

GŁOS PABIANIC

ORGAN KW I KŁ POLSKIEJ ZJEDNOCZONEJ PARTII ROBOTNICZEJ

Nr 85 — ROK VII.

CZWARTEK 29 MARCA 1951 ROKU.

CENA 10 GR.

Dla pokoju — dla socjalizmu CZYN PIERWSZOMAJOWY łódzkiej klasy robotniczej

Rośnie fala zobowiązań, podejmowanych dla uczczenia święta 1. Maja. Coraz to nowe zakłady pracy podejmują wezwanie do socjalistycznego współzawodnictwa, rzucone przez zarząd Zakładów Stow. Mechaników w Pruszkowie.

Metalowcy, górnicy, włóknarze, robotnicy Warszawy, Łodzi, Katowic, Szczecina, złączeni w wielkim, jednoczącym wszystkich ludzi pracy froncie pokoju, podnoszą jakość produkcji, zwiększają wydajność pracy, podejmują imponujące zobowiązania, których wykonanie przyspieszy realizację Planu 6-letniego, wzmocni międzynarodowy obóz postępu i pokoju.

Tysiące metrów tkanin i kilogramów przędzy, wyprodukowanych ponad plan, tysiące ton węgla, setki nowych maszyn, miliony zaoszczędzonych złotych — oto godna odpowiedź łódzkiej klasy robotniczej na knowania imperialistycznych podżegaczy do nowej wojny.

Zakłady im. Stalina

Kiedy do Zakładów Przemysłu Bawełnianego im. Stalina dotarła wieść o podjęciu Czynu 1-Majowego przez metalowców z Pruszkowa, robotnicy i robotnice postanowili natychmiast włączyć się do socjalistycznego współzawodnictwa pracy na cześć święta międzynarodowej solidarności klasy robotniczej.

Przedownia pracy, przadzka Natalia Zimoń, szybko porusza się wśród długich rzędów maszyn.

Dla uczczenia święta klasy robotniczej — oświadcza — podwyższę wykonanie bazy produkcyjnej ze

114 na 120 proc. To będzie mój wkład w dzieło utrwalenia pokoju. Do realizacji swego zobowiązania przystąpiam już od dzisiaj.

Przadzki Wojtyśiak, Łojczyk, Krzywańska i inne też już mają przygotowane przez siebie karteczki z zobowiązaniami produkcyjnymi z którymi wystąpią na ogólnym zebraniu załogi.

Przadzka Łojczyk podwyższy produkcję ze 129 proc. do 135 proc.

Przadzka Krzywańska podwyższy wykonanie bazy produkcyjnej o 3 procent. Podobnie przygotowawca czynią robotnicy i w pozostałych oddziałach produkcyjnych.

Wszyscy czekają chwili, kiedy robotnicy wszystkich oddziałów zbio-

ra się na ogólnym zebraniu załogi i tam podejmą indywidualne i ogólne zobowiązanie produkcyjne.

Właśnie zmiana ranna kończy pracę. Ze wszystkich sal i oddziałów ZPB im. Stalina wychodzą śpiesznie robotnicy i robotnicy, udając się w kierunku Robotniczego Domu Kultury, gdzie odbędzie się zebranie całej załogi.

Obszerna, oświetlona przybrana sala wypełnia się szybko po brzegi. W nastroju pełnym uroczystego skupienia na trybunę wstępuje przewodniczący rady zakładowej, tow. Zagolda.

Dzień 1 Maja — mówi — jest dniem solidarności mas pracujących całego świata. Święto 1 Maja we z roku na rok jest obchodzone coraz bardziej uroczysto przez klasę robotniczą.

Współzawodnictwo na cześć 1 Maja to wzmocniona walka klasy robotniczej o przedterminową realizację zadań Planu 6-letniego i zarazem ogromny wkład w dzieło umocnienia pokoju światowego. Załoga naszych zakładów, podejmując zobowiązania produkcyjne, manifestuje nieugiętą wolę walki o pokój o sześciu miesiące. Nasze zobowiązania produkcyjne, nasze wyprodukowane ponad plan metry tkanin i kg przędzy to cios w obóz podżegaczy wojennych.

Przemówienie tow. Zagolda jest wielokrotnie przerywane oklaskami. Zgromadzona załoga donośnie skanduje: Sta-lin, Bie-rut, Po-kój.

Z kolei głos zabiera tkaczka Kubik. Dla uczczenia święta klasy robotniczej — oświadcza — pragnę swą pracą przyczynić się do zwycięstwa pokoju, zobowiązując się podwyższyć wykonanie bazy produkcyjnej ze 123 proc. na 125 proc.

Znow następuje fala okrzyków i oklasków. Długo na sali rozbrzmiewają okrzyki: po-kój, po-kój.

Coraz to nowe zobowiązania produkcyjne składają robotnicy i robotnicy. Tkaczka Błaszczak zobowiązuje się podwyższyć wykonanie bazy produkcyjnej ze 110 na 120 procent. Nie brak zobowiązań majstrów i pracowników umysłowych.

Następnie dyr. nac. ZPB im. Stalina, tow. Radzikowski, odczytuje ogólne zobowiązania załogi. I tak załoga przedalnia cenikoprzednie da ponad plan produkcję wartości 40.271,00 zł., przedalnia średnioprze dnia wyprodukuje ponad plan 26.204

kg. przędzy. Przędzalnia odpadkowa da dodatkową produkcję wartości 30.231,45 zł.

Załoga Nowej Tkalni wyprodukuje ponad plan 175.000 mtr. tkanin. Tkalnia Zakardowa da ponad plan przeszło 19.000 mtr. tkanin.

Tkalnia Automatemyczna wyprodukuje ponad plan 25.100 mtr. Robotnicy oddziału Wykończalni obniżą koszty produkcji o 3,5 proc.

Załogi wszystkich oddziałów produkcyjnych dadzą ponad plan produkcję wartości 1.889.691,00 zł.

(Ciąg dalszy na str. 2)

W zwartym i solidarnym froncie robotnicy krajów europejskich wystąpią przeciwko wrogom ludzkości

Wiceprzewodniczący CRZZ tow. BURSKI o wynikach obrad Konferencji w Berlinie

WARSZAWA (PAP). — Wiceprzewodniczący CRZZ tow. Aleksander Burski — przewodniczący delegacji polskich robotników, która brała udział w obradach Europejskiej Konferencji Robotniczej w Berlinie, wskazał w rozmowie z przedstawicielem PAP na doniosłe znaczenie konferencji w walce o pokój i jedność klasy robotniczej.

„Europejska Konferencja Robotnicza — oświadczył m. in. Aleksander Burski — obradując przy udziale 894 delegatów, reprezentujących klasę robotniczą 19 krajów, była potężną manifestacją międzynarodowej solidarności robotników w walce przeciwko remilitaryzacji Niemiec. Będzie ona miała niewątpliwie doniosłe znaczenie dla dalszego spotęgowania trwającej na całym świecie walki o pokój. Konferencja cechowała pełną jednorodność, mimo że skupiła ona przedstawicieli robotników o różnych poglądach politycznych, zorganizowanych w różnych związkach zawodowych — zarówno lewicowych, jak i chrześcijańskich, socjaldemokratycznych i innych oraz robotników niezrzeszonych. 392 delegatów było bezpartyjnych. Wśród 364-osobowej delegacji robotników Niemiec Zachodnich 14 proc. stanowił komunisty, przeszło 16 proc. — socjal-demokraci, pozostali reprezentowali najszerzy wachlarz przekonań politycznych. Wielu było bezpartyjnych.

Wyrazem pełnej solidarności uczestników obrad z hasłami konferencji było m. in. spontaniczne podpisywanie przez wszystkich członków wszystkich delegacji treści telegramu do obradującej w Paryżu konferencji zastępców ministrów spraw zagranicznych czterech mocarstw z żądaniem postawienia na porządek obrad przysyłki konferencji ministrów spraw zagranicznych wielkich mocarstw sprawy demilitaryzacji

Zbudujemy wieś socjalistyczną

Listy chłopów do Prezydenta Bieruta

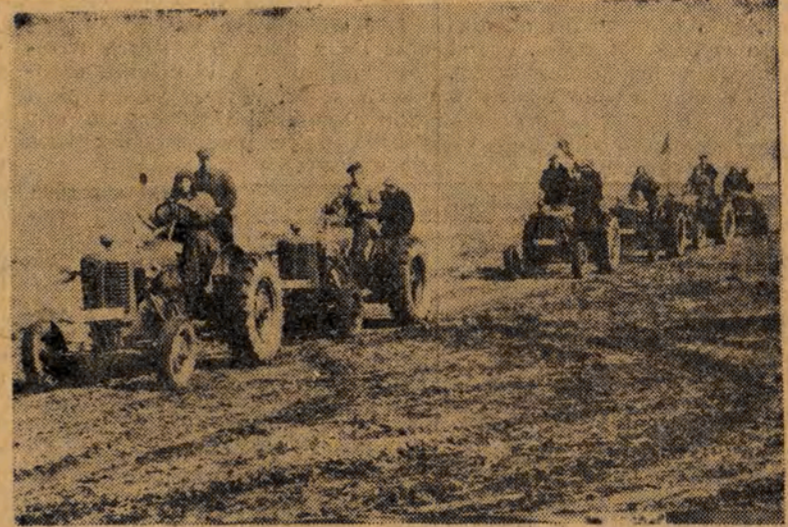
WARSZAWA (PAP). — Przygotowując się do rozpoczęcia wielkiej bitwy o plon tegoroczny, pracujący chłopcy w tysiącach wsi podjęli zobowiązania produkcyjne, zmierzające do przedterminowego zakończenia akcji siewnej i prac pielęgnacyjnych oraz poważnego zwiększenia plonów z hektara.

O treści tych zobowiązań, o pełnej gotowości do ich wykonania i przekroczenia meldują Prezydentowi w Bierutowi w specjalnych listach i depeszach pracujący chłopcy z różnych powiatów kraju.

W listach, chłopcy podkreślają, że przystępują do współzawodnictwa, wzorując się na swych braciach ro-

botnikach. Rolnicy ze wsi Kazimierzów w pow. Brzeziny, tak piszą na ten temat: „Biorąc przykład z klasy robotniczej — górników, metalowców, włóknarzy — zobowiązujemy się wykonać w 100 proc. plan kontraktacji, sprawnie i szybko przeprowadzić tegoroczną kampanię siewną i uprawiać pola maszynami”.

„Przyrzekamy Ci, Obywatelu Prezydencie — piszą chłopcy z Poddębna, Tuszyńska, Niedągi i innych wsi — że dążyć będziemy do zbudowania socjalistycznej wsi — wsi twórczej i radosnej pracy. Cel nasz osiągniemy, pokonując wszystkie trudności, łamiąc opór wroga klasowego — kulaków”.



POM w Izabelowie (powiat sieradzki) pierwszy w województwie łódzkim przystąpił do wiosennej akcji siewnej. Na zdjęciu — traktorzyści z Izabelowa w drodze na pola spółdzielni produkcyjnych.

Każdy tkacz może i powinien wykonać swą bazę

Dziś po południu, w sali Ośrodka Szkolenia Zarządu Głównego Związku Włóknarzy, obradować będą tkacze i majstrowie zakładów przemysłu bawełnianego na temat stuprocentowego wykonywania baz akordowych.

Nie pierwsza to tego rodzaju narada, nie pierwszy dowód głębokiej troski i zainteresowania się włókniarzy sprawą realizacji planów gospodarczych. W ciągu ostatnich lat, robotnicy włóknarskie Łodzi nie zaniedbali żadnego środka, aby usprawnić i ulepszyć swą pracę, aby podnieść wydajność. Od robotników radzieckich uczyli się ich bogatych doświadczeń, przeszczepiając do naszych fabryk ruch stachanowski, rozwijając różne jego formy. Z roku na rok rosło socjalistyczne współzawodnictwo, dzięki nowym metodom pracy i wymianie doświadczeń — na krosnach, na obracznikach przybływało coraz więcej tkanin i przędzy.

Współzawodnictwo o pełne wykonanie baz trwa już w zakładach bawełnianych od kilku miesięcy, objęło wszystkie fabryki. Uczestnicy w nim wiele zespołów tkackich. Współzawodnictwo to zmieniło dotychczasowy styl pracy zespołu, wprowadzając zasadę kolektywnej pracy między poszczególnymi członkami zespołu, między tkaczami a majstrami. Wzajemna pomoc, przekazywanie swych umiejętności, współpraca z majstrami — przynosiła wręcz rewelacyjne wyniki. W ZPB im. Szymańskiego zespoły, które od lat nie wykonywały swych planów, obecnie przekraczają nawet cyfrę 100. W Zakładach im. Stalina, w porównaniu z listopadem ub. roku, wydajność wielu zespołów wzrosła o kilkadziesiąt procent. Zapytane o przyczyny tych zmian tkaczki odpowiadają: „Uczymy się nawzajem. Jedna drugiej pomaga, wyjaśnia, Starsze, doświadczone opiekują się młodszymi”.

„Każdy tkacz może i powinien wykonać swą bazę” — oto hasło, pod jakim rozwija się nowe współzawodnictwo. Nie istnieją żadne „obiektywne przeszkody”. Tylko od dobrej woli, od pewnego zasobu wiedzy fachowej tkacza zależą wyniki jego pracy. W związku z tym, mocniej niż dotychczas rysuje się konieczność upowszechnienia doświadczeń tych tkaczy i majstrów, którzy technice wysokiej wydajności opanowali bez zastrzeżeń, którzy nabyl i kwalifikacje w toku wyjątkowej pracy nad sobą, przez studiowanie metod mistrzów produkujących ponad plan.

„Każdy tkacz może i powinien wykonać swą bazę” — pod tym hasłem na lamach „Głosu Robotniczego” już od szeregu dni dzieli się swym doświadczeniem tkacze i majstrowie zakładów bawełnianych. Opisują własne metody pracy, wskazują na momenty, które odgrywały poważną rolę w dziedzinie wzrostu wydajności. Mówią o technice obsługi warsztatu tkackiego, o sposobach sprawnego i szybkiego wykonywania wszystkich czynności zawodu tkackiego. Wypowiadali się na temat szerokiego oddźwięku w fabrykach, uczyli się na nich młodzi tkacze, porównują własne metody pracy, szukają przyczyn swych niepowodzeń w produkcji.

Dzisiejsza narada stanowić będzie dalsze wzmocnienie i rozszerzenie akcji upowszechnienia doświadczeń produkujących tkaczy i majstrów. Narada podsumuje dotychczasowe doświadczenia w walce o większą wydajność, ustali, jakie metody okazały się najlepsze i najskuteczniejsze. Jednocześnie, uczestniczący w naradzie — przewodnicy pracy, racjonalizatorzy, przedstawiciele administracji, organizacji partyjnych i związkowych wykażą sobie zadanie na przyszłość, opracują plan dalszego doskonalenia zawodowego tkaczy i majstrów, dalszego przekazywania właściwych metod pracy tym wszystkim, którzy pracują poniżej normy. Narada bez wątpienia podkreśli wielkie znaczenie, jakie ma w tej dziedzinie upowszechnienie metody radzieckiego inżyniera Kowalewa.

Narada odbywa się w chwili, gdy łódzka klasa robotnicza podejmuje masowo zobowiązania na cześć 1 Maja. Łódzcy włókniarze witają święto międzynarodowej solidarności robotniczej, mobilizując wszystkie rezerwy dla szybszej i lepszej realizacji planów produkcyjnych. Trudno tu o skuteczniejszy środek, niż walka o wykonanie baz akordowych.

Dlatego też narada, mająca na celu podniesienie tej walki na wyższy poziom, opracowanie jej nowych metod, staje się ważnym elementem Czynu Majowego. Im szybciej i lepiej upowszechnimy doświadczenia pracujących tkaczy i majstrów, im wydajniej podniesimy wydajność pracy robotników przemysłu bawełnianego, tym chlubniej zrealizujemy Czyn 1 Maja, tym wspanialej uczymy nasze święto — wzrostem produkcji, szybszym tempem pracy, przedterminowym wykonaniem zadań gospodarczych.

Uczestnikom narady, bojownikom o większą wydajność w naszym przemyśle — życzymy pomyślnych obrad.

31 bm. - posiedzenie Polskiego Komitetu Obrońców Pokoju

Komitet Wykonawczy Polskiego Komitetu Obrońców Pokoju zawiadamia, że rozszerzone plenarne posiedzenie Polskiego Komitetu Obrońców Pokoju odbędzie się w dn. 31 marca br. o godz. 10 rano, w sali Rady Państwa.

Ogólnoeuropejska Konferencja Młodzieży rozpatrzy środki i metody walki przeciwko przygotowaniom wojennym i remilitaryzacji Trizonii

PRAGA (PAP). — W dniu 28 marca odbyła się w Liberku (Czechy połnocne) konferencja młodzieży czechosłowackiej, polskiej i niemieckiej przeciwko remilitaryzacji Niemiec Zachodnich i imperialistycznym przygotowaniom wojennym.

Zebrań przywitał przewodniczący CZM Zdenek Heizlar. Przewodniczący Związku Wolnej Młodzieży Niemiec Erich Honnecker wygłosił referat, w którym podkreślił zbrodni

czą politykę imperialistów zachodnich.

Następnie zabrał głos sekretarz Zarządu Głównego ZMP Leon Jančák, po czym rozpoczęła się dyskusja.

Konferencja przyjęła propozycję delegacji polskiej zwolnienia ogólnoeuropejskiej konferencji młodzieży przeciwko imperialistycznym przygotowaniom wojennym i remilitaryzacji Niemiec Zachodnich.

W DNIU DZISIEJSZYM O GODZINIE 16

W LOKALU PRZY PL. ZWYCIĘSTWA 13

odbędzie się zorganizowana przez Zarząd Główny Związku Włóknarzy, Centralny Zarząd Przemysłu Bawełnianego i redakcję „Głosu Robotniczego”

NARADA TKACZY I MAJSTRÓW

poświęcona upowszechnieniu przodujących doświadczeń.

Konkurs na wspomnienie 1-Majowe

Pragnąc nawiązać do bohaterskich tradycji łódzkiej klasy robotniczej, która na przestrzeni czterdziestu lat (1918 — 1939) przeprowadzała swe boje wystąpienia w dniu międzynarodowej solidarności mas pracujących, redakcja „Głosu Robotniczego” ogłasza

KONKURS NA OPOWIADANIE — WSPOMNIENIE z przygotowań i przebiegu strajków oraz demonstracji 1-Majowych

W konkursie mogą brać udział zarówno organizatorzy jak i uczestnicy przygotowań i wystąpień klasy robotniczej. W opracowaniu należy sięgać do działalności Komunistycznej Partii Polski, KZMP, Lewicy Związkowej, czerwonych związków zawodowych i innych legalnych i półlegalnych organizacji rewolucyjnych na terenie Łodzi oraz ośrodków przemysłowych województwa łódzkiego.

Rozmiarów opowiadań nie ogranicza się.

Termin nadsyłania prac upływa 15 kwietnia br.

Najlepsze opracowania zostaną nagrodzone.

Szczegóły odnośnie składu jury oraz wysokości nagród będą ogłoszone w następnych numerach „Głosu Robotniczego”.

Redakcja apeluje do wszystkich towarzyszy, czynnych bojowników z faszystem, organizatorów i uczestników 1-Majowych rewolucyjnych strajków i demonstracji ulicznych robotniczej Łodzi i województwa łódzkiego do wzięcia udziału w konkursie.

Z całego świata

— TEL AVIV. Jak donosi korespondent dziennika „Al Hamiszar”, były generał hitlerowski Strachowicz, który dowodził 9 dywizją pancerną, mianowany został „doradcą” wojskowym przy Legionie Arabskim w Transjordanii.

— LONDYN. W czasie debaty w parlamencie hinduskim nad budżetem na rok 1951-52 poddano ostrej krytyce działalność ministerstwa obrony, którego pracownicy dopuścili się szeregu nadużyć. W wyniku przebiegu dyskusji parlament odroczył głosowanie nad zatwierdzeniem pozycji budżetu, dotyczących wydatków na cele wojenne.

— MOSKWA. Do Zaglebia Donieckiego przybyła w tych dniach z wyjątkowo ciężką delegacją związkowa górników NRD z przewodniczącym związku zawodowego górników — Maksem Fritschem na czele.

— PARYŻ. W stolicy Francji trwa strajk pracowników transportu miejskiego, ponieważ rozmowy z administracją nie dały żadnych wyników. Władze usiłują zmusić strajkujących do wznowienia pracy. W tym celu na mocy rozporządzenia rządu, wystosowano liczne indywidualne rozkazy „mobilizacyjne” do pracowników metra i autobusów. Ponadto wielu pracowników otrzymało wezwania do policji. Szarżując odmówili jednak zastosowania się do tych bezprawnych rozkazów.

W walce o realizację budżetu i planu gospodarczego na rok 1951

Szerokie i porywające są zadania drugiego roku Planu 6-letniego. O 23,4 proc. ma wzrosnąć produkcja przemysłowa w porównaniu do roku ubiegłego, o 10,2 proc. ma wzrosnąć produkcja rolna, o 6,1 proc. obniżone zostaną koszty własne w przemyśle wielkim i średnim, o 13 proc. wzrosnie wydajność pracy — oto zalety wielkiego programu, stojącego przed nami w bieżącym roku.

Bardzo ważnym czynnikiem zwycięskiego wykonania planu drugiego roku 6-letni jest stała troska organizacji partyjnych o prawidłową realizację budżetu i planu gospodarczego na 1951 r. w każdym przedsiębiorstwie i zakładzie pracy.

Sprawa wykonania budżetu jest żywotną sprawą każdego pracującego — całego narodu polskiego. Budżet jest bowiem potężnym środkiem w naszej walce o realizację Planu 6-letniego i zwycięstwo pokoju.

Co to znaczy walczyć o prawidłową realizację budżetu i planu gospodarczego? Znaczący to — zapewnić bezwarunkowe wykonanie budżetu w zakresie wszystkich pozycji dochodu, walczyć o oszczędne wydatkowanie funduszy narodowych, energicznie likwidować wszelkie marnotrawstwa, zwalczać nieodpowiedzialny stosunek do mienia państwowego. Jednocześnie dążyć do tego, aby każde przedsiębiorstwo wykonywało z nadwyżką plan produkcji i zbytu, plan obniżenia kosztów własnych i akumulacji.

Towarzysz Stalin uczy nas, że budować niezależną od obcych wpływów kapitalu gospodarkę narodową na podwalinach socjalistycznych może nie tylko w oparciu o socjalistyczną akumulację, a więc drogą gromadzenia własnych funduszy. Jeżeli chcemy fundusze te powiększyć, musimy być szczególnie oszczędni i wstrzeźliwi w ich wydatkowaniu. Musimy dążyć do tego, aby każdy grosz inwestować racjonalnie. To jest w taką sprawę, która zapewnia jak najlepsze wykonanie zadań planu gospodarczego.

„Bez spełnienia tych warunków — powiedział towarzysz Stalin — może nam grozić rozstrwojenie nagromadzonych środków, rozproszenie ich na pokrycie najrozmaitszych mniemań lub większych wydatków, nie mających w nich wspólnego ani z rozwojem przemysłu, ani z rozwojem gospodarki narodowej w ogólności.” (Stalin, t. VIII, str. 138).

Realizacja budżetu w ubiegłym roku wykazuje — jak to stwierdził na

VI Plenum tow. Mińc — jaskrawa rozrzutność szeregu naszych instytucji, częste omijanie przepisów kasowych, łamanie dyscypliny budżetowej, marnotrawienie środków finansowych itp. Było tak między innymi dlatego, że wiele naszych organizacji partyjnych za mało interesowało się prawidłową realizacją budżetu.

Nasze wydatki budżetowe dostojnie

ujawnić braki i natychmiast je usunąć. Realizacja zadań planu gospodarczego na r. b. wymaga od organizacji partyjnych jeszcze większej niż w latach ubiegłych mobilizacji całej załogi do ofiarnej, wydajnej i oszczędnej pracy. Trzeba wytworzyć taką atmosferę, aby nie było pracownika, który by nie zdawał sobie sprawy, że każda złotówka oszczędności

Wykonanie i przekroczenie planów produkcyjnych, zwiększenie obniżki kosztów własnych wymaga od organizacji partyjnej coraz szerszego i głębszego rozwijania socjalistycznego współzawodnictwa pracy, pobudzenia aktywności inteligencji technicznej i naukowców w okazywaniu pomocy rozwijającemu się ruchowi racjonalizatorskiemu. Nasze organizacje partyjne muszą tak rozwinąć pracę praktyczną, by ujawnianie i uruchamianie nie wykorzystanych rezerw stało się sprawą ambicji i dumy narodowej nie tylko każdego członka partii, ale każdego robotnika, każdego technika i inżyniera.

VI Plenum dało naszym organizacjom partyjnym w zakładach produkcyjnych, a przede wszystkim w dużych zakładach, potężny oręż sprzyjający uaktywnieniu ich walki o realizację planu, o realizację zadań, postawionych przez partię i rząd.

Jest nim uprawnienie do sprawowania kontroli nad całą działalnością przedsiębiorstwa. Powiększa to odpowiedzialność organizacji partyjnych za produkcję i nakłada na nie obowiązek udzielenia wszechstronnej pomocy kierownictwu zakładu.

Prawo kontroli zostanie przez organizacje partyjne w pełni wykorzystane, jeżeli potrafią gruntownie wnikać w ekonomikę i finanse zakładu, jeżeli zdołają wszechstronnie znajomość zagadnień produkcyjnych, wolać do udziału w kontroli ogół członków i jeśli uczynić się będą na wspaniałych wzorach Związku Radzieckiego.

Nasz budżet państwowy, nasze plany finansowe i gospodarcze poszczególnych zakładów produkcyjnych są wyrazem naszych dążeń do zbudowania potężnej Polski socjalistycznej, są wyrazem naszych pokojowych dążeń. Dlatego do ich realizacji partia nasza, nasze organizacje partyjne mobilizować będą wszystkie twórcze siły narodu.

B. T.



— to jego patriotyczny wkład w dzieło akumulacji socjalistycznej naszego kraju, w dzieło obrony naszej ojczyzny przed agresją amerykańsko-hitlerowską.

Jest rzeczą konieczną, aby organizacje partyjne doprowadziły plany produkcyjne miesięczne, tygodniowe i dzienne do świadomości każdego pracującego, do każdego wydziału, zmiany, do każdej brigady. Należy stale kontrolować funkcjonowanie systemu rozrachunku gospodarczego, który stanowi podstawową metodę planowego kierownictwa przedsiębiorstw.

Każdy tkacz może i powinien wykonać swą bazę

VIII. Dobra organizacja pracy zapewnia wysoką wydajność



Tkacz powinien mieć przy każdym krośnie zapas wątku który mu wystarczy na całą zmianę.

Jeszcze w grudniu ubiegłego roku wyrabiałem zaledwie 85-90 proc. planu. Martwiło mnie to, że nie potrafiłem wykonać swej bazy. Osiągnięcia współpracownicy pracy pobudzili mnie jednak do zwiększenia wysiłków.

Zaczętem przychodzić do pracy nieco wcześniej. Dokładnie badałem krosna, zwracając szczególną uwagę na to, aby nici nie były poplątane. Przynosiłem również spunki z wątkiem w takiej ilości, aby wystarczały mi na całą zmianę i abym nie potrzebował w czasie pracy odchodzić od krosien.

Jeden ze starszych tkaczy powiedział mi kiedyś, że „dobry tkacz powinien mieć oczy z przodu i z tyłu”. I to jest prawda. Tkacz powinien wiedzieć, gdy stoi przy jednym krosnie, co dzieje się przy innych. Można przecież przewidzieć, kiedy skończy się wątek i t. p. Ja np. obsługuję sześć krosien. Kiedy na jednym z nich zerwie się osnowa lub zerwie się gniazdo (co wymaga zawsze dłuższej pracy), postępuję tak, że wymieniam najpierw wszystkie części krosna, nakładając do nich nowe spunki, a kiedy krosna już pracują, przystępuję do wzięcia nitki, spoglądając od czasu do czasu na sąsiednie krosna, czy wszystko jest w porządku. Kiedy widzę, że wątek „obłata” na jednym krosnie, to jest to dla mnie znak, iż na pozostałych dzieje się to samo. Wtedy znowu wymieniam wszystkie części krosna równocześnie i robię to tak długo, póki nie ukończę wzięcia nitki. W ten sposób zorganizowana praca pozwala mi na to, że kiedy na kilka czy kilkanaście minut muszę zatrzymać jedno krosno, pozostałe pracują normalnie.

Nauczyłem się również usuwać niektóre braki techniczne krosien i nie potrzebuję do każdej drobnej wadki majstra. Wyniki osiągam coraz lepsze. Obecnie uzyskuje 111 proc. wykonania bazy produkcyjnej, a te osiągnięcia zachęcają mnie do dalszej walki o jeszcze wyższe przekroczenie bazy.
MIŁCZYŚLAW ZIELIŃSKI
tkacz z ZPB im. Róży Luksemburg.

IX. Wykonanie baz zależy od kolektywnej pracy całego zespołu

Wypowiedź majstra Wojciechowstkiego zawierała wiele cennych i fachowych uwag odnośnie tego, od czego zależy pełne wykonanie baz i planów produkcyjnych. Nie mogę jednak zgodzić się z wysnutym przez niego twierdzeniem, jakoby sami majstrowie nie mogli rozwiązać sprawy utrzymania w czystości krosien i że zagadnieniem tym powinny się zainteresować centralne zarządy.

Moim zdaniem sprawa ta leży wyłącznie w kompetencji kierownictwa zakładu, a przede wszystkim majstrów.

Jestem zdania, że około 30 proc. tkaczy spośród nie wykonujących baz, pracuje źle wyłącznie z powodu własnego niedbalstwa. Niektórzy z nich np. nie zdają sobie sprawy z tego, że niepunktualne rozpoczęcie pracy, brak kontroli osnowy czy stanu krosien stanowią właśnie zasadnicze powody niewykonania baz. Powolnym znowu brakiem, spotykam u młodszych tkaczy, jest to, że nie przyswajają oni sobie prawidłowych zasad pracy już w czasie szkolenia. Stąd też i wniosek: szkolenie prowadzić winni tylko najlepsi tkacze, przodownicy pracy, posiadający nie tylko wiele umiejętności fachowych, ale i pedagogicznych. Trzeba od początku wpajać uczniom zasadę, że każda zmarnowana minuta pracy, nieuwaga czy ślamiarnia przy krosnach obniżają poważnie możliwości wykonania bazy.

Pozostałe 70 proc. tkaczy spośród nie wykonujących baz, osiąga niską wydajność z powodu wadliwie przygotowanych osnow i złej pracy krosien oraz braku zainteresowania ich pracą ze strony majstrów. Większość bowiem majstrów ogranicza swe czynności wyłącznie do naprawy krosien, nie zwracając najmniejszej uwagi na podległych im tkaczy, nie wskazując im na usterki w ich pracy, na niepunktualne przychodzenie do zakładów i t. d. A przecież sprawa odpowiedniego uświadomienia i stałej mobilizacji całego zespołu i każdego jego członka z osobna odgrywa olbrzymią rolę w wykonywaniu planów produkcyjnych.

Każdy majster powinien wiedzieć, jakie postępy w pracy robią poszczególne tkacze, czy, jak to się mówi, „rosną” w pracy, wskazywać stałe na istniejące braki, być kierownikiem, opiekunem i wychowawcą. Wtedy podność się będzie stale procent wykonania baz produkcyjnych, a praca odbywać się będzie rytmicznie, bez zrywów pod koniec każdej dekady czy miesiąca, ilość tkaczy nie wykonujących planów ograniczona zostanie do minimum.
STEFAN NOWAK
dyr. nac. ZPB im. Marchlewskiego.

CZYN 1-MAJOWY załogi Zakładów im. Strzelczyka

Kilka dni temu załoga naszych zakładów przeżywała swój wielki dzień. Oto pierwsi na terenie naszego miasta i województwa rzuciliśmy hasło podejmowania zobowiązań 1-Majowych.

inicjatywa ta nie zrodziła się szybko i łatwo. Zdajemy sobie dobrze sprawę, jak wielka odpowiedzialność ciąży na zakładzie, który deklaruje poważną, ponadplanową produkcję, który przykładem swym chce pociągnąć dziesiątki innych zakładów. Toteż długo i dokładnie badaliśmy nasze możliwości. W ciągu szeregu dni tokarze, frezerzy, odlewnicy analizowali sytuację na swoich odcinkach produkcji, obliczali możliwości swych oddziałów. Każdego dnia rosły kolumny zapisywanych przez nas cyfr, wzrastała ilość zgłaszanych zobowiązań.

Metalowcy naszych zakładów całym sercem przystąpili do tej akcji. Nasza załoga pamięta dobrze obchody 1-Majowe w Polsce przedwrzesniowej, gdy za czerwony sztandar, za pieśń rewolucyjną, za okrzyk czekała utrata pracy i więzienie. Załoga naszych zakładów szczyci się swym bohaterem, wielkim robotnikiem dawnych zakładów Johna. Pamiętamy jego działalność rewolucyjną na terenie tej fabryki, jego udział w walkach z faszystem w Hiszpanii, jego bohaterską śmierć w czasie okupacji. Imię Józefa Strzelczyka, jakiego nosi obecnie nasza fabryka, zobowiązuje załogę do takiej pracy, aby godną była tego imienia.

W ubiegłym roku mieliśmy pewne trudności z wykonaniem planu. Załoga nasza przeszła na nowe normy. Ten okres przejściowy odbił się w pewnym stopniu ujemnie na produkcji. Ale już po upływie krótkiego czasu okazało się, że nowe normy można bez trudu przekroczyć. Obecnie wydajność pracy w naszych zakładach stale wzrasta. Istnieją wszelkie warunki ku temu, aby podjęty przez nas Czyn 1-Majowy został całkowicie, a nawet z nadwyżką, wykonany. Stawiamy przed sobą następujące

zadania: realizując zobowiązania, do których wzrost wydajności we wszystkich oddziałach produkcyjnych będziemy mieli na uwadze obniżkę kosztów własnych. Osiągniemy to przez rozwój współzawodnictwa, racjonalizacji i nowatorstwa, przeszkolenie zawodowe robotników, przez całkowite wykorzystanie rezerw, tkwiących w ludziach i maszynach. Do tokarek, szlifierek i obrabiarek doprowadzimy dzienne plany produkcyjne. Usprawniając pracę maszyn, rozwijając będziemy ruch wielozawodowy. Nasi szlifiarze, którzy dotychczas obsługują po dwie maszyny, będą przechodzić na obsługę trzech i czterech szlifierek. Pamiętamy o tym, że na dzień 1 Maja zobowiązaliśmy się dać państwu dodatkową produkcję o łącznej wartości ponad 120 tys. złotych. Chcemy, aby nasz Czyn 1-Majowy był wyrazem solidarności z klasą robotniczą całego świata, walczącą o trwały pokój, żeby czyn ten był wyrazem solidarności z uchiwałami Światowej Rady Pokoju i Europejskiej Konferencji Robotniczej. Pracując przy naszych maszynach, produkując nowe maszyny, rozbijamy się z myślą, aby służyć nie ludziom w ich pokojowej, twórczej pracy, aby wzrost naszej gospodarki umocnił naszą pozycję w światowym froncie obrońców pokoju.

Nasza organizacja partyjna i związkowa prowadzi będą systematyczną kontrolę wykonania podjętych zobowiązań. Realizując Czyn 1-Majowy wcieląc będziemy jednocześnie w życie hasła frontu narodowego — jedność pod sztandarem walki o pokój i Plan 6-letni całą załogę naszych zakładów.

Robotnicy Łodzi podjęli już rzuczone przez nas hasło. Z dnia na dzień rośnie ilość zobowiązań, rośnie Czyn 1-Majowy.
Stajemy wszyscy do współzawodnictwa na cześć święta robotniczego.
JAN CANERT
I sekretarz podstawowej organizacji partyjnej Zakładów im. Strzelczyka

WALKA O JAKOŚĆ PRZĘDZY musi towarzyszyć całemu procesowi produkcyjnemu

Na ścianach obszernej klatki schodowej w przedziale cienkoprzędnej ZPB im. 1 Maja, widacie plakaty, wzywające do większego udziału w konkursie o tytuł najlepiej przykrecającej prządki. Nie brak ich i w salach produkcyjnych. Tu rzucają się w oczy barwne litery, układające się w hasło: „Prządki, przedarze, pomagając sobie do wykonania planu, pomagając sobie do prządki”. Dalej znów wielkie plakaty uczą, jak należy właściwie przykrecać. Prządki często zatrzymują się przed nimi, oglądając rysunki, porównują własne metody pracy z wzorowymi, przedstawionymi im na plakacie. Prządki przyznają, że propaganda pogłodała bardzo po mogła im w opanowaniu właściwego sposobu przykrecaenia przędzy, na uczyla je jak przykrecać, aby nie znać było żadnego zgrubienia.

Kierownictwo przedziału i rada za kładowa troskliwą opieką otaczają prządki, walczące o wysoką jakość produkcji. Wszystkie zespoły zostają oddane pod opiekę instruktorów, które uczą właściwe metody przykrecaenia. Co dwa tygodnie odbywa się posiedzenie sądu konkursowego, który na podstawie sądów deseczek z przykrecaenia przedza ocenia jakość pracy każdej prządki. W posiedzeniach tych biorą udział przedstawiciele organizacji partyjnej, rady zakładowej, kierownictwa, no i oczywiście najbardziej doświadczone prządki oraz instruktorów. W pierwszym etapie konkursu 18 przątek otrzymało nagrody. Jakże to była radość, gdy 6 najlepszych otrzymało nagrody po 450 zł. Antonina Obalska, Weronika Śmiech, Cecylia Karpinska, Agnieszka Dylik, Maria Smus, Janina Józwik okazały się mistrzyniami w przykrecaeniu przędzy.

W drugim etapie pierwszeństwo zdołały Longina Lenartowska, Anna Ciesielczak, Maria Smus, Janina Kunert, Daniela Kowalska, Weronika Śmiechura i Natalia Łazkowska. Coraz więcej przątek pogłębia swe wiadomości fachowe, przyswajają sobie wzorowe metody pracy. Oczywiście dzięki temu wzrasta ich produkcja oraz zarobki.

Do współzawodnictwa o najlepsze przykrecaenie przędzy przystąpiło w Zakładach im. 1 Maja 57 przątek i obelgaczek. Wielkim zainteresowaniem cieszą się wywieszane co dwa tygodnie listy, które wykazują, ile punktów uzyskała każda z przątek, biorących udział w konkursie.

Prządka Antonina Obalska zerwała nitkę i rozpoczęła przykrecaenie na nowo. Przed chwilą bowiem „przeleciała” duże zgrubienie, a ona przecież jest jedną z czołowych przątek i wie, że każde przykrecaenie musi być dobre i właściwe. Dziś jednak Antonina Obalska ma swój „zły dzień”. Na maszynie tworzą się „barany”, a obelgaczki jakoś nie kwapią się do pracy. Czeka ją sobie na obelganie. A przecież, gdyby od czasu do czasu pomogły prządkom, stanowiłoby to wielkie ułatwienie w ich pracy.

Większemu brzydactwom uważa, że praca ich zespołów kończy się z chwilą ukończenia obelgania. Natomiast Jan Zborowski tak wychował siebie obelgaczki, że pracując one wzorowo, pomagając prządkom. Potrafił on wytłumaczyć im, że jeśli na maszynie tworzą się tak zwane „barany”, to prządka nie tylko że nie wykona swej bazy, ale produkuje przędzie niskiej jakości. Brygadysta Zborowski uczy swoje obelgaczki właściwego przykrecaenia. Dla tego też prządki, pracujące w tym zespole, nie mogą się nachwalić Zborowskiego.

Sprawa uświadomienia obelgaczek o odpowiedzialności za wyniki pracy całego zespołu leży jeszcze stale odlegim. Kierownictwo przedziału, rada zakładowa, nie pracują nad tym, aby uaktywnić obelgaczki i za trudnić je przez pełne 8 godzin pracy, a nie tylko podczas obelgania.

Konkurs na najlepsze przykrecaenie przędzy przystąpiło do podniesienia jakości przędzy w naszych zakładach — stwierdza przewodnicząca rady zakładowej, tow. Grabowska. — Obecnie zakład nasz nie otrzymuje prawie żadnych reklamacji z powodu zgrubień, powstałych na skutek złego przykrecaenia.

Niestety, nie można powiedzieć, aby zakłady w ogóle nie otrzymywały żadnych reklamacji. W ciągu ostatnich trzech miesięcy było ich немало. Andrychów przysłał kawalki tkanki ze zgrubieniami, powstałymi na skutek niewłaściwego rozstawienia wątków w przedziału. Zełowa ma pretensje do skrećalni, że wiąże zbyt długie końce osnowy.

Dzierżonów ubolewa na przewijanie z pokrzyżowane koplki. Reklamują Zakłady im. Findera, że w przędzy jest wkręcony kurz. Nie brak również reklamacji ze strony inspektoratu kontroli Zakładów im. 1 Maja. A to w skrećalni nastąpiło pomieszanie numeracji, a to końce za długie, albo porwana przędza, albo też pomieszane kolory cewek. Skrećalnica na pretensje do przedziału o niewłaściwe napuszczenie, do wrzecieniarek o pojedynki itp.

O ile w przedziału cienkoprzędnej usunięto przyczyny braków wymienianiac obicia zgrzeblarek oraz walców skórkowe, to w średnioprzędnej zdarzają się jeszcze nadal odcienie i nierówności w przędzy. Na obrabiaczkach występuje zbyt niskie obelganie.

Wynika z tego, że troska o jakość przędzy w Zakładach im. 1 Maja skoncentrowała się tylko na sprawie właściwego przykrecaenia. A przecież tyle innych czynników wchodzi w rachubę, przecież cały proces produkcji przędzy winien być otoczony kontrolą ze strony personelu technicznego i kierownictwa przedziału.

Jakość przędzy — to sprawa dużej wagi. Gdy przędza jest dobra — wtedy tkacz ma ułatwioną pracę, wtedy wzrasta jakość towaru. Zakład im. 1 Maja, które z takim powodzeniem prowadzi kampanię o prawidłowe przykrecaenie przędzy, powinny zwrócić i to jak najlepszej uwagę na sprawę jakości produkcji we wszystkich oddziałach. O tym powinna pomyśleć również organizacja partyjna zakładu.
M. SZUMSKA

Do tkaczy i majstrów przemysłu bawełnianego

Zarząd Główny Związku Zawodowego Pracowników Przemysłu Włókienniczego i Centralny Zarząd Przemysłu Bawełnianego, doceniając rozpoczętą na łamach „Głosu Robotniczego” wymianę doświadczeń przodujących tkaczy i majstrów zakładów przemysłu bawełnianego pod hasłem: „Każdy tkacz może i powinien wykonać swą bazę” po porozumieniu się z redakcją „Głosu Robotniczego” postanowili:

- 1. Podtrzymać i rozwinąć podjętą inicjatywę przez wezwanie wszystkich przodujących tkaczy i majstrów zakładów przemysłu bawełnianego do czynnego udziału w dyskusji oraz zespoły produkcyjne nie wykonujące baz do stosowania opublikowanych w prasie przodujących doświadczeń.
 - 2. Zwolać w CZWARTEK, DNIA 29 MARCA NARADĘ tkaczy i majstrów oraz aktywny przemysłu bawełnianego poświęconą upowszechnieniu przodujących doświadczeń w całym przemyśle.
 - 3. Wyznaczyć TRZY NAGRODY PO 500 ZŁ po jednej od każdej z podpisanych niżej instytucji, przeznaczoną dla tkaczy i majstrów, wypowiedzi których po zamieszczeniu na łamach „Głosu Robotniczego” znajdą najszerze zastosowanie i uznane zostaną za najlepsze z punktu widzenia upowszechnienia wykonywania baz w przemyśle bawełnianym.
 - 4. Komisję, której zostanie powierzona ocena wypowiedzi oraz przyznanie nagród wyznaczyć na naradzie w dniu 29 bm.
- ZARZĄD GŁÓWNY ZWIĄZKU ZAWODOWEGO PRACOWNIKÓW PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO
CENTRALNY ZARZĄD PRZEMYSŁU BAWELNIANEGO I
REDAKCJA „GŁOSU ROBOTNICZEGO”

Więcej zainteresowania nową techniką

Przemysł nasz, cała nasza gospodarka, dzięki wielkiej pomocy Związku Radzieckiego, dzięki bardzo poważnym nakładom finansowym państwa i wysiłkowi twórczym racjonalizatorów i inteligencji technicznej, wzbogaca się coraz bardziej w nowoczesną, przodującą technikę. Przejawia się to w budowie potężnych, nowoczesnie wyposażonych obiektów przemysłowych, w rozwoju nowych dziedzin przemysłu, w zasileniu starego aparatu wytwórczego nowymi maszynami i urządzeniami, w wprowadzaniu nowych procesów technologicznych, nowych metod pracy, w tysiącach mniejszych lub większych ulepszeń w maszynach i produkcji, itd. itd.

Nacisk, jaki kładzie się na rozwój nowoczesnej techniki wypływa z jej olbrzymiego znaczenia dla realizacji Planu 6-letniego, dla wydzwignięcia naszego kraju ze stuletniego zacofania, dla przekształcenia go w kraj przemysłowy o najwyższej socjalistycznej technice. Nie ma takiej dziedziny gospodarki narodowej, w której by Plan 6-letni nie przewidywał stosowania i rozszerzenia postępu technicznego.

Postęp techniczny umożliwia bowiem stały wzrost wydajności pracy, przyspiesza procesy produkcyjne, pozwala na polepszenie jakości produkcji i racjonalniejsze zużycie surowców, na zmniejszenie kosztów własnych, ułatwia warunki pracy robotnika, zmniejsza jego wysiłek — stwarza wciąż nowe możliwości dla wzrostu sił produkcyjnych i narodowego dobrobytu.

Ten potężny orzeź nie jest jednak w pełni doceniany przez poważną część naszego aktywu partyjnego i kierowników gospodarczych w ich codziennej pracy.

Zbyt mała jest jeszcze troska o nowe zdobycze techniczne, o ich wprowadzenie do produkcji, rozwój, szerokie rozpowszechnianie i całkowite wykorzystanie.

„Zagadnienia techniczne — mówił Tow. Minc na VI Plenum — nie są już jeszcze w centrum uwagi, zarówno organizacji partyjnej, jak i administracji gospodarczej. Objawy rutyniarstwa i konserwatywności, uporczywego trzymania się starych metod, wciąż jeszcze mają szerokie rozpowszechnienie”.

Tow. Minc podał w swoim referacie wiele przykładów, ilustrujących opieszałość niektórych naszych ogniw gospodarczych i partyjnych w dziedzinie wprowadzania nowej techniki. Sprawa ta znalazła również swój odzwierciedlenie na plenarnych posiedzeniach komitetów wojewódzkich, na których ujawniono szereg wypadków niewłaściwego i szkodliwego stosunku do tego zagadnienia.

Jako przykład można podać choćby fakt niedoceniania tak ważnej dla naszego przemysłu nowej metody pokrywania metalami — tzw. metalizacji natryskowej. Wielkim osiągnięciem było dla nas opanowanie według wzorów radzieckich produkcji przyrządów do metalizacji i wysokolenie pewnej ilości kadr w tej nowej umiejętności. Tymczasem produkcja napotykała na trudności z powodu krótkowzroczności delegata

PKPG przy Centrali Metali Kolorowych, który, nie zdając sobie sprawy z tego, że metalizacja natryskowa zmniejsza o 90 proc. zużycie brązu, aluminium, ołowiu oraz innych metali, utrudniał wydawanie potrzebnego do produkcji przyrządów brązu z powodu konieczności oszczędzania metali kolorowych.

Wszystko to świadczy dobitnie o wielkiej aktualności dla nas wypowiedzi towarzysza Stalina z 1935 roku. „Aby uruchomić technikę i całkowicie ją wykorzystać, potrzebni są ludzie, którzy opanowali technikę, potrzebne są kadry, zdolne do opanowania i wykorzystania tej techniki według wszelkich prawideł sztuki. Technika bez ludzi, którzy opanowali technikę, jest martwa. Technika, mająca na czele ludzi, którzy opanowali technikę, może i musi do końca cudów”.

U nas jeszcze, niestety, za bardzo liczy się niekiedy na samoczynne działanie nowej techniki, zapominając o odpowiednim przygotowaniu kadr. Zapomina się również często o tym, że wprowadzenie nowej techniki, to poważny odcinek walki klasowej, czy to z przeżytkami w świadomości, tkwiącymi jeszcze niekiedy u mniej świadomych robotników i pracowników, czy też z bezpośrednimi wpływami wroga klasowego, żerującego na zacofaniu niektórych jednostek.

Brak aktywnego stosunku do nowej techniki, nieznanie jej roli i znaczenia, rodzi również postawę wyczekiwania na „wielką technikę”, (która przecież wymaga wielkich wkładów finansowych i nie przedkłada jej wprowadzić) i lekceważenia setek drobniejszych usprawnień i wynalazków robotniczych, które w swojej ilości są jednym z najpotężniejszych elementów postępu technicznego i mogą dawać poważne efekty, szybko i nieporównanie mniejszym kosztem.

Trzeba zatem, aby przede wszystkim ci, którzy decydują o pracy zakładu, sami wnikali i opanowywali wszelkie zagadnienia techniczne, uczyli się w codziennej pracy do

ceniać znaczenie ekonomiczne i społeczne nowej techniki, stali się jej propagatorami i świadomymi kierownikami.

Organizacje partyjne, zawodowe i dyrekcje winny interesować się nie tylko tym, co nowego przyjdzie z zewnątrz, ale badać własnie możliwości wzbogacenia ogólnego postępu technicznego, przełamywać wszelkie opory w świadomości, pilnie czuwać, aby nowe mechanizmy były obsługiwane nie tylko przez dobrych fachowców, ale, by ci fachowcy byli jednocześnie ludźmi uświadomionymi.

Nasz aktywny partyjny, gospodarczy i związkowy, winien stale mieć w pamięci słowa towarzysza Stalina, wypowiedziane w roku 1931 na I Wszechzwiązkowej Konferencji pracowników przemysłu socjalistycznego: „Zadanie więc polega na tym, abyśmy sami opanowali technikę, sami stali się gospodarzami. Tylko w tym jest gwarancja, że nasze plany zostaną całkowicie wykonane”.

Sprawa to oczywiście niełatwa, lecz najzupełniej możliwa do przezwyciężenia. Nauka, doświadczenie techniczne, wiedza — wszystko to są rzeczy do zdobycia. Dziś ich nie ma, jutro będą. Rzeczą główną jest tutaj to, by mieć gorące, bolszewickie pragnienie opanowania techniki, opanowania nauki wytwórczości. Przy gorącym pragnieniu można dopiąć wszystkiego, można pokonać wszystko”.

Z. B.

S i e w

drugiego roku Planu 6-letniego

GOTOWE DO AKCJI

SOM-y w pow. kutnowskim z pełną starannością przygotowały się do wiosennej akcji siewnej. Wszystkie maszyny już wremontowano. Umowy na pracę ze spółdzielniami produkcyjnymi i chłopami małorolnymi i średniorolnymi zawarto w 122,5 proc. Na każdy siewnik przypada 23 ha do obsiewu. W ramach pomocy sąsiedzkiej do dyspozycji SOM-ów oddano 706 prywatnych siewników.

PODNIESIEMY PŁONY

Chłopi ze wsi Batcewów, w gminie Dębowa - Góra, w pow. skierniewickim na zebraniu gromadzkim zobowiązali się przez stosowanie racjonalnej uprawy i nawożenia podnieść wydajność wszystkich zbóż jarych o 1 kwintal z hektara, wzywając do współzawodnictwa na tym odcinku chłopów gromady Feliksów.

8 DNI PRZED TERMINEM

Zalogi Państwowych Gospodarstw Rolnych w Walewicach i w Sobocie w pow. łowickim, doceniając znaczenie terminowego i sprawnego przeprowadzenia siewów wiosennych, zobowiązały się zakończyć je na 8 dni przed wyznaczonym terminem. Niezależnie od tego, robotnicy PGR w Sobocie zobowiązali się pomóc w akcji siewnej spółdzielni produkcyjnej, znajdującej się w tej samej gromadzie.

NIEDOSTATECZNA KONTROLA

Na terenie kmrta Lubochnia i Czerniewice w pow. rawsko-mazowieckim kontrakcja roślinna przebiega źle, z powodu słabej aktywności członków ZSCh i niedostatecznej kontroli ze strony przyrządów gminnych rad narodowych. Przewodniczący Prezydium GRN w Czerniewicach nie wyłącza konsekwencji w stosunku do pracowników GRN i GS nie wywiązujących się ze swych obowiązków na odcinku kontrakcji.

GRN W SKIERNIEWIE

NIE INTERESUJE SIĘ PRZEBIEGIEM PRZYGOTOWAŃ

Uchwala Prezydium Rządu z dnia 24 stycznia br. zobowiązała prezydium gminnych rad narodowych do kierowania pracami, związanymi z wiosenną akcją siewną. Nie doceniając tego przedsięwzięcia i sekretarz Prezydium GRN w Skierniewicach w pow. skierniewickim, którzy nie tylko, że nie kierują tymi pracami, ale w ogóle nie wiedzą jak przebiega w terenie akcja przygotowania do siewów.

Usprawnić dostawy szpul

W oddziale przygotowawczym przedziału średnioprzędnej — ZPB im. Stalina — ustawiono obecnie nowe wrzecionarki, które wybitnie wpłynęły na podniesienie produkcji oraz ułatwiają pracę robotnikom. Przedza z tych maszyn idzie wprost na wrzecionarki obrabkowe, zamiast na średnie, a następnie na cienkie. Mimo tych ułatwień wydajność produkcji nie jest tak wysoka, jaka można było by osiągnąć. Bowiem do obecnych wrzecionarek potrzebne są specjalne szpule. Początkowo otrzymaliśmy pewną ich ilość, ale do tej pory zadziły się już one zużyć. Natomiast szpule dostarczane nam z fabryki w Grzmotach na Dolnym Śląsku zostały odesłane, ponieważ wykonane były z mokrego drewna. Po kilkakrotnym ich użyciu wysychały pod wpływem gorąca i okucia z nich spadały. Również następny transport szpul, w ilości 8 skrzyń, trzeba było zwrócić z tych samych powodów. Wskutek tego maszyny w naszej przedziałali stały codziennie po 3 do 4 godzin. Zdarza się również, że otrzymuje-

my szpuli z niedoprzędem maszyn obrabkowych, który trzeba obrzywać nożem. Traci się w ten sposób wiele cennego czasu, a zarazem niszczy się szpuli, po pokrojeniu powodującej częste zrywy niedoprzędu na maszynach.

Zjednoczenie Artykułów i Tkanin Technicznych winno zwrócić baczną uwagę na pracę fabryki w Grzmotach oraz pociągnąć do odpowiedzialności tych, którzy psują surowiec, sporządzając nieodpowiednie szpule. Poza tym nasuwa się pytanie, dlaczego do stawca szpul dla naszych zakładów nie jest Fabryka Szpul i Włóczyw Drzewnych w Łodzi, wykonująca starymi swą produkcję? Przecież koszty transportu byłyby znacznie niższe. Natomiast, o ile nam wiadomo, zamówienie na szpule, wysłane za pośrednictwem Zjednoczenia Artykułów i Tkanin Technicznych, nie zostało do tąd zrealizowane i naszemu oddziałowi grozi postój.

JANINA GRUDOWSKA
ZPB im. Stalina.

Pomysł racjonalizatorski przyczynił się do skrócenia procesu technologicznego

W ZPO im. Więckowskiego od dłuższego czasu uwidniał się brak należytej koordynacji między pracą wydziału norm, a wydziałem technologicznym. Wskutek tego bieżąca analiza norm i procesu technologicznego nie stała na odpowiednim poziomie. Ten stan rzeczy usunęła inicjatywa tow. Monata, który wystąpił z wnioskiem przejścia na dwie pozycje w taśmie. Dyskusja na posiedzeniu komisji norm wykazała, że jest to propozycja realna i możliwa do przeprowadzenia; co więcej, wprowadzenie w życie tego wniosku umożliwiło w skrócenie czasu procesu technologicznego.

Za przykładem tow. Monata pójdą

inni przodownicy pracy i w ten sposób zakład nasz przyczyni się do przyspieszenia wykonania poważnych zadań, stojących przed przemysłem odzieżowym w Planie 6-letnim.

M. CHODA
ZPO im. Więckowskiego

Palace łódzkie placówek spółdzielczych przystępują do współzawodnictwa w oszczędzaniu węgla

W odpowiedzi na apel elektrowni „Szombierki”, do walki o racjonalną gospodarkę węglem, przystąpili również palace łódzkie placówek spółdzielczych. Podejmując szereg daleko idących zobowiązań, oszczędza oni znaczne ilości węgla.

Palace Spółdzielni Pracy „Pion”, po rozpatrzeniu swych możliwości, postanowili obniżyć zużycie paliwa o 10 procent, co w stosunku rocznym przyniesie 6 ton węgla asortymentowego oraz 12 ton mianu na ogólną sumę 976 zł. Wezwali oni również do podjęcia podobnych zobowiązań swych kolegów ze Spółdzielni Pracy „Szamot”.

Palace Spółdzielni Pracy „Guma” zobowiązały się oszczędzić w ciągu br. 44 tony węgla.

Zaloga kółłowni Spółdzielni Pracy „Oleina”, dzięki oszczędnej gospodarce oszczędzi do końca br. 16.800 kg. węgla. Wzywa ona zarazem do współzawodnictwa palace Spółdzielni Pracy „Piana”.

W zobowiązaniu Spółdzielni Pracy „Garbarz Łódzki”, czytamy między innymi: — „Podejmując apel palacy Garbarńi Nr 4 w Łodzi, zobowiązujemy się obniżyć dotychczasowe normy zużycia węgla o dalszych 5 procent. Podkreślić należy, iż już w roku ubiegłym przeprowadziliśmy akcje oszczędności węgla, abniżając planowaną zużycie o 5 ton na 1.000 mtr. kw produkcji do 4,53 tony, co przyniosło nam 21 ton węgla oszczędności”.

Palace kółłowni oddziału II i III Spółdzielczych Zakładów Pralni Chemicznej i Farbiarni, ob. ob. Garbara, Bozkowski, Juszkiewicz i Sobczak postanowili do końca br. oszczędzić 100 ton węgla, wartość 5.800 zł. i wzywają do współzawodnictwa międzyzakładowego oddział I Spółdzielczych Zakładów Pralni Chemicznej i Farbiarni.

Palace garbarńi i farbiarni Spółdzielni Pracy Kuźnierskiej „Kusznierz”, ob. Władysław Dudzik, przystępują do oszczędności węgla o 15 procent, oszczędzając w ten sposób do końca 1951 roku 30 i pół tony węgla. Oszczędności te uzyska on przez utrzymanie najmniej węgla na puszczałnej ilości wody w kotłach, na stopnie przez równomierne rozkładanie węgla na cały ruszt, jak też przez regulowanie zasowy dymowej w zależności od stanu palenisk.

J. G.

Bezmyślne marnotrawstwo skrzyń

Wielokrotnie już poruszana była u nas sprawa skrzyń do zsypania przedzwy, bez skutku. W celu dostarczenia drewnianych skrzyń na trzecie lub czwarte piętro, zrzuca się je w pierwiec do suterenu po kilkunastu stopniach, a stąd windą wędrują one na górę. Po trzykrotnym odbyciu tego rodzaju „podróż”, skrzyń, oczywiście, nie nadają się do użytku. A przecież można by temu zapobiec, przez zastosowanie desek do zsuwania skrzyń.

Referent porządkowy, tow. Tadeusz Szymczak, kilkakrotnie zwracał się do wydziału budowlanego o przysłanie murarza, który by wmurował haki do desek. Upięknili już dwa tygodnie, a roboty tej nie wykonano, tłumacząc się brakiem odpowiedniej ilości murarzy, choć całej roboty jest zaledwie na 3 godziny. Tymczasem kierownictwo przedziału wysłuchuje codziennie ze strony majstrów skarg i utyskiwań na brak skrzyń, a przędza całymi godzinami leży i ulega zabrudzeniu. Rzecz jasna, że skrzyń jest stale za mało, skoro tak bezmyślnie niszczy się je podczas transportu.

Tego rodzaju karygodnym marnotrawstwem winno się wreszcie skutecznie zająć kierownictwo zakładu.

JADWIGA KWAPISZ
ZPB im. Marchlewskiego.

W ZPO im. Więckowskiego od dłuższego czasu uwidniał się brak należytej koordynacji między pracą wydziału norm, a wydziałem technologicznym. Wskutek tego bieżąca analiza norm i procesu technologicznego nie stała na odpowiednim poziomie. Ten stan rzeczy usunęła inicjatywa tow. Monata, który wystąpił z wnioskiem przejścia na dwie pozycje w taśmie. Dyskusja na posiedzeniu komisji norm wykazała, że jest to propozycja realna i możliwa do przeprowadzenia; co więcej, wprowadzenie w życie tego wniosku umożliwiło w skrócenie czasu procesu technologicznego.

Za przykładem tow. Monata pójdą

Pomysł racjonalizatorski przyczynił się do skrócenia procesu technologicznego

W ZPO im. Więckowskiego od dłuższego czasu uwidniał się brak należytej koordynacji między pracą wydziału norm, a wydziałem technologicznym. Wskutek tego bieżąca analiza norm i procesu technologicznego nie stała na odpowiednim poziomie. Ten stan rzeczy usunęła inicjatywa tow. Monata, który wystąpił z wnioskiem przejścia na dwie pozycje w taśmie. Dyskusja na posiedzeniu komisji norm wykazała, że jest to propozycja realna i możliwa do przeprowadzenia; co więcej, wprowadzenie w życie tego wniosku umożliwiło w skrócenie czasu procesu technologicznego.

Za przykładem tow. Monata pójdą

Komedia Szolem Alejchem w Państwowym Teatrze Żydowskim

Tworzący na przełomie XIX i XX wieku wybitny przedstawiciel postępowej literatury żydowskiej Szolem Alejchem był przede wszystkim wielkim powieściopisarzem-humorystą. W jego dorobku tworzącym znajdują się jednak również liczne sztuki teatralne, w większości ci swej jednoaktowe. Rok temu Łódzki Teatr Żydowski, kierowany przez Idę Kamińską, dał nam Wieszór Szolem Alejchemowski, na który złożyły się właśnie trzy jednoaktówki tego pisarza: „Jakne-huz”, „Ojciec Haba” i „Ludzie”. Latem ubiegłego roku wystawiona została w tym samym teatrze sceniczna przeróbka powieści Szolem Alejchema „Sender Blank”. Kilka dni temu wreszcie Państwowy Teatr Żydowski wystąpił z premierą komedii „200.000” („Wielka wygrana”).

Napisana na kilka miesięcy przed śmiercią autora, w 1914 r., sztuka Szolem Alejchema „200.000” jest jego najdoskonalszym dziełem scenicznym. W 1921 roku Moskiewski Teatr Kameralny wprowadził ją do swego repertuaru. „200.000” w wykonaniu tego teatru cieszyło się w swoim czasie zasłużonym powodzeniem nie tylko w Związku Radzieckim, ale również poza jego granicami, podczas tournée Moskiewskiego Teatru Kameralnego po Europie.

Swoją wielkość i sławę „200.000” zawdzięcza przede wszystkim temu, że jest sztuką na wskroś ludową, mówiącą o ludzi i pisaną dla ludu. Bohaterem jej jest proletariar żydowski. Akcja toczy się w środowisku biednych rzemieślników, a nie należy zapominać, że była to zawsze najniższa, najuboższa warstwa społeczna narodu żydowskiego, który ze względu na specyficzne warunki swojego życia w Europie nie posiadał klasy robotników fabrycznych czy też rolnych. Środowisko rzemieślników należy więc uważać za typowe środowisko „proletariackie w narodzie żydowskim — na przełomie XIX i XX wieku.

Podczas gdy „Rodzina Blank” wymyślała cieżkość i głupotę bogaczy, zdzierła maskę z oblicza rodzącej się w drugiej połowie XIX wieku burżuazji żydowskiej, nie przeciwstawiając jej prawdziwego ludu żydowskiego, komedia „200.000” posiada już w pewnym sensie „pozytywnego bohatera”. Widz darzy swoją sympatią rodzinę krawca Sorokiera, której niespodziewana wygrana na loterii nie przynosi jednak wymarzonego szczęścia — spokojnego życia w dobrobycie.

Rozwianie się złudzeń rodziny Sorokierów umożliwiła im dostarczenie właściwej postawy wroga klasowego, jakim jest rodzina Fajnowie. Tak Sorokierowie jak i Fajnowie należą do tego samego narodu, lecz okazuje się, że nie jest to rzeczą najważniejszą, najbardziej istotną dla ich wzajemnych stosunków. Wspólnota narodowa jest zresztą naruszona przez Fajnow, którzy wzbogacili się ulegając powolnemu wynarodowieniu. Odcinają oni od swego ludu, a odcieście do kosmopolityzmu. Sztuka Alejchema wymyśla oderwanie się od tradycji narodowych oraz snobistyczno-kosmopolityczne naśladowanie wszystkiego co obce.

W „200.000” linia podziału klasowego nie jest zamazana, ale wyraźna i zdecydowana. Po jednej stronie mamy wyzyskiwaczy, bogaczy, cynicznych „światowców”, którzy szpikują swój język obcymi słówkami i są gotowi wezwać „przystań”, aby wygłaskać o biednego krawca zaległe komorne. Z drugiej strony widzimy ludzi, utrzymany się z własnej, ciężkiej pracy. Największą ich wadą jest to, że imponuje im złota i lenistwo w dobrobycie. Wkrótce jednak przekonają się, że bogactwo nie da im szczęścia, że przeciwnie, potrafi ono zamienić człowieka w istotę okrutną i pozbawioną ludzkich uczuć.

Punktem kulminacyjnym sztuki jest zakończenie drugiego aktu. Szymele Sorokier pozbawia się swych naiwnych złudzeń co do wartości plutokratycznych zdradcy swojego narodu i rzuca im w twarz słowa oburzenia i pogardy. W ostatniej scenie drugiego aktu Szolem Alejchem ustami swojego bohatera mówi wszystko, co miał nam do powiedzenia w tej sztuce, mówi o tym, że sprawa istotna, najważniejsza nie jest podział mieszkawców ziemi na takie lub inne narodowości, ale podział na wyższych wanych i wyzyskiwanych, podział na ludzi pracy i na ludzi chcących zbudować swój dobrobyt na krzywdzie społecznej. Trzeci akt sztuki służy właściwie jedynie do tego, aby zakończyć w jakiś sposób wątek miłosny Bejki i Motla. Nie jest on jednak konieczny dla zrozumienia ideologicznego znaczenia i wartości tej sztuki.

Przedstawienie w Państwowym Teatrze Żydowskim stoi, jak zwykle, na wysokim poziomie artystycznym. Na pierwszy plan wysuwa się świetna kreacja stworzona przez J. Wideckiego (Szymele Sorokier). Również pozostali członkowie zespołu dali wyraziste i realistyczne kreacje aktorskie, umiejętnie pokierowani przez reżysera sztuki Jakuba Rotbauma.

Całość przedstawienia, utrzymana na ogół w tonie ludowej komedii muzycznej, jest dużym osiągnięciem zespołu Państwowego Teatru Żydowskiego. „200.000” powinni zobaczyć nie tylko żydowscy mieszkańcy naszego miasta, ale również szerokie rzesze polskiej publiczności, co po to, aby znaleźć w tej sztuce nie tylko rozrywkę i przeżycia artystyczne, ale również po to, aby lepiej poznać przeszłość narodu żydowskiego, który w Polsce Ludowej wyszedł z getta, w jakim zamknięto go reakcyjne uprzedzenia oraz ucisk narodowy, panujący u nas w przeszłości.

EDWARD MARTUSZEWSKI



Na zdjęciu: (1) prezydium Konferencji, (2) delegat polski tow. Woźniak, górnik z bazyli i (3) tow. Rak, przewodniczący ZPR w pow. grójcekim. W owalu — sekretarz generalny Światowej Federacji Związków Zawodowych tow. Louis Saillant.

KRONIKA PABIANIC

Zaprawianie ziarna siewnego

podnosi jakość i ilość zbiorów

Uchwała Rady Ministrów z dnia 24. I. 51 r. zobowiązuje rolników do zaprawiania ziarna siewnego pszenicy i jęczmienia. Dla uprzywilejowania wykonania powziętej uchwały zorganizowano sieć punktów zaprawiania. Na punkcie zaprawiania znajduje się aparat do zaprawiania ziarna, pomoc fachowa w jego obsłudze, jak również jest możliwość nabycia potrzebnej ilości zaprawy. Punkt zaprawiania znajduje się zazwyczaj w magazynie zbożowym gminnej spółdzielni, gospodarstwa wiejskiego, resztowce Samopomocy Chłopskiej.

Oprócz punktów zaprawiania rolnicy mają możliwość zaprawiania ziarna siewnego w PGR-ach. Gromady dalej położone od punktów zaprawiania mogą otrzymać zaprawiarke na czas niezbędny do zaprawiania całej ilości ziarna siewnego. W sprawie wypożyczenia zaprawiarkei decyduje Prezydium Gminnej Rady Narodowej.

Na ogół zaprawiarke są o napędzie ręcznym, proste w budowie i obsłudze. Nie brak jednak aparatów o napędzie motorowym, połączone z równoczesnym oczyszczaniem ziarna.

Istnienie punktu zaprawiania nie rozwiązuje zagadnienia. Nie-

zbędne są jeszcze zaprawy, które można nabyć w gminnej spółdzielni. Dotychczasowy przebieg sprzedaży nie rokuję nadziei, że uchwała rządu o zaprawianiu ziarna siewnego będzie właściwie realizowana. Składają się na to różne czynniki, najważniejszym z nich jest opanowanie rolników, którzy nie doceniają potrzeby wcześniejszego przygotowania ziarna do siewów wiosennych. Nie zdają sobie sprawy, że ziarno siewne może być zaprawiane na kilka tygodni wcześniej. Nie wszyscy rolnicy rozumieją korzyści płynące z zaprawiania nasion siewnych. Innych odstrasza znów środek chemiczny o właściwościach trujących, jakim jest zaprawa, a jeszcze inni powątpiewają w skuteczność zabiegu. W związku z tym wskazane byłoby przeprowadzenie akcji popularyzującej to zagadnienie.

Znaczenie zaprawy jest znane dla tych, którzy ją stosowali i ci nigdy nie zaniedbują użycia jej w terminie. Zaprawa niszczy bowiem zarodki grzybów, powodujących schorzenia roślin, a oprócz tego chroni młodą roślinkę w początkowych stadiach rozwoju przed infekcją organizmów chorobotwórczych, znajdujących się w ziemi.

Na oszczędność akcji zaprawiania składa się również cały szereg nie docięgniętych ze strony gminnych spółdzielni „Samopomoc Chłopska” które zbyt późno zaopatrzyły się w zaprawy i nie propagują ich sprzedaży, a niekiedy uchylają się od niej, tłumacząc to brakiem pomieszczeń, personelu, itp. Zarządy gminnych spółdzielni nie interesują się zupełnie przebiegiem sprzedaży. Nawet nie pomyślą o wywieszeniu cennika na śrudki chemiczne ochrony roślin.

Najwyższy czas usunąć te błędy. Aktywność gromadki powinien wezwać rolników do powszechnego zaprawiania ziarna siewnego pszenicy i jęczmienia. Organizacja młodzieżowa „Służba Polsce” mogłaby pomóc przy zaprawianiu ziarna siewnego dostarczonego przez rolników na punkty. Komitety Ochrony Roślin, tak powiatowe, gminne, jak i gromadzkie, złożone z najbardziej uświadomionych ludzi, winny roztoczyć nadzór i fachową opiekę a rezultaty tego zbiorowego wysiłku uwidocznią się doraźnie w wyższych plonach i w ich jakości.

ZAOPATRYĆ SKLEPY w butelki dla niemowląt

Przed kilku dniami zgłosiła się do naszej redakcji jedna z czytelniczek z prośbą o interwencję w sprawie należącego zaopatrzenia sklepów w butelki do karmienia niemowląt. Po sprawdzeniu w sklepach PSS „Społem”, zajmujących się sprzedażą tego artykułu stwierdziliśmy, że istotnie butelek do karmienia niemowląt od dwóch miesięcy nie ma.

Butelki te z podziałką gramową tzw. „gramówki” wytwarzane są przez polskie huty szkłane w dość znacznej ilości. Nabywać je można bez trudności w Łodzi. Toteż dzi-

W młyn „Spójnia” prowadzony przez Polskie Zakłady Zbożowe na leży na terenie Pabianic do tych instytucji, gdzie sytuacja pod względem higieny i bezpieczeństwa pracy przedstawia się zadowalająco. Nowocześnie zbudowane, zaautomatyzowane pomieszczenia posiadają wszystkie konieczne urządzenia zabezpieczające, w wyniku czego na przestrzeni roku 1950 nie zanotowano ani jednego wypadku przy pracy.

Dużą zasługę w uświadamianiu pracowników młyna o tym, jakie środki ostrożności należy zachować w czasie pracy, ma miejscowe koło BHP, które odbywa regularnie comiesięczne posiedzenia. Protokół z posiedzeń koła świadczy o wielkiej dbałości o higienę miejsca pracy i jego estetyczny wygląd. Na zewnątrz wyraża się to czysto uprzątniętym podwórziem, pięknymi zieleńcami, kwiatnikami, czystymi oknami.

Fundusze referatu BHP na rok 1950 zostały w pełni wykorzystane. Zakupiono ubrania i płaszcze robocze, zorganizowano pranie

brudnej odzieży, naprawiono podłogi, wymalowano wszystkie pomieszczenia młyna, naprawiono klatki schodowe, założono kilkanaście instalacji ochronnych na maszyny, uzupełniono brakujące szafy na ubrania i dokonano wymiany zużytych kabli w gazowni.

W trosce o zdrowie robotników w pakowni, pracujących w dość trudnych warunkach, zakupiono ciepłe ubiwanie, rękawiczki i wyposażono skrupulatnie apteczkę podręczną.

Z kołem BHP współpracuje ściśle rada zakładowa, interesująca się warunkami pracy w poszczególnych działach. Załoga młyna „Spójnia” wykonuje dobrze swe plany produkcyjne, a przyczyniają się do tego niewątpliwie bezpieczne i higieniczne warunki, w jakich pracuje.

Nie wszędzie jednak korzystają pracownicy z podobnych warunków pracy. Przyjrzyjmy się np. pracy referatu BHP w Pabianicach ZPB. Pisałszy już niejednokrotnie o brakach i niedociągnięciach w tych zakładach. ZPB to kombinat składający się z szeregu kapitalistycznych fabryk i fabryczek, których byłym właścicielem zagadnienie bezpieczeństwa i higieny pracy było obojętne, jak obojętne było troska o człowieka. Stąd wynikała dla ZPB w zapewnieniu robotnikom odpowiednich i właściwych warunków pracy poważne trudności. Nie ulega wątpliwości, że można było temu zaradzić, gdyby nad rozwiązaniem tego problemu współpracowały rada zakładowa, organizacja partyjna i kierownictwo, zamiast zrzucać cały ciężar wyłącznie na barki referatu BHP.

OGŁOSZENIA DROBNE ZGUBIONO legitymację fabryczną, zw. zaw. ZGUBIONO wejście portfel z dokumentów fabrycznymi. Kardas na nazwisko Pep-Henryk, Pięka 26, ke Adelajda. 6104 Pabianice. 68

Przestrzeżenie bezpieczeństwa i higieny pracy

wzмага sprawne wykonanie planów

Sprawy bezpieczeństwa i higieny pracy w Pabianickich Zakładach były omawiane na posiedzeniu egzekutywy KM PZPR w Pabianicach. Powzięto w związku z tym postanowienia pomogą rozwiązać najbardziej palące niedomagania.

Kronika sportowa

O PUCHAR POLSKI

„WŁOKNIARZ” — „STAL” 2:2
Na stadionie ZKS „Stal” w Radomiu odbyły się zawody piłkarskie o Puchar Polski między tamtejszą „Stalą” a „Włókniarzem”. Zawody te zakończyły się wynikiem remisowym 2:2 i zostaną powtórzone ze względu na konieczność wyłonienia zwycięzcy. Zawody te były ciekawe i toczyły się z przewagą pabianiczan, którzy zagrali w tym dniu bardzo dobrze. Sędzia nie stanął na wysokości zadania, dopuszczając do brutalnej gry, której ofiarą padł obrońca Nowacki.

PIŁKA NOŻNA
W dniu 26 bm. na stadionie ZKS „Włókniarz” odbyły się towarzyskie zawody piłkarskie między miejscowym „Ogniwem” a rezerwą „Włókniarza” (Pabianice). Zwyciężył „Włókniarz” 2:1.

SIATKA I KOSZ
W dniu 26 bm., w hali sportowej ZKS „Włókniarz” odbył się trójmecz w piłkę siatkową i koszykową.

Startowały następujące drużyny: ZKS „Bawelna” (Łódź), ZKS „Włókniarz” (Pabianice) i SKS „Śniadecki”. W siatkówce uzyskano następujące wyniki:

„Włókniarz” — „Bawelna” 2:1, „Włókniarz” — SKS „Śniadecki” 2:0, SKS „Śniadecki” — „Bawelna” 1:1.

W koszykówce — „Włókniarz” — „Bawelna” 45:64.

W. A.

Załoga spółdzielni im. Pakina przystąpiła do obniżki kosztów własnych

Obniżka kosztów własnych jest obecnie jednym z naczelnych zadań przemysłu, gdyż między innymi jest to jeden z warunków wykonania Planu 6-letniego. W tym celu Zarząd Spółdzielni im. Leona Pakina w Pabianicach oraz organizacja partyjna rzuciły hasło przejścia na ruch wielowarstwowy. Dotychczas ten ruch w przemyśle włókienniczym obejmował tylko sektor państwowy.

Na apel Zarządu Spółdzielni i organizacji partyjnej pierwszy odpo-

wiedział tow. Handelman, przechodząc na obsługę 4 krosien. Inicjatywa tow. Handelmana nie pozostała bez echa. Do obsługi 4 krosien przystąpili dalsi pracownicy. Dnia 18 marca na uroczystym zebraniu, które odbyło się w świetlicy Spółdzielni im. Pakina, przewodniczący Związku Branżowego Spółdzielni Tkackich woj. łódzkiego, tow. Tuszyński, rozdał dyplomy uznania inicjatorom ruchu wielowarstwowego w naszej Spółdzielni.

KRONIKA TOMASZOWA

Załoga MZPW — pierwsza w Tomaszowie podjęła apel metalowców z Pruszkowa

Rzucone przez metalowców Pruszkowa wezwanie do socjalistycznego współzawodnictwa na cześć 1 Maja, podjęte zostało z entuzjazmem przez tomaszowskich włóknarzy. Jako pierwsi, odpowiedzieli robotnicy Mazowieckich Zakładów Przemysłu Włókiennego.

Punktualnie o godzinie 14 rozległ się przeciągły gwizd syreny fabrycznej. Pierwsza zmiana zakończyła swą pracę. Umilkł warkot motorów i maszyn. Na podwórzu fabryczne wylegli robotnicy, którzy wprost od wrzecion i krosien śpieszą do świetlicy zakładowej, gdzie za chwilę odbędzie się zebranie załogi. Sala świetlicy jest gwarnie udekorowana czerwienią, portretami przywódców klasy robotniczej i transparentami z hasłami, mobilizującymi do walki o pokój i Plan 6-letni.

Nad stołem prezydijskim, przy którym zasięli przedstawiciele załogi, partii i dyrekcji fabryki, widnieje napis: „Załoga MZPW w walce o jednolity front narodowy”.

Już o godzinie 15 trudno było się dostać do wnętrza świetlicy, a wciąż napływający robotnicy szczerze wypełnili korytarze i klatkę schodową. Zabierając głos, przewodniczący rady zakładowej, tow. Gawarzyński — stwierdził między innymi: „Zbliża się dzień święta klasy robotniczej. Święto 1 Maja, obchodźcie będziecie pod znamiem wzmożonej walki o Pokój i Plan 6-letni. W myśl wyciecznych VI Plenum KC PZPR, zmobilizowani w szerokim froncie narodowym uczcimy godnie nasze święto robotnicze i święto narodu polskiego no wym patriotycznym czynem, który przyspieszy wykonanie Planu 6-letniego i wzmocni sily obywateli. My, którzy pokojową pracą budujemy codziennie lepsze i szczęśliwsze

życie narodu, gotowi jesteśmy uczyć się wszystkiego, by wraz z całym obywatelstwem, na którego czele stoi nasz potężny przyjaciel — Związek Radziecki pokrzyżować zbrodnicze plany podżegaczy wojennych, którzy pragną odbudować armię hitlerowską w Niemczech Zachodnich.

Podejmowaniem nowych zobowiązań nasz wyraz naszej gotowości w walce o pokój”.

Przemówienie tow. Gawarzyńskiego przerywano burliwymi oklaskami i okrzykami na cześć pokoju, Genialistyma Stalina i Prezydenta Bieruta.

Owacyjnie witani przez swych towarzyszy pracy występują przedstawieli oddziałów oddziałów produkcyjnych, którzy krótko i zwięźle — po roboczym — składają zobowiązania dla uczczenia wielkiego święta klasy robotniczej. Padają coraz to nowe zobowiązania zespołowe, których realizacja przyniesie tysiące metrów nowych tkanin i wielotysięczne oszczędności.

Załoga przedalnia zobowiązała się w miesiącu kwietniu podnieść o 6 procent wykonanie baz akordowych w stosunku do lutego.

Na tkalni robotnicy pracujący na pojedynczych krosnach podnoszą o 1,4 procent wykonanie baz akordowych, a cała załoga tkalni podnieść jakość tkanin surowych o 5 procent przy jednoczesnym obniżeniu o ćwierć procent ilości odpadków.

Robotnicy skręcalni postanowili w kwietniu o 0,5 procent zmniejszyć

liczność odpadków, a załoga wykończalni zobowiązała się do wyprodukowania w kwietniu 5.000 metrów gotowych tkanin ponad plan.

Brzygada remontu maszyn tow. Wadlewskiego, zobowiązała się do dnia 30 kwietnia br., a więc na dwa tygodnie przed zaplanowanym terminem, oddać do użytku 2 samoprawnicę i 1 zespół zgrzeblarski. Również o dwa tygodnie przyspieszy swe prace brzygada budowlana ob. Grzegorzewskiego, która odda do użytku laboratorium włókiennicze na dzień 15 kwietnia br.

Po zobowiązaniach zespołowych nastąpiły indywidualne. Podejmują je zarówno starzy, wykwalifikowani tkacze, jak i młodzież ZMP i nierzeszona. W imieniu członków hali młodzieżowej im. Janka Krasiczkiego, głos zabiera ob. Wielec, który oświadcza że młodzież ZMP-owcy podniosą jakość produkcji o 5 procent i o 1 procent zmniejszą ilość odpadków. Młody tkacz ob. Wojciechowski zwiększy wydajność swej pracy o 3 procent, a ilość odpadków zmniejszy o pół proc., wzywając jednocześnie do podejmowania podobnych zobowiązań wszystkich młodych włóknarzy z terenu Tomaszowa Maz. Tkacz ob. Dębicki

podniesie swą bazę akordową o 6 procent, a ob. Gielec podnieść bazę o 3 procent, przy jednoczesnym wzroście jakości produkcji o 5 procent. Ob. Raczynska z cerowałni podjęła zobowiązanie zorganizowania akcji zbiórkowej odpadków z terenu całego zakładu i przekazania ich do Centrali Odpadków Użytkowych.

Referent współzawodnictwa pracy tow. Stawicki zobowiązał się w mieście kwietniu przeprowadzić szeroką akcję popularyzującą współzawodnictwo pracy i o 10 procent zwiększyć liczbę biorących udział w współzawodnictwie.

Ob. Aizenstein wraz z pracownikami warsztatu elektrotechnicznego zobowiązał się do dnia 1 maja br. zradiofonizować hale produkcyjne i biura fabryczne.

Każdej wypowiedzi, każdemu podjętemu zobowiązaniu, towarzyszyły długotrwałe oklaski. Świadczą one, że tkacze, tkaczki i prządki, członkowie brzygad młodzieżowych, dobrze zdają sobie sprawę ze stojących przed nimi zadań, świadczą o tym, że wśród załogi MZPW rosną nowi aktywiści w walce o pokój, o Plan 6-letni, o jednolity front narodowy.

Nowe władze Polskiego T-wa Turystyczno-Krajoznawczego

Na dorocznym walnym zebraniu Oddziału PTTK wybrał nowe władze w następującym składzie:

Prezes ob. Antoni Rukowicz, wiceprezes ob. Jan Dekowski, dyr. Państwowego Muzeum Regionalnego, sekretarz — ob. Stefan Borys, skarbnik — ob. Janina Jaworska. Członkowie zarządu: ob. ob. Maria Królówna, Jadwiga Królówna, Stanisław Kałuża. Do komisji rewizyjnej weszli ob. ob. dr. Ptaszyńska, Teofil Pachniewiczowski, Tadeusz Jaworski, Antoni Kaczmarek.

Siedziba Oddziału PTTK mieści się przy Państ. Muzeum Regionalnym, ul. Armii Ludowej Nr 15. Nowe władze obrały sobie za cel propagowanie idei turystyczno-krajoznawczej przez odczyty, wycieczki, wydawnictwa popularne z widokami m. Tomaszowa Maz. i jego okolic, pogłębianie umiłowania pięk-

na okolic naszego regionu i zapoznanie się z jego wkładem w budowę Polski Ludowej. S. B.

Wzywa się wszystkich członków byłego Polskiego Towarzystwa Krajoznawczego, a obecnie Polskiego Towarzystwa Turystyczno-Krajoznawczego, do uregulowania składek członkowskich za rok 1950 i I kwartał 1951 — do dnia 31 marca bieżącego roku. Składki miesięczne wynoszą 1,20 zł.

Zaległe składki można wpłacić skarbnikowi PTTK w lokalu Państwowego Muzeum Regionalnego, ul. Armii Ludowej Nr 15, codziennie w godzinach: 8—15, w niedzielę 11—13.

Członkowie, którzy nie uregulują zaległych składek w oznaczonym terminie, zostaną automatycznie skreśleni z listy członków PTTK.

Energiczna postawa aktywów społecznych — rękomią pomysłowej walki z analfabetyzmem

Społeczna Komisja do Walki z Analfabetyzmem w Tomaszowie Maz. potrafiła zmobilizować szeroki aktyw społeczny do walki o likwidację analfabetyzmu — ponurej spuścizny rządów kapitalistycznych i okupacji.

Z ogólnej liczby ponad dwóch tysięcy osób, nie umiejących czytać ani pisać, pozostało jeszcze 463 analfabety, którzy uczą się na 34 kursach i już wkrótce przystąpią do egzaminu. Czasu pozostało niewiele. Zgodnie z podjętym zobowiązaniem, do dnia 1 maja br. w mieście naszym nie powinno być analfabety. Nic też dziwnego, że zarówno członkowie Komisji do Walki z Analfabetyzmem, jak i aktywiści związkowi i organizacje społeczne, dokładają wszelkich starań, aby zobowiązanie to w pełni zrealizować.

We wszystkich zakładach pracy, gdzie trwają jeszcze kursy początkowej nauki, zarówno dyrekcja, jak i organizacje związkowe dbają o frekwencję na kursach i otaczają uczących się opieką. Inspektorat szkolny prowadzi kursy, nad którymi opiekę sprawują specjaliści do tego celu powołani instruktorzy pedagogiczni, rekrutujący się spośród nauczycielstwa. Pomaga im wydatnie w tej akcji młodzież ze starszych klas szkół podstawowych. Stwierdzono słabą frekwencję na kursach w szkole TPD Nr 2, gdzie na 60 osób zapisanych, 19 w ogóle nie przychodzi na lekcje. Winna się tym jak najrychlej zainteresować Komisja do Walki z Analfabetyzmem, gdyż słaba frekwencja na kursach przyczynić się może do przedłużenia nauki poza przewidziany termin.

Na pozostałych kursach przeciętna frekwencja znacznie się popra-

wiła, tak, że większość uczących się przystąpi do egzaminów końcowych w połowie kwietnia br.

Ze względu na to, że nauka na kursach odbywa się przeważnie w godzinach popołudniowych, po zakończeniu pracy, Prezydium MRN w Tomaszowie Maz. wydało wszystkim uczestnikom kursów początkowej nauki specjalne zaświadczenia, które uprawniają ich do nabywania w sklepach artykułów pierwszej potrzeby poza kolejką, aby mogli zopatrzyć się w żywność nie tracąc czasu przeznaczony na naukę.

Ze sportu

Wysokocyfrowe zwycięstwo ZS „Włókniarz” w piłce nożnej

W spotkaniu piłkarskim o mistrzostwo klasy wojewódzkiej, „Włókniarz” Tomaszów, pokonał „Stal” Radomsko w stosunku 9:1 (6:0). Zawodnicy „Włókniarza” wykazali dużą poprawę formy od ostatniego spotkania. Dla Tomaszowa bramki zdobyli: Małkowski i Szleszyński po 3 i Łamajkowski, Stański i Zakrzewski po 1. Honorową bramkę dla Radomska strzelił Krawczyk.

Nieprzybycie na mecz wyznaczono sędziego spowodowało 30-minutowe opóźnienie. W zastępstwie dobrze sędziował ob. Morawski. Widzów ponad 700.

Szczepienia ochronne przeciw różycy

Prezydium Miejskiej Rady Narodowej w Tomaszowie Maz., podaje do wiadomości, że masowe ochronne szczepienia świń przeciwko różycy odbywać się będą na terenie naszego miasta w terminie od 29 marca do 10 kwietnia br.

Wszystkie zainteresowane zakłady i poszczególni hodowcy, posiadający trzodę chlewną,

winni jak najszybciej zgłosić lekarzom weterynarii w rzeźni posiadającą ilość trzody. Ci, którzy w przewidzianym terminie nie poddadzą posiadanych sztuk trzody chlewnej szczepieniu przeciw różycy, płacić będą za szczepienia wg normalnie obowiązującej taryfy, pobieranej przez Lecznice Weterynaryjne.

