

MIASTO

PRZEORANIE ŚRÓDMIEŚCIA

Andrzej Makowiecki

W świadomości ludzi i na przestrzeni ich krótkiego życia miasto jest tworem wiecznym i niezmiennym. Gdzieś tam rozrastają się peryferie, przybywają całe nowe dzielnice, ale centrum: ów trzon, serce i wizytówka każdej wielkiej aglomeracji — uparcie broni się przed zakusami urbanistów. Nieraz, niby zęb, usuwa się jakąś kamienicę i stawia strzelisty wieżowiec; nieraz znowu — coś jakby okresowa wymiana plomb i ściąganie kamienia — remontuje się stare budynki; wzmacnia stropy; maluje, szlifuje, tynkuje ściany; dokłada piętra, poszerza okna, wycina podcienia. Jest to wszystko, można powiedzieć, krzątania gospodarska — troskliwa, ale pozbawiona inwencji i rozmachu.

Przeorać miasto, wtargnąć w sam jego pulsujący środek z buldożerami i koparkami — ooo!... tu już potrzebna jest odwaga. No i, oczywiście, środki, potężne środki, których przez dwadzieścia kilka lat po wojnie biedna Łódź nie mogła się jakoś doprosić.

Zatem centrum trwało sobie w swojej ciasnej, starej zabudowie. Kiedy stawiano pierwszy szesnastopiętrowy biurowiec na rogu Sienkiewicza i Główniej, była to gazetowa sensacja. Sensacją był wiadukt kolejowy na Chojnach, choć to przecież żadne śródmieście.

TYGODNIK SPOŁECZNO-KULTURALNY ŁÓDŹ

ODGŁOSY

ROK XX NR 18 (1012)
1 MAJA 1977 R.
CENA 3 ZŁ



ROLNICTWO

SCHEDA DLA NAJMŁODSZEGO

RYSZARD BINKOWSKI

Dom jest nowy, wielopokojowy, dach ma spadzisty, z przodu ganek wsparty na kolumnkach. W środku czysto i białe, za białymi drzwiami obszernej kuchni siedzi w kąciku, ze zwieszoną głową, prababcia. Czarna chustka na głowie podkreśla zwiędłą żółć jej starczej twarzy.

— Oj, panie, żeby pan wiedział — mówię słabym głosem — ile w tej gospodarce, roboty. Ale ja już im nie pomogę. Z nóg całkiem siła wyleciała, ledwie ustoję, no i słabo widzę, na oczy mgła zaszała...

Pochyla się w gorzkiej zadumie, milknie. Do kuchni wbiega młoda, przystojna blondynka o dużych, podłużnych niebieskich oczach. To młoda Kłosa, Jadwiga.

— Pan chciałby z młodym czy ze starym? — pyta.

— Może być młodszy.

— To będzie. Bo teść akurat dziś wyjechał.

Prababcia ożywia się, poprawia chustkę nad broda.

— Heniu to się dziś aż popłakał — mówi z żalem.

— Dlaczego?

— Ano, niech pan spojrzysz przez okno, czy tam co stoi.

Za oknem stoi mały zielony „Urus” z przyczepą wyładowaną buraczanymi wysadkami. To są zeszłoroczne buraki, puszczają zielonkawę pędę, jak się je zasadzi, będą nasiona.

— Miał sadić sadzarkę, ale do maszyny potrzeba trzech ludzi — wyjaśnia prababcia. — Ale ludzie są teraz niestawni, nie przyszli. A ja mu nie pomogę — powtarza z żalem, jakby przygnębiona swoją budowlą.

Dalszy ciąg na str. 5

PRZEMYSŁ

WCZEŚNIAK

JACEK INDELAK

Był piękny zdziczały ogród i stare zabudowania fabryczne. Tak stare i zmurszałe, że pewnego dnia dekarz, który naprawiał dach, przebił poszycie i strop, spadając na salę produkcyjną. Śmiechu było co niemiara, ale i nie mniej strachu, bo jakże to — ludzie tu pracują, a wszystko grozi zawałeniami.

250-osobowa załoga oddziału Zakładów Przemysłu Włókiennego im. Wiosny Ludów pracowała do ostatniej chwili. Do momentu, kiedy buldożery wgrzyły się w walące mury, przewracając jeły ściany, wrywać z korzeniami drzewa. Machali łopatami nie tylko saperzy, również i dyrektor, i księgowy, i pozostali pracow-

nicy nie istniejącego jeszcze zakładu. Minęło kilka lat. Nie ma już sadu i nie ma starej hali. Jest za to jedna z najnowocześniejszych w Europie fabryk włókienniczych.

Dalszy ciąg na str. 9



1

Inne wiadukty były już sensacją nieco mniejszą — zainteresowanie wzrosło dopiero w latach siedemdziesiątych, kiedy w wielu punktach śródmiejskich odbywały się kompleksowe wyburzenia i łódzkie city zaczęło piąć się w górę, oddychać, łapać wielkomięjską perspektywę, na co składały się zarówno poszerzone arterie (takie, jak Kopcińskiego — Promińskiego, Broniewskiego, Towarowa) jak i zbudowanie od podstaw rejonu centralnego (Łódzka, Ściana Wschodnia, okolice Dworca Fabrycznego, Piotrkowska pomiędzy Tuwima a Wigury, gdzie dwudziestopiętrowe wspaniale kontrastują z secesją oraz szeregi innych, punktujących miasto budowli).

Łódź wysoka i rozgęszczona potrafi nieraz zaskoczyć, ba! zachwycić. Ten stary dom z kopułą róg Kościuszki i Andrzeja widziany — z gruntu wyburzeniach — z przystanku tramwajowego przy ulicy Gdańskiej, nabiera nagle nieoczekiwanych blasków: cerkiewka przy Kilińskiego, oglądana z trzynastego piętra Hotelu Centrum, jest nową wartością estetyczną. Wiele jeszcze

mógłbym podać takich przykładów, ale nie w tym rzecz...

Chodzi o to, że skoro już powleczono się A, skoro już — włącz te dentyficzne metafory — usunęło się część próchnicy, inna, odkryta przy okazji próchnicy, zaczęła nieprzyjemnie kląć w oczy i też domagać się usunięcia. Skoro poszerzyło się jedne ulice, inne ulice, a szczególnie ich przedłużenia w linii prostej, też zaczęły domagać się poszerzenia. Taka Armii Czerwonej... Od Widzewa do Towarowej auta suną jak po torze wysięgowym setka, a dalej — wpa dając w wąską gardziel Główniej — poruszają się dwudziestka. W ogóle przecięcie miasta ze wschodu na zachód stało się problemem. W porach szczytu na Tuwima — Andrzeja i Narutowicza — Zielonej tworzą się prawdziwie paryskie, kilkometrowe zatory, tramwaj linii 24 pokonuje 50-metrowy odcinek od Piotrkowskiej do Kościuszki w 10—15 minut. A samochodów przecież bez przerwy przybywa, niedługo rodzina bez syrenki czy fiacika będzie czymś zgoła nienormalnym...

Sądę więc, że budowa łódzkiej Trasy W-Z — i to bez względu na wyrok, wciąż rosnące koszty — jest

rzeczą niezbędną, najlogiczniej wynikająca z potrzeb. Tej właśnie sprawie i jej budowniczym chcę poświęcić dalszą część reportażu.

2

Jest to bezwzględnie największa, komunalna inwestycja Łodzi wszechczasów. Nie trzeba być znawcą — nawet laik wyciągnie ten wniosek, kiedy stanie sobie nad wykorem przy rogu Żeromskiego — Mickiewicza i popatrzy w lewo i w prawo.

Prace przygotowawcze rozpoczęto w tym rejonie jesienią siedemdziesiątego czwartego roku i — jeśli mam być szczery — sam w owym czasie należałem do malkontentów. Bałem się o kilka domów przy Mickiewicza, która była ulicą mojej młodości i sądziłem, że na zawsze zachowa swój wygląd... Bałem się także o inne obiekty... Przed kilkunastu laty były tam pomiędzy Żeromskiego a Wólczańska dwie prywatne knajpki z tarasami oraz jedna państwowa mordernia; był tam rzeźnik, grawer, szewc oraz — po obu stronach —

Dalszy ciąg na stronie 8

PRZEMYSŁ

Dalszy ciąg ze str. 1

Zakłady Wyrobów Obiciowych „Vera” w Łodzi

Jeszcze niedawno karczowano drzewa pod fundamenty, jeszcze niedawno ludzie gubili gumowce w błocie, w którym grzęzły ciągniki i wywrotki, a dziś „Vera” pracuje pełną parą.

Budowę rozpoczęto w lipcu siedemdziesiątego trzeciego roku. Zgodnie z planem, zakładającym 38-miesięczny cykl budowy, zakład podjął produkcję we wrześniu 1976 roku. W sierpniu 1977 roku fabryka ma osiągnąć docelową zdolność produkcyjną: 9 milionów metrów dzianin o wartości ponad miliard a osmiuset milionów złotych.

Wszystko więc niby zgodne z planem, zgodnie z harmonogramem — okazuje się jednak, że „Vera”, to najprawdziwszy wczesniak. Tak przynajmniej twierdzą. Niestety, chyba się nie myli.

Wszyscy spieszyli się piekielnie

Budowa priorytetowa, na którą czeka przemysł i handel, cały kraj. Na ciasnej działce budowlanej, tak ciasnej, że aż dziwne, iż stanęła na niej tak potężna fabryka. Na ciasnej więc działce budowlanej przez wiele miesięcy spieszyli się — obok siebie, ra-

pokoikach. Komputerom, które sterują procesami farbiarskimi, zastępując pracę wielu, wielu ludzi.

Pod specjalną szybką z pleksi zakłada się kartonową karcie, pocenikowaną tu i ówdzie równymi dziurkami i już całe ciągi maszyn, zainstalowanych w pobliskiej hali fabrycznej, wiedzą „co mają robić”. Komputerowa szafa jest tak zmyślona, że wtedy, kiedy trzeba, wzywa obsługę, kiedy znów tego wymaga konieczność, zatrzymuje maszyny. Zmyślona jest, ale i podstępna, bo do tego wszystkiego najnormalniej w świecie... donosi. Wystarczy, że pracownik obsługi nie pojawi się na jej wezwanie, bach, na perforowanej taśmie — w zamkniętej na klucz kasetce — odnotuje maszyna ten fakt. Jej to wystarczy, niech dalej martwią się szefowie.

Mądrych maszyn jest tu więcej. Automatyka na każdym kroku. Ludzie z „Very” nie pracują na maszynach, oni je po prostu — nadzorują. Maszyny dziewiarskie, łączące tysiące nitów w bajecznie kolorowe i arcyskomplikowane wzory, sterowane są również perforowanymi kartami, albo też programem naniesionym na metalowe grzebienie, których zęby tworzą precyzyjny kod. W nadzorowaniu ich pracy pomagają ludziom fotokomórki i czujniki, które sygnalizują nieprawidłowości i zatrzymują maszynę w razie ich wystąpienia.

gdyż wykorzystuje z reguły do ich wytwarzania materiały tradycyjne — grube i ciężkie. Tymczasem „Vera” podjęła produkcję — na szydełkach cylindrycznych — tych właśnie delikatniejszych i lżejszych dzianin obiciowych. Zakład przygotowany jest zresztą do tego, aby dawać połowę swej rocznej produkcji w takich właśnie dzianinach. Przemysł meblarski przyznaje wprawdzie, że są one — i owszem — estetyczne i funkcjonalne, niemniej od pierwszych dni produkcji dopomina się przede wszystkim dzianin tradycyjnych, gotów zresztą kupić każdą ich ilość.

— Działania te pod względem wartości użytkowych — mówi dyrektor naczelny, mgr inż. Janusz Wysocki — w niczym nie ustępują wyrobom tradycyjnym. Wręcz przeciwnie: przewyższają je nawet, bo są — wbrew pozorom — nieporównywalnie trwałe i bardziej wytrzymałe, a nadto — dzięki dużo większej sprężystości — znacznie lepiej zachowują się w czasie użytkowania, jak również lepiej się prezentują. Przesada o tym technika produkcji, jak również surowiec? Przecież pod względem wzorniczym i kolorystycznym są znacznie ciekawsze!

WCZEŚNIAK

zem i z osobną, na wysięgl — robotnicy. Byli ich setki. Tych budowlanych i tych fabrycznych, którzy musieli pracować obok siebie, jak najmniej przeszkadzając sobie nawzajem. Trwała bowiem budowa, a równocześnie prowadzono montaż i rozruch maszyn i urządzeń.

Trwała też jednocześnie ostra nauka. Tempo, tempo! Młoda załoga nie istniejącego wciąż jeszcze zakładu uczyła się najszybciej jak tylko można — nowych technologii, nowych maszyn, nowych surowców, uczyła się w końcu też siebie. Co trzeci z ludzi, zatrudnionych w „Verze” podejmował tu pierwszą w swoim życiu pracę. Średnia wieku 1.750-osobowej załogi nie przekracza dziś 30 lat, nawet szefowie, majstrowie, brygadziści, dyrektorzy, kierownicy — młodzieńczo pozostali.

Właśnie tym ludziom — w większości młodym i nieodświadczonym — powierzono maszyny i urządzenia, reprezentujące najwyższy poziom światowej techniki: importowane z NRD, RFN, USA, Szwecji i Włoch. Wyprodukowane przez najbardziej renomowane firmy świata. Nowoczesne i drogie: koszt inwestycji przekroczył 1.250 mln złotych, podczas gdy na wyposażenie fabryki poszło trzy czwarte tej sumy.

Farbiarnia przędzy i farbiarnia dzianin. Dziewiarnia z oddziałem przygotowawczym: przewijalnia i snownia. Wykończalnia i oddział konfekcyjny. Do tego magazyny i budynek socjalno-administracyjny z rozległą stołówką, z pięknym i dużym ambulatorium zakładowym, z obszerną salą konferencyjną i wystawienniczo-pokazowym halle.

Wszystko to w bezbłędnie zaprojektowanych bryłach architektonicznych, dających znakomity argument w dyskusji, czy budownictwo fabryczne musi być koniecznie brzydkie.

Masa szkła — całe ściany — mnóstwo drewna w parkietach i boazeriach, bogactwo wykładzin i dywanów, draperii i obić. Do takiego zakładu przyjemnie się wchodził, przyjemnie się pewnie też pracuje. Zwiastują, że wyrecza człowieka w tej pracy wielka technika, od której laiki w pierściach dech zapiera.

Inżynier Bogdan Sumera — zastępca dyrektora — który służył za przewodnika po zakładzie, ze szczerą satysfakcją kwituje moje białochwalcze zachwyty i okrzyki zdziwienia.

Dziwić się, rzeczywiście, jest cezemu

choćby — mądrym maszynom, zainstalowanym w niewielkich dwóch

Nowoczesne są nie tylko maszyny

Laboratorium zakładowe dysponuje sprzętem i aparaturą, których może mu pozazdrościć niejedna placówka naukowo-badawcza. Nie gorzej wyposażone jest laboratorium automatyki przemysłowej, z którego usług korzystają chętnie naukowcy niejednego renomowanego instytutu.

Maszyny są mądre, nie mogą być jednak mądrzejsze od ludzi. Dlatego też ludzie uczą się ciągle, jak okiecać żywioł wielkiej techniki, jak pokierować nim, aby dał nowoczesną i atrakcyjną produkcję. Udało się to już młodej załodze „Very”.

Do tej pory „Vera” wyprodukowała około tysiąca różnych pozycji wzorniczo-kolorystycznych.

— Nasza wzorcownia przygotowuje w ciągu miesiąca — mówi mgr inż. Bogdan Sumera — ponad sześćdziesiąt pozycji, które z reguły przemówane są przez produkcję. Praktycznie biorąc, nasze możliwości wzornicze są nieograniczone, tak w przypadku dzianin żakardowych, jak i dzianin typu transferowego, których produkcję podjęliśmy jako drugie w kraju — po Zakładach Przemysłu Welnianego „Opoczno”.

Produkcja więc tego niemal genialnego dzieła naszego przemysłu włókienniczego jest tak atrakcyjna i nowoczesna, a zarazem bardzo potrzebna, że przemysł meblarski gotów jest „na pniu” wykupić wszystkie wyroby „Very”. Mógłby i chciałby, ale zakład narodził się jako... wczesniak.

Otóż, okazało się, że zakład — budowany i projektowany z myślą o przyszłości — wyprzedził znacznie zapotrzebowanie przemysłu meblarskiego, dając produkcję — pokróćte rzecz ujmując — za nowoczesną jak na wymagania odbiorcy.

Dlaczego wczesniak?

Cały świat — włącznie z naszymi zachodnimi i południowymi sąsiadami — odchodzi coraz dalej od produkcji ciężkich i ukutych mebli tapicerskich, przestawiając się na wytwarzanie mebli, nie mniej estetycznych i trwałych, ale znacznie lżejszych i funkcjonalniejszych. Meble te ze zrozumiałych względów wymagały innych materiałów obiciowych: delikatniejszych i lżejszych, które bez porównania lepiej od obić tradycyjnych prezentują się na — powiedzmy — wypełnionych gąbką oparciach i siedzeniach.

Krajowy przemysł meblarski podejmuje wprawdzie coraz szerzej produkcję mebli tego typu, brakującemu w tym jednak konsekwencji,

włókna naturalne i deficytowe włókna sztuczne, tu stosujemy włókna dostarczane nam przez przemysł krajowy w dostatecznej ilości, odpowiednim wyborze i jakości.

Gdzie więc szukać przyczyn niechęci przemysłu meblarskiego? Przyczyny są tyle drobne, co prozaiczne. Otóż, nasz przemysł meblarski nie jest odpowiednio przystosowany pod względem technicznym do przesywania tych dzianin. A że przesywanie owo wcale nie jest skomplikowane, udowodniła sama „Vera”, organizując we własnym zakresie — i trochę wbrew pierwotnym założeniom — własny oddział konfekcyjny, który z powodzeniem szyje znakomite pokrowce z tych dzianin.

W czym więc problem? W błahej całkiem przeszkodzie w postaci prostych i tanich maszyn specjalistycznych — na przykład typu „overlock” — jakie musiałaby dokupić fabryka mebli, aby zamknąć cykl technologiczny obróbki dzianin, produkowanych przez „Verę” na szydełkach cylindrycznych.

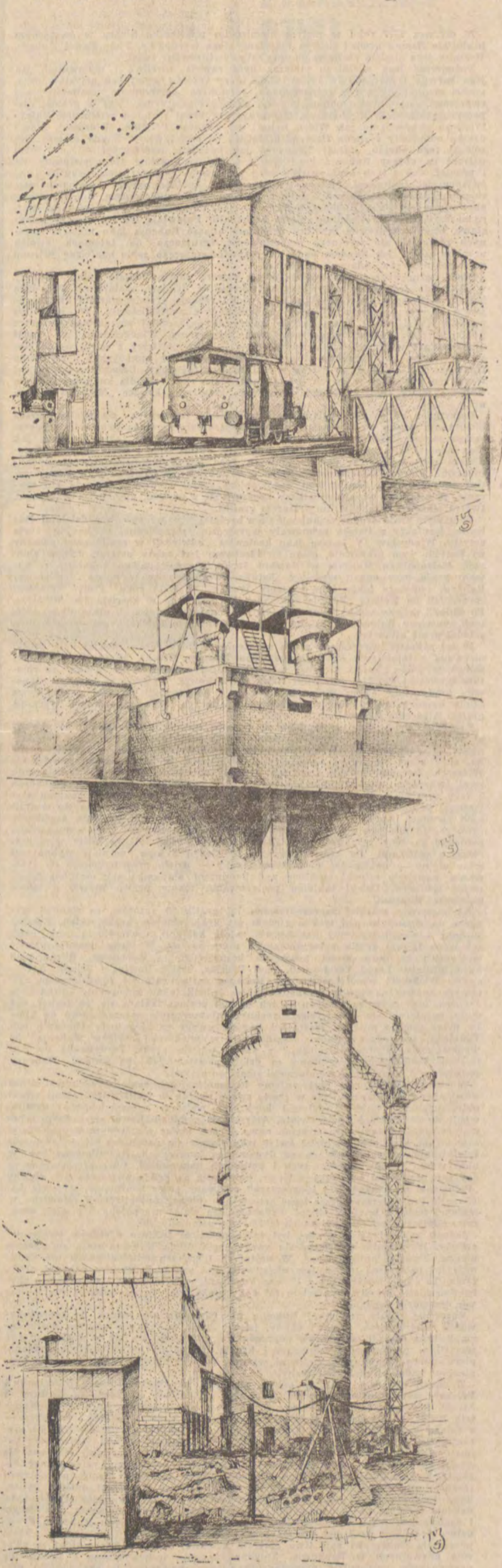
Przeszkoda więc, rzeczywiście błaża, nie wymaga przecież wielkich zmian organizacyjnych czy poważnych nakładów finansowych. Usunięcie jej to w zasadzie kwestia kilku dni, czy — najwyżej — tygodni. Najważniejsze jednak, że trzeba chcieć.

Zwykły więc bezwład organizacyjny powoduje, że zakład tak nowoczesny (a i kosztowny, nie ukrywamy), jak „Vera”, budowany z myślą o teraźniejszości i przyszłości przemysłu meblarskiego, występować musi w roli wczesniaka. Musi się macnąć o sprzedaż swoich wyrobów, zanim jeszcze osiągnął pełne zdolności produkcyjne.

A i to, na domiar złego, w sytuacji ogromnego zapotrzebowania na wyroby obciowe, których domaga się zarówno rozwijający się przemysł, jak i coraz operatywniejszy handel. Wszystko to pewnie dlatego, że producenci mebli, mając świadomość ciągłego niedostatku swych wyrobów na rynku, wiedzą doskonale, że stawić mogą swych odbiorców w sytuacji przymusowej. Po co mają się kłopotać z powodu braku takiej czy innej, nawet najtańszej i najprostszej, maszyny, skoro klienci i tak wyprodukowane przez nich meble kupią?

JACEK INDELAK

wifama



rys. Janusz Szymański-Glanc

