

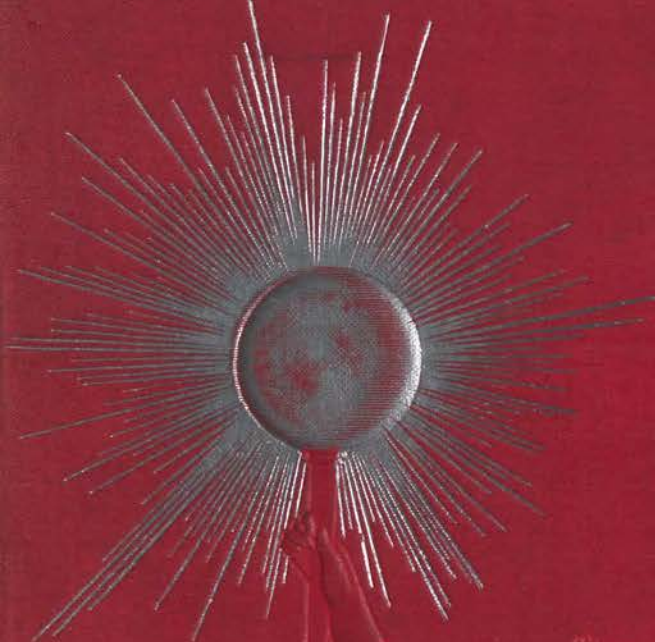
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

РОССІИ

ВЪ СЛОВАХЪ
И КАРТИНАХЪ

ИЗДАЛЪ И СОСЪВІЩАЛЪ

И. Э. ЛИТТЕНЪ.





7 Dar
201010
Magajnowyca
dla

Miejskiej Biblioteki Publ.

N 1465 dn 25/10/47 PR

1-я ЧАСТЬ.



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



РОССІИ

ВЪ СЛОВАХЪ И КАРТИНАХЪ.

Сочинилъ и издалъ

И. Эдвардъ Литтенъ.



ЛОДЗЬ.

Графическія Заведенія Л. Зонера.

1897.

3



338.09(458)+843.8)

Промышленность Россіи въ словахъ и картинахъ.

ДОЗВОЛЕНО ЦЕНЗУРОЮ.
Варшава, 23-го Марта 1897 года.

Предисловіе.



Въ теченіи моей болѣе чѣмъ пятнадцатилѣтней журналистической дѣятельности въ Россійской Имперіи я опубликовалъ цѣлый рядъ специальныхъ статей, касающихся различныхъ отраслей отечественной промышленности, въ которыхъ я старался, въ возможно полномъ, ясномъ и краткомъ видѣ дать читателю понятіе о разныхъ приѣмахъ и способахъ обработки, которымъ подвергается сырой матеріалъ, прежде чѣмъ готовое издѣліе изъ него поступаетъ въ руки публики. Въ упомянутыхъ статьяхъ, появившихся въ повременной печати, я, главнымъ образомъ, задавался цѣлью, устранить предразсудки противъ издѣлій отечественной промышленности и возбудить къ послѣдней въ публикѣ вполнѣ заслуженныя вниманіе и любовь. Успѣхи моей журналистической дѣятельности въ области промышленности и техники навели меня на мысль, собрать отдѣльныя статьи и издать ихъ въ видѣ особой книги.

Льщу себя надеждою, что настоящій первый томъ „Россійской Промышленности въ словахъ и картинахъ“, представляющій собою первый опытъ, сдѣланный въ этомъ направленіи, послужитъ удобнымъ средствомъ къ наведенію справокъ всеѣмъ интересующимся отечественной промышленностью. „Россійская Промышленность въ словахъ и картинахъ“ познакомитъ читателя съ отдѣльными отраслями фабричной промышленности, съ міромъ труда и работы; надѣюсь, что она возбудитъ въ немъ живое участіе въ столь могущественно развивающемся въ нашемъ отечествѣ фабричномъ дѣлѣ, гдѣ паръ и электричество, механическая сила и ручной трудъ идутъ рука объ руку, чтобы доставлять на рынокъ хорошее отечественное издѣліе.

Цѣль настоящей книги, показать читателю, какіе поражающіе успѣхи, благодаря содѣйствію Правительства, въ послѣднее время сдѣлала промышленность Россіи.

Подробно изложить въ одной книгѣ всю обширную Россійскую промышленность, конечно, невозможно. Авторъ хорошо сознаетъ недостатки этого перваго своего опыта. Во первыхъ, онъ многимъ отраслямъ промышленности не могъ отвести желательной обстоятельности изложенія; во вторыхъ, не было возможности распределить матеріалъ по отраслямъ или же по географическому расположенію

отдѣльныхъ промышленныхъ заведеній. Впрочемъ, алфавитный списокъ послужитъ читателю руководителемъ, чтобы онъ скоро и легко могъ найти именно то, что въ данную минуту его интересуетъ. Во второмъ томѣ недостатки эти, по возможности, будутъ устранены. Но въ виду громаднхъ затрудненій, съ которыми было связано составленіе настоящаго труда, и искренняго намѣренія служить интересамъ отечественной промышленности, авторъ, не смотря на всѣ недостатки и пробѣлы, надѣется что трудъ его будетъ оцѣненъ, а къ недостаткамъ читатели отнесутся снисходительно.

Да послужитъ настоящее изданіе на пользу отечественной промышленности, которой всякій гражданинъ долженъ пожелать развитія и процвѣтанія подъ могучимъ покровительствомъ нашего Правительства!

Авторъ и издатель.



Алфавитный списокъ статей.

	Стран.		Стран.
Барухъ, Владиславъ, Лодзь, механическая ткацкая фабрика	145	Гейнцель, Юліусъ Ивановичъ, баронъ фонъ-Гогенфельсъ, Мануфактуръ-Совѣтникъ	93—95
Бекъ, Джемсъ, Ст.-Петербургъ, бумагопрядильная мануфактура	36	Гейнцель, Юліусъ, Лодзь, Акціонерное Общество бумажныхъ мануфактуръ	95—97
Бейлинь, С., Варшава, хмѣлоторговля и хмѣлесушильня	160	Гейнцель и Куницерь, Лодзь, Акціонерное Общество бумажныхъ мануфактуръ	98—102
Берендъ и Ко., Либава, паровая мельница	151	Гейманъ, Карлъ, Лодзь, механическая фабрика стѣнныхъ часовъ	147—148
Беттигеръ, Ф. В., Лодзь, прядильня вигони	33	Гелигъ, Братья, Лодзь, паровой пивоваренный заводъ	61
Бидерманъ, Р., Лодзь	118	Гельднеръ, Фердинандъ, Лодзь, механическая фабрика штиблетной резины	72
Борстъ, А. Г., Згержъ, ткальня трико, прядильня шерсти, красильня и аппретура	80	Герминнгаусъ и Форманъ, Рига, Рижская замочная фабрика	121—122
Браунъ, Ц. и Ко., Москва, фабрика резиновой ткани	150	Гертигъ, Августъ, Лодзь, красильня и аппретура	88
Бриггъ, Поссельтъ и Ко., Марки, англійская шерстопрядильня	24—26	Гилле и Дитрихъ, Жирардовъ, Высочайше утвержденное Акціонерное Общество Жирардовскихъ Мануфактуръ	162—171
Бригеръ, Г. А., Рига, фабрика мыла и парфюмерныхъ издѣлій	172	Гиршбергъ, Яковъ и Вильчинскій, Лодзь, фабрика вязаныхъ платковъ и трикотажныхъ издѣлій	140
Бухгольцъ, А., Супрасль, фабрика сукна и трико	173	Гольдаммеръ, Отто, прежде Карлъ Зеде-рштремъ, Лодзь, машиностроительный, чугуно- и мѣднолитейный заводъ и котельная мастерская	120
Вагнеръ, Фр. и Ко., Лодзь, фабрика по устройству центральныхъ отопленій, вентиляции и увлаженія помѣщеній, а равно фабрика жестяныхъ шпунлекъ „Вальдшлѣссхенъ“, Рига, пивоваренный заводъ	148 29—30	Гофманъ, Ч., Ст.-Петербургъ, Русско-Американская багетная и рамочная фабрика	131
Викке, Эмиль, Лодзь	66	„Графъ Ренардъ“, каменноугольные копи горнопромышленнаго Общества	86—87
Винеръ, М. А., Лодзь, фабрика камгарныхъ издѣлій	109	Гринвудъ, Ф., Лодзь, машиностроительный и чугуно-литейный заводъ	155
Винодѣля, Высочайше утвержденное Товарищество въ Одессѣ	119	Громанъ, Людовикъ Т.	149—150
Винклеръ и Гертнеръ, Лодзь, перчаточная фабрика	92	Громанъ, Л., Лодзь, бумагопрядильня, механическая ткальня и аппретура	150
Виссъ, Генрихъ и Ко., Лодзь, механическая токарня и фабрика шпунль	55	Гюфферъ, Авг., Лодзь, электротехническіе и кабельные заводы	139—140
Вольфшмидтъ, А., Рига, водочный заводъ и ректификація	73—77	Гюфферъ, Бр., Лодзь, механическая фабрика чулочныхъ и трикотажныхъ издѣлій	122
Гагенъ и Сольдани, Либава, фабрика металлическихъ капсулей	132	Десюрмонтъ, Павелъ, Лодзь, прядильня камгарна	91
Геггингеръ, Г., Рига, фабрика консервовъ	51—53	Дитель, Генрихъ Генриховичъ, Сосновице, прядильня камгарна (гребенной шерсти)	1—7
Гейеръ, Луи, Лодзь, Акціонерное Общество бумажныхъ мануфактуръ	153—155		

	Стран.		Стран.
Дюфурмантель, Ф. и Ко., Москва, прядильня камвольной пряжи	135	Московское Товарищество Резиновой Мануфактуры, Москва	71—72
„Екатерининскій Заводъ“, Сельце, принадлежащій Акціонерному Обществу „Соединенные Заводы Королевскій и Лаура“	161	Моэсъ, К. А. и Ко., Хорощъ, фабрика сукна и буксина	105—107
Зальцманъ, Морицъ М., бывш. А. Мессаже, Прага-Варшава, первая Варшавская фабрика тюля и кружевъ	33	Мюндель, И. В., Рига, Рижская Резиновая Мануфактура	78
Захертъ, Вильгельмъ Фридрихъ баронъ	60—61	Мюндель и Ко., Рига, фабрика табаку и сигаръ	79
Зеннекенъ, Густавъ, Рига, Рижская фабрика шилъ и напильниковъ	103—104	„Никольская Мануфактура“. Прядильня и ткацкая Чешейръ, Ст.-Петербургъ	128
Зейдель, Маврикій и Ко., Варшава	84—85	Обуви, Высочайше утвержденное Товарищество Ст.-Петербургскаго механическаго производства, Ст.-Петербургъ	81—83
Идзковскій, И., Лодзь, фабрика шевіотовъ и камгарновъ	77	Панцеръ, Юлій, Лодзь, фабрика трикотажныхъ издѣлій	142—143
Калиновскій, Г. и Э. Пржепюрковскій, Варшава, табачная фабрика „Noblesse“	59	Пельцеръ и Сынъ, Ченстоховъ	111
Кернъ, Эвальдъ, Лодзь, машиностроительный и чугуно-литейный заводъ	138	Пешель и Пингасъ, Лодзь	90
Коммихау, Рудольфъ и Сыновья, Бѣлостокъ, фабрика шерстяныхъ модныхъ матерій и одѣялъ	112	Пистонный и патронный заводъ, Высочайше утвержденный, бывш. Селіе и Белло, Рига	31—33
Конъ, Маркусъ, Лодзь, механическая фабрика шерстяныхъ издѣлій	116	Пишъ, Морицъ, Томашовъ, красильня и ашпретура	110
Коселевъ, И. А., Варшава, водочный заводъ	175	Познанскій, И. К., Лодзь, Акціонерное Общество бумажныхъ мануфактуръ	67—68
Красинскій, Людвикъ, графъ	56—57	„Полисульфинъ“	87
Крестовниковыхъ, Братевъ, Казань, стеариново-мыльный и химическій заводъ фабрично-торговаго Товарищества	124—125	Производство резиновыхъ издѣлій въ Россіи	12—20
Круше и Эндеръ, Пабянице, бумажная мануфактура	21—23	Пульсъ, Фридрихъ (владѣлецъ К. Непросъ), Варшава, фабрика мыла и духовъ	45—47
Лангензиценъ и Ко., Ст.-Петербургъ, чугуно- и мѣднолитейный, механическій, арматурный и электротехническій заводъ	48—50	Раухъ, Антонъ, Варшава, фабрика и складъ разнаго рода маслъ и жировъ для техническихъ цѣлей	146
Леонгардтъ, Велькеръ и Гирбардтъ, Домброва близъ Лодзи, Домбровская суконная мануфактура	34—35	Рижскихъ Бумажныхъ Мануфактуръ, Высочайше утвержденное Товарищество, Страденгофъ	117—118
Лоренцъ, Густавъ, Лодзь, Акціонерное Общество фабрики шерстяныхъ издѣлій	127	Рихтеръ, Осипъ, Лодзь, механическая фабрика шерстяныхъ и полушерстяныхъ издѣлій	141
Лури, Л. и Ко., Лодзь, Лодзинская ниточная мануфактура	65—66	Рихтеръ, Ф. Е., Бѣлостокъ, фабрика сукна	172
Лянге, Братья, Лодзь, фабрика велосипедовъ, ткацкихъ снарядовъ и машинъ	144	Розенблатъ, Ш., Лодзь, Акціонерное Общество бумажныхъ мануфактуръ	70
Малкіель, М. Я., Ст.-Петербургъ, изолированные проводники электричества и кабельный заводъ	156	Стефанусъ, Эдмундъ, Лодзь, мѣднокотельный и литейный заводъ, постройка колодцевъ всякаго рода, депо свинцовыхъ трубъ и частей	145
Маркусъ, Г., М. Бендеръ и Ко., Варшава, Варшавская фабрика ковровъ	174	Столяровъ, В., Лодзь, вигоньевая прядильня и ткацкая фабрика	137
Маршель, Авг. и Ко., Прага-Варшава, фабрика чулокъ и трикотажныхъ издѣлій, прядильня и ашпретура	39	Тинеманъ, Отто, бывшая Спокорный и Ко., Лодзь, фабрика гигроскопической ваты и перевязочныхъ матеріаловъ	175
Меллеръ, Владиміръ, Москва, фабрика негосгораемыхъ шкафовъ	133—134	Третцеръ, Адольфъ, Варшава, литейный заводъ и фабрика пожарныхъ насосовъ и другихъ машинъ	58—59
Мейеръ, Гуго Германъ, Рига	113—115	Тюля, Ст.-Петербургская фабрика, Ст.-Петербургъ	89—90
Мейеръ, Людовикъ, Лодзь, мануфактурная механическая фабрика	69—70	Фицнеръ, В. и К. Гамперъ, Сельце, торгово-промышленное предпріятіе	157—160

	Стран.		Стран.
Форверкъ, В., Лодзь, паровая красильня	134	Шрадеръ, Августъ, Москва, механическая ткацкая фабрика шерстяныхъ и полушерстяныхъ издѣлій, красильное и апраетурное заведеніе	8—11
Фраже, І., Варшава	62—64	Штиллеръ и Бѣльшовскій, Лодзь, Акціонерное Общество шерстяныхъ мануфактуръ	136—137
Химическая Лабораторія, Ст.-Петербургская, Ст.-Петербургъ	108—109	Штрупъ, Константинъ Мартыновичъ, Либава, Либавскій машиностроительный, чугуно- и сталелитейный заводы	126
Хмѣлеводства, Высочайше утвержденное Акціонерное Общество, Харьковъ	50	Эрбе, Отто, Рига, фабрика напильниковъ	54—55
Чаманскій, С., Лодзь, ленточная фабрика	68	Эрмень, Г. А., Москва, кружевная и ленточная фабрика	123
Шварцкопфъ, Арнольдъ и Ко., Москва, паровая игрушечная фабрика	37—38	Эйзенбраунъ, Ф., Лодзь, фабрика хлопчатобумажныхъ и полушерстяныхъ издѣлій	130
Швейкертъ, Ф. Вильг., Лодзь, механическая фабрика камвольныхъ и шерстяныхъ издѣлій	152	Эйнемъ, Москва, Высочайше утвержденное Товарищество паровой фабрики шоколада, конфектъ и чайныхъ печеній	40—44
Шеницъ, В., Варшава, главный складъ пива и портера	176	Янценъ, Супрасль, паровая красильня шерсти и шелка	173
Шлее, Германъ, Лодзь, Высочайше утвержденное Акціонерное Общество Шляпной Мануфактуры	27—28		
Шмидтъ, Бр., Ковно, заводъ „Вестфалія“	129—130		



Примѣчанія редакціи.

Кромѣ упомянутыхъ уже фирмъ, на Всероссийской Нижегородской выставкѣ удостоены были права изображенія на этикетахъ и вывѣскахъ Государственнаго Герба:

- 1) Генрихъ Генриховичъ Дитель, Сосновице.
- 2) Товарищество Русско-Американской Резиновой Мануфактуры, Ст.-Петербургъ.
- 3) Круше и Эндеръ, Пабянице.
- 4) Леонгардтъ, Велькеръ и Гирбардтъ, Домброва близъ Лодзи.
- 5) Товарищество „Эйнемъ“, Москва.

Золотой медали:

- 1) Бриггсъ, Поссельтъ и Ко., Марки.
- 2) Высочайше утвержд. Акціон. Общество Шляпной Мануфактуры Германа Шлее, Лодзь.
- 3) Арнольдъ Шварцкопфъ и Ко., Москва.
- 4) Фридрихъ Пульсъ (владѣлецъ К. Непросъ), Варшава.
- 5) Адольфъ Третцеръ, Варшава.

Серебряной медали:

- 1) Г. Геггингеръ, Рига.

Бронзовой медали:

- 1) Отто Эрбе, Рига.
 - 2) Генрихъ Виссъ и Ко., Лодзь.
 - 3) Графъ Людвигъ Красинскій, Варшава.
-

Преобразованы въ Высочайше утвержденныя Акціонерныя Общества фирмы:

- 1) Л. Лури и Ко., Лодзь, подъ фирмою: „Акціонерное Общество Лодзинской Ниточной Мануфактуры“.
 - 2) Маркусъ Конъ, Лодзь.
 - 3) І. Фраже, Варшава.
 - 4) В. Фицнеръ и К. Гамперъ, Сосновице.
-

1) Фирма Леонгардтъ, Велькеръ и Гирбардтъ въ Лодзи ежегодно производитъ товару не на 1,200,000 руб., какъ сказано на страницѣ 35, но на 2,200,000 руб., изъ коихъ камгарна на 1,200,000 руб.

2) Послѣ отпечатанія отчета объ электрическихъ и кабельныхъ заводахъ Авг. Гюффера (на страницѣ 139), мы нашли, что о 3-мъ отдѣленіи фабрики сказано: „отдѣленіе для изготовленія аппаратовъ для электрическихъ звонковъ и домашняго телеграфа, а также аккумуляторовъ“, а потому здѣсь отмѣчаемъ, что на заводѣ Гюффера не изготовляютъ электрическихъ звонковъ, а что касается аккумуляторовъ, патента Гартунгъ, системы „Gross-Gastroser Accumulatoren“, то они составляютъ одинъ изъ главныхъ предметовъ производства фирмы Авг. Гюфферъ и по этой специальности фирма приобрѣла себѣ большую извѣстность.

3) На страницѣ 88, стр. 8 и 9 слѣдуетъ читать: Въ ашретурѣ Августа Гертига въ дѣйствиіи находятся 60 механическихъ варильныхъ кубовъ, вмѣсто: механическихъ станковъ.

Фирма Августъ Маршель и Ко. въ Варшавѣ обанкротилась.



Прядильня камгарна (гребеной шерсти) Тенриха Тенриховича Дителя въ Сосновицахъ, ст. В.-В. жел. дор., Петроковской губ.



овечья шерсть принадлежитъ къ тѣмъ ткальнымъ волокнамъ, употребленіе коихъ для приготовления различныхъ матерій извѣстно изстари.

Первоначально изготовленіе ткальной и вязальной пряжи производилось первобытнымъ способомъ, прялкой, пока изобрѣтательный человѣческій умъ не замѣнилъ ручной трудъ остроумно устроенными машинами, посредствомъ которыхъ пряденіе производится гораздо скорѣе и дешевле, причемъ также получается болѣе ровная и тонкая пряжа. Все это относится однако только къ чесаной и вязальной пряжѣ.

Пряденіе камвольной (гребеной) шерсти появилось тогда, когда возрастающая культура вызвала потребности въ болѣе тонкихъ и легкихъ матеріяхъ на мужскія и дамскія платья, для изготовленія каковыхъ потребовалась и болѣе тонкая пряжа.

До половины нашего столѣтія овечья шерсть чесалась ручнымъ способомъ, особо устроенными гребнями.

Послѣ многихъ попытокъ удалось, приблизительно въ 1850-мъ году, изобрѣсти машину для чесанія шерсти, т. е. для освобожденія ея отъ разныхъ примѣсей, а затѣмъ также не менѣе остроумно устроенную машину для пряденія, изъ этой чесаной шерсти, тонкой пряжи, которая по процессу выдѣлки носитъ названіе камвольной пряжи и отличается отъ болѣе толстой и менѣе плотной шерстяной пряжи равномерною толщиной, люстромъ и совершенною чистотою.

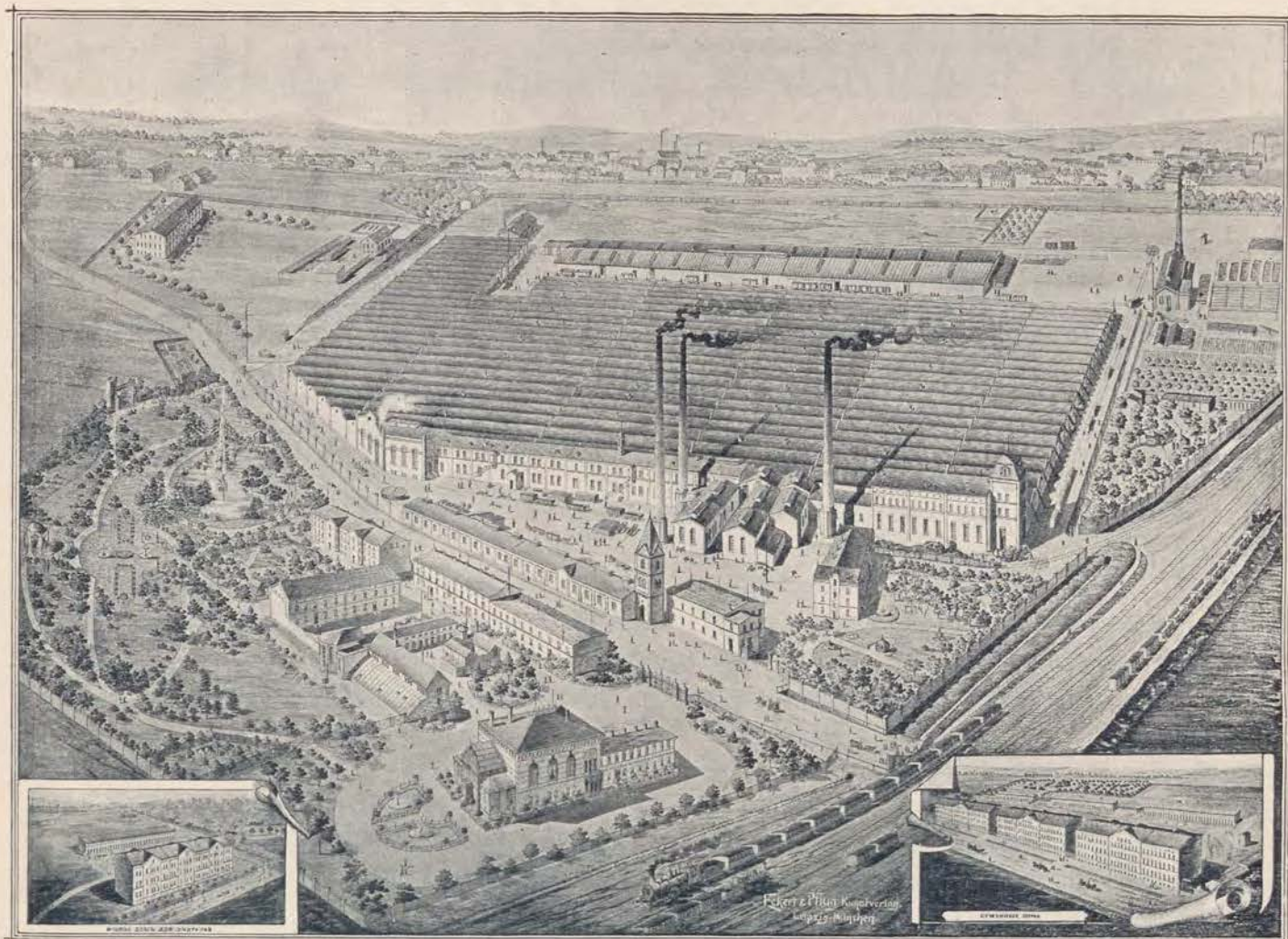
Когда и въ Россіи камвольныя пряжи и матеріи постепенно проложили себѣ дорогу къ потребленію, ткальни этихъ матерій были въ полной зависимости отъ заграничной камвольной пряжи, такъ что устройство первой прядильни камгарна (гребеной шерсти) въ Царствѣ Польскомъ было встрѣчено съ всеобщимъ сочувствіемъ.

Генриху Генриховичу Дителю принадлежитъ заслуга быть піонеромъ русской камвольной промышленности.

Основанная имъ въ 1879 году въ Сосновицахъ, Петроковской губерніи фабрика, считала тогда только 6000 веретенъ. Не смотря на возрастающую изъ года въ годъ конкуренцію, Г. Г. Дителю, благодаря специальнымъ познаніямъ и неутомимой дѣятельности его, удалось удержать свою фабрику не только на высотѣ современныхъ требованій, но предоставить ей то выдающееся значеніе, которое она имѣетъ, и расширить ее на столько, что въ настоящее время она считаетъ до 50000 веретенъ и даетъ заработокъ 1800 рабочимъ. Эта громадная, бросающаяся въ глаза, разница между прежнимъ и настоящимъ состояніемъ фабрики, выяснится слѣдующимъ подробнымъ, специальнымъ описаніемъ ея.

I. Котельныя сооруженія.

Котельныхъ сооруженій два — одно состоитъ изъ 9 комбинированныхъ Тишбейнъ-Корнваллисъ и трубчатыхъ котловъ; второе изъ 4 водно-трубчатыхъ безопасныхъ котловъ, системы Фицнера и Гампера съ автоматическими приспособленіями для снабженія котловъ водою и топливомъ и со всѣми усовершенствованіями современной техники. Оба сооруженія происходятъ изъ завода Фицнера и Гампера въ Сельцахъ, вблизи Сосновиць.



II. Помѣщеніе паровыхъ машинъ.

Здѣсь находятся три паровыя машины изъ „Эльзаской фабрики машинъ въ Мюльгаузенъ“, а именно:

- a) приобрѣтенная въ 1878 году первая машина въ 200 лошадиныхъ силъ,
- b) приобрѣтенная въ 1885 году машина въ 300 лошадиныхъ силъ и наконецъ
- c) совершенно новая машина „Compound“, въ 800 лошадиныхъ силъ, системы Корбиса, съ усовершенствованнымъ правленіемъ системы Фрикара. Обѣ старыя машины устроены по системѣ Вольфа съ двумя цилиндрами, одинъ надъ другимъ, изъ которыхъ большій расположенъ внизу, а меньшій сверху.

Маховое колесо новой машины имѣетъ 6 метровъ въ діаметрѣ и для первоначальнаго размаха таковаго имѣется малая паровая машина въ одну лошадиную силу. Переводъ силы производится посредствомъ 22-хъ канатовъ; при двухъ старыхъ машинахъ переводъ силы производится зуб-

чатými колесами. Эти три машины отличаются тихимъ и равномернымъ ходомъ, что составляетъ необходимое условіе для производства столь тонкой пряжи.

Нужная для конденсаціи для всѣхъ машинъ свѣжая вода доставляется посредствомъ ротаціоннаго насоса, съ электрическимъ двигателемъ, изъ рѣки Пржемши, на разстояніи 500 метровъ; послѣ конденсаціи вода очищается отъ всѣхъ примѣсей и отъ веществъ, могущихъ образовать котельную накипь, и частью употребляется для питанія котловъ, частью же для промыванія шерсти. Употребляемая вода очищается въ устроенномъ Фицнеромъ и Гамперомъ въ Сельцахъ, вблизи Сосновицъ, водоочистительномъ сооруженіи, по системѣ доктора химіи Э. Нейгебауера въ Варшавѣ, отъ всѣхъ органическихъ и неорганическихъ субстанцій, автоматическо-химическимъ способомъ, такъ что находящаяся въ водѣ вредныя вещества вполнѣ нейтрализуются и очищенная такимъ образомъ вода, приведенная до $1\frac{1}{2}^0$ конденсаціи, можетъ быть употребляема, безъ опасенія образованія котельной накипи, для питанія котловъ и промыванія шерсти.

Четвертая паровая машина въ 150 лошадиныхъ силъ служитъ исключительно для приведенія въ дѣйствіе динамо-машинъ, системы Шукерта, для электрическаго освѣщенія.

Теперь мы обратимся къ описанію камвольнаго производства, которое подраздѣляется на двѣ главныя части:

А. Чесальню и

В. Прядильню.

Отдѣлъ А подраздѣляется на три части:

1) Мойку шерсти,

2) Подготовительную обработку (кремнезя) и

3) Собственно-чесальню.

Обратимся сперва къ

1) Мойкѣ шерсти.

Изъ складовъ, въ которыхъ находится до 300,000 пудовъ туземной и иностранной шерсти, каковое количество представляетъ среднюю годовую потребность сырого матеріала, шерсть поступаетъ въ сортировочное отдѣленіе, гдѣ она очищается отъ грубыхъ примѣсей, сортируется по качеству, слегка треплется, а затѣмъ поступаетъ въ помѣщеніе для мойки, въ особо устроенные чаны съ щелокомъ, для освобожденія отъ жира (пота). Пропитанная этимъ жиромъ вода собирается въ резервуарахъ, гдѣ подвергается испаренію, осадки-же, въ видѣ поташа примѣняются въ дальнѣйшемъ процессѣ мойки шерсти, а излишекъ поступаетъ въ продажу. Очищенная такимъ образомъ отъ жира шерсть поступаетъ въ мойныя машины (левазіаны) съ вполнѣ автоматическимъ ходомъ.

Онѣ представляютъ двѣ батареи изъ четырехъ длинныхъ чановъ каждая, до половины наполненныхъ мыльнымъ щелокомъ, нагрѣтымъ до 42^0 . Шерсть попадаетъ въ виллообразные снаряды, снабженные желѣзными крюками, погружается въ чаны и передается такому-же второму снаряду, который въ свою очередь передаетъ шерсть на валы для выжиманія воды. При поступленіи шерсти въ чаны второй системы, происходитъ тоже-самое, покуда послѣ выхода изъ валовъ четвертой системы шерсть не поступитъ въ совершенно закрытый сушильный барабанъ, въ который посредствомъ вентилятора впускается, непрерывно, нагрѣтый до 60^0 воздухъ, между тѣмъ, какъ эксгаустеромъ удаляется въ тоже время сырость. Здѣсь шерсть, вслѣдствіе быстрой перемѣны температуры, скоро высушивается. Оставшаяся отъ мойки вода спускается въ вымощенные пруды, въ которыхъ очищается автоматическимъ способомъ, посредствомъ примѣси точно исчисленнаго количества известковаго молока. Примѣсью извести достигается эмульсія жировъ. Пруды наполняются одинъ за другимъ, такъ что эмульсированныя и по удѣльному вѣсу болѣе тяжелыя части имѣютъ достаточно времени осаживаться. Такимъ образомъ очищенная вода можетъ быть выпущена изъ пруда, между тѣмъ, какъ осадки удаляются отъ времени до времени и примѣняются какъ отличное удобрительное вещество.

2) Подготовительная обработка шерсти на кремпеляхъ (кардахъ).

Вышедшая изъ мойки шерсть, слегка растрепанная, очищенная и высушенная подвергается подготовительной обработкѣ, имѣющей цѣлью расправить волокна безъ ихъ поврежденія, т. е. не рывкая ихъ. Это производится на 40 кремпельныхъ машинахъ (кардахъ), изъ которыхъ каждая десять машинъ впускаютъ шерсть въ видѣ разрыхленной ваты въ каналъ, по которому шерсть слѣдуетъ по трансмиссионной лентѣ до конца канала, гдѣ каждые эти десять слоевъ шерсти образуютъ одну толстую шпульку. По выходѣ изъ каналовъ первой серіи, ленты переходятъ въ послѣдующія серіи вытяжныхъ машинъ, пока наконецъ лента, послѣ выхода изъ четвертаго пассажа, сдѣлается ровною и въ четыре раза тоньшею чѣмъ лента, вышедшая изъ канала кремпельныхъ машинъ.

3) Дѣйствительная чесальня.

Чесальные станки, которыхъ всего 70, служатъ для расчески лентъ и устраненія изъ шерсти оставшихся примѣсей и короткихъ волоконъ. Эта трудная задача рѣшается гениальнымъ способомъ.

Выходящая лентою изъ послѣдней вытяжной машины шерсть, расчесывается системою стальныхъ гребней съ густо насаженными шпильками, для чего шерсть придерживается посредствомъ особо устроеннаго аппарата, въ видѣ щипцовъ. Затѣмъ щипцы выпускаютъ расчесанную шерсть и принимаютъ новую, а вычесанная шерсть покидаетъ чесальные гребни посредствомъ цилиндрическихъ валиковъ, послѣ чего гребни очищаются механически приспособленными щетками отъ оставшихся на нихъ короткихъ волоконъ и пыли.

Подобная расческа шерсти напоминаетъ расческу женскихъ волосъ или чесаніе льна. Такимъ образомъ расчесанныя шерстяныя ленты переходятъ въ цилиндрическіе горшки, а короткія шерстяныя волокна и примѣси опускаются въ ящикъ, находящійся подъ чесальнымъ станкомъ. Эти отброски, называемые выческами, находятъ цѣнное примѣненіе въ фабрикаціи сукна. Таковая обработка шерсти даетъ пряжѣ названіе — камвольной (гребеной) пряжи. Вычесанныя ленты проходятъ послѣдовательно чрезъ нѣсколько серій вытяжныхъ машинъ, такъ-же, какъ послѣ кремпелей, чтобы достигнуть плотности. Затѣмъ ленты, которыя въ этомъ видѣ называются „Камцугомъ“ (чесаной шерсти въ лентахъ), переходятъ въ утюжную машину „Liseuse“, гдѣ онѣ сперва двукратно перемываются въ двухъ бассейнахъ особымъ растворомъ для устраненія послѣднихъ грязныхъ и жирныхъ частей. Вода выжимается изъ лентъ посредствомъ двухъ плотно прилегающихъ другъ къ другу валовъ, а потомъ ленты проходятъ по цилиндрамъ, нагрѣтымъ паромъ, почему шерсть получаетъ характеристическій для гребеной шерсти лоскъ и равномерно вытягивается. Выработанныя такимъ образомъ ленты, подъ названіемъ „Камцуга“ (чесаной шерсти въ лентахъ) составляютъ крупную отрасль заграничной торговли и покупаются тѣми изъ нашихъ прядильныхъ фабрикъ „камвольной пряжи“, въ которыхъ не производится мойка и расческа шерсти, или-же производится въ недостаточномъ количествѣ.

Главное отдѣленіе.

Б.

Второе отдѣленіе подраздѣляется на слѣдующихъ три отдѣла:

- 1) Первоначальную обработку,
- 2) Дѣйствительную прядильню и
- 3) Сучильню.

1) Первоначальная обработка.

Вычесанная вышеозначеннымъ образомъ шерсть въ лентахъ „Камцугъ“, имѣющая среднимъ числомъ 16 граммовъ вѣсу на 1 метръ длины, доставляется въ подготовительныя машины для первоначальной обработки, цѣль которой во первыхъ: выравнять ленты такъ, чтобы каждый метръ

имѣлъ одинаковый вѣсъ, а во вторыхъ довести ленты до такой тонкости, чтобы послѣ перехода черезъ 10 машинъ вѣсъ каждаго метра ленты уменьшился до 0,4 граммовъ.

Выравниваніе лентъ производится одновременнымъ входомъ четырехъ лентъ изъ предыдущей машины соединеніемъ и растягиваніемъ ихъ въ $4\frac{1}{2}$ до 5 разъ большей длины, чѣмъ были прежде, т. е. получается разница между входящею и выходящею лентами, по длинѣ; напримѣръ, если входитъ одинъ метръ ленты, то изъ машины послѣ растягиванія выходитъ $4\frac{1}{2}$ метра, значить и лента становится пропорціонально тоньше. Этотъ процессъ повторяется на 9—10 машинахъ. По выходѣ изъ каждой отдѣльной машины ленты наматываются на катушки или шпульки, находящаяся-же на катушкахъ послѣдней подготовительной машины (*finisseur*) шерсть-предпріяжа доставляется въ отдѣленіе селфакторовъ, для пряденія.

2) Дѣйствительная прядильня.

Процессъ пряденія состоитъ въ томъ, что полученная съ машинъ „*finisseurs*“ предпріяжа подвергается растягиванію и вмѣстѣ съ тѣмъ одновременно скручиванію въ нитку, какъ это, сравнительно, происходитъ при выдѣлкѣ веревки. Тонкость нитки обозначается номерами отъ 30 до 96 и выше, такъ что, напримѣръ, пряжа, обозначенная № 30 при 30,000 метровъ длины имѣетъ вѣсу 1 килограммъ, а пряжа, обозначенная № 96 при 96,000 метровъ длины вѣситъ тоже 1 килогр. и т. д. Прядильня и сучильня, о которой скажемъ ниже, помѣщаются въ огромномъ, такъ называемомъ подъ-зданіи, построенномъ исключительно изъ камня, желѣза и стекла. Здѣсь находится въ дѣйствиіи 80 прядильныхъ машинъ по 600 веретенъ каждая. Такъ какъ процессъ пряденія на этихъ машинахъ производится автоматически-самостоятельно, то онѣ и называются *selfactors*. Пряденіе-же происходитъ слѣдующимъ образомъ.

Предпріяжа, полученная съ машинъ „*finisseurs*“, проходитъ чрезъ нѣсколько паръ цилиндровъ, въ которыхъ она растягивается въ 10 разъ болѣе своей первоначальной длины. Волокна, выходящія изъ передней пары цилиндровъ, соединены съ веретенами, которыя и скручиваютъ эти волокна. Шестисотъ веретенъ каждаго селфактора прикрѣплены въ прямой линіи на снарядѣ (возкѣ), поставленномъ на рельсахъ, который проходитъ взадъ и впередъ разстояніе въ $1\frac{3}{4}$ метра и во время передачи передняго цилиндра откатывается. Потомъ возокъ останавливается, одновременно останавливаются и цилиндры. Нитка протягивается съ конца веретена внизъ, послѣ чего возокъ поддвигается къ цилиндру, причемъ пряжа конически наматывается на шпульки или початки. Этотъ процессъ продолжается до тѣхъ поръ, пока шпульки не полны. Для прислуги при 2 селфакторахъ нужны: одинъ прядильщикъ, 4 присучальщика, и 2 надѣвальщиковъ.

3) Сучильня.

Сучильня имѣетъ цѣлью соединить двѣ или болѣе нитокъ пряжи въ одну, посредствомъ скручиванія; полученный такимъ образомъ сортъ пряжи называется „крученая“. Собственно говоря сучильня—подраздѣленіе прядильни, такъ какъ пряденная шерсть, посредствомъ сученія превращается въ крученую нитку. Въ отдѣленіи этомъ находится въ дѣйствиіи 23 сучильныя машины по 300 веретенъ каждая.

Выработанная селфакторами и сучильными машинами пряжа переходитъ въ помѣщеніе, гдѣ отъ $\frac{1}{2}$ до 1 часу подвергается вліянію температуры въ 60° . Цѣль этого нагрѣванія состоитъ въ томъ, чтобы пряжа при дальнѣйшемъ употребленіи была ровная, не скручивалась въ узлы и не завивалась. Простая пряжа раздѣляется на 2 сорта:

1) Пряжа для основы,

большія шпульки, нитка покруче, въ ткани представляютъ вертикальную нить.

2) Пряжа для утка,

малыя шпульки, нитка поменьше крутки, въ ткани представляютъ горизонтальную нить. Эти пряжи укладываются въ упаковочномъ отдѣленіи въ ящики для отправки. „Крученая“ пряжа наматывается въ мотки, укладывается въ пачки и пересылается въ кинахъ.

Слесарное заведеніе и кузница.

Это отдѣленіе тоже дѣйствуетъ посредствомъ механическаго двигателя и снабжено токарными станками, орудіями, машинами и другими техническими приспособленіями, такъ что вполне отвѣчаетъ своему назначенію. Здѣсь производятся всѣ починки машинъ, заготавливаются запасныя части, а также строятся новыя машины и трансмиссіи.—Всѣ отдѣленія фабрики освѣщены электричествомъ, отапливаются паромъ и снабжены превосходной вентиляціей. Во всѣхъ отдѣленіяхъ фабрики находятся аппараты, пропитывающіе воздухъ влагой, въ видѣ мелкаго дождя; влага необходима не только для прядильни шерети, но также въ санитарномъ отношеніи оказываетъ самое благопріятное вліяніе на рабочихъ. Шерсть, уголь и прочіе сырые матеріалы доставляются въ фабричныя магазины и котельныя отдѣленія по подвозной желѣзно-дорожной вѣтви, которая соединяется съ Варшавско-Вѣнской жел. дорогой; нагрузка отправляемыхъ товаровъ въ вагоны производится прямо изъ фабричныхъ магазиновъ.

Александровское училище и Реальное училище въ Сосновицахъ.

Владѣлецъ вышеописанной фабрики камвольной (гребеной) пряжи Генрихъ Генриховичъ Дитель кромѣ всѣхъ предписанныхъ закономъ мѣропріятій для улучшенія состоянія рабочихъ устроилъ по собственной волѣ и инициативѣ рядъ воспитательныхъ учреждений, которыя производятъ благотворное вліяніе не только на служащихъ его фабрики, но и на все окрестное населеніе Сосновицкаго фабричнаго раіона. Главное вниманіе Г. Г. Дитель обратилъ на воспитаніе подростоваго молодаго поколѣнія. Уже въ 1880 году Г. Г. Дитель съ разрѣшенія Варшавской Евангелическо-Аугсбургской консисторіи открылъ церковное училище (канторатъ) для дѣтей служащихъ и рабочихъ, прибывшихъ частью изъ Саксоніи; въ училищѣ этомъ первоначальное обученіе преподавалось на нѣмецкомъ языкѣ.

Когда со временемъ число учащихся другихъ вѣроисповѣданій возросло на столько, что эта церковная школа не могла уже удовлетворить требованіямъ, то въ 1884 году, съ разрѣшенія Варшавскаго Учебнаго Округа было открыто начальное училище, въ которомъ преподавалось на русскомъ языкѣ, считая нѣмецкій языкъ иностраннымъ. Г. Г. Дитель, которому участь этой школы была близка къ сердцу, въ которую онъ посылалъ также и своихъ пять сыновей, давно задаясь мыслью поднять свою школу на степень средняго учебнаго заведенія. Чудесное, всѣмъ русскимъ сердцамъ незабвенное, избавленіе въ Бозѣ почивающаго ИМПЕРАТОРА АЛЕКСАНДРА III и ЕГО АВГУСТѢЙШАГО СЕМЕЙСТВА отъ угрожавшей опасности при крушеніи поѣзда на Курско-Харьковско-Азовской желѣзной дорогѣ послужило поводомъ Г. Г. Дителю къ основанію, на вѣчную память объ этомъ событіи, учебнаго заведенія. Г. Г. Дитель изъявилъ желаніе внести соответственный капиталъ въ Государственный Банкъ, чтобы обезпечить существованіе этого заведенія. Этотъ выдающійся патріотическій поступокъ Г. Г. Дителя былъ ВЫСОЧАЙШЕ одобренъ и состоявшимся 19 Іюня 1889 года ВЫСОЧАЙШИМЪ Повелѣніемъ ему Всемилостивѣйше было разрѣшено открываемое имъ заведеніе наименовать „Александровскимъ“. Въ томъ-же году, 17-го Октября, въ присутствіи Его Превосходительства Господина Попечителя Варшавскаго Учебнаго Округа и многихъ высокопоставленныхъ лицъ гражданскаго и военнаго вѣдомствъ, состоялось торжественное открытіе и освященіе этого училища. Это заведеніе предназначено для дѣтей обоого пола и имѣетъ цѣлю—дать молодому поколѣнію воспитаніе въ религіозно-нравственномъ направленіи и съ полезнымъ для нихъ въ будущемъ изученіемъ положенныхъ программю предметовъ.

Въ Александровское училище Г. Г. Дителя принимаются для обученія бесплатно дѣти, какъ всѣхъ служащихъ и рабочихъ на его шерсто-прядильной фабрикѣ такъ и дѣти всѣхъ таможенныхъ, жандармскихъ, полицейскихъ и почтово-телеграфныхъ чиновъ, которые сверхъ того получаютъ безвозмездно учебныя пособія. За обученіе же дѣтей служащихъ на окрестныхъ фабрикахъ и промышленныхъ заведеній взимается установленная плата. Училище это постепенно развивается и какъ видно изъ отчета за 1894 годъ, было 313 учащихся обоего пола, которые обучаются въ 5 основныхъ и 2 параллельныхъ отдѣленій. Генрихъ Генриховичъ Дитель, который былъ назначенъ смотрителемъ Александровскаго училища, увѣнчалъ свою дѣятельность на поприщѣ образованія основаніемъ еще и средняго учебнаго заведенія, существованіе котораго тоже имъ обеспечено, при чемъ онъ также выразилъ желаніе и обязался построить на свой счетъ зданіе для заведенія. Это второе учебное заведеніе—Сосновицкое реальное училище съ правами казенныхъ реальныхъ училищъ, открытіе котораго послѣдовало съ разрѣшенія Его Сіятельства Г. Министра Народнаго Просвѣщенія отъ 18/30 Сентября 1894 года. Сосновицкое реальное училище состоитъ изъ 4-хъ классовъ и ежегодно будутъ прибавлены послѣдующіе классы, пока училище не дойдетъ до положеннаго Уставомъ VI-класснаго учебнаго заведенія.

Въ училище это наплывъ учащихся на столько великъ, что уже въ настоящее время потребовалось открыть при первыхъ двухъ классахъ параллельныя отдѣленія.

Евангелическо-Аугсбургская домашняя церковь Генриха Генриховича Дителя.

Первоначально совершалась служба пасторами изъ Кѣльць или Петрокова, и Святое Причастіе ими было раздаваемо въ выше упомянутой церковно-приходской школѣ. Нѣсколько лѣтъ спустя, когда поселился въ Сосновицахъ Г. Г. Дитель и другіе интеллигентные иностранцы учредили разныя промышленныя заведенія, какъ-то желѣзно-прокатныя, проволочныя, цинковыя, котельныя, стеклянныя, химическія, прядильни и кромѣ того эксплуатацію каменнаго угля и разныхъ рудъ и когда всѣ эти предпріятія приняли большіе размѣры, почему въ настоящее время Сосновицы и считаются однимъ изъ выдающихся промышленныхъ центровъ Россіи, то наплывомъ многочисленныхъ фабрикантовъ, инженеровъ, техниковъ, мастеровъ, служащихъ и рабочихъ евангелическаго исповѣданія, Сосновицкій приходъ на столько возросъ, что зданіе церковно-приходской школы для помѣщенія молящихся оказалось недостаточнымъ. Безъ сомнѣнія пришлось-бы Сосновицкимъ прихожанамъ еще долго обходиться безъ храма, еслибы Г. Г. Дитель не построилъ на собственный счетъ домашнюю церковь и не вызвалъ-бы для церковныхъ требъ постоянныхъ пастора и кантора.

Въ 1886 году 5-го Сентября, новая церковь, высокая и зеленая колокольня которой уже видны издали, была освящена суперинтендентомъ Миллеромъ изъ г. Петрокова. Въ 1887 году, 1-го Апрѣля, нынѣшній пасторъ въ Сосновицахъ, г. Евгенийъ Утке, принялъ должность настоятеля домашней церкви и законоучителя въ Александровскомъ училищѣ, а впоследствии и въ Реальномъ Училищѣ.

Въ 1888 году, 7-го Декабря, были, въ присутствіи пастора г. Генриха Цандера изъ Кѣльць, въ вѣдѣніи коего состоитъ Сосновицкая церковь, какъ прописная, освящены колокола, органъ и престольный образъ, и съ тѣхъ поръ по воскресеньямъ, праздничнымъ и табельнымъ днямъ въ этой церкви совершается богослуженіе.

Сосновицкій евангелическій приходъ, кромѣ семейства Г. Г. Дителя и служащихъ на его фабрикѣ насчитываетъ до 1,000 душъ.

Въ заключеніе необходимо присовокупить, что Г. Г. Дитель всегда охотно отзывался и къ сооруженіямъ храмовъ другихъ вѣроисповѣданій, такъ напримѣръ онъ много пожертвовалъ въ строительный фондъ на сооруженную и освященную въ 1889 году православную церковь въ Сосновицахъ и на строящейся тамъ-же римско-католическій костель.

Августъ Шрадеръ въ Москвѣ.

Механическая ткацкая фабрика шерстяныхъ и полушерстяныхъ издѣлій,
красильное и аппретурное заведеніе.



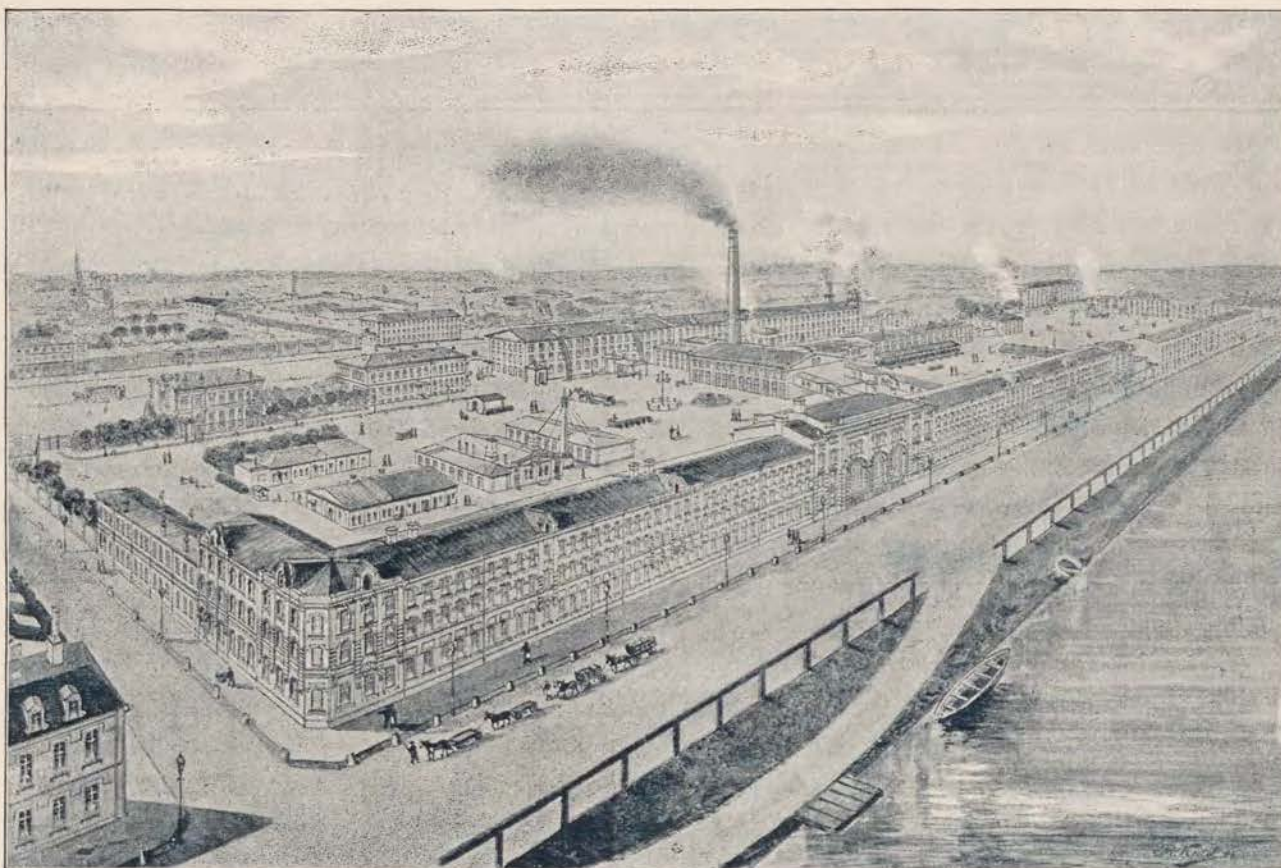
М зложивъ въ предыдущей статьѣ способъ приготовленія пряжи, въ особенности камгарной, теперь мы желаемъ объяснить наглядно почтеннымъ читателямъ, какое приращеніе получаетъ приготовляемая съ особенной заботливостью тонкая шерсть. Мы избираемъ для этой цѣли фабрику, которой принадлежитъ первенствующее мѣсто, какъ благодаря ея многолѣтнему существованію, такъ и по ея величинѣ и многосторонности ея дѣятельности: это — фабрика шерстяныхъ и полушерстяныхъ издѣлій Августа Шрадера въ Москвѣ. Она основана въ 1853 г. Въ первые годы своего существованія фабрика пользовалась ручными станками, а въ 1867 г. ввела у себя механическіе станки и для приведенія ихъ въ дѣйствіе обзавелась бельгійской паровой машиной въ 200 лошадиныхъ силъ. Наравнѣ съ успѣхами ткацкого искусства въ Западной Европѣ совершенствовались издѣлія фабрики Шрадера, и на ней постоянно вводились новыя усовершенствованныя машины, которыя дали возможность выдѣлывать превосходныя по качеству, отличающіяся оригинальностью и изяществомъ издѣлія, благодаря чему фабрика Шрадера приобрѣла заслуженную славу. И такъ какъ эта фирма всегда стремилась доставлять публикѣ товаръ изъ самой лучшей шерсти по возможно низкой цѣнѣ, то неудивительно что предпріятіе, основанное на такихъ добросовѣстныхъ началахъ, получило широкое развитіе.

Фабрика Шрадера расположена въ Пятницкомъ участкѣ вдоль Обводнаго канала. Какъ изображено на нашемъ рисункѣ она образуетъ цѣлый городокъ. По серединѣ гигантской площади находится помѣщеніе для котловъ, окруженное корпусами фабричныхъ строеній. На второй площади, лежащей нѣсколько въ сторонѣ отъ главныхъ зданій фабрики, помѣщаются дома для рабочихъ. Длинное зданіе въ центрѣ площади занято квартирами фабричной администраціи и мастеровъ. Въ трехъ красивыхъ домахъ, напоминающихъ загородныя виллы, живутъ представители высшей фабричной администраціи.

Начнемъ нашу прогулку по фабрикѣ съ помѣщенія для котловъ. Здѣсь находятся трубчатые котлы; 7 системы Панка и 1 системы Вильсона; топливомъ служитъ керосинъ. Масса получаемыхъ здѣсь паровъ идетъ для насыщенія машинъ: вышеупомянутой бельгійской, второй въ 300 лошадиныхъ силъ типа корабельныхъ машинъ и 10 маленькихъ. Избытокъ пара употребляется въ красильнѣ, въ аппретурномъ заведеніи и для отопленія.

Строенія фабрики отличаются массивностью; нѣкоторыя изъ нихъ имѣютъ крыши изъ волнистой жести и отдѣлены другъ отъ друга огнеупорными стѣнами съ двойными желѣзными дверьми. Всѣ помѣщенія снабжены приспособленіями для воды; во всякое время дня и ночи паровая машина, находящаяся въ машинномъ отдѣленіи, потушитъ въ нѣсколько минутъ пожаръ, если-бы таковой возникъ въ той или другой части фабрики. А такъ какъ камгарнъ не принадлежитъ къ числу легковоспламеняемыхъ матеріаловъ, то при этихъ предосторожностяхъ и при строгомъ надзорѣ, владѣльцу незначѣмъ обращаться къ услугамъ страховыхъ обществъ.

Вода для котловъ, стирки и окраски получается изъ рѣки Москвы, протекающей въ 180 аршинахъ отъ сѣверной части фабрики, посредствомъ особаго насоса, дающаго около 12,000 ведеръ въ часъ. Послѣ фильтровки вода служитъ для указанныхъ надобностей, а затѣмъ стекаетъ по системѣ очистительныхъ и собирательныхъ бассейновъ въ обводный каналъ на другую сторону фабрики. Въ четвертомъ этажѣ главнаго зданія помѣщается главный резервуаръ, изъ котораго проведены трубы во всѣ отдѣленія. Въ котельномъ помѣщеніи вода, гонимая снизу черезъ очистительные бассейны, вливается въ котлы совершенно очищенная. Такой-же практичностью отличается устройство вентиляціи, весьма важной для каждаго промышленнаго заведенія. Благодаря устроеннымъ въ надлежащихъ мѣстахъ шингалерамъ, здѣсь постоянный притокъ свѣжаго воздуха. Свѣжій воздухъ проходитъ по длиннымъ корридорамъ и выгоняетъ изъ нихъ испорченный, а также и очищаетъ воздухъ въ котельномъ помѣщеніи. Красильня и аширетурное заведеніе также снабжены вентиляціей. Красильни всюду обыкновенно наполнены паромъ, но у Шрадера она отличается



чистымъ воздухомъ. Прежде чѣмъ приступить къ описанію красильни скажемъ нѣсколько словъ о приготовленіи тканей. При выдѣлкѣ хорошихъ шерстяныхъ издѣлій играетъ важную роль узоръ. На фабрику Шрадера есть спеціальныя мастера, исключительно занимающіеся изобрѣтеніемъ новыхъ рисунковъ и составленіемъ красокъ. Насколько это дѣло идетъ удачно, доказываютъ рисунки издѣлій этой фабрики, въ особенности кретоновъ и гренадиновъ, которые исполняются въ разныхъ тѣняхъ и свидѣлствуютъ о постоянномъ совершенствованіи ткацкаго искусства.

Въ суконномъ отдѣленіи работаютъ трепальныя машины и установлены регуляторы жакардовскихъ приборовъ.

Ткацкая помѣщается въ 7 залахъ; въ каждой изъ нихъ стоитъ по 120 механическихъ станковъ и только для производства особенно изящныхъ и узорныхъ тканей употребляются ручныя

станки. Около ткацкихъ залъ находится отдѣленіе со шпульными машинами для основъ и утковъ и счетными приборами. Станки для производства гладкихъ товаровъ занимаютъ середину залъ, а станки системы Жакарда стоятъ по сторонамъ. Мало привычные люди бываютъ оглушены постояннымъ стукомъ, движеніемъ и шумомъ колесъ, вращающихся ремней и двигающихся челноковъ. Они вообразятъ, что попали въ какое-то заколдованное царство. Въ этомъ царствѣ много замѣчательнаго, въ особенности поразительна система главнаго аппарата и проявляющійся во всемъ порядокъ. Готовыя ткани, такъ называемый сырой товаръ, для глаза очень непривлекательны и только послѣ декатировки, окраски и ашретуры онѣ получаютъ надлежащій видъ и дѣлаются годными для продажи. Красильня у Шрадера поставлена на очень высокую ступень, она имѣетъ 2 отдѣленія: первое для окраски нитокъ, а второе для окраски цѣлыхъ штукъ. Последнее работаетъ новѣйшими специальными машинами. Бѣлый товаръ, какъ напр. дамское сукно, кашемиръ и подкладочныя матеріи работаются совершенно отдѣльно отъ цвѣтныхъ. Послѣ мойки и декатировки ихъ бѣлятъ сѣрою въ особомъ помѣщеніи. Шрадеровское дамское сукно отличается такою бѣлизною, что даже трудно допустить, что оно выдѣлано изъ шерсти, которая всегда отличается желтизною. Такъ-же высоко поставлено ашретурное заведеніе. Уже окрашенный товаръ парится здѣсь на горячихъ цилиндрическихъ валькахъ, сушится и идетъ подъ прессы, которыхъ четыре, причемъ каждый имѣетъ миллионъ фунтовъ давленія на квадратный футъ. Извѣстные сорта товаровъ, какъ напр. излюбленные шевіоты для мужскихъ и дамскихъ костюмовъ, выдѣлываются также особыми машинами. Гладкія-же матеріи должны проходить со скоростью 30 метровъ въ минуту черезъ систему газоваго пламени, которое выжигаетъ мохнатія ниточки и шерстянки. Тонкія матеріи, какъ кашемиръ и другія, стригутся также особыми ножничными машинами. Послѣ ашретуры товары пересматриваются еще разъ, послѣ чего они идутъ въ отдѣленіе упаковки, гдѣ ихъ мѣрятъ, складываютъ, снабжаютъ этикетками и сдаютъ въ экспедицію. Собраніе узоровъ фирмы Августа Шрадера въ Москвѣ составляетъ богатую энциклопедію. Для извѣстныхъ тяжелыхъ шерстяныхъ рипсовъ фирма приобрѣла монополію по своей солидной работѣ. Изъ общаго количества издѣлій отъ 2-хъ миллионновъ ежегодно приходится на 1) „Stabons“ и „Zanellas“, а также и другія подкладочныя матеріи около 50%, 2) кашемиръ—25% и 3) модныя узорчатыя ткани, шерстяные и полшерстяные платки—25%. Излишне описывать подробно подкладочныя матеріи: по своей прочности и вкусу онѣ занимаютъ первое мѣсто въ Россіи; это-же мѣсто занимаетъ и Шрадеровскій кашемиръ, который отличается мягкостью и нѣжностью. Позволимъ себѣ лишь добавить нѣсколько словъ о третьей специальности, т. е. о модныхъ товарахъ. Коллекція новѣйшихъ образцовъ вмѣщаетъ матеріи для дамскихъ платьевъ изъ муара, шевіота и др.; тутъ находимъ мы прекрасныя камгарныя издѣлія, опять вошедшія въ моду, сукна, полосатый муаръ и другіе прекрасно выдѣланные товары, вытканые красивыми узорами и имѣющіе, благодаря ашретурѣ, самые нѣжные оттѣнки. Что касается эффектныхъ крепоновъ, то они безчисленны. Благодаря прекрасной выдѣлкѣ, эти крепоны, какъ и другія усовершенствованныя прозрачныя матеріи, протканныя шелкомъ, похожи на чисто шелковый гренадинъ. Фабрика имѣетъ собственный газовый заводъ, освѣщенный электричествомъ и слесарное и кузнечное отдѣленія для ремонтныхъ работъ. Фабричное начальство заботится о благѣ своихъ рабочихъ. Для 1200 работающихъ на фабрикѣ людей, изъ которыхъ половина женщины, устроены въ отдѣльныхъ помѣщеніяхъ спальни для холостыхъ и для женщинъ и дѣвушекъ. Для семейныхъ устроены отдѣльныя маленькія квартиры. Большая кухня съ 4 резервуарами горячей воды доставляетъ рабочимъ во всякое время кипятокъ. Въ настоящее время доканчивается новое зданіе, предназначаемое для больницы. Зданіе это построено со всеми новѣйшими усовершенствованіями: вентиляціей и паровымъ отопленіемъ. При больницѣ имѣется амбулаторія, докторъ принимаетъ даромъ, лѣченіе рабочимъ ничего не стоитъ; совѣты и лекарства они получаютъ даромъ, а кромѣ того для поданія немедленной помощи въ несчастныхъ случаяхъ имѣется фельдшеръ и его помощникъ. Всѣ рабочіе безъ исключенія въ случаѣ полученія увѣчій обезпечиваются фирмою. Издѣлія фабрики получили слѣдующія награды на выставкахъ:

- 1) С.-Петербургъ — въ 1870 году — Государственный Гербъ,
- 2) Вѣна — въ 1873 году — Медаль за успѣхи,
- 3) Филадельфія — въ 1876 году — Почетный дипломъ,
- 4) Парижъ — въ 1878 году — Золотая медаль,
- 5) Москва — въ 1882 году — Государственный Гербъ,
- 6) Амстердамъ — въ 1883 году — Почетный дипломъ,
- 7) Антверпенъ — въ 1885 году — Почетный дипломъ.

Г-нъ Шрадеръ, основатель и владѣлецъ фирмы, имѣетъ также личныя отличія за свои заслуги: въ 1874 году онъ получилъ золотую медаль на Аннинской лентѣ, въ 1877 году—золотую медаль на Андреевской лентѣ, въ 1879 году—орденъ Св. Станислава III степени, въ 1883 году—орденъ Св. Анны III степени, въ 1884 году—звание мануфактуръ-совѣтника, а въ 1886 году—бельгійскій королевскій орденъ Леопольда.



Производство резиновыхъ издѣлій въ Россіи.



Если мы окинемъ мысленнымъ окомъ весь тотъ безконечный рядъ предметовъ нашего потребленія, которымъ мы обязаны творческой силѣ человѣческаго ума, то въ виду многихъ важныхъ и замѣчательныхъ изобрѣтеній и открытій, нѣкоторыя отрасли человѣческаго труда будутъ упущены нами изъ вида, какъ менѣе достойныя нашего вниманія, но это именно и будутъ тѣ продукты промышленности, которые, вслѣдствіе частаго, почти ежедневнаго употребленія ихъ, кажутся намъ весьма обычными и тѣмъ самымъ, въ сравненіи съ другими, менѣе возбуждаютъ наше любопытство, но съ другой стороны они-то много говорятъ намъ объ успѣхахъ человѣка въ области химіи, техники, промышленности и торговли.

Стоитъ только вспомнить, на примѣръ, нашихъ испытанныхъ и вѣрныхъ друзей въ сырую и ненастную погоду — галоши — и мы убѣдимся въ правдѣ только что высказанной мысли. И дѣйствительно, этотъ предметъ нашего обихода, съ виду столь незначительный, въ дѣйствительности даетъ намъ поражающую картину культурнаго значенія торговли, соединяющей всѣ страны міра, картину, заставляющую биться наше сердце заслуженною гордостью въ виду той неустанной и неуспынной дѣятельности, какую проявляетъ человѣческій умъ во всѣхъ областяхъ знанія; если-же мы прибавимъ, что наши галоши составляютъ продуктъ почти исключительно русской промышленности, то мы думаемъ, что всякій, любящій свое отечество, найдетъ полное душевное удовлетвореніе, узнавъ, что въ этой области производства Россія занимаетъ выдающееся мѣсто среди другихъ странъ и что ея издѣлія пользуются заслуженнымъ вниманіемъ и за предѣлами нашего отечества.

Если здѣсь и не мѣсто слишкомъ обширно распространяться о каучукѣ и изготовляемыхъ изъ него предметовъ, то мы все-таки думаемъ, что не лишнимъ будетъ дать читателю хоть нѣкоторое понятіе о способахъ добыванія самого каучука и объ изготовленіи изъ него различныхъ предметовъ.

Мѣста находенія и добываніе сырого каучука.

Каучукъ (*Gummi elasticum*, le caoutchouc, india-rubber) заключается въ млечномъ сокѣ многихъ растений.

Добываніе послѣдняго въ большихъ размѣрахъ производится почти исключительно въ тропическихъ странахъ Ю. Америки, Африки и Азіи. Каучукъ даютъ многіе виды растений, принадлежащихъ къ слѣдующимъ семействамъ:

- Artocarpeae (хлѣбное дерево),
- Arcyuceae (песья смерть),
- Euphorbiaceae (волчій молочай).

При добываніи каучука въ корѣ деревьевъ дѣлаютъ надрѣзы до древесины; при рациональномъ добываніи древесина не должна быть повреждаема.

Надрѣзы эти дѣлаютъ или въ перпендикулярномъ направленіи, или-же спирально вокругъ ствола то параллельно, то взаимно пересѣкаясь. Млечный сокъ, вытекающій изъ надрѣзовъ, соби-

ТОВАРИЩЕСТВО
РОССИЙСКО-
РЕЗИНОВОЙ

АМЕРИКАНСКОЙ
ФАБРИКИ



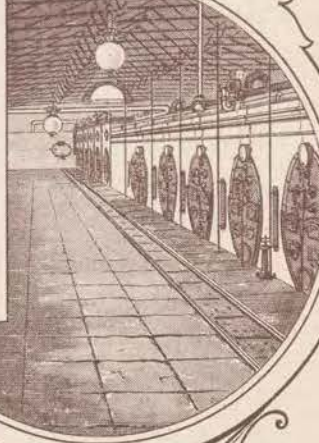
ПОСТРОЕНО въ 1895 г.



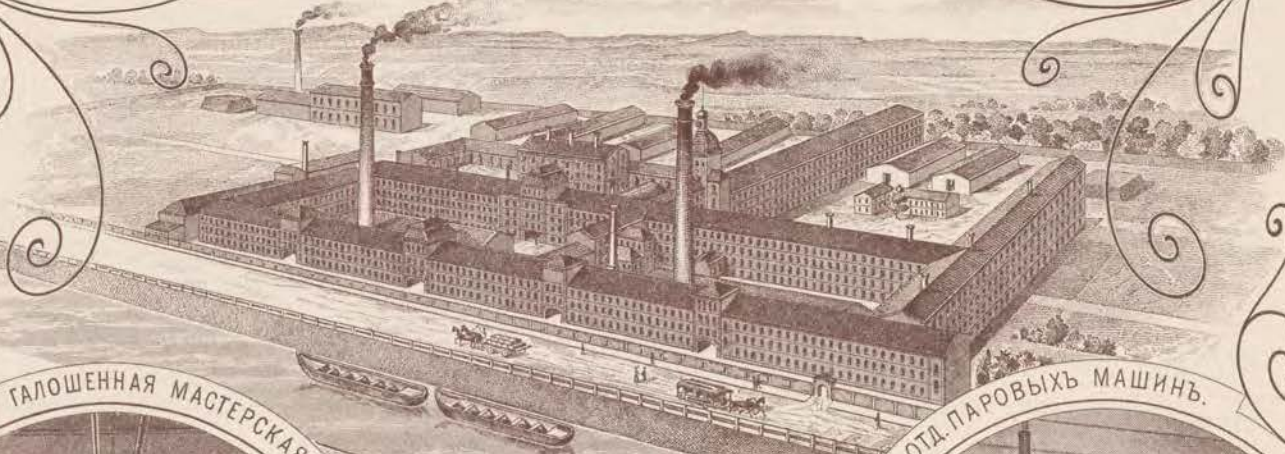
СКЛАДЪ ГАЛОШЪ.



КОЧЕГАРНЯ



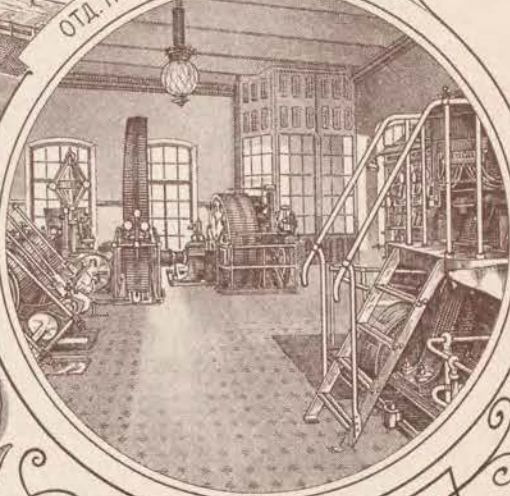
ОСНОВАНО въ 1860 г.



ГАЛОШЕННАЯ МАСТЕРСКАЯ.



ОТД. ПАРОВЫХЪ МАШИНЪ.



ФАБРИЧ. КЛЕЙМО.

1860

Т.РАМ.

С.Петербургъ.



Л. А. Зингеръ, Лодзь

раютъ и изъ него различными способами получаютъ каучукъ. Свѣжій вытекшій сокъ имѣетъ плотность и цвѣтъ свѣжихъ густыхъ сливокъ. По Фарадею 100 вѣс. частей состоятъ изъ:

31,70	частей каучука,
7,13	частей золы и друг. смол. веществъ,
2,90	частей растворяющихся въ водѣ и нерастворяющихся въ спиртѣ вещ.
1,90	частей бѣлковыхъ веществъ,
56,37	частей воды

итого 100,00 частей, которыя послѣ высушиванія на воздухѣ даютъ 45 частей сухого вещества, имѣющаго удѣльный вѣсъ = 0,925.

Рациональное добываніе каучука, къ сожалѣнію, можно только найти въ Бразиліи, на берегахъ Амазонской рѣки и въ нѣкоторыхъ мѣстахъ Остѣ-Индіи.

Въ приамазонскихъ областяхъ индѣйцы дѣлаютъ въ корѣ деревьевъ вертикальные, параллельные надрѣзы, начиная съ высоты человѣческаго роста, собираютъ у подножія ствола въ особые глиняные сосуды вытекающій сокъ и содержимое послѣднихъ сливаютъ въ большой котелъ, затѣмъ берутъ длинные шесты, въ видѣ лопатокъ, слегка смазываютъ ихъ глиной и погружаютъ нѣсколько разъ въ котелъ; прилипшій млечный сокъ просушиваютъ надъ дымомъ заранѣе разведенныхъ костровъ орѣшниковъ Иная. Это попеременное погруженіе и высушиваніе лопатокъ производятъ до тѣхъ поръ, пока не получится слой известной толщины. Первый взятый изъ котла сокъ даетъ наилучшій каучукъ „Fine Para“, остальной-же, съ примѣсью глины даетъ глыбовидные куски, известные въ торговлѣ подъ названіемъ „Negroheads“.

Деревья, дающія при подобномъ способѣ добыванія отъ 20 до 30 килогр. каучука, требуютъ затѣмъ двухлѣтняго отдыха.

Совершенно противно этому рациональному способу добыванія поступаютъ собиратели каучука въ штатахъ Центральной и Южной Америки. Они уничтожаютъ въ огромномъ количествѣ величественныя и цѣнныя деревья, думая только о возможно большей добычѣ, разсѣкаютъ стволы и пользуются ими только одинъ разъ. Точно также хищнически ведется дѣло на Остѣ-Индскихъ островахъ.

Полученіе каучука изъ млечнаго сока достигается путемъ прибавленія къ нему разныхъ растительныхъ соковъ, или-же вываркой въ обыкновенной водѣ съ примѣсью соли; иногда-же простымъ вывѣтриваніемъ въ земляныхъ ямахъ. Изъ сказаннаго становится яснымъ, что земля, глина, камни и кора деревьевъ, въ видѣ механической примѣси въ нѣкоторыхъ сортахъ каучука составляетъ значительный процентъ ихъ вѣса, достигающій отъ 15 до 60%.

Британскому правительству принадлежитъ заслуга въ томъ, что оно не только энергично борется съ хищническимъ способомъ добыванія каучука, но, рационально ведя дѣло, разводитъ плантаціи и культивируетъ многія растенія, дающія каучукъ.

Такъ изъ Остѣ-Индіи имъ вывезенъ *Ficus elastica*, изъ Южной Америки богатыя каучукомъ *Siphonia* и *Castiloa*.

Только во второй половинѣ прошлаго столѣтія ботаники ближе и обстоятельнѣе ознакомились съ растеніями, дающими каучукъ и до 30-хъ годовъ нынѣшняго столѣтія каучукъ не имѣлъ инаго примѣненія, какъ только для стиранія карандашныхъ слѣдовъ и выдѣлки въ самомъ грубомъ видѣ резиновыхъ галошъ.

Но только благодаря изобрѣтеніямъ американца Goodyear'a и англичанина Hancock'a (перваго въ 1839, а втораго въ 1843 годахъ) произошелъ полный переворотъ въ резиновомъ производствѣ и началось поразительно разнообразное примѣненіе каучука для выдѣлки всевозможныхъ медицинскихъ и т. п. инструментовъ и вещей, которыми мы пользуемся въ повседневной жизни. Открытіе Goodyear'a и Hancock'a состояло въ томъ, что отъ примѣшиванія къ каучуку сѣры при нагреваніи до известной температуры, каучукъ пріобрѣталъ и сохранялъ свою первоначальную эластичность и упругость при всякой температурѣ. Такимъ образомъ приготовленный каучукъ назы-

ваются „вулканизированнымъ“ и замѣчательно стойки въ отношеніи многихъ растворяющихъ веществъ. О поразительно быстромъ развитіи резинового производства можно судить по тому, что въ настоящее время добывается каучука въ двадцать разъ больше, чѣмъ въ 1860 году. Въ общей сложности количество добываемаго нынѣ каучука доходитъ до 50,000 тоннъ или около 3,000,000 пудовъ.

Краткое описаніе обработки каучука.

I. Обработка сухимъ путемъ.

Каучукъ, упакованный въ ящики, корзины и тюки, привозится въ кускахъ самой разнообразной формы и величины, на примѣръ:

- въ видѣ толстыхъ круговъ, такъ наз. „Fine Para“,
- въ видѣ тонкихъ пластинокъ, всѣ Вестъ-Инд. сорты,
- въ кускахъ круглой формы, какъ напр. различные африканскіе сорты,
- въ видѣ маленькихъ обрѣзковъ, напр. „Ceaga scraps“,
- въ формѣ небольшихъ кубиковъ, напр. „Africa Thimbles“ и наконецъ въ кусочкахъ, самой разнообразной формы, какъ напр. „Madagascar“, „Borneo“, „Assam“.

Прежде всего куски каучука очищаютъ отъ покрывающей ихъ земли и глины, затѣмъ, уже очищенные, бросаютъ въ чаны съ горячей водой, въ которой всѣ землистыя части, спустя нѣкоторое время, садятся на дно, а куски каучука плаваютъ на поверхности. Такимъ образомъ промытый и очищенный каучукъ вычерпываютъ изъ чановъ и при постоянномъ притоке воды разрываютъ на возможно мелкія части посредствомъ двухъ прокатныхъ валовъ, вся поверхность которыхъ покрыта глубокими, частыми продольными бороздками. Этимъ путемъ полученные кусочки каучука разрываются еще на меньшіе ломтики особаго рода промывальными машинами, которыя также употребляются на писчебумажныхъ фабрикахъ и извѣстны подъ названіемъ „Голлендеровъ“, и омываются самымъ тщательнымъ образомъ отъ всѣхъ постороннихъ землистыхъ примѣсей. Съ „Голлендера“ каучукъ поступаетъ, въ видѣ очень мелкихъ и хорошо промытыхъ кусочковъ, на особо для этой цѣли устроенные прокатные станки, изъ которыхъ выходитъ тонкими лентовидными пластинками, которыя развѣшиваются и просушиваются при умѣренной температурѣ. Дальнѣйшей предварительной обработкой является прокатка высушенныхъ резиновыхъ лентъ въ ихъ продольномъ и поперечномъ направленіи между двухъ цилиндровъ, нагрѣваемыхъ перегрѣтымъ паромъ; такимъ образомъ обработанный каучукъ совершенно лишенъ воды и воздуха и представляетъ массу темнобураго цвѣта. Затѣмъ примѣшивается къ полученной массѣ сѣра или другія вещества, напр. щелочные и щелочноземельные металлы, смотря по тому, каково назначеніе.

Эта масса хорошо перемѣшивается и затѣмъ прокатывается на каландрѣ, валы котораго нагрѣваются паромъ. Съ этой машины каучукъ выходитъ пластинками, толщиной въ $\frac{1}{16}$ дюйма, идущими на выдѣлку всевозможныхъ предметовъ.

Изготовленіе клапановъ для насосовъ, затворовъ для вентиляторовъ, коническихъ колець, матрицъ, билліардныхъ бортовъ, вагонныхъ буферовъ и тому подобныхъ предметовъ происходитъ изъ этихъ невулканизированныхъ пластинокъ, которыя даже при самомъ слабомъ сжиманіи склеиваются, а потому упомянутыя пластинки накладываютъ одну на другую, въ такомъ видѣ подвергаютъ прессованію и такимъ образомъ получаютъ резиновые листы любой толщины. Изъ нихъ уже выдѣлываютъ всѣ вышеназванные предметы или-же скатываютъ въ цилиндрическія трубки, которыя затѣмъ разрѣзываютъ на множество колець.

Всѣ предметы, сдѣланные изъ невулканизированнаго каучука, мягки, легко измѣняютъ отъ давленія и растяженія свой видъ и форму, а на холоду становятся твердыми и хрупкими. Только примѣненіемъ вулканизации достигается первоначальная эластичность и упругость каучука при всякой температурѣ. Процессъ вулканизации, т. е. химическое соединеніе въ опредѣленной пропорціи сѣры

съ резиной, происходит при высшей температурѣ, чѣмъ плавленіе сѣры. Присоединеніе къ каучуку сѣры и высокая температура, при которой происходит процессъ вулканизации, оказываетъ большое вліяніе на качества всѣхъ сортовъ резины и выдѣлываемыхъ изъ нея вещей.

Вулканизацию всѣхъ выше поименованныхъ предметовъ, какъ клапановъ, пластинокъ, матрицъ и резиновыхъ брусковъ производятъ въ желѣзныхъ формахъ, подвергая ихъ непосредственному дѣйствію сухого пара въ паровой камерѣ, или-же дѣйствію прессы, стѣнки котораго нагрѣваются паромъ.

Пластинки, пожарныя трубы, круглыя шнуры и плоскія кольца вулканизируются, какъ говорятъ, „свободно“, т. е. безъ предварительнаго заключенія въ желѣзныя формы. Предметы внутри полые, какъ напримѣръ спринцовки, различные балоны, куклы и т. п. предметы дѣлаются изъ невулканизированной резины, затѣмъ насыпаются, какъ снаружи, такъ и внутри углекислымъ аммоніемъ $(\text{NH}_4)_2 \text{CO}_3$ и въ такомъ видѣ заключаются въ желѣзныя формы, въ которыхъ и подвергаются вулканизации. Образующійся при температурѣ вулканизации отъ углекислаго аммонія газъ прижимаетъ съ силой размягченную резину къ внутренней сторонѣ формы, такъ что внѣшняя сторона или поверхность предмета отчетливо повторяетъ малѣйшія выпуклины и впадины желѣзной формы. Твердые виды каучука, въ высшей степени стойкіе въ отношеніи вліянія химическихъ реагенцій, теплоты и электричества, но сами при треніи электризующіеся отрицательно, требуютъ большаго прибавленія сѣры и процессъ вулканизации долѣйшій, чѣмъ обыкновенно.

Давши краткій очеркъ выдѣлки различныхъ сортовъ резины путемъ примѣси сѣры и другихъ составныхъ частей, мы еще скажемъ нѣсколько словъ о выдѣлкѣ такъ называемыхъ „патентованныхъ резиновыхъ лентъ“, по англійски „Native rubber sheets“.

Всѣ предварительныя работы при ихъ выдѣлкѣ тѣже, какъ выше описано, кромѣ манипуляціи смѣшиванія, такъ какъ лишенная воды и воздуха масса посредствомъ прессы выдавливается въ видѣ четырехугольныхъ брусковъ 5 ф. длины, 1 ф. ширины и $\frac{1}{2}$ ф. толщины, или-же въ видѣ цилиндровъ. Послѣ того, какъ подобные бруски и цилиндры пролежатъ нѣсколько дней въ холодномъ мѣстѣ и сдѣлаются достаточно плотными, они поступаютъ на машину и разрѣзываются на листы нужной толщины.

II. Обработка мокрымъ способомъ.

Производство водо- и газонепроницаемыхъ тканей, равно какъ и лентъ для выдѣлки резиновыхъ нитей, происходитъ мокрымъ путемъ.

Этотъ способъ состоитъ въ томъ, что каучукъ, хорошо высушенный и смѣшанный съ краскою желаемого цвѣта, растворяютъ въ бензинѣ. Этотъ растворъ представляетъ однородную массу, которая посредствомъ т. наз. машины „Makintosh Spreading machine“ накладывается тонкими слоями, что повторяется нѣсколько разъ, на ту ткань, которую желаютъ сдѣлать непроницаемой, при этомъ растворяющее вещество улетучивается и на поверхности ткани остается тонкій слой каучука. Для полученія-же такого тонкаго слоя отдѣльно отъ ткани, какъ напримѣръ для выдѣлки резиновыхъ нитей, то готовится такого рода ткань, чтобы тонкій слой каучука легко могъ быть снятъ. Такимъ способомъ изготовленныя резиновыя матеріи могутъ быть лакированы, а посредствомъ гравирующей матрицы можно имъ придать видъ шагреновой кожи.

Смотря по назначенію резиновыхъ матеріи, таковыя вулканизируются: или холоднымъ путемъ, состоящимъ въ покрытіи каучуковаго слоя хлористой сѣрой въ сѣрнистомъ углеродѣ (способъ Parke'a), или-же жаромъ, т. е. паромъ или разогрѣтымъ воздухомъ.

Подъ названіемъ резиновыхъ матеріи понимаютъ такія, поверхность которыхъ покрыта вулканизованнымъ каучукомъ, въ отличіе отъ цементированныхъ матеріи, покрытыхъ каучукомъ невулканизованнымъ, вслѣдствіе чего онѣ при сжиманіи склеиваются.

Первыя, т. е. резиновыя матеріи, идутъ на выдѣлку непромокаемаго платья, постельныхъ подстилокъ, мѣшковъ для льда и губокъ и тому подобныхъ вещей. Вторыя, т. е. цементированныя матеріи идутъ на выдѣлку непроницаемыхъ предметовъ; ихъ производятъ такимъ образомъ, что два слоя, покрытые съ одной стороны каучукомъ, накладываются одинъ на другой и простымъ надавливаніемъ склеиваются такъ, что въ результатѣ получается вполне непроницаемая ткань, изъ которой дѣлаютъ надувныя подушки, матрацы, ванны, мѣшки для храненія и перевозки газовъ, подъемныя мѣшки для поднятія затонувшихъ грузовъ и суденъ и подобныхъ предметовъ.

Производство резиновыхъ галошъ.

Производство галошъ состоитъ въ слѣдующемъ: выкроенныя соотвѣтственной формы куски, т. е. отдѣльныя части галоши, наклеиваются на колодку, покрываютъ ихъ чистой резиной (верхомъ и подошвой), лакируютъ ихъ и вулканизируютъ.

Производство галошъ такимъ образомъ раздѣляется на четыре операціи:

1) Заготовку всѣхъ отдѣльныхъ частей въ такомъ видѣ, чтобы изъ нихъ можно было легко составить цѣлую галошу; для этого необходимо:

- а) приготовленіе резиновыхъ лентъ для выкройки изъ нихъ союзокъ;
- б) приготовленіе гравированныхъ лентъ для подошвъ и вырѣзываніе таковыхъ;
- в) покрываніе резиновымъ слоемъ хлопчатобумажныхъ и шерстяныхъ тканей, идущихъ на подкладку въ подметки и каблуки, для приданія имъ твердости, и выкройка особой машиной подметокъ и каблуковъ изъ прорезиненной матеріи, а изъ непрорезиненной — остальныхъ частей подкладки.

2) Составленіе въ одно цѣлое всѣхъ отдѣльныхъ кусковъ галоши и наклеиваніе послѣднихъ въ извѣстной послѣдовательности на колодку.

3) Лакировку цѣлыхъ галошъ.

4) Вулканизация ихъ.

Какъ мы уже выше описали, такъ-же идетъ производство при предварительныхъ работахъ при выдѣлкѣ галошъ, а именно: каучукъ хорошо промытый и высушенный, прокатывается, а затѣмъ смѣшивается съ опредѣленнымъ количествомъ сѣры, послѣ чего поступаетъ на „Каландеръ“, изъ котораго выходитъ въ видѣ лентъ.

Принимая во вниманіе все вышесказанное, легко понять, что количество примѣшиваемой сѣры не одинаково при производствѣ подметокъ и союзочныхъ лентъ, а вполне зависитъ отъ тѣхъ качествъ, какими должна обладать твердая, упругая подметка и гибкая, эластичная верхняя часть галоши. Качество и число вырѣзокъ, идущихъ на подкладку въ подметки и каблуки для приданія имъ соотвѣтственной твердости, бываютъ крайне разнообразны, смотря по качеству резиновой ткани, а также, на что онѣ идутъ, на сапогъ или галошу. Также понятно, что форма и величина вырѣзокъ зависятъ отъ того, будетъ-ли это тяжелый дорожный мужской сапогъ, т. наз. „Hober boot“, или-же элегантные, легкіе, дамскіе галоши. Составленіе изъ нѣсколькихъ отдѣльныхъ кусковъ цѣлой галоши или сапога производится работницами, которыя наканунѣ получаютъ все необходимое для работы слѣдующаго дня, т. е. аккуратно выкроенныя и пригнанныя отдѣльныя части. Отдѣльные куски накладываются на желѣзную колодку и крѣпко разглаживаются, при чемъ они соединяются, потомъ лакируются и въ такомъ видѣ, т. е. оставаясь на колодкѣ, подвергаются вулканизациі въ особыхъ камерахъ, нагрѣтыхъ паромъ. Эти паровыя камеры бываютъ обыкновенно размѣра 18×20 фут. Галоши, какъ уже сказано, остаются на колодкахъ и развѣшиваются на особыхъ вагончикахъ. Камера помѣщаетъ 8 такихъ вагончиковъ, такъ что находящіеся на нихъ приблизительно 1000 паръ галошъ вулканизируются одновременно. Вулканизация производится отъ 6 до 7 часовъ, въ теченіи которыхъ температура камеръ доводится постепенно до 110° по Реомюру.

По вулканизаци галоши отвозятъ на вагончикахъ въ магазинъ, гдѣ ихъ снимаютъ съ колодокъ и сортируютъ. Послѣ нѣсколькихъ дней, въ продолженіи которыхъ галоши подвергаются непосредственному дѣйствію окружающаго воздуха, ихъ запаковываютъ въ ящики, которые впредь до отправления остаются въ амбарахъ.

Краткій очеркъ развитія резинового производства въ Россіи.

Между тѣмъ, какъ не только въ Соединенныхъ Штатахъ, но и въ Европѣ резиновое производство стало быстро развиваться и вскорѣ заняло видное мѣсто въ ряду другихъ отраслей промышленности, въ Россіи оно только начиналось и нуженъ былъ цѣлый рядъ годовъ, прежде чѣмъ русское производство образовалось въ полномъ смыслѣ слова. Первая русская фабрика резиновыхъ издѣлій была основана въ 1842 году Генрихомъ Кирштенемъ. Ея ежегодный оборотъ достигалъ 100,000 руб. Другія фабрики, упоминаемая въ статистическихъ данныхъ и основанная частью до 1842 г., частью позже, вплоть до учрежденія Россійско-Американской резиновой мануфактуры не могутъ быть названы фабриками въ собственномъ смыслѣ слова, такъ какъ онѣ занимались фабрикаціей резиновыхъ издѣлій исключительно изъ готоваго заграничнаго матеріала, а не обрабатывали сырой матеріалъ.

Противъ конкуренціи Россійско-Американской фабрики резиновыхъ издѣлій, которая была заложена съ замѣчательнымъ знаніемъ дѣла и имѣла во главѣ выдающихся руководителей, фабрика Кирштенъ не могла устоять и въ 1863 году по взаимному соглашенію перешла въ руки владѣльцевъ вышеназванной фабрики.

Въ 1864 году А. Мюнделемъ основана въ Ригѣ фабрика резиновыхъ галошъ, которая существуетъ до настоящаго времени и выдѣлываетъ ежедневно до 1500 паръ. Большая Англо-Русская фабрика резиновыхъ издѣлій Макинтошъ, основанная въ 1873 году и производившая не только галоши, но и техническія принадлежности, просуществовала только до 1880 года, въ которомъ году, вслѣдствіе плохихъ дѣлъ должна была ликвидировать, при чемъ весь ея инвентарь былъ приобрѣтенъ Россійско-Американскимъ товариществомъ.

Въ 1887 году начали производство:

1) Франко-Русское товарищество подъ фирмой „Проводникъ“ для выдѣлки резиновыхъ, гутаперчевыхъ издѣлій и телеграфныхъ принадлежностей, а также галошъ. Въ настоящее время „Проводникъ“ вырабатываетъ ежедневно отъ 6—9000 паръ; товарищество имѣетъ акціонерный капиталъ въ 2¹/₂ милліона рублей.

2) Товарищество Московской резиновой мануфактуры въ Москвѣ, съ основнымъ капиталомъ въ 2 милліона рублей, выдѣлываетъ, кромѣ галошъ (отъ 1500—3000 паръ ежедневно), также техническія и другія принадлежности.

Совокупное годовое производство существующихъ нынѣ въ Россіи четырехъ фабрикъ оцѣнивается въ 25 милліоновъ рублей и даетъ работу приблизительно 7500 рабочимъ и работницамъ. Изъ всѣхъ существующихъ фабрикъ Россійско-Американская мануфактура занимаетъ безъ сомнѣнія самое выдающееся мѣсто, какъ по своей величинѣ, такъ и по своей производительности.

Это даетъ намъ поводъ ближе и внимательнѣе ознакомиться съ нею и вмѣстѣ съ тѣмъ сдѣлать бѣглый очеркъ исторіи развитія этой отрасли промышленности въ Россіи.

Товарищество Россійско-Американской резиновой мануфактуры въ Ст.-Петербургѣ.

Неразрывно съ учрежденіемъ и замѣчательнымъ развитіемъ этой фабрики связано имя умершаго въ 1875 г. Федора Ивановича Крауцкопфа, такъ какъ этотъ безупречно честный, богато одаренный и выдающийся человекъ съ большимъ знаніемъ дѣла и свойственной ему проницательностью,

счумѣлъ съ самаго начала устроить фабрику такъ, что въ теченіи времени не потребовалось никакихъ измѣненій, а лишь постепенныя увеличенія въ направленіяхъ первоначальнаго основанія. Явившись однимъ изъ первыхъ, привезшихъ въ Европу американскія резиновыя галоши, въ началѣ 50-тыхъ годовъ, онъ, состоя контръ-агентомъ Гарбургской резиновой фабрики, часто посѣщалъ Россію, гдѣ завязалъ прочныя и солидныя торговыя сношенія.

Убѣдившись во время своихъ поѣздокъ въ томъ, что ни одна страна въ мірѣ не можетъ быть болѣе благоприятна для сбыта галошъ, чѣмъ Россія, вслѣдствіе ея особыхъ климатическихъ условій, онъ рѣшилъ основать въ Ст.-Петербургѣ фабрику галошъ.

Вскорѣ затѣмъ ему удалось склонить въ пользу своей идеи петербургскую фирму Joh. Dyrssen & Co. и гамбургскаго купца Leendert Smidt. Мѣсто по Обводному каналу было куплено въ 1859 году, а въ 1860 году послѣдовало ВЫСОЧАЙШЕЕ утвержденіе устава вновь возникшаго предпріятія на акціяхъ съ основнымъ капиталомъ въ 300,000 руб. сер.

Спросъ на галоши до 1860 года былъ очень малъ, во первыхъ потому, что имѣли очень тонкую подкладку, которая, хотя защищала отъ сырости, но нисколько отъ холода, вслѣдствіе чего въ сѣверныхъ странахъ ихъ можно было носить только очень короткое время года, а во вторыхъ потому, что резиновыя галоши были въ то время еще предметомъ роскоши и вслѣдствіе этого продавались по высокой цѣнѣ. Только осуществленіе важной мысли, что не слѣдуетъ при производствѣ галошъ подражать исключительно заграничнымъ образцамъ, но, сообразуясь съ климатическими условіями страны, изготовлять **теплую и непромокаемую обувь**, достигло то, что въ настоящее время галоши стали предметомъ потребности въ самомъ широкомъ смыслѣ этого слова,—чему служатъ нагляднымъ доказательствомъ слѣдующія числа:

въ промежутокъ времени отъ 1860 до 1865 г.	ежегодный спросъ достигалъ	430,000 паръ,
	отъ 1865 до 1870 г.	— 990,000 „
	„ 1870 „ 1875 г.	— 1,975,000 „
	„ 1875 „ 1880 г.	— 2,755,000 „
	„ 1880 „ 1885 г.	— 2,895,000 „
	„ 1885 „ 1890 г.	— 3,835,000 „
	„ 1890 „ 1895 г.	— 5,290,000 „

Въ настоящее время фабрика ежедневно выдѣлываетъ отъ 30 до 35 тысячъ паръ, хотя ея устройство позволяетъ довести это число до 50,000 паръ въ день.

Кромѣ галошъ фабрика выдѣлываетъ слѣдующія вещи:

фабричныя и желѣзнодорожныя принадлежности, какъ напримѣръ: резиновыя пластины, кольца, клапаны для насосовъ, трубы, буфера и приводные ремни;

больничныя и медицинскія принадлежности, какъ напримѣръ: спринцовки, подушки, постельныя клеенки, черепки для хирургическихъ инструментовъ;

домашнія и дорожныя вещи, какъ напримѣръ: половые коврики, дорожныя сумки, герметически закупоривающія пробки, резиновыя шины для колесъ, непромокаемые плащи, мячи, куклы, различныя игрушки и много другихъ вещей.

Въ первые годы своего существованія фабрикѣ приходилось бороться съ недовѣріемъ публики, предпочитавшей заграничныя издѣлія.

Шагъ за шагомъ издѣлія Россійско-Американской резиновой мануфактуры завоевали довѣріе и въ настоящее время имѣютъ такой спросъ, что въ 1895 году было продано въ семь разъ болѣе товару, чѣмъ въ 1870 году. Оборотный капиталъ достигъ въ 1895 году суммы въ 14,000,000 рублей, такъ что эта фабрика принадлежитъ къ самымъ выдающимся учрежденіямъ Россіи.

Товарищество въ настоящее время располагаетъ 5-ти-милліоннымъ запаснымъ капиталомъ и акціонернымъ въ 4¹/₂ милліона.

Оно занимаетъ: около 2300 рабочихъ
2600 работницъ
200 другихъ фабричныхъ людей
всего 5100 служащихъ.

Заработная плата рабочаго достигаетъ въ среднемъ 90 коп., а работницы—70 коп. въ день.

Благотворительныя учрежденія на фабрикѣ Россійско-Американской резиновой мануфактуры.

Кромѣ того, что фабрика имѣетъ, согласно правительственнымъ предписаніямъ, аптеку, лазаретъ, надлежащее число врачей и фельдшеровъ, она озаботилась удовлетворить еще слѣдующія нужды и потребности рабочихъ, что достойно упоминанія:

- 1) застраховала отъ несчастныхъ случаевъ весь фабричный персоналъ;
- 2) устроила бесплатныя кровати въ нѣсколькихъ городскихъ больницахъ для мужчинъ, женщинъ и дѣтей;
- 3) изъ процентовъ особаго капитала назначаетъ преміи за долготѣльную службу и выдаетъ пенсіи уже не способнымъ къ труду;
- 4) Товарищество учредило кассу взаимной помощи для всѣхъ, получающихъ ежемѣсячный окладъ жалованья и увеличиваетъ ежегодно изъ прибыли сумму каждаго отдѣльнаго служащаго;
- 5) Товарищество устроило дѣтскій пріютъ „Ясли“ для 150 дѣтей, въ которомъ они до наступленія школьнаго возраста пользуются бесплатнымъ уходомъ и воспитаніемъ;
- 6) совместно съ сосѣдними фабриками она завела школы для развитія и образованія рабочихъ и ихъ дѣтей;
- 7) въ зимнее время на фабрикѣ устраиваются для рабочихъ поучительныя и занимательныя чтенія;
- 8) для всѣхъ служащихъ построенъ кегельбанъ и имѣется бильярдная;
- 9) на фабрикѣ двѣ обширныя свѣтлыя столовыя, въ которыхъ одновременно могутъ обѣдать до 1500 человекъ. Чай рабочіе получаютъ безвозмездно.





Бумажная мануфактура Круше и Эндера въ Пабіяницѣхъ, Петроковской губерніи.



аша русская хлопчато-бумажная промышленность развилась во второй половинѣ нашего столѣтія.

Хотя большею частью всѣ преимущества этого производства были намъ указаны другими культурными странами, все-таки эта промышленность на столь усвоилась, что теперь представляетъ вполне самостоятельную русскую промышленность, произведенія коей завоевали не только туземные рынки, но имѣютъ сбытъ и за границей. 1299 N.

Въ отношеніи преимущественно набивки, бѣлизны, ворсовки и ашпретуры Россія выказала выдающіеся успѣхи, которые не только даютъ самостоятельное мѣсто нашимъ произведеніямъ, но имѣютъ тоже право быть сооставленными съ издѣліями заграничными.

Выдающееся мѣсто между прочими фабриками, безъ сомнѣнія, занимаетъ фабрика Гг. Круше и Эндера въ Пабіяницѣхъ, Петроковской губерніи.

Основанное въ 1830 году Г. Беньяминомъ Круше новое и столь скромное предпріятіе въ сравнительно короткомъ времени приобрѣло надлежащее ему теперь значеніе. Фирма ввела новыя произведенія, до тѣхъ поръ не извѣстныя въ Россіи. Такимъ образомъ г. Эндертъ, отецъ, основатель новой промышленности, а именно набивнаго хлопчато-бумажнаго товара, называемаго бойкой, который даетъ бѣдному люду возможность замѣнить дорогіе товары, какъ-то фланель и пр.

Обратимъ теперь наше вниманіе на общій видъ предпріятія. Наша иллюстрація показываетъ намъ три отдѣльныхъ фабричныхъ корпуса, въ которыхъ работаютъ приблизительно до 3000 рабочихъ.

Рисунокъ нашъ даетъ приблизительное понятіе о назначеніи и обширности фабрики, тщательный-же осмотръ отдѣльныхъ фабричныхъ помѣщеній, при чемъ можно вникнуть въ столь сложный механизмъ производства, даетъ полное представленіе о значеніи такового и показываетъ намъ степень развитія, достигнутого описываемой фирмой.

Мы приведемъ только самыя главныя данныя о расширеніи фабрики и въ концѣ нашей статьи опишемъ способъ производства вырабатываемыхъ спеціальностей фабрики. Все предпріятіе требуетъ 17 двойныхъ котловъ съ огрѣваемой площадью въ 1938 кв. метровъ. Двигательная сила представляется 9 паровыми машинами и 2 газовыми моторами, въ общей сложности въ 2000 лошадиныхъ силъ, кромѣ того въ дѣйствіи 13 малыхъ паровыхъ моторовъ, въ 71 лошадиную силу. Также имѣются три динамо-машины; часть фабрики освѣщается газомъ, для производства какового имѣется собственный газовой заводъ съ тремя печами. Заслугой Гг. Круше и Эндера нужно считать электрическое освѣщеніе главной улицы мѣстечка Пабіяницъ, Замковой, на собственный счетъ. Прядильня раздѣляется на прядильню тонкой пряжи съ 25,000 веретенами, на производство хлопчато-бумажной чесанной пряжи и вигони—въ общей сложности въ 42 ассортимента, съ подготовительными машинами.

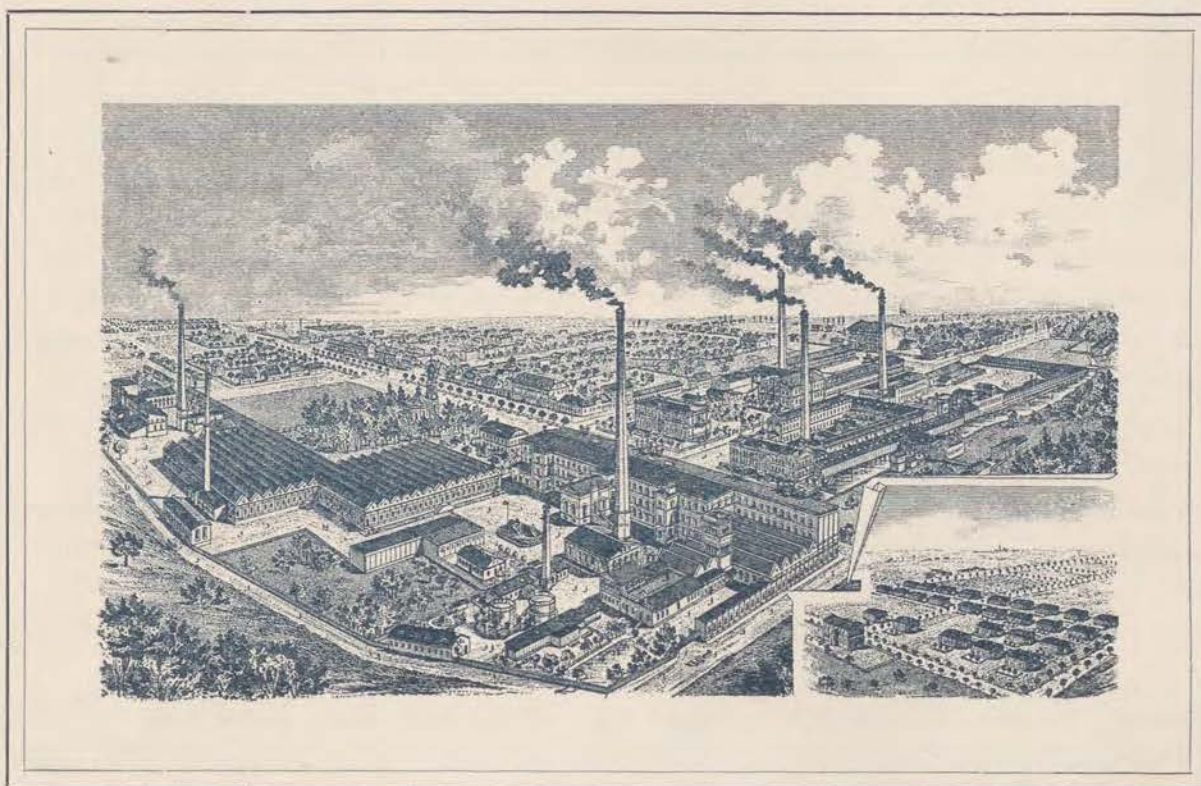


Въ механической ткальнѣ всего 1500 станковъ въ дѣйстви, кромѣ того внѣ фабрики заняты еще 600 ручныхъ станковъ. Снабженное всѣми приспособленіями слесарное заведеніе, какъ-то 5 станками, 3 сверлильными машинами, 3 пилами, соответствуетъ всѣмъ требованіямъ.

Бросающееся въ глаза трехъ-этажное зданіе съ 29 окнами фронта представляетъ прядильню тонкой пряжи, къ ней прилегаютъ бѣлильня и отдѣленіе ворсовки.

Ручеекъ, протекающій около фабрики, направленъ подъ бѣлильней, такъ что пужная вода имѣется въ достаточномъ количествѣ. На крышѣ бѣлильни, въ особо построенной башнѣ, находится водяной резервуаръ, изъ котораго вода распределяется во всѣ части фабрики; отлично организованная пожарная команда служитъ защитой противъ все истребляющей элементарной силы.

Механическая ткальня помѣщается въ шедь-зданіи, въ неимоверно большихъ залахъ. Съ 1891 года фирма занимается преимущественно выдѣлываніемъ бѣлаго товара, какъ напримѣръ:



бязи, мадеполями и проч., который составляетъ четверть всего годоваго оборота, достигающаго четырехъ миллионѣвъ.

Для производства этого товара фирма пріобрѣла самыя усовершенствованныя машины; всякое изобрѣтеніе, которое можетъ способствовать успѣшному производству, нашло примѣненіе, всякое нововведеніе химіи служило для достиженія ослѣпительно бѣлаго товара, безъ поврежденія хлопчато-бумажныхъ волоконъ.

Способъ бѣленія товара примѣняется электрической, который и обезпечилъ товарамъ фирмы Круше и Эндера значительный сбытъ.

Новой спеціальностью фабрики являются бумажныя, ворсованныя одѣяла.

При посѣщеніи этого отдѣленія мы сперва осмотрѣли рисовальню, въ которой занимаются, частью съ высшимъ образованіемъ, колористы и рисовальщики, которыхъ задача выдумывать новые рисунки и новыя сопоставленія цвѣтовъ.

Рисунки (Dessins) выбиваются на жакардъ-машинахъ, преимущество-же этихъ новыхъ одѣяль состоитъ въ томъ, что рисунки не набиваются, но ткются изъ особо выдѣлываемаго цвѣтнаго утка. Со станка ткань еще показываетъ не вполне ясный рисунокъ и является твердой, какъ всякій хлопчато-бумажный товаръ. Теперь она поступаетъ на ворсовальныя машины, чтобы достигнуть надлежащей плотности, потомъ на машины для мойки, послѣдовательно ткань сушится на согрѣтыхъ паромъ валахъ. Послѣ всего этого процесса товаръ является мягкимъ какъ шерстяной и имѣетъ видъ плюша, при чемъ рисунокъ (Dessin) является точнымъ и яснымъ. По нашему мнѣнiю главная заслуга фирмы Круше и Эндера состоитъ въ томъ, что она своими произведенiями развиваетъ вкусъ народа и дешевымъ товаромъ способствуетъ домашнему комфорту.

Фирма удостоилась наградъ на слѣдующихъ выставкахъ:

- 1857 г. — на Варшавской промышленной выставкѣ — серебряной медали.
- 1861 г. — на Ст.-Петербургской промышленной — серебряной медали.
- 1865 г. — на Московской промышленной — золотой медали.
- 1867 г. — на Парижской международной — бронзовой медали.
- 1870 г. — на Ст.-Петербургской промышленной — золотой медали.
- 1873 г. — на Вѣнской международной — бронзовой медали.
- 1882 г. — на Московской промышленной — золотой медали.
- 1888 г. — на Варшавской земледѣльческо-промышленной — большой золотой медали.
- 1894 г. — на Ст.-Петербургской гигиенической — малой серебряной медали, за устройство семейныхъ домовъ для рабочихъ.

Кромѣ исполненiя всѣхъ предписанныхъ начальствомъ и фабричной инспекцiей мѣръ, фирма Круше и Эндеръ, по собственной инициативѣ, содержитъ больницу, при которой состоитъ врачъ, фельдшеръ и сестра милосердiя, а также основала элементарную школу на 150 учащихся, при школѣ два опытныхъ учителя.

Для рабочихъ построено 26 семейныхъ домовъ, каждый на 4 семейства. Каждое жилое помещенiе состоитъ изъ передней, комнаты, кухни и отдѣльнаго чердака; передъ каждымъ домомъ разведенъ садикъ. Постройка семейныхъ домовъ, по своей цѣлесообразности, удостоилась награды, какъ выше упомянуто, на гигиенической выставкѣ въ Ст.-Петербургѣ — серебряной медали.

Сбытъ издѣлій фирмы Круше и Эндера и постоянный запросъ на таковыя, вполне доказываютъ ихъ доброкачественность и мы убѣждены, что столь рационально поставленное предпрiятiе будетъ процвѣтать еще долгие лѣта.



Англійская шерстопрядильня
Бриггсъ, Поссельтъ и Компн.
(Марки, близъ Варшавы.)



Въ Брэдфордѣ (Англія) существуетъ около 50-ти лѣтъ прядильная фабрика фирмы Дж. Бриггсъ и Ко., Brigella Mills, спеціальностью которой давно считается производство жесткихъ сортовъ пряжи, какъ то: моэтра, моара, шевіота, альпакка и т. п. Эта фирма въ компаніи съ Брэдфордскимъ купцомъ Эрнестомъ Поссельтомъ основала въ Маркахъ, близъ Варшавы, огромную прядильню для производства вышеупомянутыхъ сортовъ пряжи, съ цѣлью удовлетворять потребностямъ русской ткацкой промышленности. Марки въ то время представляли изъ себя деревушку, никому не извѣстную. Прошло 13 лѣтъ, Марки разрослись въ мѣстечко въ 9—10 тысячъ жителей, изъ которыхъ болѣе четверти состоятъ рабочими на прядильной фабрикѣ.

Этотъ заводъ раздѣляется на четыре отдѣленія:

- а) Промывочная.
- б) Прядильня жесткихъ сортовъ по англійской методѣ.
- в) Прядильня мягкихъ сортовъ по французской методѣ.
- г) Красильня.

Съ теченіемъ времени развился рядъ побочныхъ производствъ, имѣющихъ большую производительность.

- д) Литейный отдѣлъ, который приготовляетъ крупныя литыя вѣнцы.
- е) Машинная мастерская, гдѣ не только исправляются всѣ случающіеся поломки, но и вновь дѣлаютъ вспомогательныя машины и машины для изготовленія инструментовъ и гдѣ работаютъ до 200 человекъ.
- ж) Мыловаренный заводъ.
- з) Ременный заводъ.
- и) Столярная и токарная мастерскія, приготовляющія съ помощью машинъ деревянныя катушки.
- і) Щеточное отдѣленіе, приготовляющее щетки для чесальныхъ машинъ и пр.
- к) Фабрика асфальта (изъ жировъ промывочной воды и поташа, добываемаго изъ осадковъ сточной воды).

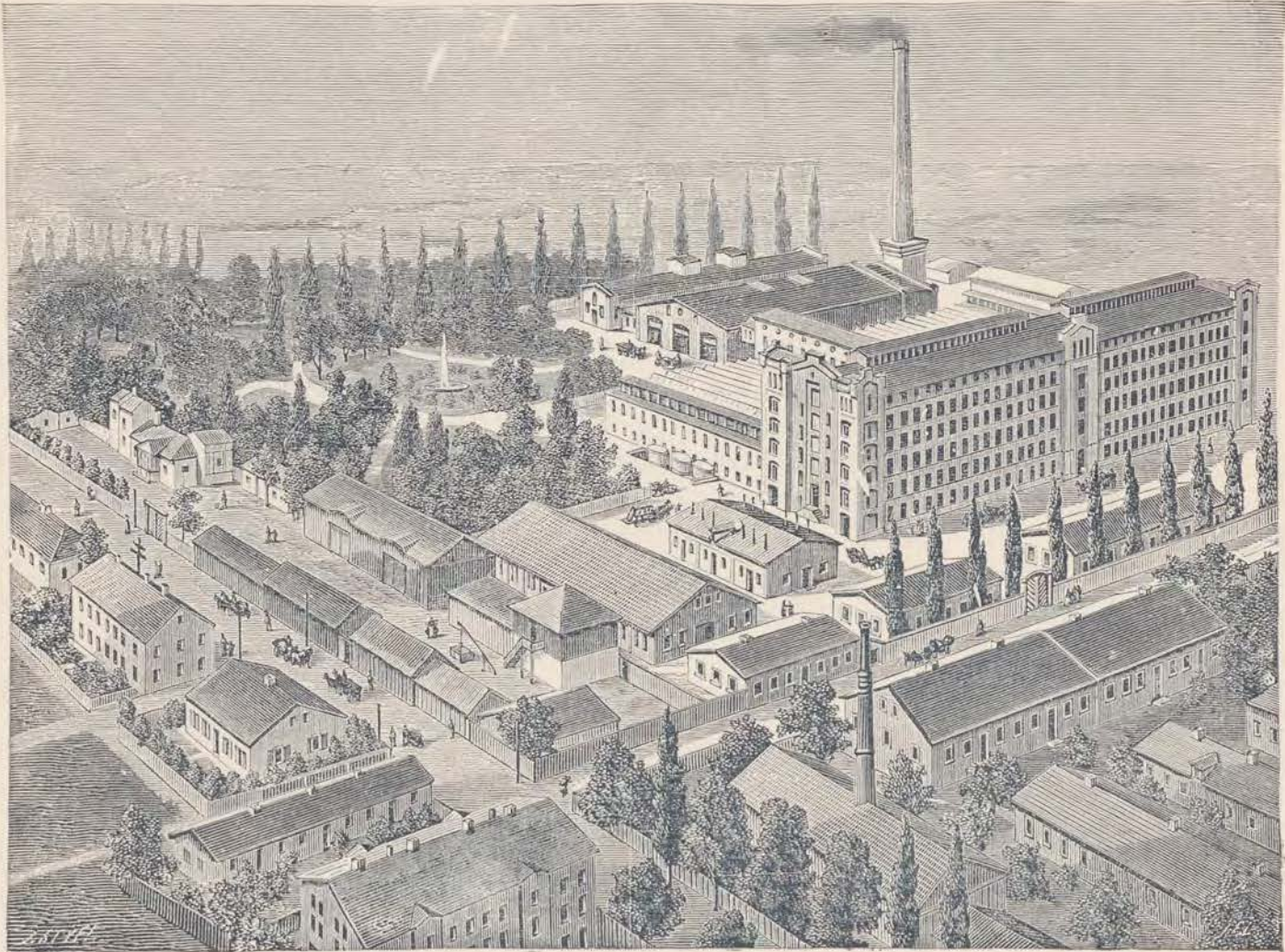
Всего работаютъ 6 паровыхъ двигателей, въ общей сложности въ 3000 лошадиныхъ силъ, а именно четыре большихъ въ 1000, 800, 700 и 250 лошадиныхъ силъ и два маленькихъ для побочныхъ производствъ и для электрическаго освѣщенія.

Этотъ обширный машинный отдѣлъ имѣетъ 8 большихъ галловецкихъ котловъ и одинъ трубчатый, особенно большихъ размѣровъ.

Сырая шерсть хранится въ шерстовыхъ кладовыхъ фирмы, часто въ количествѣ 200.000 пудовъ. Большею частью обрабатываются привозные сорта шерсти, а именно: австралийская и новозеландская. Изъ туземныхъ шерстей идетъ въ дѣло главнымъ образомъ мягкая меринсовая шерсть.

Промышленная въ состояніи доставить въ недѣлю до 130,000 пудовъ промытой шерсти. Самая прядильня разсчитана на производство 100,000 фунтовъ въ недѣлю.

Уже нѣсколько лѣтъ, какъ фирма увеличила число машинъ на столько, что представилась возможность прекратить ночную работу.



Шерстопрядильня выдѣлываетъ главнымъ образомъ слѣдующія шерстяныя пряжи:

Шевіотъ.

Люстръ.

Могэръ для плюша.

Твердыя пряжи для выдѣлки шерстяной тесьмы.

Ковровую шерсть.

Вязальную шерсть.

Шерсть съ узелками и петельками (Loops).

Всѣ сорта шерсти „Phantasie“, а также пряжи изъ верблюжьей шерсти для ремни.

Кромѣ того фирма производитъ зефирныя шерсти.

Такъ какъ зефирныя шерсти не продаются, какъ другія ткацкія шерсти, въ сыромъ видѣ, а красятся и тутъ-же упаковываются маленькими пачками, по этой причинѣ для зефирной, а также для шалевыхъ и вязальныхъ шерстей, какъ и вообще для шерстей, годныхъ для домашняго производства, была основана красильня, которая въ состояніи давать до 30.000 фунтовъ зефирной шерсти всѣхъ отѣнковъ цвѣта.



Фирма Бриггсъ, Поссельтъ и Ко. въ Маркахъ для блага рабочихъ сдѣлала что только возможно, а именно основала:

а) Кассу вспомошествованія, капиталы которой щедро увеличиваются фирмой.

б) Двѣ начальныя школы, помѣщающіяся въ красивомъ каменномъ зданіи.

в) Заведенія для примотра за дѣтьми рабочихъ.

- г) Аптеку.
- д) Госпиталь (больницу).
- е) Богадѣльню для престарѣлыхъ.
- ж) Русскія бани съ ваннами.
- з) Прачешню.
- и) Большіе торговые ряды.

Для рабочаго населенія есть большіе каменные дома. Къ каждой квартирѣ принадлежатъ чердакъ и погребъ.

Такъ какъ для столь быстро разросшагося населенія не хватало прежней деревенской часовни, то было рѣшено устроить большую церковь.

Постройка этого новаго красиваго храма, вмѣстимостью отъ 1500 до 2000 человекъ, уже начата въ этомъ году.





Городъ Лодзь, этотъ польскій Манчестеръ, приобрѣлъ и на поприщѣ шляпной фабрикаціи всеобщую извѣстность во всей Россійской Имперіи. Даже въ самыхъ незначительныхъ городахъ, не исключая далекаго востока, извѣстны и требуются „Лодзинскія шляпы“; въ виду этого будетъ небезинтереснымъ и полезнымъ ознакомиться поближе съ фабрикой, бывшей пионеромъ на семь полѣ заводской дѣятельности и въ данное время безспорно занимающей самое выдающееся мѣсто.

Вышепоименованная фабрика шляпъ, первая въ Россійской Имперіи, основана въ 1878 году Гг. Германомъ Шлее и Вильгельмомъ Мейнике изъ Бранденбурга, гдѣ они давно владѣютъ одной изъ самыхъ большихъ фабрикъ такого рода въ Германіи.

Благодаря весьма значительнымъ средствамъ, въ связи съ отличными механическими приспособленіями, равно и вслѣдствіе образцоваго технического и коммерческаго управленія, главнымъ-же образомъ, благодаря превосходнымъ качествамъ производимаго товара, скромный въ первое время заводъ сталъ быстро расширяться и усовершенствоваться, приобретая наконецъ теперешнее свое положеніе.

30-го Августа 1895 г., на основаніи ВЫСОЧАЙШАГО разрѣшенія, заведеніе переобразовано было въ акціонерное общество, подъ названіемъ: „Акціонерное Общество Шляпной Мануфактуры Германа Шлее“, съ основнымъ капиталомъ въ 600,000 рублей, причемъ управленіе и надзоръ поручены опытнымъ директорамъ: Гг. Герману Шлее, Вильгельму Мейнике и Юлію Трибе.

На заводѣ постоянно работаютъ болѣе 250 мастеровыхъ и производится еженедѣльно около 15,000 штукъ мужскихъ, дамскихъ и дѣтскихъ шляпъ и шапокъ, самыхъ разнообразныхъ фасоновъ и цвѣтовъ, цѣною отъ 75 коп. до 2 руб. 50 коп. за штуку.

Нашъ рисунокъ представляетъ общій видъ фабрики; почтительнѣйше приглашаемъ благосклоннаго читателя послѣдовать за нами и обойти разныя отдѣленія ея. Въ котельной имѣются: 2 паровыхъ котла съ общей поверхностью нагрѣванія въ 1600 квадратныхъ футовъ, большая паровая машина, приводящая въ дѣйствіе многочисленныя спеціальныя машины и два динамо-мотора для электрическаго освѣщенія.

Въ боковыхъ магазинахъ лѣвой руки нагроможденъ въ огромномъ количествѣ нужный для выдѣлки поярковыхъ шляпъ матеріалъ: спеціально для шляпъ обработанныя разныя заграничныя шерсти, химическія и красильныя вещества и т. д., и т. д., а также употребляемыя для отдѣлки шляпъ шелковыя матеріи, ленты, налобники и т. д., и т. д.

Весьма сложному производству шляпныхъ колпаковъ служитъ обширное одноэтажное зданіе справа; прессы, залъ для окончательной отдѣлки и склады готоваго товара находятся въ трехэтажномъ переднемъ корпусѣ.

Сырой матеріалъ прежде всего поступаетъ въ прядильное отдѣленіе, гдѣ, посредствомъ кардныхъ (чесальныхъ) машинъ, превращается въ полости ваты, переходящія на мотальные машины, коими собственно выдѣлываются первоначальные конусовидные шляпные колпаки.

Слегка намотанный колпакъ, подвергаясь затѣмъ на особыхъ машинахъ дѣйствию пара, получаетъ среднюю плотность войлока, а въ валяльномъ отдѣленіи, посредствомъ продолжительнаго химико-механическаго процесса, обдѣлывается въ настоящую поярку. Въ слѣдующихъ отдѣленіяхъ шляпной колпакъ продолжаетъ подвергаться цѣлому ряду дальнѣйшихъ манипуляцій помощью другихъ специальныхъ машинъ: его формуютъ, шлифуютъ, утюжатъ, лошатъ, красятъ, прессуютъ поля, насыщаютъ шеллакомъ, фасонируютъ, пристрочиваютъ къ краямъ тесьму и т. д., пока онъ не окажется годнымъ къ поступленію въ прессовальное отдѣленіе.

Здѣсь, въ обширномъ залѣ, вмѣщающемъ 14 тисковъ (прессовъ), вслѣдствіе высокаго гидравлическаго давленія двухъ аккумуляторовъ шляпы въ прессахъ получаютъ окончательный свой фасонъ.

На послѣдней станціи шляпнаго производства, въ гарнизномъ помѣщеніи, гдѣ трудятся не менѣе 130-ти швей, шляпы отдѣлываются лентой, снабжаются налобникомъ и подкладкой, послѣ чего экспедиція отправляетъ въ соотвѣтствующей тщательной укупоркѣ произведенія завода во всѣ мѣстности Государства.

Присмотрѣвшись такимъ образомъ сложному, но крайне практическому устройству завода, киучей его дѣятельности, полной разумнаго подраздѣленія труда человѣка и машины, сопоставляя громадность производства сей фабрики, не будетъ трудно понять, какимъ образомъ отпускаются выдѣлываемыя ею изящныя и солидныя шляпы и шапки за столь умѣренную цѣну.

Посѣтителемъ Всероссійской Выставки въ Нижнемъ-Новгородѣ предоставляется возможность осмотрѣть полную коллекцію произведеній фабрики Акціонернаго Общества Шляпной Мануфактуры Германа Шлее въ Лодзи.



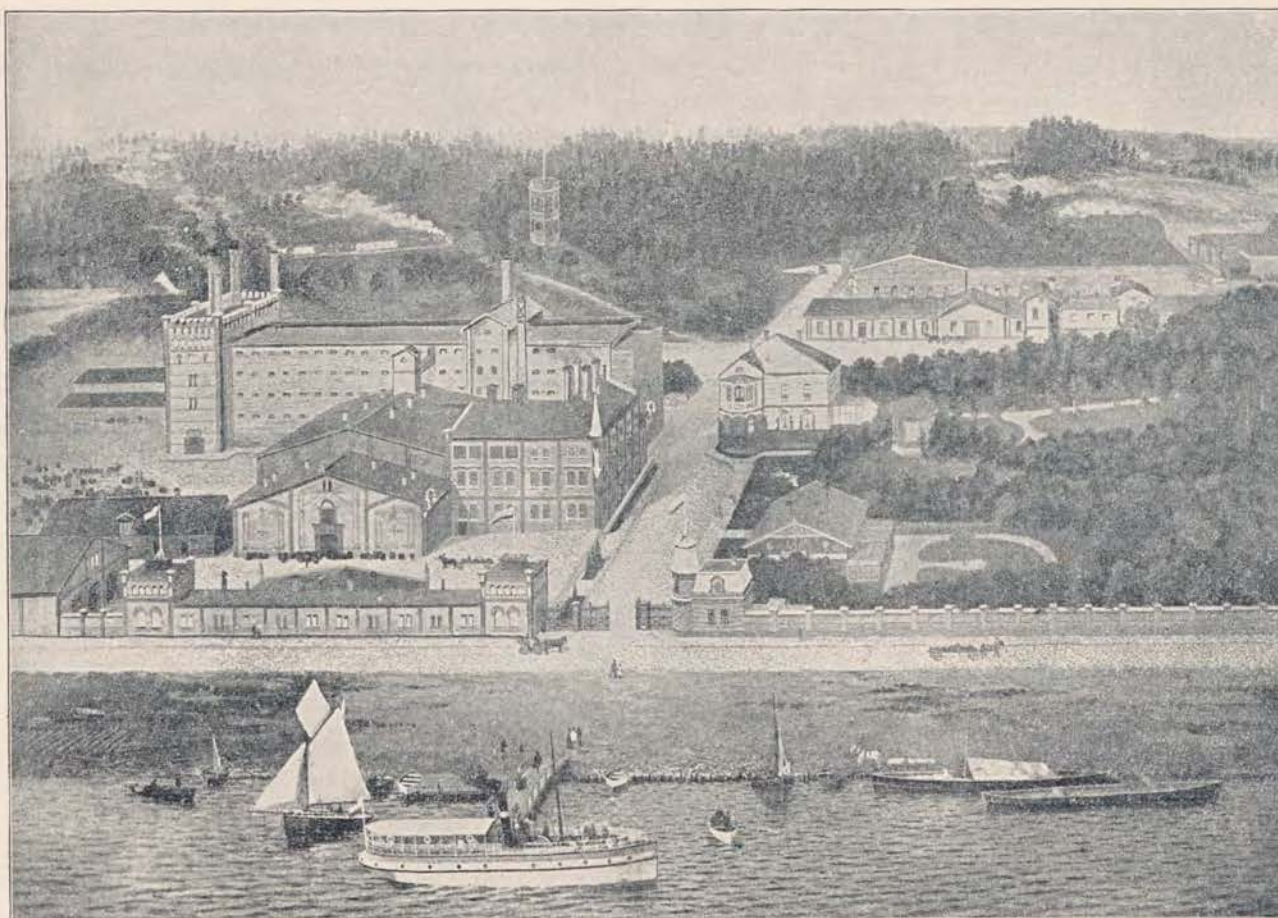
Пивоваренный завод „Вальдшлѣсхенъ” въ Ригѣ.



Быстро развивающаяся промышленность города Риги почти затмила прежнюю ея славу какъ одного изъ важнѣйшихъ пунктовъ русской вывозной торговли. Изъ года въ годъ возникаютъ новыя промышленныя заведенія, вслѣдствіе чего слава Риги всеюду распространена и производства ея высоко цѣнятся во всей Россійской Имперіи и находятъ громаднѣйшій сбытъ.

Къ числу такихъ заведеній, производства которыхъ славятся по всей Имперіи и отличаются большимъ достоинствомъ, принадлежитъ также пивоваренный заводъ „Вальдшлѣсхенъ“, живописно расположенный на правомъ берегу Двины.

Нашъ видъ даетъ многоуважаемому читателю наглядное представленіе объ обширномъ помѣщеніи завода.



Скромно начавъ, заводъ постепенно увеличивался и достигъ такимъ образомъ нынѣшняго положенія. Что касается до распредѣленія, устройства и изящности, соответствующихъ успѣхамъ нашего времени, то въ этомъ отношеніи заводъ можетъ считаться вполне образцовымъ.

Заводъ основанъ въ 1864 году и былъ приобрѣтенъ нынѣшнимъ владѣльцемъ, инженеръ-технологомъ, прекраснымъ химикомъ, г. Dr. А. Р. фонъ-Бюнгнеромъ, въ 1880 году.

Чтобы дать ясное понятіе, насколько производство съ тѣхъ поръ увеличилось, приведемъ слѣдующія данныя: акцизу въ 1885 г. уплачено 34,000 рублей, въ 1892 — 92,000 рублей, а въ 1895 — 120,000 рублей.

Спеціальностью своей пивоваренный заводъ „Вальдшлѣсхенъ“ считаетъ слѣдующіе сорта:

- Мюнхенское пиво,
- Пильзенское пиво,
- Портеръ Имперіаль.

Послѣ того, какъ Мюнхенское пиво въ продолженіе уже многихъ лѣтъ пользовалось у насъ большимъ успѣхомъ, пивоваренный заводъ „Вальдшлѣсхенъ“, нѣсколько лѣтъ тому назадъ, попробовалъ, сообразуясь со вкусомъ публики, варить свѣтлое пиво по способу приготовленія „Пильзенскаго“.

Этотъ опытъ вполне удался. Дать-ли теперь преимущество „Мюнхенскому“ или „Пильзенскому“, зависитъ отъ вкуса каждаго; но одно несомнѣнно, это то, что оба сорта знатоками признаются превосходными.

Пивоваренный заводъ „Вальдшлѣсхенъ“ конечно имѣетъ всюду свои склады въ Прибалтійскомъ краѣ; но кромѣ того имѣются еще главные склады этой фирмы въ Ст.-Петербургѣ, Москвѣ, Варшавѣ, Лодзи, Одессѣ, Вильнѣ, Ковнѣ, Бѣлостокѣ, Харьковѣ, Минскѣ, Псковѣ, Двинскѣ, Витебскѣ и во многихъ другихъ городахъ.

Доставка пива потребителямъ въ г. Ригѣ производится при помощи 30 принадлежащихъ заводу лошадей; для вывоза въ другіе города служатъ пока 30 собственныхъ, особеннаго устройства вагоновъ, которые лѣтомъ охлаждаются льдомъ, а зимою отапливаются коксовыми печами.

Желѣзнодорожный подъѣздной путь соединяетъ Риго-Орловскую жел. дор. съ заводомъ, гдѣ производится нагрузка пива и пріемъ порожнихъ бочекъ.

Въ данное время пивоваренный заводъ „Вальдшлѣсхенъ“ занятъ устройствомъ искусственной холодильни по системѣ „Линде-Висбаденъ“, которая будетъ приспособлена ко всѣмъ погребамъ завода. Этимъ достигается въ теченіе круглаго года полная независимость отъ внѣшней температуры, а также улучшается все производство, такъ какъ при этомъ устраняется, благодаря отсутствію сырости въ погребахъ, всякая возможность образованія плѣсени, грибовъ и другихъ вредныхъ бактерій.

Эти, сопряженные съ большими затратами, приспособленія, имѣвшія вездѣ заграницею огромный успѣхъ — будемъ надѣяться — и у насъ послужатъ для распространенія и укрѣпленія той славы, которой уже теперь пользуется пивоваренный заводъ „Вальдшлѣсхенъ“ въ Ригѣ.



Высочайше утвержденный пистонный и патронный заводъ, бывшій Селліе и Белло въ Ригѣ.

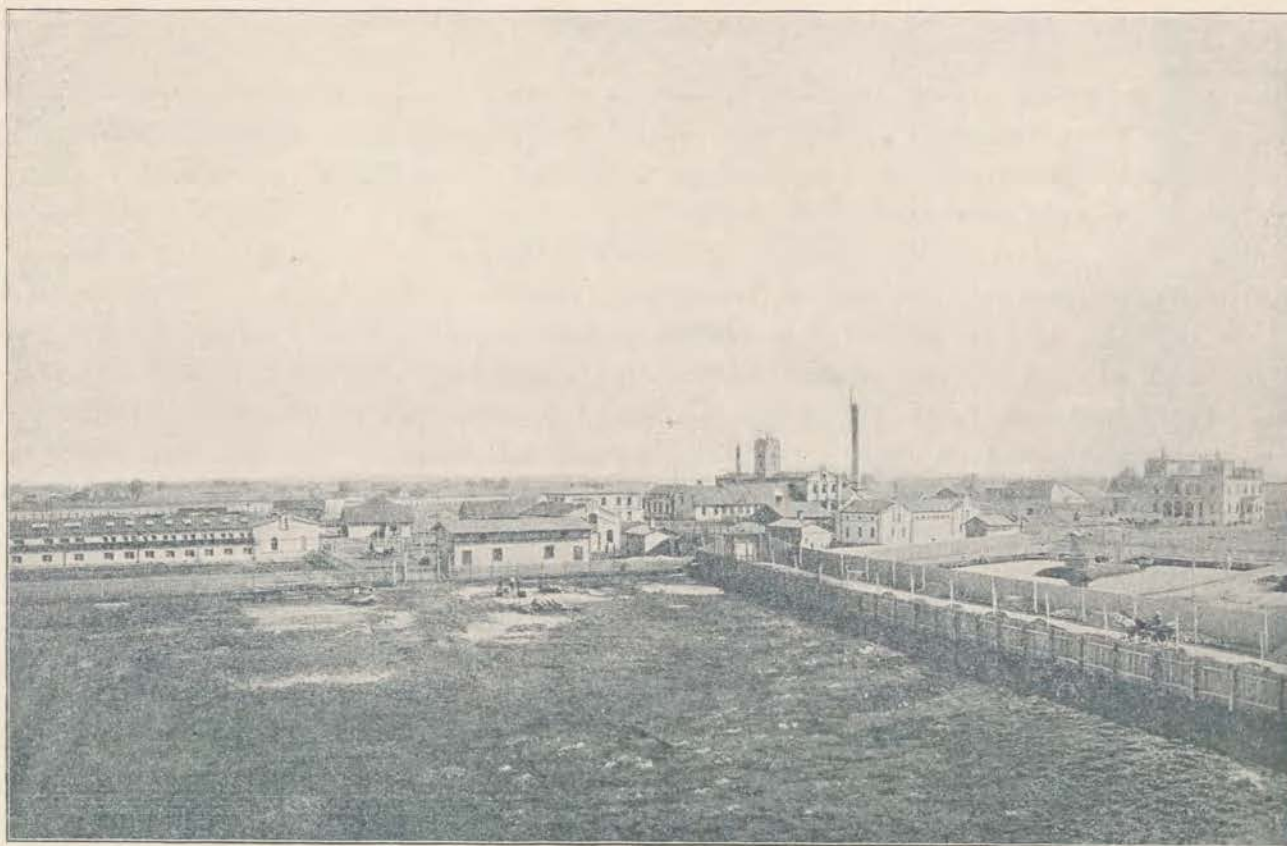


Не доѣзжая станціи Зассенгофъ, Риго-Туккумской или Больдерааской желѣзной дороги, при выѣздѣ изъ г. Риги, по лѣвой сторонѣ виденъ рядъ строеній, невольно бросающихся въ глаза своей архитектурой, по которой можно ихъ принять за значительное промышленное учрежденіе.

Эти строенія принадлежатъ рижскому отдѣленію извѣстнаго своими произведеніями и существующаго съ 1823 года въ Прагѣ „Пистоннаго и патроннаго завода, бывшаго Селліе и Белло“. Издѣлія этого завода распространены на всемъ земномъ шарѣ. Интересуясь производствомъ въ этой отрасли промышленности, мы воспользовались случаемъ отправиться на этотъ заводъ. Уполномоченный директоръ завода любезно пригласилъ насъ сначала въ механическое отдѣленіе. Оно помѣщается въ огромномъ зданіи, увѣнчанномъ башнею, гдѣ находятся громадный резервуаръ для воды и заводскіе часы. Просторныя и высокія мастерскія указываютъ на заботы владѣльцевъ о томъ, чтобы доставить рабочимъ какъ можно больше свѣта и воздуха. Мы осмотрѣли кузнечныя, слесарныя и машино-строительныя мастерскія, въ которыхъ помѣщаются разнообразнѣйшія приспособленія для постройки специальныхъ машинъ, требующихся для производства пистоновъ, патроновъ, шнуровальныхъ бочковъ и пр. Всѣ эти машины строятся на самомъ заводѣ, по собственнымъ чертежамъ. Въ слѣдующихъ мастерскихъ, служащихъ для изготовленія капсюлей, помѣщено множество различныхъ горизонтально и вертикально вращающихся механизмовъ очень сложной конструкции. Нѣкоторые изъ нихъ заслуживаютъ особеннаго вниманія тѣмъ, что работаютъ совершенно самостоятельно, и только изрѣдка требуютъ присмотра рабочаго. Далѣе слѣдуютъ своеобразнаго устройства прокатныя и калильныя помѣщенія, затѣмъ мастерскія для изготовленія металлическихъ шнуровальныхъ бочковъ къ брезентамъ, наметкамъ, палаткамъ, корсетамъ, башмакамъ и проч. и наконецъ помѣщенія для паровыхъ котловъ и главной машины. Последнею мы окончили осмотръ механическаго отдѣленія. Совершенно отдѣльно расположены химическое и зарядное отдѣленія. Здѣсь тоже прекрасныя и большія помѣщенія. Видно также, что приняты всевозможныя мѣры предосторожности для защиты рабочихъ отъ могущихъ быть взрывовъ. Зарядныя работы, сами по себѣ, сопряжены съ большою опасностью, но рабочіе не боятся ея, такъ какъ совершенно отдѣлены отъ опасной части, а при соблюденіи данныхъ имъ подробныхъ инструкцій, никоимъ образомъ не могутъ пострадать отъ случайныхъ взрывовъ. Насыпка пороха и зажигательнаго состава въ капсули производятся автоматически. Эти автоматы съ порохомъ и зажигательнымъ составомъ находятся въ особыхъ помѣщеніяхъ, отдѣленныхъ отъ тѣхъ, гдѣ работаютъ зарядчики, массивными желѣзными щитами. Описать подробно весь заводъ и множество вспомогательныхъ мастерскихъ его трудно—такъ обширно и разнообразно это прекрасно поставленное предпріятіе. Осмотръ всего завода оставилъ хорошее общее впечатлѣніе. Прибавимъ еще, что заводъ содержитъ собственную пожарную команду съ по-

вѣйшими машинами и инструментами, не разъ уже указавшую, какъ намъ рассказывали, сосѣдямъ хорошія услуги. Внутри заводскихъ мастерскихъ и помѣщеній, равно какъ снаружи на большихъ дворахъ, замѣчается образцовый порядокъ. Заводъ выросъ въ 10 лѣтъ, такъ, что устройство его, несомнѣнно, потребовало громадныхъ затратъ. Большая площадь, занимаемая нынѣ заводомъ, 10 лѣтъ тому назадъ представляла собою лишь сплошное болото. Годами дившееся наполненіе пескомъ, мѣстами до 6 футовъ, и, наконецъ, энергичныя осушительныя работы, сдѣлали то, что весь участокъ представляетъ нынѣ симметрически разведенный красный паркъ, съ вилаобразнымъ директорскимъ домомъ. На заводѣ работаетъ значительное число рабочихъ изъ мѣстнаго населенія. Работы производятся почти исключительно поряднымъ способомъ, чѣмъ и объясняется интересъ, съ которымъ каждый рабочій относится къ своему дѣлу.

Заводъ нынѣ принадлежитъ акціонерному обществу, имѣющему, кромѣ рижскаго завода, еще два болѣе значительныхъ завода: одинъ въ Прагѣ, а другой въ Шенебекѣ на Эльбѣ. Годовой



оборотъ всѣхъ трехъ заводовъ достигаетъ 2,000,000 руб. Однако на рижскій заводъ приходится меньшая часть этой суммы. Это объясняется тѣмъ, что существующіе у насъ налоги и тарифы на перевозку по желѣзнымъ дорогамъ издѣлій завода не даютъ ему возможности такъ расширить предприятие, какъ австрійскій и германскій заводы. Рижскій заводъ обрабатываетъ ежегодно значительныя количества русскихъ металловъ, какъ-то: красной мѣди, латуни, свинца, стали, желѣза, ртути и пр., а употребляетъ для выдѣлки зажигательнаго состава большое количество спирта, несмотря на то, что спиртъ употребляется для чисто технической цѣли, и за него приходится платить высокій акцизъ.

Общая сумма акциза, уплачиваемаго заводомъ, такъ велика, что заводу слишкомъ трудно бороться съ иностранной конкуренціей. Заграничные заводы не знаютъ акциза на денатурализацию спирта. Акцизъ ложится такимъ образомъ тяжелымъ бременемъ только на русское производство и значительно повышаетъ стоимость его. Этимъ пользуются иностранные заводы Германіи, Англіи

и даже Америки, высылающіе громадныя количества своихъ товаровъ на русскіе рынки. Ввозная пошлина не страшна имъ, такъ она мала въ сравненіи съ русскимъ акцизомъ.

При подобныхъ условіяхъ, разумѣется, не можетъ быть и рѣчи объ усовершенствованіи отечественной промышленности и о расширеніи рынка въ сбытъ ея.

Уплата акциза за спиртъ лишаетъ заводъ возможности экспортировать свои издѣлія за границу, какъ-то: въ Норвегію, Швецію, Данію и даже въ Финляндію и Леванту.

Такимъ образомъ высокій акцизъ на спиртъ, употребляемый для техническихъ цѣлей, отдаетъ иностранному производству русскіе рынки, и вмѣстѣ съ тѣмъ лишаетъ русское производство рынковъ и своихъ, и иностранныхъ.

Можно думать, что на такое ненормальное положеніе вещей будетъ обращено серьезное вниманіе, въ особенности теперь, когда принимается цѣлый рядъ мѣръ для развитія отечественной промышленности.



Первая Варшавская фабрика тюля и кружевъ
 Морица М. Зальцмана, Прага-Варшава
 бывш. А. Мессаже.

Морицъ М. Зальцманъ основатель производства шелковыхъ кружевъ въ Россіи.

Въ фабрику, основанной имъ въ 1887 году въ предмѣстьѣ города Варшавы—Прагѣ, занимаются около 100 рабочихъ.

Здѣсь выдѣлываются шелковыя кружева всѣхъ цвѣтовъ и размѣровъ, такъ что насчитывается болѣе 100 рисунковъ.

Господину Зальцману принадлежитъ заслуга удешевленія этого предмета, который въ виду большой пошлины былъ доступенъ только богатымъ, теперь-же онъ во всеобщемъ употребленіи и изящнымъ исполненіемъ благопріятно дѣйствуетъ на развитіе народнаго вкуса.



Прядильня вигони ф. В. Беттигера въ Лодзи.

Эта прядильня является отдѣленіемъ принадлежащей той-же фирмѣ въ гор. Криммитчау, въ Саксоніи, большой прядильни. Лодзинское отдѣленіе занимаетъ 100 рабочихъ и производитъ ежегодно на 6 ассортиментахъ кремпелей съ 4544 веретенами приблизительно на 300,000 рублей вигоневой пряжи, которая имѣетъ сбытъ не только въ гор. Лодзи и прилегающемъ фабричномъ раіонѣ, но и во всей Россіи.





Когда въ 70-ыхъ годахъ русское правительство обратило особенное вниманіе на развитіе отечественной промышленности и въ видахъ успѣшности своихъ стремленій прибѣгло къ охранительной системѣ пошлинъ, то многіе иностранные фабриканты, находившіе сбытъ своему производству на русскомъ рынкѣ, вынуждены были, для удержанія его за собою основать нѣсколько фабрикъ въ предѣлахъ Россіи.

Такимъ образомъ въ 1878 году лейпцигская фирма „Леонгардтъ, Велькеръ и Гирбардтъ“ основала вблизи Лодзи, въ Домбровѣ, филиальное отдѣленіе своихъ лейпцигскихъ фабрикъ съ цѣлью выдѣлки въ Россіи тѣхъ же суконъ и матерій, которыя она выдѣлывала прежде за границей и которымъ она обязана всемірной своей извѣстностью. Въ сторонѣ отъ шоссе, ведущаго изъ Лодзи въ Пабяницы, высятся, окруженныя толстой каменной стѣной, отдѣльныя фабричныя постройки, образуя вмѣстѣ одну огромную суконную фабрику, которая, въ противоположность другимъ фабрикамъ, не ограничивается исключительно ткацкимъ производствомъ, а, получая совершенно необработанный матеріалъ, сама производитъ всѣ тѣ многочисленныя операціи, которыя необходимы при производствѣ сукна и трико. Изъ предстоящаго описанія уважаемый читатель можетъ вполне составить себѣ ясное понятіе о громадности этого предпріятія и мы постараемся дать ему, насколько позволитъ это мѣсто, обстоятельное описаніе производства фабрики, не вдаваясь въ описаніе ея внутренняго устройства.

Въ цѣломъ рядѣ отдѣльныхъ и весьма вмѣстительныхъ амбаровъ, а также въ одномъ длинномъ каменномъ зданіи, помѣщаются склады шерсти, не только польской и русской, но и лучшихъ заграничныхъ сортовъ. Въ другомъ параллельно идущемъ зданіи устроена сортировочная и помѣщаются самыя лучшія, новѣйшей конструкціи машины для мытья шерсти. Въ этомъ-же зданіи находятся модельная и слесарная мастерскія, которыя, благодаря имѣющимся въ нихъ новѣйшей конструкціи токарнымъ станкамъ и другимъ вспомогательнымъ машинамъ, не только въ состояніи исполнять самыя трудныя работы при починкѣ поломанныхъ частей, но даже исполнять самостоятельныя работы по машиностроительной части.

Въ главномъ фабричномъ корпусѣ находится прядильня и въ трехъ его этажахъ установлены 150 механическихъ ткацкихъ станковъ, по большей части Жакардовской системы; посредствомъ ихъ выдѣлываются всевозможныя сорта драповъ, трико и суконъ самыхъ разнообразныхъ рисунковъ,

которые составляются нѣсколькими служащими при фабрикѣ рисовальщиками. Необработанныя сукна, матеріалъ которыхъ — пряжа — украшена въ собственной красильнѣ, поступаетъ въ аширетурное отдѣленіе, откуда, уже въ видѣ готоваго сукна или трико, передается въ главное зданіе, гдѣ помещается кладовая, примыкающая непосредственно къ главной фабричной конторѣ, и затѣмъ приготавливается къ отправкѣ по адресу многочисленныхъ заказчиковъ во все концы Россіи. Фабрика выдѣлываетъ, какъ выше сказано, драпъ, трико и различные сорта суконъ, всего на сумму въ 1,200,000 руб. сер. въ годъ.

Она ведетъ свое производство сообразно спросамъ многочисленныхъ своихъ заказчиковъ, а огромное число ихъ можетъ служить доказательствомъ той громкой извѣстности, какую эта фирма пользуется во всей Россіи. Ея производство огромно и даетъ работу тысячѣ рабочихъ и работницъ. Этими результатами и успѣхами фабрика обязана главнымъ образомъ слѣдующимъ тремъ факторамъ: во первыхъ тому, что фабрика не подражаетъ слѣпо заграничнымъ образцамъ, а сама постоянно старается наполнять свои коллекціи новѣйшими рисунками, во вторыхъ тому, что фабрика имѣетъ собственную прядильню и можетъ приготавливать сама все пряжи и специальности по этой части, не находясь, какъ многія другія фабрики, въ этомъ отношеніи въ зависимости отъ заграничныхъ фабрикантовъ, и въ третьихъ тому, что фирма не допускаетъ никакой недобросовѣстности въ производствѣ, не имѣя на всей фабрикѣ ни малѣйшаго клочка искусственной шерсти или вообще какой нибудь другой поддѣлки.

Въ огромномъ зданіи, находящемся въ сторонѣ отъ главнаго фабричнаго корпуса, находится камгарная прядильня съ мойкой для грязной шерсти, чесальней и машинами для нитянаго производства, устройство которыхъ принадлежитъ къ лучшимъ этого рода прядильнямъ.

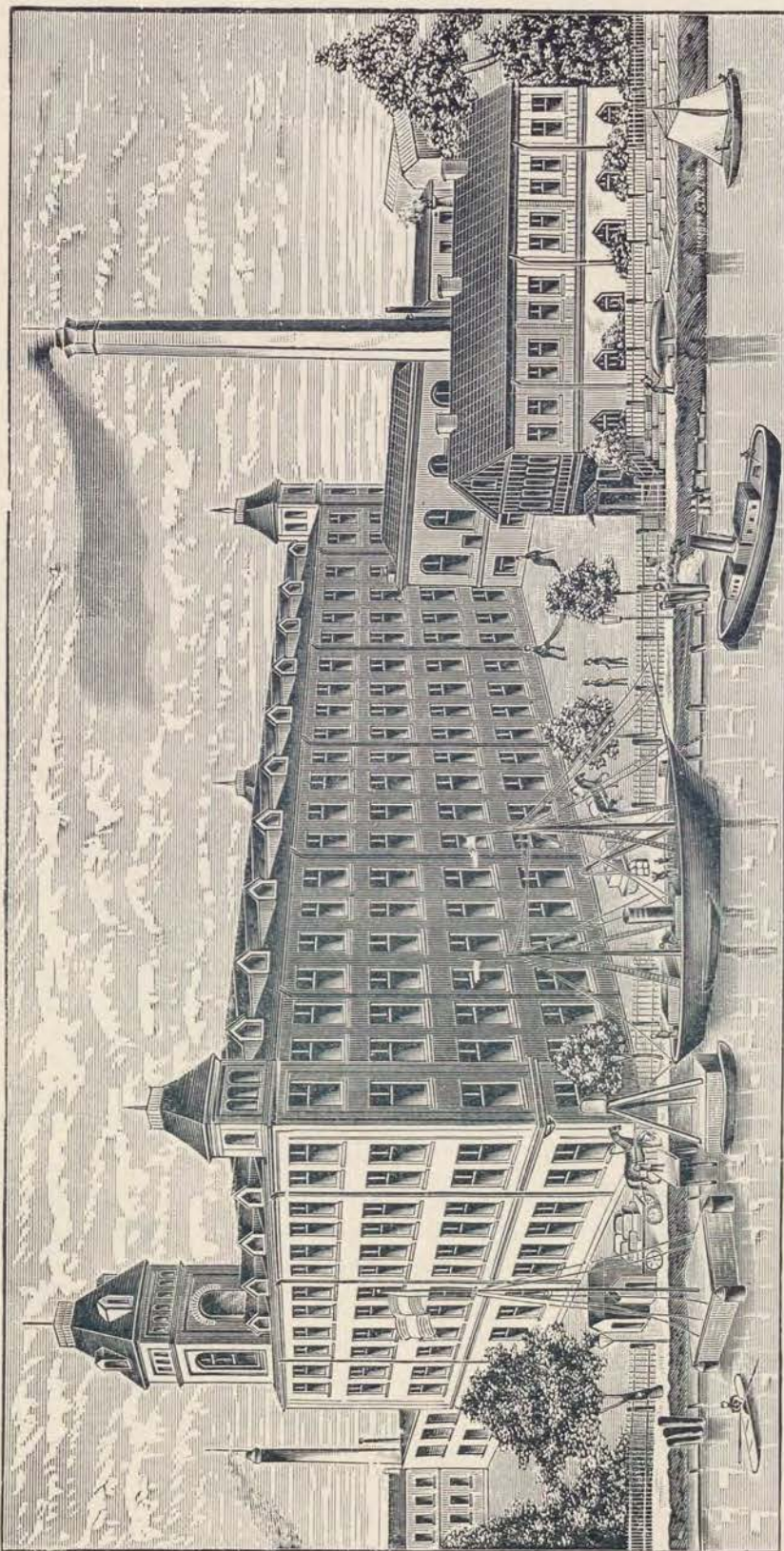
О доброкачественности и достоинствѣ драпа, трико и суконъ этой фабрики мы не станемъ распространяться, достаточно только напомнить о той громкой извѣстности, какую она пользуется повсемѣстно во всей Россіи, даже на далекомъ Востоцѣ, и о тѣхъ многочисленныхъ и постоянныхъ заказахъ, которыми она обыкновенно бываетъ снабжена.

Въ заключеніе не можемъ не сказать нѣсколько словъ о тѣхъ заботахъ и попеченіяхъ ея владѣльцевъ, которыми они окружаютъ своихъ рабочихъ и служащихъ, имѣя въ виду ихъ благосостояніе. Кромѣ того что все фабричные рабочіе застрахованы на случай увѣчья и вообще какого бы то ни было несчастнаго случая, при фабрикѣ устроенъ амбулаторный покой подъ постояннымъ надзоромъ фабричнаго врача и фельдшера, устроена начальная школа для малолѣтнихъ дѣтей фабричныхъ рабочихъ, а по собственной инициативѣ Г-на Леонгардта еще и другія—для дальнѣйшаго образованія и развитія молодыхъ работниковъ и работницъ до шестнадцатилѣтняго возраста; обучающіеся въ ней занимаются также садоводствомъ и огородничествомъ подъ руководствомъ опытнаго садовода и огородника. При фабрикѣ устроена также школа рукодѣлія для дѣвочекъ и пріютъ для фабричныхъ дѣтей съ Фребелевскими играми. Для рабочихъ устроена также кухня, изъ которой всякому изъ нихъ отпускается за 5 копѣекъ вкусный и вполне сытный обѣдъ. Неудивительно, что при такой заботливости со стороны владѣльцевъ фабрики отношенія между ними и рабочими самыя прекрасныя и дѣлаютъ честь обѣимъ сторонамъ.

На Московскоѣ Всероссийскоѣ Выставкѣ фирма „Леонгардтъ, Велькеръ и Гирбардтъ“ получила первую серебряную медаль, и мы надѣемся, что и на нынѣшней Нижегородскоѣ Всероссийскоѣ Выставкѣ она получитъ награду за свое трудолюбіе и добросовѣстное веденіе дѣла.

Бумагопрядильная мануфактура Джемса Бека

въ С.-Петербургѣ, Петербургская набережная, № 34.



Видная фабрика, которую показываетъ нашъ рисунокъ, основана въ 1895 году англичаниномъ г. Бекомъ въ Ст.-Петербургѣ. На ней прядутся бумажныя пряжи отъ 20-го до 120-го номера, при чемъ годовое производство пряжи достигаетъ 50,000 пудовъ, стоимостью до 1,000,000 рублей. Число рабочихъ достигаетъ 320; фабрика приводится въ дѣйствіе двумя паровыми машинами, въ совокупности въ 1000 лошадиныхъ силъ, при трехъ паровыхъ котлахъ. Для электрическаго освѣщенія на лицо 2 динамо-машины. Всего въ дѣйствіи 38,308 веретенъ, кромѣ того еще 7232 веретена крутильныхъ.

На видномъ фасадѣ фабрики выстроена башня, въ которой находится резервуаръ для воды съ приспособленіями для тушенія по автоматической системѣ Гринеля.

Бумагопрядильня Джемса Бека въ Ст.-Петербургѣ приобретаетъ изъ года въ годъ все болѣе значенія и увеличиваетъ сбытъ, чѣмъ обязана тонкости и тщательной выдѣлкѣ пряжи.



Паровая игрушечная фабрика Арнольда Шварцкопфа и Ко. въ Москвѣ.



Если бы знаменитый французскій драматургъ Молиеръ нынѣ былъ живъ и случайно посѣтилъ фабрику Арнольда Шварцкопфа, видъ которой изображенъ на рисункѣ, расположенную у Покровскаго моста въ Москвѣ, онъ навѣрно не употребилъ бы свое извѣстное выраженіе „il n'y a plus d'enfants“, такъ какъ въ виду промышленной дѣятельности, раскрывающейся передъ взорами посѣтителя, механической силы, доставляемой паровымъ двигателемъ, 100 рабочихъ, трудящихся съ утра до вечера или при спеціальныхъ машинахъ или собственными руками, и въ виду того обстоятельства, что весь этотъ сложный аппаратъ не имѣетъ другой цѣли, какъ готовить только игрушки на радость дѣтскимъ сердцамъ въ тысячахъ и тысячахъ дюжинъ, съ убѣдительною силою навязывается тотъ фактъ, что благодаря Бога дѣти еще бываютъ и даже многія тысячи ихъ, на радость и развлеченіе которыхъ эта новая отрасль русской промышленности готовить эти милья, часто остроумно задуманныя, въ большинствѣ случаевъ весьма дешевыя бездѣлушки.

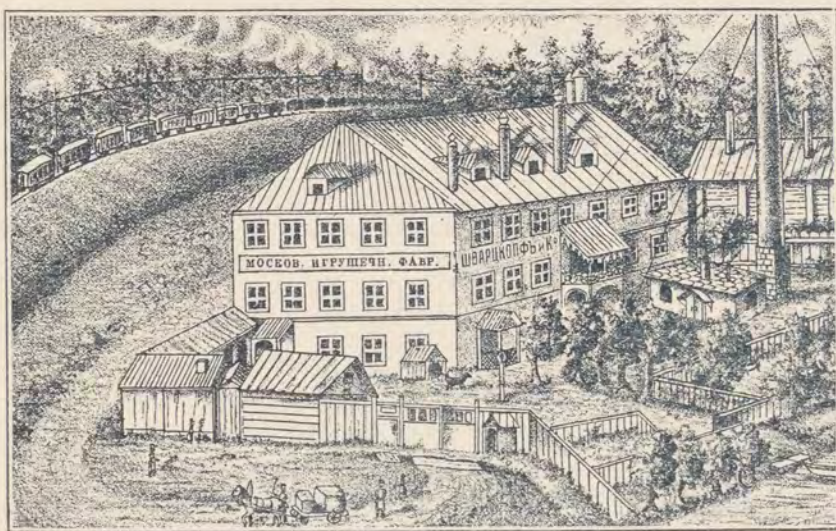
Игрушечная фабрика Арнольда Шварцкопфа и Ко. въ Москвѣ основана въ 1880 году и раздѣляется на слѣдующіе отдѣлы: 1) Куклы; 2) Механическія игрушки; 3) Патюражи; 4) Музыкальные инструменты; 5) Занятія по системѣ Фребеля; 6) Игры, общественныя и терифнія; 7) Лѣтнія игрушки; 8) Разныя фигуры: Петрушка, бюсты и пр.

Осмотримъ сначала производство куколъ. Выпуская куклы неразбиваемыя и несмываемыя, фирма Арнольдъ Шварцкопфъ и Ко. приобрѣла себѣ громкое реноме. Мастика для кукольныхъ головокъ льется въ формы, послѣ чего сушится, сначала на воздухѣ, потомъ паромъ. Это прежній способъ, по которому головки дѣлаются изъ каучуковой массы. Стремясь постоянно къ совершенствованію, вышеозначенная фирма выпускаетъ нынѣ головки изъ небьющагося фарфора, которыя, обладая всеми преимуществами фарфоровыхъ головокъ, не имѣютъ ихъ недостатковъ: онѣ неразбиваемы, несмываемы, легки и не подвержены внѣшнему вліянію холода, жары и свѣта, обстоятельство которое составляло большое мѣсто прежней каучуковой массы. Новыя головки также отливаются и именно изъ фарфоровой массы, затѣмъ пропитываются жидкостью, составъ которой составляетъ секретъ фабрики, и наконецъ жарятся въ паровой печкѣ. Изъ литейной головки поступаютъ въ дальнѣйшую переработку: ихъ очищаютъ отъ швовъ, моютъ, шлифуютъ, затѣмъ онѣ идутъ въ слѣдующее отдѣленіе, гдѣ имъ наносятъ тѣлесный цвѣтъ и румянецъ. Послѣ чего ихъ дѣлаютъ несмываемыми, что составляетъ совершенно особый отдѣлъ; въ этомъ отношеніи фабрика Арнольда Шварцкопфа и Ко. пока единственная, производящая несмываемыя куклы. Отсюда головки поступаютъ въ рисовку, при чемъ художниками раскрашиваются ротъ и брови. Глаза дѣлаются или крашеные или стеклянные голубые, коричневыя или сѣрыя, при чемъ они бываютъ двухъ сортовъ, или неподвижныя или закрывающіяся. Наконецъ куклы снабжаются волосками, при дешевыхъ сортахъ раскрашенными, при лучшихъ настоящимъ волосомъ изъ Ангорской шерсти, послѣ чего головка готова. Головки эти, которыхъ бываетъ болѣе 150 сортовъ, продаются или какъ таковыя или большая часть ихъ насаживается на туловище, исполненіе котораго, смотря по сорту, бываетъ отъ простаго каленкороваго до дорогихъ съ подвижными сгибами для Бебе. Часть этихъ куколокъ предпринимаетъ свой жизненный путь или голенькими или одѣтыми въ сорочки, другая-же часть одѣвается на фабрикѣ. Куклы, совершенно какъ и ихъ живыя сестры, въ своихъ одѣянїяхъ должны сообразоваться съ тѣмъ социальнымъ положеніемъ, которое имъ придется занимать въ ихъ дальнѣйшемъ кукольномъ житѣ-бытѣ; такъ кукла, предназначенная для бѣднаго класса, имѣетъ бѣлье изъ обыкновеннаго каленкора, платыце ситцевое и можетъ быть цвѣтную бусу вмѣсто сережекъ, между тѣмъ какъ кукла для дѣтей аристократіи представляетъ собою вполне модную дамочку, начиная съ бѣлья, обшитаго кружевами, съ шелковыми чулками и башмаками, носить блюзу съ буфчатыми рукавами, имѣетъ шлейфъ, накидку по послѣдней модѣ и шляпку, которую носить и кое-какой мамашенькѣ хотѣлось бы, еслибъ

ее можно было увеличить. Всѣ эти куклы, какъ уже сказано, неразбиваемы и если ихъ только не мыть щечкой и мыломъ, а обтирать водою—несмываемы. Дѣлаются куклы самыхъ разныхъ сортовъ и разныхъ величинъ отъ 2 вершковъ до 2 арш., какъ то: обыкновенныя, съ закрывными глазами, говорящія, отвѣчающія, плачущія, смѣющіяся, поющія, летающія, бебе съ подвижными сгибами, вертящіяся, въ пеленкахъ, чепчикахъ, цѣною отъ 10 коп. до 60 руб. въ розничной продажѣ.

Недостатокъ мѣста не позволяетъ намъ поговорить столь-же подробно и объ остальныхъ отдѣленіяхъ этого обширнаго предпріятія. Упомянемъ только, что и онѣ, стоя на высотѣ времени и производительности, представляя интересную картину образцоваго промышленнаго производства, примѣняя систему строгаго раздѣленія труда въ связи съ наилучшими специальными машинами подъ наблюдениемъ опытныхъ специалистовъ, выпускаютъ цѣлый рядъ часто довольно сложныхъ предметовъ, изъ которыхъ каждый представляетъ собою художественное произведеніе въ миниатюрѣ и тѣмъ не менѣе доступенъ для публики за сравнительно недорогую плату.

При обзорѣ склада образцовъ у Ильинскихъ воротъ, уголь Маросейки, можно получить представленіе о разнообразіи и производительности фабрики Арнольда Шварцкопфа и Ко. На длинныхъ столахъ выставленъ цѣлый рядъ предметовъ, назначеніе которыхъ состоитъ въ томъ, чтобы или занимать ребенка или побуждать его къ размышленію или производить на него воспитательное вліяніе, въ началѣ для самыхъ малыхъ дѣтей и въ концѣ для дѣтей старшаго возраста.



волшебные аппараты, кукольная прачешная, модный магазинъ, головоломная штука, перепутанная костяшка, русск. горы, народное лотто и пр.

Между лютными игрушками, состоящими изъ складныхъ змѣй, орловъ, несочныхъ формъ, парусныхъ и паровыхъ лодокъ и пр., нельзя не указать на новостъ, называемую „Автоматическій аэронавтъ“. Въ принадлежащей къ нему печкѣ готовится горячій воздухъ, которымъ наполняется воздушный шаръ, поднимающійся на значительную высоту вмѣстѣ съ фигурой и парашютомъ, автоматически низвергается внизъ и плавно летитъ на землю. За нимъ переворачивается и падаетъ на землю и шаръ, который и подбираютъ для повторенія подъема.

Упомянувъ въ заключеніе о фигурахъ для театра Петрушки и о большомъ числѣ мелочей, которыя не подходятъ подъ выше упомянутыя рубрики, какъ то: Петрушка какъ виртуозъ на турецкомъ барабанѣ, прыгающія яйца и пр., мы этимъ дадимъ краткій обзоръ того, что производится Московской игрушечной фабрикой Арнольда Шварцкопфа и Ко.

Важный вопросъ родителей и воспитателей: „Чѣмъ занимать дѣтей дома?“ находитъ здѣсь свое разрѣшеніе во всѣхъ отношеніяхъ.

Такимъ образомъ человѣческое прилежаніе и стремленіе, создавать въ связи съ механической силой, приводящей въ движеніе сложный аппаратъ машинъ, и главнымъ образомъ тонкій вкусъ и богатая фантазія ведущихъ дѣло лицъ создали изъ скромно начатаго дѣла это обширное предпріятіе.

Прощаясь съ фирмой Арнольда Шварцкопфа и Ко., мы не можемъ не пожелать ей продолжать и впредь свое образовательное вліяніе не только на настоящее, но и на будущее поколѣніе русскихъ дѣтей.

Авг. Маршель и Комп., Прага-Варшава.

фабрика чулокъ и трикотажныхъ издѣлій, прядильня и аппретура.

Въ 1886 году г. Августъ Маршель покинулъ существующую уже съ 1881 года въ Хемницѣ, въ Саксоніи, фирму Авг. Маршель и Ко. и основалъ независимо отъ основной фирмы въ предмѣстьѣ города Варшавы—Прагѣ небольшую фабрику трико, которая занимала первоначально только 20 рабочихъ, въ нынѣшнее-же время, по расширеніи производства и по введеніи фабрикаціи чулокъ и прядильни, фабрика считаетъ уже 600 рабочихъ.



Чтобы дать читателю приблизительное понятіе о фабрикѣ, мы помещаемъ одну иллюстрацію, представляющую вязальное отдѣленіе, при чемъ замѣчаемъ, что фабрика имѣетъ всего 15 болѣе или менѣе обширныхъ отдѣленій.

Спеціальными издѣліями фирмы Авг. Маршель и Ко. являются трикотажныя издѣлія и чулки; пряжа, выдѣлываемая въ собственной прядильнѣ, идетъ на собственныя потребности. Годовое производство достигаетъ 1,000,000 руб. сер.

Въ виду быстрого расширенія фабрики, мы считаемъ излишнимъ восхвалять ея издѣлія. Успѣхами-же г. Авг. Маршель не обязанъ счастливымъ случаямъ, но единственно знанію дѣла, энергіи и неутомимой дѣятельности, что и возвело фабрику до настоящей высоты усовершенствованія и производительности. Мы вполне убѣждены, что и въ будущемъ фабрика будетъ успѣшно развиваться, придерживаясь выше поименованныхъ принциповъ.

Высочайше утвержд. Товарищ. паровой фабрики шоколада, конфектъ и чайныхъ печеній Эйнемъ.



Между промышленными заведеніями Россіи, которыя при возможно скромныхъ началахъ достигли самостоятельно цвѣтущаго положенія, заслуживаетъ фабрика Товарищества Эйнемъ несомнѣнно видное мѣсто.

Въ 1867 году Θεодоръ Карловичъ Эйнемъ основалъ въ Москвѣ, противъ Кремля, на той части праваго берега Москвы-рѣки, которая называется Софійской набережной, маленькую фабрику для производства шоколада, конфектъ, карамелей и монпансье.

Это предпріятіе возникло съ самаго начала не въ такихъ широкихъ размѣрахъ, въ какихъ оно теперь находится, и притомъ безъ какого-либо значительнаго основнаго или оборотнаго капитала.

Напротивъ основатель не предполагалъ, что маленькая имъ учрежденная шоколадная фабрика станетъ основаніемъ настоящаго громаднаго производства, иначе онъ бы выбралъ несомнѣнно участокъ земли съ бѣльшимъ просторомъ въ виду возможнаго развитія дѣла.

Эйнемъ скончался въ то время, когда его предпріятіе только что начинало развиваться. Не смотря на это и благодаря энергичной и сознательной дѣятельности его преемника, изъ скромнаго начала развилось теперешнее обширное дѣло, которое можетъ считаться однимъ изъ крупнѣйшихъ и известнѣйшихъ торговыхъ предпріятій Россійской Имперіи въ этой отрасли.

Въ 1879 году основалась въ Крыму, въ Симферополѣ, фабрика для варки фруктъ и приготовления фруктовыхъ консервовъ.

Въ 1886 году къ фабрикѣ на Софійской набережной было сдѣлано прибавленіе новаго зданія для паровой и одного большаго трехэтажнаго корпуса для приготовления пикулей, сои, горчицы и жженаго молотаго кофе и складъ для фруктъ и фруктовыхъ консервовъ съ Симферопольской фабрики.

Въ 1889 году была основана мармеладная фабрика на приобрѣтенномъ для этого участкѣ земли въ незначительномъ разстояніи отъ старой фабрики.

Въ 1894 году было выстроено большое трехэтажное зданіе на Берсеновской набережной, куда переведено было бисквитное отдѣленіе, существующее раньше на старой фабрикѣ.

Такъ что въ настоящее время **ВЫСОЧАЙШЕ** утвержденное Товарищество паровой фабрики шоколада, конфектъ и чайныхъ печеній Эйнемъ имѣетъ 4 фабрики, а именно:

- 1) Фабрика для приготовления шоколада, какао, конфектъ, жженаго молотаго кофе, сои, горчицы и пикулей.
- 2) Фабрика для приготовления мармелада, пастилы, желе, мятныхъ лепешекъ и картонныхъ коробокъ.
- 3) Бисквитная фабрика для производства чайнаго печенья, пряниковъ и вафель.
- 4) Фабрика для варки фруктъ и фруктовыхъ консервовъ въ Симферополѣ (въ Крыму).

I. Фабрика для шоколада, какао, конфектъ и пр.

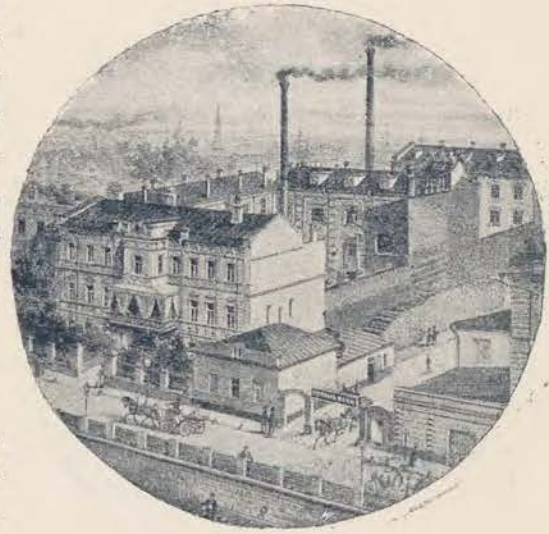
Производство шоколада и какао фабрики Товарищества Эйнемъ занимаетъ болѣе половины всѣхъ помѣщеній старой фабрики противъ Кремля. Эти обширныя помѣщенія заняты спеціальными машинами для приготовления шоколада и какао; продуктивность этого отдѣленія значительно поднялась за послѣднее время.

а) Отдѣленіе для какао.

Чтобы обозрѣть обширныя помѣщенія для приготовленія какао, мы прежде всего должны послѣдовать въ складъ для сыраго матеріала. Здѣсь собраны большіе запасы бобовъ какао, главнаго матеріала этого производства. Бобы какао подвергаются операціи поджариванія въ специально для этого устроенныхъ жаровняхъ, шарообразныхъ барабанахъ, послѣ чего ихъ отдѣляютъ отъ шелухи въ особыхъ очистительныхъ мельницахъ. Поджаренный и освобожденный отъ шелухи матеріалъ перетирается на специальныхъ жерновахъ новѣйшаго устройства, послѣ чего слѣдуетъ обезжированіе въ гидравлическихъ прессахъ съ давленіемъ въ 70,000 фунтовъ. Затѣмъ перерабатываютъ обезжиренную массу въ порошокъ, который послѣ возможно тщательнаго просѣиванія представляетъ столь любимое и здоровое питательное средство, какимъ безспорно можетъ считаться какао безъ масла въ порошокъ.

Такъ называемый легко растворимый голландскій какао Товарищества Эйнемъ пользуется большою извѣстностью и всеобщимъ распространеніемъ, готовится по совершенно голландскому способу. Этотъ какао, приготовленный изъ лучшихъ сортовъ и подъ надзоромъ опытныхъ специалистовъ, нисколько не уступаетъ настоящему голландскому какао. Какао Товарищества Эйнемъ не содержитъ никакихъ примѣсей и представляетъ вполне чистый и здоровый продуктъ, который помимо этого имѣетъ то преимущество передъ привознымъ, что онъ значительно дешевле послѣдняго.

Въ этой отрасли, какъ и во всѣхъ другихъ, Товарищество Эйнемъ приняло за правило перерабатывать только самые лучшіе сырые матеріалы и вводить у себя немедленно все, что только ни открывается человѣческой изобрѣтательностью въ области техники и изслѣдованіями въ области химіи, благодаря чему производство достигло блестящихъ результатовъ, какъ по приготовленію какао, такъ и вообще по выработкѣ всѣхъ другихъ продуктовъ.



б) Отдѣленіе для шоколада.

До процесса обезжириванія приготовленіе шоколада вполне аналогично съ только что коротко описаннымъ приготовленіемъ какао. Предназначенная для приготовленія шоколада еще не обезжиренная, тонко истертая масса какао смѣшивается большими машинами, меланжерами, съ ванилью и съ сахаромъ; затѣмъ эта масса должна пройти нѣсколько разъ черезъ гранитные вальцы шоколадныхъ машинъ, пока она не достигнетъ той степени тонкости, которая характеризуетъ шоколадъ Товарищества Эйнемъ. Каждая такая машина, для присмотра которой требуется только нѣсколько человѣкъ, перерабатываетъ ежедневно отъ 15 до 20 пудовъ.

Сырой матеріалъ подается машинамъ автоматически; также автоматически уносится готовый продуктъ. Готовая шоколадная масса раскладывается еще въ мягкомъ и тепломъ видѣ въ формы и уколачивается на особыхъ сотрясающихся столахъ (Tapoteusen). Для болѣе быстрого остыванія сформированный шоколадъ поступаетъ въ подвалы, гдѣ, благодаря машинѣ для приготовленія льда, температура держится въ 5 градусовъ, даже въ самые жаркіе лѣтніе дни.

Шоколадные конфеты, пралине и разнообразнѣйшія издѣлія покрываются въ различныхъ формахъ шоколадомъ, для чего отведено особое помѣщеніе.

Вполнѣ остывшій шоколадъ поступаетъ въ большое помѣщеніе для упаковки, гдѣ онъ, смотря по сорту, завертывается въ особую бумагу съ ярлыкомъ и наконецъ укладывается въ небольшіе ящики для отправки.

в) Отдѣленіе для кондиторскихъ товаровъ.

Эта отрасль требуетъ также большого мѣста, здѣсь имѣются опрятно содержащіеся вакуумъ-аппараты, въ которыхъ сахарная масса варится съ различными фруктовыми соками и эссенціями; послѣ этого, проходя черезъ мѣдные вальцы, она принимаетъ разнообразнѣйшія формы и переносится на мраморныя плиты для остыванія. Такъ готовятся излюбленные монпансье, карамели, ячменный сахаръ и т. п. Далѣе идетъ отдѣленіе для выработки лучшихъ сортовъ конфетъ, марципана, мятныхъ лепешекъ и пр. и пр.

Вездѣ бросается въ глаза самая строгая чистота и избѣгается по возможности дотрогиваніе продуктовъ руками. Всѣ примѣняющіеся сырые матеріалы, а также и пробы готовыхъ продуктовъ поступаютъ часто въ лабораторію, снабженную всѣми вспомогательными средствами современной науки; здѣсь они подвергаются опытнымъ химиками точному анализу. Для приведенія въ дѣйствіе выше упомянутой фабрики служатъ 4 паровыя машины въ 90 лошадиныхъ силъ (HP). Необходимый для нихъ паръ образуется въ 4 котлахъ въ 6500 кв. фут. поверхности нагрѣва. Отопленіе котловъ производится исключительно нефтяными остатками. Фабрика освѣщена электричествомъ, которое развивается въ такъ называемой электрической турбинѣ системы De Lavalle (шведское изобрѣтеніе).

II. Мармеладная фабрика.



На разстояніи около 10 минутъ отъ каменнаго моста на томъ-же берегу Москвы-рѣки расположена мармеладная фабрика, а рядомъ съ нею бисквитная фабрика Товарищества Эйнемъ.

Для приготовленія мармелада употребляется большею частью такъ называемое Антоновское яблоко, котораго поэтому имѣется всегда большой запасъ. Эти яблоки варятся въ котлахъ, нагрѣваемыхъ паромъ, измельчаются протиральными машинами и освобождаются отъ зеренъ и кожицы. Тѣстообразная яблочная масса затѣмъ поступаетъ въ вакуумъ-аппараты, въ которыхъ она по прибавленію сахара и хорошихъ фруктовыхъ соковъ превращается въ мармеладъ; послѣдній выливается въ деревянныя или глазуированныя глиняныя формы.

Здѣсь-же приготовляющаяся столь знаменитая русская пастила, громадное количество разнообразнѣйшихъ коробокъ, ящичковъ и т. д. достаточно свидѣтельствуютъ о томъ, насколько этотъ продуктъ распространенъ въ продажѣ.

Особое отдѣленіе предназначено для приготовленія различныхъ коробокъ изъ картона по американскому способу, причемъ можно только удивиться быстротѣ, съ которой онѣ вырабатываются на специальныхъ машинахъ.

Весь товаръ, который долженъ быть отосланъ по всѣмъ направленіямъ громадной Россійской Имперіи, собирается въ экспедиціонномъ отдѣленіи, занимающемъ специальное зданіе.

III. Бисквитная фабрика.

Бисквитная фабрика Товарищества Эйнемъ занимаетъ въ этой отрасли безспорно первенствующее мѣсто въ Россіи.

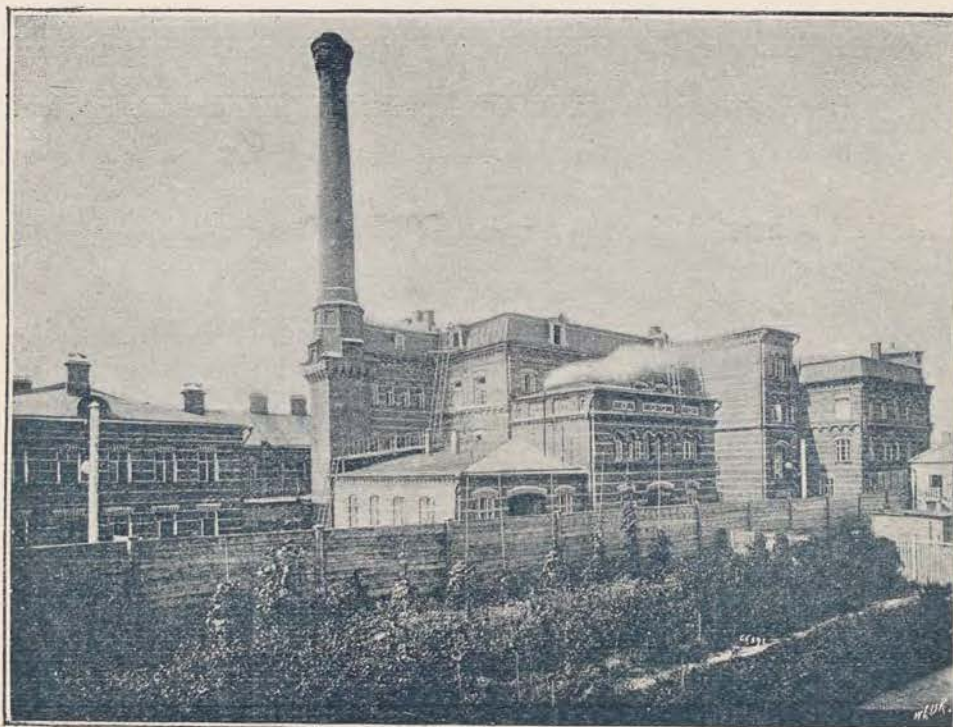
Вновь выстроенная въ прошломъ году бисквитная фабрика представляетъ изъ себя грандіозную трехэтажную постройку со всевозможными вновь усовершенствованными машинами и приспособленіями.

Кто посѣщаетъ это зданіе, тотъ постоянно удивляется образцовому расположенію машинъ. Здѣсь постоянно занимаются съ утра до вечера цѣлыя сотни рабочихъ и работницъ.

Прослѣдимъ вкратцѣ различныя манипуляціи, которыя продѣлываютъ съ мукою, прежде чѣмъ она получить видъ хорошо испеченныхъ бисквитовъ, поступающихъ въ продажу.

Рядомъ съ лабораторіей бисквитной фабрики находится мѣсто для смѣшенія продуктовъ, откуда черезъ двѣ большія воронки подаются въ мѣсилныя машины смѣсь пшеничной муки, сахара, масла, молока и яицъ. Мѣсилки перерабатываютъ эти матеріалы въ тѣсто, которое должно затѣмъ пройти черезъ вальцы до тѣхъ поръ, пока не будутъ достигнуты требуемая консистенція и гладкость. Тѣсто представляетъ тогда крѣпкое, слоеобразное полотно, которое въ такомъ видѣ подводится къ особаго устройства штамповальнымъ машинамъ, гдѣ при помощи мѣняющихся штемпелей выштамповываются изъ тѣста разнообразнѣйшіе рисунки, которые автоматически подаются на желѣзные листы. Эти листы съ тѣстомъ поступаютъ посредствомъ подвижныхъ безконечныхъ цѣпей въ большія механическія, такъ называемыя цѣпныя печи и выходятъ съ другой стороны готовыми испеченными бисквитами; послѣдніе затѣмъ поднимаются посредствомъ элеватора въ выше расположенное помѣщеніе для остыванія и для упаковки. Кромѣ штамповальныхъ машинъ имѣется значительное число разнообразнѣйшихъ машинъ, каждая съ особымъ, специальнымъ назначеніемъ.

Обложенныя англійскими фаянсовыми изразцами печи имѣютъ въ длину 40 ф. и отапливаются вполне точно урегулированнымъ пламенемъ, такъ что листы съ бисквитами, проходящіе постоянно на передвижныхъ цѣпяхъ черезъ печи, подвергаются извѣстному жару, степень интенсивности котораго мѣняется, смотря по сорту изготовляемаго бисквита.



Живость усердно работающихъ дѣвушекъ, одѣтыхъ въ чистыхъ, одинаковаго фасона платьяхъ и чепцахъ, которыя сидятъ за длинными столами, рассортировываютъ, завертываютъ, взвѣшиваютъ и упаковываютъ товаръ, представляетъ интересную картину оживленнаго промышленнаго труда.

Уже не говоря о порядкѣ и систематичности въ этомъ отдѣленіи, прежде всего господствуетъ строгая чистота, которая конечно вдвойнѣ необходима и полезна при производствѣ съѣстныхъ припасовъ.

Полы отдѣленія выложены разноцвѣтными каменными плитками, а очищеніе воздуха въ помѣщеніяхъ совершается механически вентиляторами.

Точно также образцово въ смыслѣ чистоты и порядка устроено помѣщеніе для приготовления пряниковъ, пекарный процессъ которыхъ совершается какъ и для бисквитовъ, но только въ двухъ специально для этого построенныхъ печахъ.

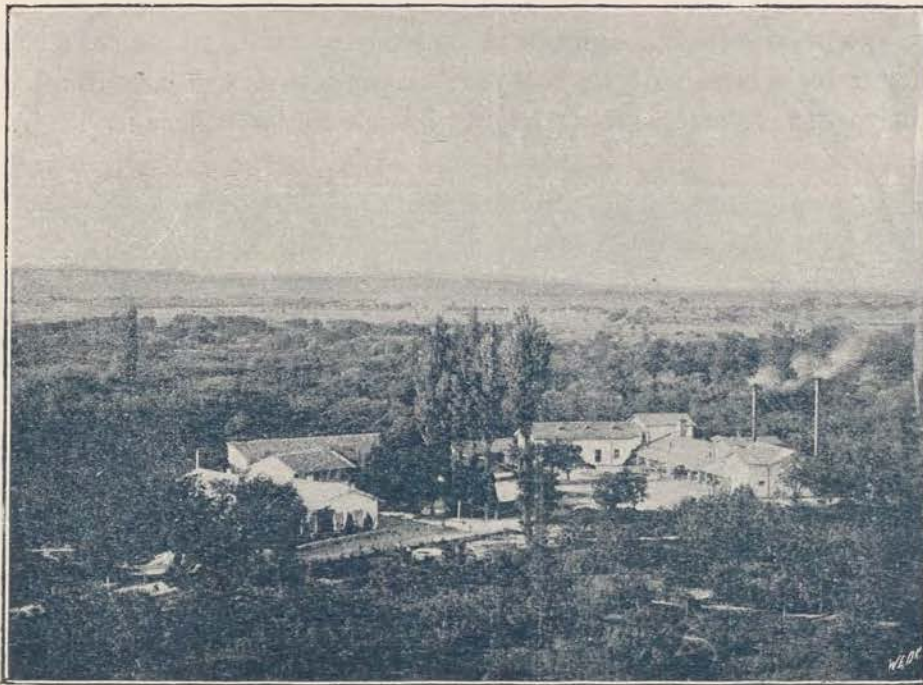
Для приготовления превосходныхъ вафель имѣется помѣщеніе, въ которомъ онѣ пекутся на особыхъ маленькихъ плитахъ.

IV. Фабрика для приготовления глазированныхъ фруктовъ и фруктовыхъ консервовъ.

Въ Крыму имѣетъ Товарищество Эйнемъ съ 1879 года фабрику для варки фруктовъ и фруктовыхъ консервовъ. Эта фабрика находится въ собственномъ для этого приобрѣтенномъ имѣніи въ Симферополѣ и окружена образцовымъ садомъ.

Отсюда посылаются по всей Россіи приготовленные фрукты въ видѣ „fruits glacés“ и компота, что раньше въ большомъ количествѣ доставлялось изъ Франціи.

На этой фабрикѣ находятся 3 паровыхъ котла на 90 HP, 2 паровыя машины, а также много



разнообразнѣйшихъ котловъ для варки плодовъ паромъ, аппаратовъ для стерелизаци и т. д. Кроме того устроена мастерская, доставляющая всѣ необходимыя жестянки въ количествѣ отъ 200 до 300,000 штукъ.

Овощи тоже получаютъ изъ Крыма, напримѣръ: огурчики (cornichons), лукъ и т. п. для приготовления столь любимыхъ пикулей и соусовъ по англійскому способу. Значеніе этой отрасли очевидно уже по тому, что однихъ томатъ ежегодно производится 30,000 пудовъ.

ЗАКЛЮЧЕНІЕ.

Насколько расширилось производство фабрикъ Товарищества Эйнемъ за послѣдніе 14 лѣтъ, т. е. съ послѣдней всероссійской выставки 1882 года, нагляднѣе всего видно изъ слѣдующихъ сравнительныхъ цифръ прилагаемой таблицы:

	въ 1882 году	въ 1896 году
Число рабочихъ	250	800
Паровыхъ котловъ на	100 HP	545 HP
„ машинъ въ	30 „	250 „
Оборотъ	800,000 руб.	2,000,000 руб.



Фабрика мыла и духовъ Фридриха Пульса въ Варшавѣ.

(Влад. К. Непрось.)



Въ 1852 году Фридрихъ Пульсъ основалъ въ Варшавѣ свою, нынѣ столь громкою извѣстностью пользующуюся фабрику.

Вскорѣ его мыла получили громкую извѣстность, и хотя они продавались по болѣе высокой цѣнѣ, нежели издѣлія другихъ Варшавскихъ фирмъ, нынѣ уже прекратившихъ существованіе, за то они отличались болѣе доброкачественнымъ составомъ и пріятнымъ, душистымъ запахомъ.

Послѣ многихъ неудачныхъ опытовъ фирмъ удалось наконецъ приготовить такое мыло, которое содержитъ весьма значительный процентъ глицерина и вмѣстѣ съ тѣмъ такъ-же твердо, какъ и всякое другое мыло.

Глицериновое мыло Пульса признано компетентными специалистами также превосходнымъ въ гигиеническомъ отношеніи, такъ какъ послѣ его употребленія кожа становится мягкой и нѣжною.

Спросъ на вновь приготовленное мыло сразу принялъ обширные размѣры, и не только изъ всей Россіи, но даже изъ за границы поступали значительные заказы, которые и въ настоящее время нисколько не уменьшились.

Такіе громадныя успѣхи являются плодомъ неусыпнаго добросовѣстнаго труда и честнаго отношенія къ дѣлу. Со дня основанія мыловарни по Королевской улицѣ и не смотря на столь обширное производство, въ настоящее время, своей большой фабрикой по Данилевичевской улицѣ въ Варшавѣ, фирма Пульсъ постоянно старалась и нынѣ старается употреблять исключительно самыя лучшіе сырые продукты и строго избѣгать употребленія какихъ-бы то ни было примѣсей.

На такихъ солидныхъ началахъ ведется производство. Въ настоящее время производительность фабрики требуетъ большой паровой машины въ 60 лошадиныхъ силъ, съ соответственнымъ числомъ паровыхъ котловъ и болѣе 100 рабочихъ для ухода за сложнымъ механическимъ аппаратомъ, для завертыванія и упаковки товара и. т. д.

Для завѣдыванія технической частью при фабрикѣ находятся три химика-специалиста и парфюмеристъ, съ высшимъ образованіемъ, изъ которыхъ одинъ считается завѣдующимъ; всѣ они внимательно слѣдятъ за добросовѣстнымъ веденіемъ дѣла.

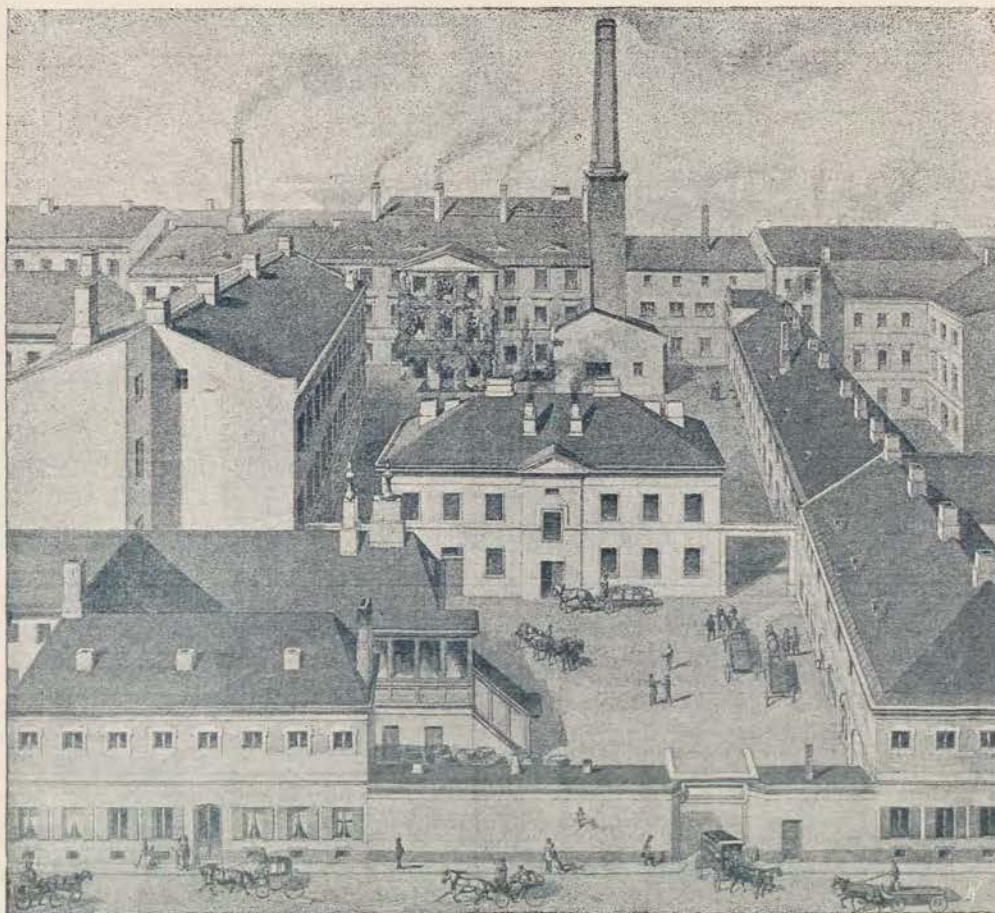
Постоянное гуманное отношеніе фирмы къ служащимъ и рабочимъ и назначеніе платы въ возможно высокомъ размѣрѣ какъ нельзя лучше содѣйствовали проявленію преданности и привязанности къ дѣлу служащихъ и рабочихъ, такъ что нѣкоторые изъ нихъ работаютъ на фабрикѣ уже слишкомъ 30 лѣтъ, а многіе—болѣе 20.

Словомъ, успѣхи фирмы принимаются близко къ сердцу всѣми занимающимися на фабрикѣ и всѣ они безъ исключенія заботятся объ ея процвѣтаніи.

Ясно послѣ этого, что издѣлія фирмы Фридриха Пульса въ Варшавѣ не даромъ завоевали себѣ такую громкую извѣстность. Ужъ одно имя „Пульсъ“ воплощаетъ въ себѣ повсюду понятіе о доброкачественномъ глицериновомъ мылѣ.

Въ виду всего этого большинство возникшихъ впоследствии фабрикъ старалось точно поддѣлывать родъ и способъ упаковки глицериновыхъ мылъ Пульса, но имъ не удалось достигнуть доброкачественности Пульсовскихъ издѣлій.

Необходимо замѣтить, что не только одному глицериновому мылу фирма обязана своей репутаціей, но и нѣсколько лѣтъ уже обращающимся въ продажѣ новымъ специальнымъ издѣліямъ, какъ: „Конго“, „Ландышъ“, „Peau d'Espagne“, „Чайная роза“, „Космосъ“, „Ланолинъ“ и другимъ мыламъ.



Упаковка мылъ Пульса очень изящна; также свидѣлствуютъ о высокомъ художественномъ вкусѣ и тщательности отдѣлки календари, циркуляры, мыльницы и прочіе предметы рекламы, которые предоставляются покупателямъ безвозмездно.

Не менѣ превосходны издѣлія фирмы по части косметики, какъ: помады, фиксатуары, Eau de Cologne, пудры и, главнымъ образомъ, духи.

Нашъ рисунокъ представляетъ видъ фабрики Пульса съ птичьяго полета. Обширныя помѣщенія фабрики освѣщаются электричествомъ.

Второй рисунокъ нашъ представляетъ видъ вновь устроеннаго въ собственномъ домѣ магазина на Театральной площади въ Варшавѣ.

Это одинъ изъ блистательнѣйшихъ и съ замѣчательнымъ изяществомъ устроенныхъ магазиновъ города. Обстановка его строго выдержана въ стилѣ Empire. Шкафы и прилавки цѣликомъ

сдѣланы изъ краснаго дерева и великолѣпно разукрашены бронзовыми орнаментами. Особенно привлекательный видъ представляетъ собою магазинъ вечеромъ. Въ сіяніи чуднаго электрическаго свѣта, обильно разливаемаго роскошными люстрами, онъ производитъ на зрителя впечатлѣніе какого-то сказочнаго, заколдованнаго мірка.

До какихъ громадныхъ размѣровъ простирается сбытъ производствъ фабрики туалетныхъ мылъ и духовъ Пульса, показываетъ намъ бѣглое обзорѣніе экспедиціонныхъ помѣщеній фирмы.



Какъ на географической картѣ мелькаютъ передъ глазами зрителя многочисленныя названія различныхъ городовъ обширной Россійской Имперіи на готовыхъ къ отправленію ящикахъ; а также не мало рукъ занято непрерывнымъ отправленіемъ товара за границу.

Чугунно-мѣдно-литейный, механической арматурный и электротехнической заводъ Лангензипенъ и Ко. въ С.-Петербургѣ.



а Каменноостровскомъ проспектѣ Петербургской стороны, напротивъ столь излюбленнаго петербуржцами загороднаго уголка Акваріума, высится посреди раскинутаго сквера красивое зданіе съ башенкою.

Можно предположить, что это вила какого нибудь богача, удалившагося отъ шумнаго центра столицы.

На самомъ-же дѣлѣ въ этой виллѣ пріютились дирекція и администрація одного изъ извѣстнѣйшихъ въ Имперіи заводоу, славящагося своими замѣчательными произведеніями. Это заводъ фирмы Лангензипенъ и Ко.

Мастерскія, занимающія громадную площадь, находятся нѣсколько въ сторонѣ отъ улицы и потому объ нихъ можно судить только по огромнымъ заводскимъ трубамъ, виднѣющимся издалека.

Прежде нежели подвергнуть спеціальной оцѣнкѣ произведенія фирмы Лангензипенъ и Ко., позволимъ себѣ сказать нѣсколько словъ по поводу основанія фабрики.

Въ 1887 г. фирма Лангензипенъ и Ко., бывшая до тѣхъ поръ отдѣленіемъ заграничной фирмы Лангензипенъ и Ко., приобрѣла отъ всемірной фирмы Шефферъ и Буденбергъ право на изготовленіе ея предметовъ въ Россіи, для какой цѣли Гг. Рихардъ Лангензипенъ и Оскаръ Васильевичъ Митенсъ (владѣльцы здѣшней фирмы Лангензипенъ и Ко.) купили старинный извѣстный арматурный заводъ Рудольфа Грошъ и построили красующійся теперь на этомъ мѣстѣ новый заводъ.

Согласно вышесказанному фирма Лангензипенъ и Ко. изготовляетъ почти всѣ предметы Шеффера и Буденберга, выписывая отъ этихъ послѣднихъ очень небольшую часть только такихъ, требованія на которые въ Россіи такъ еще ограничены, что нѣтъ никакого основанія пріобрѣтать чрезвычайно дорогія и сложныя машины для ихъ выдѣлки.

Перейдемъ теперь къ описанію завода, что въ виду его величины и разносторонности представляется дѣломъ крайне нелегкимъ.

Мастерскія, литейныя, техническія и коммерческія конторы занимаютъ пространство не больше и не меньше какъ въ 1748 □ саж., не считая громадныхъ складовъ готоваго товара, сыраго матеріала и т. п.

Мы начнемъ осмотръ, такъ сказать, съ главнаго органа, заставляющаго функционировать весь заводъ, а именно: съ машиннаго отдѣла. Въ этомъ отдѣлѣ работаетъ паровая машина Компондъ въ 200 НР. Этотъ колоссъ, имѣющій какъ-бы два этажа, вращаетъ равномерно несокрушимою силою машины всѣхъ мастерскихъ, съ которыми онъ соединенъ громадными приводными ремнями.

Изъ мастерскихъ упомянемъ о: 1) Литейной, какъ о мастерской, главнымъ образомъ способствовавшей извѣстности фирмы. Новая литейная, занимающая площадь въ 350 □ саж., имѣетъ замѣчательный электрической подъемный передвижной кранъ для подъема тяжести до 700 пуд. Возродившись послѣ пожара, какъ фениксъ изъ своего пепла, она представляетъ теперь изъ себя одну изъ наибольшихъ и наилучше оборудованныхъ литейныхъ всей Имперіи. Вспомогательныя машины здѣсь, какъ и въ другихъ мастерскихъ, дѣйствительно достойны вниманія, такъ онѣ сложны

и разнообразны. Мы видѣли, напр., въ формовочной до 50 формовочныхъ машинъ, не говоря уже о массѣ другихъ машинъ для выдѣлки шестеренъ и т. п. Особенность, которая обратила наше вниманіе и которую мы нигдѣ раньше не видѣли: это проба предметовъ, послѣ отливки, на ихъ плотность. Вообще контроль такъ тщателенъ, что трудно себѣ представить, чтобъ какой либо недостатокъ могъ проскользнуть. Не довольствуясь означенной пробой на плотность, всѣ отдѣльныя части проверяются до сборки, каждая отдѣльно, своимъ специалистомъ. Наконецъ, когда вещь уже собрана, она испытывается на особой, такъ называемой пробной станціи. Эта станція снабжена всѣми только мыслимыми приспособленіями для испытанія вентиляей, инжекторовъ, крановъ и т. д. Между прочимъ, вещи подвергаются горячему и холодному давленію, для каковой цѣли имѣется специальный паровой котель для высокаго давленія до 12 атмосферъ. Громадный залъ моделей занимаетъ весь верхній этажъ главнаго зданія. Только по осмотру этого зала съ его безконечными шкафами, въ которыхъ систематически размѣщены модели, можно убѣдиться въ томъ, насколько дѣятельность завода дѣйствительно разносторонняя.

2) Мѣднолитейная, съ ея 8 вагранками, находящимися въ постоянномъ дѣйствиіи. Дѣлающіяся здѣсь отливки настолько хороши, что масса вещей поступаетъ прямо въ продажу, безъ дальнѣйшей отдѣлки.

3) Токарная со 148 самоточками, 16 сверлильными станками, 4 машинами для нарезки болтовъ, 12 шлифовальными машинами, 6 фрезowymi станками, 26 револьверными станками, 2 горизонтальными сверлильными станками, 1 долбежнымъ и 2 радиальными сверлильными станками и разными другими машинами, большею частью изобрѣтенными и изготовленными на собственномъ заводѣ, производитъ на частнаго посѣтителя подавляющее впечатлѣніе. На означенныхъ, крайне сложныхъ машинахъ исполняется всевозможная, требующаяся въ промышленности арматура. Перечисленіе въ короткой замѣткѣ всѣхъ видовъ изготавливаемой здѣсь арматуры просто таки невозможно.

4) Отдѣленіе для изготовленія и проверки манометровъ. Изготавливаемые на своемъ заводѣ части собираются и соединяются здѣсь съ частями получаемыми отъ фирмы Шефферъ и Буденбергъ. Здѣсь-же происходитъ проверка манометровъ.

5) Отдѣленіе для изготовленія предметовъ, потребныхъ казнь, какъ напр.: кружекъ, тарелокъ, блюдовъ изъ штампованной жести, походныхъ котелковъ изъ сукрасной мѣди, передвижныхъ походныхъ очаговъ, знаковъ отличій за стрѣльбу, знаковъ для фуражекъ, кокардъ, пряжекъ и т. д., и т. д. Для изготовленія этихъ массовыхъ предметовъ имѣются новѣйшія, крайне сложныя машины для штампованія, рѣзки, шивки и т. д. Въ то время, напр., когда одна машина выдавливаетъ, другая прессуетъ, третья и четвертая изготовляютъ дужки и ушки, такъ что въ нѣсколько минутъ изготовляется котелокъ, отвѣчающій вполне всѣмъ требованіямъ. Въ день заводъ можетъ изготовить до 1500 такихъ котелковъ. Котлы большихъ размѣровъ требуютъ понятно больше времени и изготовляются въ другомъ отдѣленіи.

6) Отдѣленіе изготовленія насосовъ и пожарныхъ трубъ. Въ этомъ отдѣленіи производится старинная извѣстная специальность фирмы. Здѣсь можно найти всѣ только мыслимые насосы всѣхъ системъ и размѣровъ, какъ то: всасывающіе, дворовые, хозяйственные, крыльчатые, ротационные, простаго и двойнаго дѣйствія, воздушные, ассенизационные, котельные и калифорнскіе, центрифугальные и паровые насосы, пульзометры, садовые трубы, гидропульты, дворовыя и пожарныя трубы. У послѣднихъ очень важная особенность. Ихъ вентили дѣйствительно такъ легко доступны, что при загрязненіи ихъ простой рабочій въ нѣсколько минутъ безъ труда можетъ разобрать, прочистить и снова собрать машину. Также богатъ и отдѣлъ водопроводныхъ принадлежностей, гдѣ мы находимъ краны, клапаны, ватерклозеты и т. д. Можно было-бы указать на отдѣлъ, гдѣ работаютъ разныя машины и станки, мы перейдемъ однако къ другому отдѣлу, хотя почти увѣрены въ томъ, что пропускаемъ массу интересныхъ предметовъ. Въ противномъ случаѣ не предвидится возможности, окончить хотя-бы поверхностный очеркъ этого громаднаго завода.

7) Электротехнической отдѣлъ представляетъ изъ себя цѣлый заводъ. И на этомъ трудномъ поприщѣ, слѣдуя своимъ принципамъ, фирма осталась на высотѣ современныхъ требованій и достигла самыхъ благопріятныхъ результатовъ. Главнымъ образомъ обращено вниманіе на динамо-машины. Хотя о какомъ либо особомъ типѣ динамо-машинъ не можетъ быть и рѣчи, такъ какъ динамо-машины стали теперь, какъ паровыя машины, общимъ достояніемъ, тѣмъ не менѣе однако, мы можемъ констатировать, что въ Лангензиеновскихъ машинахъ соединены всѣ преимущества другихъ системъ и примѣнены всѣ новѣйшія усовершенствованія. На основаніи вышесказаннаго дѣлается понятнымъ, почему машины фирмы Лангензиенъ и Ко. находятъ всюду такой радушный приѣмъ, хотя и не имѣютъ излишне роскошной отдѣлки, увеличивающей только стоимость. Особого интереса заслуживаетъ одна изъ машинъ, освѣщающихъ мастерскія и конторы. Она приводится въ дѣйствіе первымъ изъ построенныхъ въ Россіи керосиновымъ моторомъ „Вулканъ“ сист. Лангензиенъ и Ко. Всѣ освѣтительные аппараты, до выпуска изъ завода, подвергаются тщательной провѣркѣ на особой электрической пробной станціи. Электромоторы представляютъ изъ себя тоже важную отрасль производства фирмы и оказываются на практикѣ чрезвычайно удобопримѣнимыми. Вышеупомянутый передвижной электрической подъемный кранъ напр. и вспомогательныя машины въ столярномъ отдѣленіи, въ отдѣленіи пожарныхъ трубъ и машины въ литейной приводятся въ дѣйствіе Лангензиеновскими электрическими моторами.

Намъ остается еще замѣтить, что фирма Лангензиенъ и Ко. имѣетъ свои отдѣленія въ Москвѣ, Нижнемъ-Новгородѣ, Ригѣ и представителей въ Варшавѣ, Кіевѣ, Одессѣ, Баку и въ другихъ промышленныхъ центрахъ.



Высочайше утвержд. Акціон. общ. хмѣлеводства.

Отдѣленіе: Варшава, Солецъ, № 41.

Правленіе въ Харьковѣ.

Основанное въ 1890 году Общество достигло съ большимъ успѣхомъ предназначенную цѣль, а именно расширило культуру хмѣля, побѣдило предразсудокъ туземныхъ пивоваренныхъ заводовъ, а также открыло путь русскому хмѣлю на заграничныя рынки.

Такъ какъ спросъ на нашъ хмѣль изъ заграницы зависитъ отъ урожая, то ежегодное число вывозимыхъ кипъ не можетъ быть опредѣлено точно, но за то продажа хмѣля Обществомъ туземнымъ пивовареннымъ заводамъ изъ года въ годъ принимаетъ болѣе обширныя размѣры, каковое явленіе можно только приписать неутомимой дѣятельности Правленія. Хмѣль Перваго Акціонернаго Общества удостоился въ 1891 году въ Парижѣ золотой медали, тамъ-же въ 1892 году почетнаго отзыва и въ 1894 году въ Антверпенѣ того-же отличія.





фабрика консервовъ Т. Теттингера въ Ригѣ.



Въ древнія времена мыслители и философы старались образовать человѣчество абстрактными идеями, въ наше-же время наука главнымъ образомъ старается распознать законы природы, чтобы изъ таковыхъ извлечь практическую пользу для человѣчества.

Ученые нашего столѣтія, какъ на примѣръ проф. Либигъ и другіе, изслѣдовали кормовые запасы природы относительно ихъ питательности и ихъ сопротивленія противъ вліянія теплоты и холода.

Результатомъ этихъ изслѣдованій были промышленныя предпріятія въ Аргентинской республикѣ и Австраліи, гдѣ уже въ 1857 году притотовлялись, по методу Либига, мясные консервы и экстракты и въ герметически закупоренныхъ жестянкахъ привозились въ Европу.

Такимъ образомъ во Франціи, Англии и Германіи, гдѣ, какъ извѣстно, мясо очень дорого, всякая хозяйка могла воспользоваться изобиліемъ скота въ странахъ за океаномъ и въ нѣсколько минутъ приготовить весьма дешевый, вкусный и питательный супъ, употребляя на то незначительное количество экстракта.

Со временемъ выработалась цѣлая промышленность, задача которой — консервировать наиболѣе подвергнутыя порчѣ средства пропитанія, какъ мясо, рыбу, овощъ и фрукты, такимъ образомъ, чтобы они продолжительное время оставались свѣжими, не теряли питательности и аромата.

Фабрикація консервовъ — благодать для человѣчества; какъ паровыя машины и электричество сократили пространства, такъ эта промышленность позволяетъ человѣку быть свободнымъ въ выборѣ жизненныхъ припасовъ; человѣкъ болѣе не стѣсненъ, что касается пищи, временемъ года и страной, гдѣ проживаетъ.

Деликатесы изъ за океана, которые можно было встрѣтить только на столахъ богатыхъ, теперь доступны каждому; овощъ и фрукты, которыми мы лакомились только осенью, теперь, благодаря консервамъ, могутъ быть на столѣ и въ суровую зиму и весною.

Моряку на океанѣ, путешественнику въ полярныхъ и тропическихъ странахъ, солдату въ походѣ, для всѣхъ консервы необходимы, но не только для нихъ, а главнымъ образомъ для хозяйки при домашнемъ очагѣ.

Въ наше время, гдѣ борьба изъ за существованія самая ожесточенная, часто жена должна помогать мужу при его занятіяхъ, какого рода-бы они ни были, а потому для заботъ о кухнѣ и хозяйствѣ остается мало времени; для такихъ именно семействъ консервы неоцѣнимы.

Но стоитъ-ли еще восхвалять консервы? Каждая хозяйка сознаетъ ихъ пользу; они въ употребленіи у богатыхъ и бѣдныхъ. Обратимъ наше вниманіе на новую, но много общающую русскую фабрикацію консервовъ.

Естественно, что въ такой странѣ, какъ Россія, гдѣ мяса, рыбы и овощей достаточно и цѣны на эти жизненные припасы дешевле, чѣмъ въ Западной Европѣ, которая большею частью принуждена къ заграничному ввозу, фабрика консервовъ не имѣетъ такого обширнаго поля дѣйствія, какъ въ другихъ странахъ.

Потому главная задача туземной фабрики консервовъ состоитъ въ томъ, чтобы доставить избытокъ рыбъ морскаго побережья и большихъ рѣкъ въ центральныя губерніи, мясо-же и овощи центральныхъ губерній и южной Россіи доставить сѣверу; однимъ словомъ имѣетъ въ виду равномерное распредѣленіе избытка жизненныхъ припасовъ.

Не смотря на то, что основаніе фабрики консервовъ при такихъ соображеніяхъ представляло извѣстный рискъ, все-таки Рижскій купецъ Генрихъ Геггингеръ рѣшился въ 1881 году заложить таковую вблизи своего обширнаго садоваго заведенія, расположеннаго на Николаевской улицѣ. Сначала приготавливались только консервы изъ овощей. Опытность владѣльца фабрики въ садоводствѣ, которому онъ посвятилъ всю свою жизнь, большой ареалъ, занимаемый его садовыми заведеніями, доставляли ему овощъ и фрукты въ изрядномъ количествѣ, кромѣ того хозяинъ могъ взять на себя ручательство за доброкачественность таковыхъ, такъ какъ отъ посѣва до сбора самъ наблюдалъ за огородами и садами.

Въ скоромъ времени была также заложена фабрика мясныхъ, рыбныхъ и консервовъ изъ дичи, которая быстро прославилась, какъ и можно было ожидать при столь солидной постановкѣ дѣла.

Основатель фабрики постоянно старался улучшить производство и ввести новости, такъ что появлялись консервы, до сихъ поръ еще не извѣстные. Старанія эти увѣнчались успѣхомъ; консервы имѣли сбытъ во всей Европейской и Азіятской Россіи и удостоились награды въ видѣ нѣсколькихъ серебряныхъ медалей; также и за границей они имѣли успѣхъ, такъ напримѣръ Шахъ Персидскій пожаловалъ Г-ну Генриху Геггингеру орденъ Льва и Солнца, а также званіе придворнаго поставщика; на Парижской выставкѣ онъ былъ награжденъ золотой медалью; нѣмецкій флотъ снабжалъ большую часть своихъ океанскихъ пароходовъ консервами Геггингера.

Хотя недобросовѣстная конкуренція старалась поддѣлывать консервы Геггингера и продавала поддѣлки за безцѣнокъ, все-таки Первая Рижская фабрика консервовъ постоянно расширялась, благодаря принципу — употреблять для выработки только самый доброкачественный матеріалъ.

Неумолимая смерть прекратила ученія и промышленныя занятія еще относительно молодого неутомимаго труженика.

22 Іюня 1888 года умеръ основатель русской консервной промышленности. Это былъ человекъ сильной воли, честный характеръ во всѣхъ отношеніяхъ; его имя связано съ исторіей его роднаго города.

Фабрика Г. Геггингера въ послѣднее время еще значительно расширилась, такъ какъ нынѣшнее управленіе строго придерживается принциповъ основателя.

Фабрика выдѣлываетъ слѣдующія специальности:

1) Рыбы.

Далеко-бы завело насъ перечисленіе всѣхъ 28 сортовъ различныхъ консервовъ разнородной рыбы, которые, будь то въ деликатесномъ маслѣ, томатѣ, желе, или-же наконецъ въ видѣ наштетовъ почти всѣмъ намъ извѣстны; замѣтимъ только, что эта отрасль производства вызвала значительное оживленіе рѣчнаго и морскаго рыболовства.

Особымъ успѣхомъ пользуются шпроты Геггингера.

2) Дичь.

Къ этой группѣ принадлежатъ рябчики, тетерки, глухари, куропатки, вальдшнефы, бекасы, а также жаркія: заячье, изъ дикой козы, душенная лосина и т. д. Всѣ эти деликатесы сдѣлались, благодаря фирмѣ Г. Геггингера въ Ригѣ, доступными и въ недозволенное для охоты время.

3) Мясо.

Въ этомъ отдѣлѣ мы находимъ кушанья, которыя извѣстны подъ общимъ названіемъ: „домашняя кухня“, а именно: колбаса разныхъ сортовъ, бычачій языкъ и говядина въ бульонѣ, жареная говядина, венгерскій гуляшъ, фрикассэ изъ цыплятъ, курляндская ветчина, студень изъ поросятъ, гусь въ желе, сосиски и пр.

4) Супы.

Этотъ отдѣлъ, по настоящему, составляетъ подраздѣленіе предшествующаго, такъ какъ къ полному обѣду принадлежитъ также и супъ. Здѣсь мы находимъ: бульонъ съ говядиной и зеленью, куриный супъ съ горохомъ и съ жульеномъ, уха изъ щуки съ овощами, гороховый супъ со свиной, щи съ говядиной или со свиной, борщъ съ говядиной и проч.

На десертъ мы имѣемъ выборъ въ отдѣлѣ 5-омъ, а именно:

5) Фрукты.

Яблочная пастила, груши цѣликомъ, желтыя сливы безъ косточекъ, вишни безъ косточекъ, крыжовникъ, земляника и

6) Англійскій плюмъ-пуддингъ съ ромомъ.

Такое-же разнообразіе мы находимъ въ отдѣлѣ

7) Овощи.

Горохъ сахарн. Марроу, бобы, спаржа, коротель парижская, шпинатъ, щавель бельвильскій, брюссельская капуста, цвѣтная капуста, помидоры (томаты), шоре, бѣлые грибы, сморчки съѣдобные, трюфли и проч.

Такимъ образомъ каждая хозяйка въ состояніи безъ затраты времени, за дешевую цѣну, въ изумительно короткомъ времени, приготовить полный обѣдъ, состоящій изъ: закуски, супа, мяса, овощей, дичи и десерта, такъ какъ она вездѣ можетъ получить консервы въ жестянкахъ за сравнительно низкую цѣну.

При всякой жестянкѣ находится описаніе способа употребленія консерва; главное-же преимущество консервовъ, по мнѣнію компетентныхъ авторитетовъ, состоитъ въ томъ, что они содержатъ въ себѣ много питательности и легко переваримы; нѣкоторые изъ нихъ, содержащіе въ себѣ въ изобиліи гидраты углерода, жировыя вещества и бѣлокъ, необходимы для человѣческаго тѣла.

Дальнѣйшую отрасль фабрикаціи Геггингера составляютъ питательные консервы, какъ напр. гороховый супъ со свиной или говядиной, щи съ кашею и свиной или говядиной, ветчина съ макаронами, чечевица съ свинымъ саломъ, бобы съ конченою бараниной—жестянка въ 5 фунтовъ, смотря по достоинству, отъ 90 коп. до 1 руб. 25 коп.

Консервы эти, сопротивляющіеся продолжительное время вліянію теплоты и холода, предназначены къ скорѣйшему возобновленію утраченныхъ организмомъ силъ и вмѣстѣ съ тѣмъ для приготовленія весьма вкусной и дешевой пищи. Какъ продовольствіе для крѣпостей, экспедицій, каравановъ, флота и проч. мясные и питательные консервы, которые можно получить также въ большихъ жестянкахъ отъ 16—46 порцій, представляютъ большія выгоды, такъ какъ достаточно 1 фунта для 1 взрослога, здороваго человѣка.

Последнею спеціальностью фабрики Геггингера въ Ригѣ отмѣтимъ консервы изъ сушеныхъ овощей, которые повсюду извѣстны, какъ напр. парижскій „Julienne“ и русскій борщъ.

Пусть эти слова послужатъ къ болѣе обширному ознакомленію народонаселенія великой Россійской Имперіи съ дѣйствительно заслуживающими вниманія издѣліями фабрики консервовъ Г. Геггингера въ Ригѣ.



фабрика напильниковъ Отто Эрбе въ Ригѣ.



Было-бы лишне говорить о пользѣ напильниковъ. Всякій знаетъ, что безъ этого, на первый взглядъ невзрачнаго инструмента нельзя обойтись ни въ кузницѣ, ни въ слесарной или вообще въ какой либо механической мастерской.

Говоря о напильникахъ, намъ кажется наиболѣе интереснымъ, бросить взглядъ на тѣ мѣста, гдѣ изготовляется столь необходимый инструментъ. Съ этой цѣлью мы избрали фабрику Отто Эрбе въ Ригѣ, которая замѣчательна своей производительностью и своими машинами.

Въ 1887 году Отто Эрбе основалъ въ Ригѣ небольшую фабрику напильниковъ. Ея производство въ первый годъ не превысило 4000 руб. Въ сравнительно небольшой промежутокъ времени изъ этого скромнаго учрежденія сформировалась значительная фабрика.

Въ настоящее время на фабрикѣ работаютъ двѣ машины: одна паровая въ 45, другая нефтяная въ 5 лошадиныхъ силъ. Годовое производство фабрики вмѣстѣ со всеми побочными отдѣлами достигаетъ цифры въ 225,000 руб., изъ которыхъ на долю напильниковъ приходится 180,000.

Дѣлая обзоръ фабрики, остановимся прежде всего на помѣщеніи для сырого матеріала. Здѣсь находится постоянный запасъ приблизительно 300 сортовъ специально-напилочной стали, которая въ количествѣ 12—15,000 пудовъ разсортирована по качеству и по размѣрамъ; кромѣ того здѣсь-же находятся еще разные сорта обыкновенной стали и стальной жести въ общемъ вѣсомъ 5—6000 пудовъ для побочныхъ специальностей фабрики.

Эти брусья рѣжутъ паровыми ножницами на куски требуемой длины, послѣ чего имъ придаютъ извѣстный фасонъ помощью паровыхъ и пневматическихъ молотовъ; обработанные такимъ образомъ стальные бруски поступаютъ въ слѣдующій отдѣлъ, гдѣ ихъ въ теченіе трехъ дней прокаливаютъ въ герметической печи древеснымъ углемъ, для того, чтобы сталь сдѣлалась достаточно мягкой для послѣдующей обработки. Затѣмъ слѣдуетъ шлифовка на большихъ точильныхъ камняхъ въ 8 футовъ діаметромъ, или на точильной машинѣ и, наконецъ, самая нарѣзка напильниковъ, которая также производится либо рукою, либо машинами.

На фабрикѣ Отто Эрбе приблизительно половина всехъ напильниковъ нарубаются ручнымъ способомъ, для другой-же половины имѣется 36 машинъ специально для нарѣзки напильниковъ; по числу этихъ машинъ рижская фабрика занимаетъ первое мѣсто среди всехъ европейскихъ напилочныхъ фабрикъ.

Очень часто еще высказывается мнѣніе, будто напильники машинной работы хуже напильниковъ ручной работы, но такой взглядъ неправиленъ, такъ какъ и въ томъ и въ другомъ случаѣ всецѣло отъ ловкости и добросовѣстности рабочаго зависитъ дать рѣзцу, которымъ нарѣзается напильникъ, соответствующій наклонъ.

Если-бы фабрикація напильника остановилась на этомъ мѣстѣ, то онъ не былъ-бы годенъ для употребленія вслѣдствіе своей мягкости; поэтому теперь онъ долженъ подвергнуться самой важной и трудной части своей обработки, а именно закалу.

Покрывъ нарѣзанную поверхность напильника особой предохраняющей массой, его прокаливаютъ и отпускаютъ въ отдѣленіе фабрики съ 5 печами и чанами съ водой. Послѣ этого напильникъ попадаетъ въ аппаратъ для обработки пескомъ, затѣмъ въ паровую чистильную машину и, наконецъ, въ упаковочную.

Фирма Отто Эрбе приготовляетъ напильники длиною отъ 1—24 дюймовъ и, кромѣ того, „на вѣсъ“ до 30 фунтовъ штука.

Кромѣ напильниковъ фирма Отто Эрбе имѣетъ спеціальною изготовленіе ножей для различныхъ заводскихъ и фабричныхъ машинъ; для машинъ металлическихъ заводовъ, фабрикъ деревянныхъ издѣлій, табачныхъ, пробочныхъ и бумажныхъ фабрикъ и для сельскохозяйственныхъ машинъ: соломорѣзокъ, косильныхъ машинъ и пр.; наконецъ, полгода тому назадъ, фирма эта начала изготовлять пилы, молотки и молоты для кузнецовъ, столяровъ и механиковъ.

Иллюстрированный каталогъ фирмы заключаетъ въ себѣ 280 номеровъ.

Напильники, выпускаемые подъ слѣдующими утвержденными марками



и



также какъ и ножи для машинъ подъ слѣдующей маркой



уже приобрѣли себѣ хорошую репутацію, и мы увѣрены, что новѣйшія произведенія фабрики, выпущенныя подъ той-же маркой „звѣзда“ приобретутъ себѣ и ту-же репутацію.



Механическая токарня и фабрика шпуль Генрихъ Виссъ и Комп. въ Лодзи.

Фабрика, существующая съ 1870 года,—единственная въ государствѣ, на которой въ большихъ размѣрахъ изготовляются всякаго рода деревянные шпульки для разныхъ отраслей мануфактурной промышленности.

Производство началось съ однимъ рабочимъ, постепенно расширялось и теперь уже 12 лѣтъ на ней примѣняется паровая двигательная сила. Для того, чтобы выдержать конкуренцію, которая изъ Англіи и Германіи стала вводить свои издѣлія, фабрикой приобретались всегда наилучшія машины, а также примѣнялись новѣйшіе способы производства, какіе только появлялись въ промышленности.

Въ настоящее время занимается на фабрикѣ около 80 человекъ, при 2 ленточныхъ, 5 кругообразныхъ шпахъ, 10 автоматическихъ ваятельныхъ и 30 разныхъ ваятельныхъ и буравныхъ машинахъ. Кромѣ того для подготовительныхъ работъ находятся въ дѣйствиіи 5 стругальныхъ, фрейсныхъ и долбилныхъ машинъ, а также имѣется собственная слесарная мастерская, въ которой изготовляются необходимые для производства аппараты и орудія.

Фабрика работаетъ паровою машиною въ 60 лошадиныхъ силъ, получающей паръ изъ котла въ 80 силъ. Большіе запасы разнаго дерева, отлично устроенныя сушильни, новѣйшія и лучшія машины, равно какъ старыя опытные рабочіе даютъ фабрикѣ возможность удовлетворять всѣмъ требованіямъ относительно доставки всякаго рода шпuleкъ, веретенъ, для прядильныхъ, ткацкихъ и сучильныхъ фабрикъ, а также предметовъ этого производства, требуемыхъ въ значительныхъ количествахъ, и продавать всѣ издѣлія по самымъ дешевымъ цѣнамъ.

Доставленные Гг. Генрихомъ Виссъ и Ко. на разныя фабрики деревянные шкивы американской системы отличаются легкостью, необыкновенною прочностью и выдержкою значительной силы, а придѣлываніе ихъ очень простое.





Графъ Людвикъ Красинскій.



Весною прошлаго года скончался графъ Людвикъ Красинскій. Въ виду его высокихъ заслугъ въ дѣлѣ развитія мануфактуры и особенно кустарнаго производства въ губерніяхъ Царства Польскаго, мы находимъ весьма умѣстнымъ, сдѣлать краткій обзоръ всѣхъ промышленныхъ заведеній, обязанныхъ своимъ существованіемъ покойному.

Графъ Людвикъ Красинскій долгое время прожилъ за границей, гдѣ онъ главнымъ образомъ слѣдилъ за успѣхами техники и химіи; въ области послѣдней науки онъ пріобрѣлъ большія познанія, которыя ему и пришлось неоднократно примѣнять на практикѣ. Такъ его инициативѣ и его ученому руководству обязано нѣсколько крупныхъ предпріятій, какъ-то: обработка мѣди химическимъ способомъ во Франціи, эксплуатація залежей асфальта въ Италіи и проч.

По возвращеніи на родину онъ основалъ цѣлый рядъ промышленныхъ заведеній для производства предметовъ, которые до сихъ поръ приходилось выписывать. Принадлежавшія ему большія залежи асфальта навели его на мысль основать въ Варшавѣ асфальтовую фабрику, существующую и до сихъ поръ подъ именемъ „Варшавской асфальтовой фабрики“.

Въ 1879 году онъ основалъ въ Варшавѣ фабрику роговыхъ гребенокъ,—первую въ предѣлахъ Имперіи. Необходимыя для этого машины онъ выписалъ изъ Англии, а также пригласилъ нѣсколько шотландскихъ мастеровъ для подготовки фабричныхъ рабочихъ изъ мѣстнаго населенія. Въ началѣ своей дѣятельности этому заведенію пришлось пережить очень тяжелый періодъ, въ настоящее-же время подъ разумнымъ руководствомъ съ строго выработанной и вполне определенной цѣлью, эта фабрика гребенокъ пользуется господствующимъ значеніемъ въ Россіи, ежегодно обрабатывая около 600,000 роговъ, $\frac{2}{3}$ которыхъ принадлежатъ бразильскому, а $\frac{1}{3}$ русскому скоту.

Дѣятельность фабрики гребенокъ можно раздѣлить: 1) на предварительную обработку сырого матеріала, которая состоитъ въ прессованіи и штампованіи по извѣстнымъ формамъ и размѣрамъ роговыхъ пластинокъ и 2) на собственную выдѣлку гребенокъ: вырѣзываніе зубьевъ и обтачиваніе ихъ въ коническую форму, моделировка, шлифовка, окраска въ черный цвѣтъ и поддѣлка подъ черепуху, полировка, сортировка и отправка. Къ многочисленнымъ, въ высшей степени остроумнымъ машинамъ приставлено болѣе 200 рабочихъ. Фабрика заготавливаетъ всевозможнѣйшіе сорта гребенокъ, начиная съ самыхъ дешевыхъ и кончая самыми изящными и роскошными. Обрѣзки матеріала идутъ на продажу въ села, а части черепа, остающіяся на рогахъ, поступаютъ въ клееварни. Произведенія „Варшавской фабрики роговыхъ гребенокъ“ составляютъ во всѣхъ частяхъ Россійской Имперіи, даже на дальнемъ Востокѣ, цѣнный предметъ торговли. На нижепоименованныхъ выставкахъ произведенія эти были удостоены премій: 1882 года въ Москвѣ серебряной медали, 1885 года въ Варшавѣ золотой медали, 1887 года въ Варшавѣ золотой медали, 1889 года въ Парижѣ серебряной медали и 1890 года въ Парижѣ золотой медали.

Въ 1885 году графъ Людвикъ Красинскій ввелъ въ кругъ промышленной дѣятельности своей родины производство перламутровыхъ пуговицъ. Тутъ онъ главнымъ образомъ преслѣдовалъ гуманныя цѣли, желая этимъ нововведеніемъ помочь бѣдствующему населенію нѣкоторыхъ частей Ломжинской губерніи. Въ селѣ Кадридло было поставлено нѣсколько токарныхъ станковъ и мѣстное населеніе могло безвозмездно обучаться обращенію съ ними, при чемъ сырой матеріалъ (перламутровая раковина) выдавался имъ также бесплатно. Въ настоящее время тамъ уже находятся около 300 токарныхъ станковъ, которые обрабатываютъ въ годъ до 100,000 пудовъ сырого матеріала. Въ производствѣ перламутровыхъ пуговицъ работа пара не участвуетъ. Матеріалъ обладаетъ столь разнообразной твердостью и формой, что тутъ необходима именно человѣческая рука, которая бы отдѣляла пластинки перламутра въ тѣхъ мѣстахъ, гдѣ слѣдуетъ. Эти пластинки тутъ-же на мѣстѣ точатъ, шлифуютъ и сверлятъ и въ такомъ видѣ отсылаютъ въ Варшаву, гдѣ ихъ сортируютъ въ одномъ изъ помѣщеній фабрики роговыхъ гребенокъ и пришиваютъ гроссами къ картону, послѣ чего пуговицы готовы къ отправкѣ. Произведенія эти были удостоены на Парижской Выставкѣ въ 1889 году бронзовой медали.

Графъ Людвикъ Красинскій, занимая почетныя званія: Предсѣдателя Варшавскаго Музея Торговли и Мануфактуры и Варшавскаго Отдѣленія Общества Поощренія Россійской Торговли и Промышленности, скончался 21 Апрѣля 1895 года въ собственномъ замкѣ „Красне“ около Плоцка.

Семейства сотенъ рабочихъ, которыя обязаны своимъ существованіемъ его неутомимой предпримчивости, сохраняютъ о немъ добрую память. Имени его подобааетъ почетное мѣсто въ исторіи развитія промышленности края.



Литейный заводъ и фабрика пожарныхъ насосовъ и другихъ машинъ

Адольфа Третцера въ Варшавѣ,

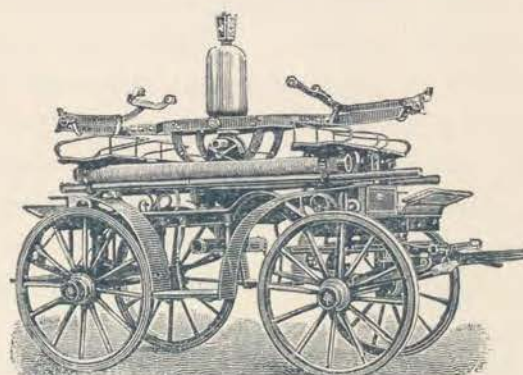
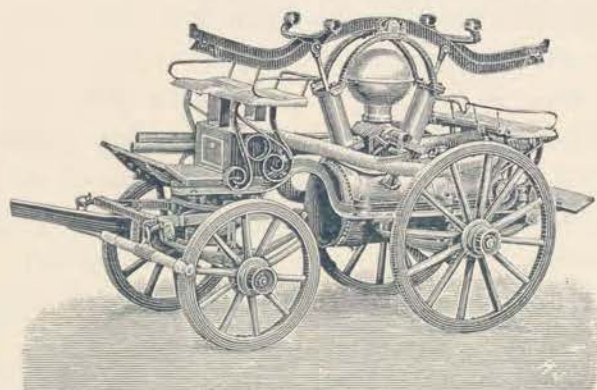
Хлодная № 29.



Въ числѣ заводовъ для изготовленія пожарныхъ насосовъ въ Царствѣ Польскомъ фабрика Адольфа Третцера несомнѣнно занимаетъ первое мѣсто. Основатель и нынѣшній владѣлецъ ея, Адольфъ Третцеръ, пріѣхалъ въ Варшаву въ 1843 году и основалъ здѣсь фабрику пожарныхъ насосовъ и другихъ гидравлическихъ аппаратовъ. Изъ самыхъ скромныхъ началъ фабрика быстро стала развиваться и въ настоящее время даетъ работу уже болѣе чѣмъ 100 рабочимъ; она заключаетъ въ себѣ разныя отдѣленія, въ числѣ которыхъ находятся: чугунолитейное, модельное, токарное и кузнечное.

Третцеровскіе пожарные насосы и другія принадлежности пожарнаго обоза, какъ напримѣръ: пожарныя бочки, повозки для насосовъ и трубъ, являющіяся наилучшими на этомъ поприщѣ фабричной дѣятельности произведеніями, во время многочисленныхъ пожаровъ неоднократно спасали многомилліонное имущество отъ всепожирающей силы разбушевавшейся стихіи.

Господину Третцеру удалось не только вести свое производство на высотѣ современныхъ требованій данной специальности, но и найти новые способы и средства къ улучшенію пожарныхъ насосовъ, согласно требованіямъ, предъявляемымъ своеобразными условіями страны. Онъ ввелъ много новаго и оригинальнаго въ производство принадлежностей пожарнаго обоза; имъ построены новый пожарный насосъ, изображеніе котораго почтенный читатель видитъ на нашемъ рисункѣ.



Изъ исключительныхъ и преимущественныхъ качествъ послѣдняго, особенно бросаются въ глаза слѣдующія:

1. Онъ имѣетъ резервуаръ герметически закрывающійся (всасывающій котелъ). Находящаяся въ немъ вода во время ѣзды не можетъ ни разливаться ни колебаться, благодаря чему послѣднее не оказываетъ вреднаго вліянія на силу тяги.

2. Резервуаръ этотъ не имѣетъ никакихъ крановъ, сообщающихъ котлѣ и трубѣ, которыя необходимы во всѣхъ донынѣ употребляемыхъ пожарныхъ съ ящиками трубахъ, не смотря на то, что затрудняютъ переплывъ воды.

3. Забирной рукавъ, при дѣйствіи сказанной пожарной трубы, обладаетъ значительною прочностью, такъ какъ во время качанія не подвергается никакимъ сотрясеніямъ, которыя вредно дѣйствуютъ на рукавъ и поглощаютъ значительный процентъ силы качанія, благодаря сбереженію коей въ данномъ случаѣ усиливается давленіе на поршни.

4. Конструкція насосовъ усовершенствована примѣненіемъ для каждаго цилиндра соответствующаго числа шарообразныхъ резиновыхъ несоприкасающихся клапановъ. По устраненіи одного только болта клапаны дѣлаются приступными для очистки, или въ случаѣ надобности для замѣны ихъ новыми.

5. Запасъ воды въ всасывающемъ резервуарѣ не допускаетъ перерыва выбрасываемой струи при переключеніи забираго рукава изъ одной бочки въ другую.

6. Резервуаръ, помощью крана, находящагося при котлѣ, можно цѣликомъ наполнить водою.

7. Послѣ прекращенія работы пожарной трубы, оставшуюся въ рукавахъ воду можно сберечь, впуская таковую обратно въ резервуаръ вторымъ краномъ. Тѣмъ-же краномъ, не задерживая дѣйствія пожарной трубы, можно прекратить струю воды.

Благодаря всѣмъ вышесказаннымъ удобствамъ, пожарная труба съ всасывающимъ резервуаромъ превышаетъ своимъ качествомъ все до сихъ поръ извѣстныя пожарныя трубы, она самаго большаго дѣйствія, требуетъ соответственно небольшой затраты дѣйствующей силы и мало подвергается порчѣ, притомъ-же, въ виду легкаго доступа ко всѣмъ составнымъ частямъ механизма, всякую неточность въ дѣйствіи трубы или порчу можно устранить весьма легко, дешево и въ самое непродолжительное время.

Пожарные насосы и прочія издѣлія фабрики А. Третцера на многихъ російскихъ и заграничныхъ выставкахъ неоднократно удостоивались первыхъ наградъ и отличій. За все время своего существованія фабрика получила двадцать шесть медалей и почетныхъ дипломовъ. Крупные заказы со стороны многихъ пожарныхъ командъ изъ охотниковъ и фабрикантовъ служатъ убѣдительнымъ доказательствомъ превосходныхъ качествъ издѣлій фабрики А. Третцера.

Кромѣ насосовъ и прочихъ пожарныхъ снарядовъ фабрика занимается изготовленіемъ всевозможныхъ другихъ насосовъ, употребляемыхъ для ассенизаціонныхъ, колодезныхъ и канализаціонныхъ работъ, а равно и производствомъ многихъ принадлежностей паровыхъ двигателей, устройствомъ регулированія и вентилированія воздуха въ русскихъ паровыхъ баняхъ и вообще фабрикаціею многихъ механическихъ принадлежностей, находящихся обширный сбытъ по всѣмъ частямъ великаго Россійскаго Государства.

Не смотря на то, что маститый пионеръ по этой отрасли фабричной промышленности въ Россіи, господинъ Адольфъ Третцеръ, уже въ 1893 году праздновалъ 50-лѣтній юбилей своей фабричной дѣятельности, онъ все еще продолжаетъ стоять во главѣ своего предпріятія и пользоваться плодами труда, которому онъ посвятилъ лучшіе годы своей жизни.



Табачная фабрика „Noblesse“ Г. Калиновскаго и Э. Пржепюрковскаго, покупая ежегодно значительныя партіи табачныхъ листьевъ въ разныхъ провинціяхъ Турціи, пользуясь признательностью обширнаго круга потребителей ея товаровъ, предлагаетъ:

Табакъ разныхъ цѣнъ до 15 руб. за фунтъ,

Папиросы отъ 60 коп. до 4 руб. за сотню.

Оптовая и розничная продажа въ Варшавѣ: у Калиновскаго и Пржепюрковскаго, Европейская гостинница; у П. Колодзейскаго и Ко., Новый Свѣтъ № 51 и въ магазинѣ фабрики „Noblesse“, Маршалковская № 127.



Баронъ Вильгельмъ Фридрихъ Захертъ.



амилія Захертъ происходитъ изъ древняго Нормандскаго рода. Одинъ изъ предковъ этого знатнаго рода по религіозному убѣжденію долженъ былъ покинуть родину и поселился въ Герцогствѣ Познанскомъ, гдѣ и родился Вильгельмъ Фридрихъ Захертъ, отецъ коего былъ основателемъ промышленности въ Польшѣ. Въ молодыхъ лѣтахъ Захертъ своимъ отцомъ былъ посланъ въ Згержъ, вблизи Лодзи, для веденія построенной тамъ-же фабрики.

Съ полнымъ сознаниемъ дѣла онъ выписалъ изъ заграницы специалистовъ и городъ Згержъ, который можно было назвать деревней, возросъ чрезвычайно быстро. Его неустойчивые труды были награждены Императоромъ Александромъ I, покровителемъ туземной промышленности, орденомъ Св. Станислава 3-ей степени.

Вторую фабрику Захертъ основалъ въ своемъ имѣніи Зегжанки, которая преимущественно покрывала спросъ сукна со стороны Китая. При этой фабрикѣ со временемъ возникли анпретура, красильня и валяльня.

Въ данное время предприимчивость не была столь развита, а кромѣ того большинство фабрикантовъ не владѣли средствами, чтобы пріобрѣсти соответствующія машины. На этомъ поприщѣ Вильгельмъ Фридрихъ Захертъ также является пионеромъ и своей неустойчивой дѣятельностью онъ основалъ промышленность города Згержа, а частью и города Лодзи. Но энергія Вильгельма Фридриха Захерта на этомъ не прекратилась и онъ основалъ въ Гродненской губерніи, на угодьяхъ бывшихъ монаховъ Базильянецвъ, при монастырѣ въ Супраслѣ, вблизи города Бѣлостока, суконную фабрику и другія промышленныя заведенія, которыя сдѣлали Супрасль цвѣтущимъ городкомъ.

Какъ крупный землевладѣлецъ Захертъ построилъ протестантскую кирху въ готическомъ стилѣ, больницу и школу, а также заложилъ грандіозный паркъ для всеобщаго пользованія.

Его совѣтъ въ коммерческихъ и экономическихъ дѣлахъ высоко цѣнился и неоднократно онъ былъ вызываемъ въ Ст.-Петербургъ.

Въ видѣ награды за его труды на поприщѣ русской промышленности онъ какъ первый пионеръ былъ награжденъ, кромѣ различныхъ орденовъ, какъ Св. Станислава 3-ей степени, Св. Анны, Св. Владиміра и различныхъ заграничныхъ орденовъ и золотыхъ медалей на выставкахъ, титуломъ русскаго барона. На первой всемирной выставкѣ въ Лондонѣ онъ былъ избранъ вице-предсѣдателемъ.

Городъ Бѣлостокъ и вся окрестность обязаны своимъ процвѣтаніемъ Захерту.

Онъ умеръ въ преклонныхъ лѣтахъ въ 1885 году, проѣздомъ въ Берлинѣ, и похороненъ своей супругой, Іозефиной, въ воздвигнутомъ ею-же мавзоль изъ карарскаго мрамора въ Супраслѣ. Всеобщее глубокое сочувствіе, оказанное Захерту при его похоронахъ, ясно говоритъ о его заслугахъ.

Его наслѣдники ведутъ дѣло по его предназначенію, такъ что и въ будущемъ процвѣтаніе такового вполне обезпечено.



Паровой пивоваренный заводъ Братьевъ Гелигъ въ Лодзи.

Въ 1869 году фирма „Братья Гелигъ“ приобрѣла уже давно существовавшій въ Лодзи пивоваренный заводъ А. Бауха, годовою оборотъ котораго въ то время достигалъ 40,000 рублей. Добросовѣстнымъ веденіемъ дѣла, постепеннымъ расширеніемъ завода, вызваннымъ увеличивающимися требованіями нынѣшняго времени, а равно и немедленнымъ введеніемъ всѣхъ новѣйшихъ техническихъ приспособленій и механизмовъ фирма „Братья Гелигъ“ въ настоящее время довела годовою оборотъ до 400,000 рублей.

Заводъ приводится въ дѣйствіе паровой машиной въ 120 лошадиныхъ силъ и электрическими двигателями. Для электрическаго освѣщенія на заводе 2 динамо-машины въ 40 лошадиныхъ силъ каждая. Кромѣ того упомянемъ еще слѣдующія машины:

Охладительный аппаратъ съ 2-мя компрессорами на 160,000 калорій въ часъ, генераторъ (производитель) льда и генераторъ для охлажденія прѣсной воды, и наконецъ охладительный аппаратъ для пива и чановъ, который приводится въ дѣйствіе въ ночное время газовымъ двигателемъ.

Какъ относительно вкуса, такъ и содержанія углекислоты, свѣтлое пиво Братьевъ Гелигъ вполне носитъ характеръ Пильзенскаго и по этому мѣстными потребителями часто предпочитается заграничнымъ сортамъ. Но и темное пиво и всѣ остальные сорта имѣютъ обширный сбытъ въ гор. Лодзи и въ окрестностяхъ.



І. Фраже въ Варшавѣ.



реди издѣлій Варшавской промышленности, пользующихся наибольшимъ спросомъ во всей Россійской Имперіи, платированныя, или какъ ихъ всеобще называютъ, „издѣлія Фраже“ занимаютъ перворазрядное мѣсто. Въ нѣсколькихъ крупныхъ и мелкихъ заводахъ изготовляются изящныя, болѣе или менѣе посеребренные предметы домашняго обихода и комфорта, украшающіе церкви, салоны и столы.

Основателемъ этой, нынѣ столь цвѣтущей отрасли промысла является французъ Іосифъ Фраже.

Въ 1824 году онъ основалъ въ Варшавѣ небольшую фабрику, производство которой ограничивалось выдѣлкою платированныхъ издѣлій, т. е. предметовъ изъ мѣдной жести, которые механическимъ способомъ покрывались тонкимъ пластомъ серебра. Эти платированные предметы изъ мѣдной жести нашли очень хорошій сбытъ, но гениальный изобрѣтатель не удовольствовался этимъ успѣхомъ и побужденный громаднымъ спросомъ на гальванизированные предметы во Франціи, онъ обратилъ свое вниманіе на тѣ предметы металлическихъ лигатуръ, которые, гальваническимъ способомъ посеребренные, предоставляютъ болѣе обширное поле для примѣненія орнаментики и пластики и позволяютъ бѣльшее разнообразіе.

Предназначенную цѣль достигъ Іосифъ Фраже, такъ какъ въ году его смерти, 1867 года, издѣлія Фраже имѣли всеобщую извѣстность, при чемъ въ этомъ году годовою оборотъ достигъ уже 360,000 рублей. Его сынъ, нынѣшній владѣлецъ выдающагося промышленнаго заведенія, г. Юліанъ Фраже, дѣйствуя вполнѣ въ духѣ своего отца, довелъ фабрику до блестящаго состоянія, изъ нея выходятъ вполнѣ искусственные предметы, притомъ фабрика на столь расширилась, что требуетъ механической силы 4 паровыхъ машинъ и занимаетъ 400 рабочихъ; также оборотъ со-размѣрно повысился до 800,000 рублей.

Каждый изъ читателей навѣрно любовался прелестными магазинами фирмы І. Фраже, которые находятся во всѣхъ бѣльшихъ городахъ Имперіи, и даже за границей, напримѣръ въ Константинополь, Львовѣ и т. д. фирма имѣетъ собственные склады; навѣрно также большинство читателей имѣетъ какой-либо предметъ въ употребленіи изъ этой фабрики, будь-ли въ домашнемъ обиходѣ, или какъ украшеніе домашняго очага. Поэтому не безинтересно ближе познакомиться съ фабрикой, которая производитъ столь искусственные предметы.

Главное отдѣленіе фабрики на Электоральной улицѣ въ Варшавѣ составляетъ ателье художниковъ. Здѣсь постоянно заняты нѣсколько чертежниковъ и модельщиковъ составленіемъ новыхъ образцовъ. Фирма не копируетъ заграничныя издѣлія и не употребляетъ самыя дешевыя лигатуры, но постоянно старается употреблять только самый лучшій сырой матеріалъ, выработываетъ издѣлія по собственнымъ образцамъ и обращаетъ особенное вниманіе на хорошее посеребреніе предметовъ. Такимъ принципамъ фирма обязана своей репутацией.

Въ особомъ отдѣленіи модели изъ твердаго чугуна цизелируются. Въ плавильнѣ плавятся никель, олово и красная мѣдь въ пропорціональномъ количествѣ въ плавильныхъ печахъ и выливаются плитами.

Эти плиты разогрѣваются до красна, а затѣмъ прокатываются до надлежащей тонкости.

Посредствомъ механическихъ ножницъ полученные пласты разрѣзаются на прямоугольные куски, которые получаютъ окончательную орнаментальную форму, проходя чрезъ различныя прессы.

Въ монтировочной мастерской отдѣльныя части составляются и спаиваются. Гладкія поверхности подставокъ и таблетокъ покрываются гильоширной машиной прелестными арабесками или симметрическими кругообразными линиями. Послѣ этого предметы поступаютъ въ шлифовальное отдѣленіе, гдѣ всѣ неровности и знаки спаиванія уничтожаются. Прочіе предметы, которые должны получить матовый отблескъ, поступаютъ въ особое отдѣленіе.

Процессъ серебрения происходитъ въ особой залѣ, гдѣ дѣйствуютъ нѣсколько динамо-машинъ, которыя снабжаютъ своимъ чудодѣйственнымъ токомъ многочисленныя бассейны, наполненные растворомъ серебра.

Нѣсколько бассейновъ предназначены для позолоты. По гальванизации предметы поступаютъ въ полировочную мастерскую, чтобы получить надлежащій блескъ. Послѣ послѣдняго контроля готовые предметы поступаютъ въ упаковочное отдѣленіе и наконецъ въ экспедицію.

Что-же касается издѣлій фабрики Фраже, то они отличаются сильнымъ посеребреніемъ, такъ что напримѣръ приборы ножей, вилокъ и ложекъ по 10-ти лѣтнемъ употребленіи въ гостинницахъ и ресторанахъ не портятся, всѣ другіе предметы также отличаются солидностью и изящной формой; прелестная церковная утварь, богатые сервизы, приборы для пунша, вазы и т. д. представляютъ въ отдѣльности искусственное произведеніе не только въ металлическихъ, но и стеклянныхъ частяхъ.

На Всероссийской Нижегородской Выставкѣ фирма Фраже участвовала и выставила церковный жирандоль строго византійскаго стиля, высотой въ 2 арш. 3 вершка, въ діаметрѣ 2 арш. 1 вершокъ; кромѣ того колонну, высотой въ 179 сантиметровъ, по рисунку академика Залескаго въ Москвѣ; всѣ части этой колонны, кромѣ стекла, изготовлены на фабрикѣ Фраже.

Второе отдѣленіе фабрики составляетъ производство платированныхъ вещей. Красноѣдная пластинка сперва сглаживается и очищается, послѣ чего на таковую накладывается, частью химическимъ, частью механическимъ способомъ, тоже разглаженная серебрянная пластинка и отжиганіемъ и прокатомъ такъ соединяются, что могутъ быть подвергнуты растягиванію, при чемъ онѣ все-таки не разъединяются. Дальнѣйшая обработка платированныхъ вещей та-же, какъ выше описано, за исключеніемъ гальванизации серебромъ.

Третье и послѣднее отдѣленіе фабрики составляетъ производство чисто серебрянныхъ издѣлій. Это отдѣленіе также имѣетъ собственныхъ чертежниковъ и модельщиковъ. Дорогой матеріалъ, который ежегодно употребляется въ большомъ количествѣ, расплавляется въ 8 плавильныхъ печахъ и выливается въ плиты, которыя прокатываются до извѣстной толщины. Эти пластины неоднократно отжигаются, чтобы легче могли быть перерабатываемы.

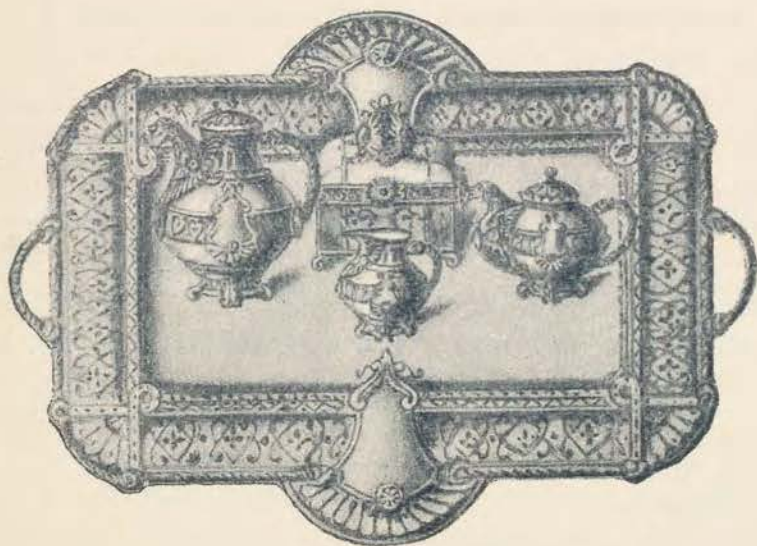
Тѣ пластинки, изъ которыхъ вырабатываются полые предметы, разрѣзаются, прессуются, монтируются и спаиваются тѣмъ-же способомъ, какъ выше описано, другія-же, изъ которыхъ вырабатываются выпуклые предметы, куются. Приборы выдѣлываются не изъ серебрянной жести, но изъ соответствующихъ серебрянныхъ кусковъ, которые разрѣзываются и получаютъ первоначальный видъ на машинахъ „балансъ“, послѣ чего эти куски прокатываются, затѣмъ проходятъ чрезъ цѣлую систему прессовальныхъ машинъ и наконецъ выбиваются.

Ложки, ножи и вилки сперва подпиливаются и шлифуются, потомъ полируются и затѣмъ поступаютъ въ пробную камеру. Фабрика производитъ ежедневно до 300 приборовъ. Въ этомъ отдѣленіи занимаются 30 рабочихъ. Таблетки, вазы, бокалы, подсвѣчники и т. д. монтируются, спаиваются, шлифуются и полируются, искусственно цизелируются, гравировются и снабжаются орнаментами. Позолота производится въ особыхъ гальваническихъ ваннахъ, нѣкоторые предметы чернятся химическимъ способомъ, другіе-же получаютъ матовый отблескъ. Также на принцѣ эмаль-ровки, раскраски и вообще художественной выдѣлки фирма I. Фраже достигла высшее совершенство.

Неоднократно на выработанныхъ на фабрикѣ Фраже серебрянныхъ блюдахъ подносились ИХЪ ВЕЛИЧЕСТВАМЪ хлѣбъ и соль; нѣсколько прелестныхъ массивныхъ серебрянныхъ вѣнковъ, работы Фраже, возложены на гробницы въ Петропавловскомъ соборѣ.

Къ коронаціи нынѣ благополучно царствующихъ ИМПЕРАТОРСКИХЪ ВЕЛИЧЕСТВЪ изготовлены были на фабрикѣ Фраже нѣсколько блюдеъ для поднесенія хлѣба и соли.

На всѣхъ выставкахъ павильонъ Фраже своими прелестными экспонатами, какъ то: церковною утварью, столовыми сервизами, бокалами, кувшинами и другими изящными издѣліями вызывалъ восторженный, сочувственный отзывъ; преимущественно-же предметами для украшенія домашняго очага и группами изъ древне-классическаго міра.



На Всероссийской Выставкѣ въ Нижнемъ - Новгородѣ фирма выставила чайный сервизъ въ древнерусскомъ стилѣ, состоящій изъ самовара съ подносомъ и таблетомъ; всѣ эти издѣлія украшены художественно исполненными орнаментами и отличаются поражающей своею изящностью отдѣлкою.

Художественность и изящность издѣлій, а также добросовѣстное веденіе дѣла способствовали столь успѣшному расширенію фирмы.

На слѣдующихъ выставкахъ фирма Фраже за свои изящныя издѣлія удостоилась наградъ:

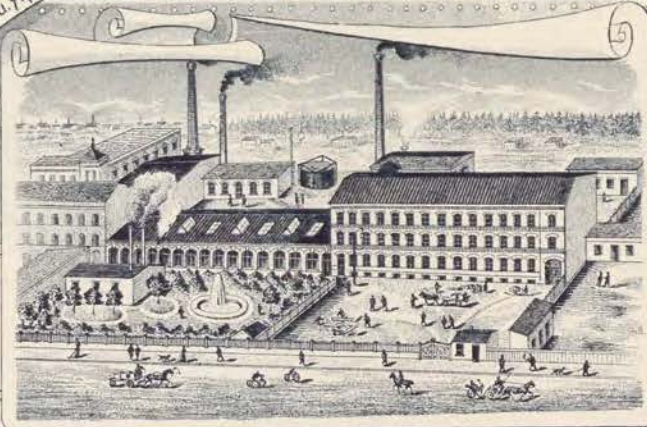
- 1) въ 1825 г. въ Варшавѣ—серебрянная медаль,
- 2) въ 1828 г. въ Варшавѣ—серебрянная медаль,
- 3) въ 1838 г. въ Варшавѣ—серебрянная медаль,
- 4) въ 1839 г. въ Ст.-Петербургѣ — серебрянная медаль,
- 5) въ 1841 г. въ Варшавѣ—золотая медаль,
- 6) въ 1857 г. въ Варшавѣ—золотая медаль,
- 7) въ 1861 г. въ Ст.-Петербургѣ — серебрянная медаль,
- 8) въ 1865 г. въ Москвѣ — золотая медаль,
- 9) въ 1867 г. въ Парижѣ — бронзовая медаль,
- 10) въ 1870 г. въ Ст.-Петербургѣ — серебрянная медаль,
- 11) „ 1889 „ „ Парижѣ — золотая медаль,
- 12) „ 1896 „ „ Нижнемъ-Новгородѣ — государственный гербъ.

Лодзинская Ниточная Мануфактура

Л. ЛУРИ и К^о Лодзь.



Mechanische Zwirneret
Litzen-Flechtereit u. Appretur



Lodzer Nähfaden
MANUFACTUR
L. LOURI & C^o
LODZ.

ИЗДѢЛІЯ
ШВЕЙНЫХЪ НИТОКЪ
И ТЕСЕМОКЪ



Мы считаемъ своимъ долгомъ ознакомлять нашихъ читателей со всякимъ новымъ проявленіемъ, со всякимъ успѣхомъ русской промышленности, а потому съ удовольствіемъ отмѣчаемъ фактъ, что бывшая до нынѣ отрасль промышленности монополіей въ рукахъ англичанъ, въ данное время является туземнымъ производствомъ.

Это именно—ниточное производство.

Какъ было радостно встрѣчено появленіе Невской Ниточной Мануфактуры, такъ грустно было ея присоединеніе къ конвенціи съ большими англійскими прядильнями, чтобы не портить другъ другу цѣны. Такая конвенція всегда приноситъ убытокъ потребителю, а въ данномъ случаѣ не столь сильно отзывается на зажиточныхъ классахъ народонаселенія, сколь на бѣдныхъ, какъ напримеръ на бѣлошвейкахъ, которыя неустаннымъ трудомъ зарабатываютъ пропитаніе и всякой лишне переплаченной копѣйкой уменьшаютъ свой заработокъ. Къ сожалѣнію, существующая въ Ригѣ ниточная мануфактура также присоединилась къ конвенціи въ недалекомъ прошедшемъ.

Съ 1894 года въ Лодзи, въ такъ называемомъ польскомъ Манчестерѣ, ниточное производство въ короткомъ времени достигло значительныхъ размѣровъ.

Фирмѣ Л. Лури и Ко. принадлежитъ заслуга освобожденія русскаго ниточнаго производства отъ англійской конкуренціи. Съ полнымъ знаніемъ дѣла эта фирма снабдила свою фабрику новѣйшими англійскими и американскими патентованными машинами и видя всестороннее поощреніе, расширяетъ изъ года въ годъ производство. Фабрика въ данное время стоитъ на высотѣ предпринятой цѣли, такъ какъ всѣ процессы производства совершаются въ ней-же.

Въ столь короткое время фабрика расширилась до того, что теперь занимаетъ 300 рабочихъ, которые всѣ безъ исключенія застрахованы противъ несчастныхъ случаевъ въ размѣрѣ 2000-чнаго заработка.

Фабрика приводится въ движеніе 2-мя паровыми машинами, въ сложности 250 лошадиныхъ силъ, при которыхъ два паровыхъ котла. Годовое производство нитокъ достигаетъ суммы 600,000 руб.

При этомъ замѣтимъ, что нитки фирмы Л. Лури и Ко. испробованы, т. е. по номерамъ онѣ должны выдержать извѣстную тяжесть, такъ на примѣръ нитка № 30 должна выдержать тяжесть отъ 5—6½ фунт.

Вырабатываются-же на фабрикѣ нитки отъ № 10—100, а также выдѣлывается вязальная пряжа (Crochet).

Марки, подъ которыми Лодзинская Ниточная Мануфактура Л. Лури и Ко. свои произведенія выпускаетъ на рынокъ сбыта—„тройка“ и „носорогъ“. Существовавшее уже раньше производство



той-же фирмой бумажныхъ, шерстяныхъ, мочерныхъ и шелковыхъ прошивокъ въ настоящее время достигаетъ годового оборота въ 350,000 руб. сер.

Всякій, кто разъ употребилъ нитки Л. Лури и Ко. подъ марками „тройка“ и „носорогъ“ могъ вполне убѣдиться въ ихъ доброкачественности, а также, что онѣ нисколько не уступаютъ разнымъ „козамъ“, „медвѣдямъ“ и тому подобнымъ маркамъ.

Издѣлія фирмы Л. Лури и Ко. удостоены: Золотою медалью на Всероссийской Художественно-Промышленной Выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ 1896 г. и Золотою медалью и Почетнымъ Дипломомъ на Международной Выставкѣ Модъ въ Берлинѣ 1896 г.



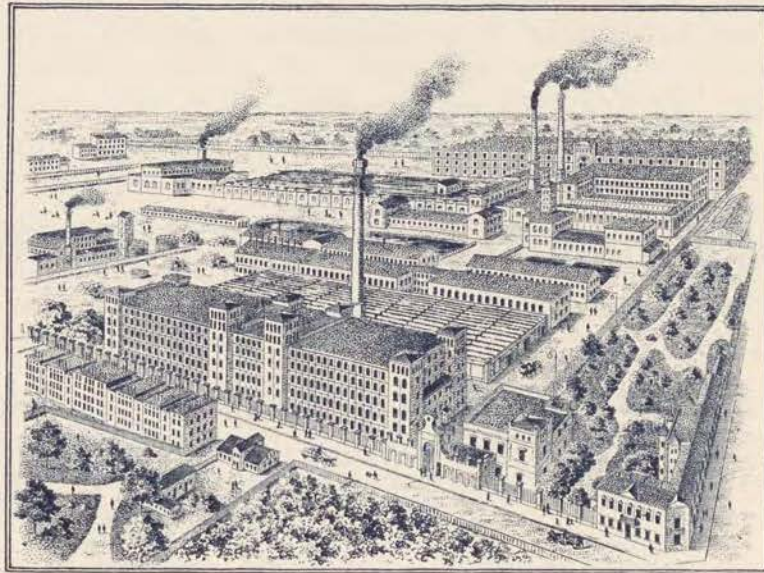
Штиблетная фабрика, основанная въ 1881 году, нынѣ даетъ заработокъ 230 рабочимъ; на ней находится большое число механическихъ станковъ, отчасти собственной системы. Для освѣщенія всѣхъ различныхъ помѣщеній выстроены собственный газовой заводъ. Единственной специальностью производства является резиновая матерія для дамской и мужской обуви, изготовляемая въ большомъ количествѣ и пользующаяся, благодаря общепризнанной доброкачественности, хорошей репутаціей во всей Россіи.



Акціонерное Общество Бумажныхъ Мануфактуръ И. К. Познанскаго въ Лодзи.



Время основанія фабрики выше названнаго акціонернаго общества слѣдуетъ отнести къ 1852 году, съ котораго, вплоть до 1872 года, основатель ея, Израиль Калмановичъ Познанскій, велъ производство хлопчато-бумажныхъ тканей на ручныхъ станкахъ. Уже въ 1872 году появилось 200 механическихъ станковъ, число которыхъ стало постепенно возрастать и въ 1875 году дошло до 640. Въ то-же время были возведены зданія для бѣлильни и ашретуры.



Въ 1877 году построены чугуно-литейная и механическая мастерскія, а въ 1878 году — прядильня на 36,000 веретенъ. Число веретенъ прядильни въ 1880 году достигло почтенной цифры 50,000. Три года спустя былъ выстроенъ газовый заводъ для освѣщенія фабрики, и въ то время въ прядильнѣ находились уже 80,000 веретенъ. Въ 1885 году возведены красильня и набивная.

Въ 1890, 1891 и 1892 годахъ опять приступлено было къ значительному расширенію фабрики, такъ что въ настоящее время число механическихъ станковъ въ ткацкой доходитъ до 2800, а число веретенъ въ прядильнѣ до 107,140. Съ 1889 года фабрика принадлежитъ ВЫСОЧАЙШЕ утвержденному „Акціонерному Обществу Бумажныхъ Мануфактуръ И. К. Познанскаго въ гор. Лодзи“.

Нашъ рисунокъ даетъ читателю понятіе о размѣрахъ и значеніи этого огромнаго завода, занимающаго площадь въ 11 слѣшкомъ десятинъ.

Вся производительность фабрики за 1895 годъ выражается въ слѣдующихъ цифрахъ: пряжи № 4 и № 6 выработано около 3,000,000 фунтовъ; пряжи отъ № 8 до № 44 выдѣлано около 12,500,000 англійскихъ фунтовъ; затѣмъ изготовлено: набивныхъ тканей 747,993 штуки или 35,639,759 аршинъ, крашенныхъ 178,968 штукъ или 9,287,277 аршинъ, бѣлаго товара 495,314 штуки или 23,449,995 аршинъ. Машиностроительный и литейный заводы работали исключительно для нуждъ собственной фабрики. Газовый-же заводъ, по приблизительному исчисленію, произвелъ до 40,000,000 кубическихъ футовъ свѣтительнаго газа.

Для приведенія въ движеніе всѣхъ машинъ, а равно и для отопленія на фабрикѣ находятся 34 паровыхъ котла. Паровыхъ машинъ имѣется: въ прядильнѣ 2 компаундъ-машины, въ 1500 индикаторныхъ силъ каждая; въ ткацкой 3 горизонтальныя машины: компаундъ въ 260 силъ, сдвоенная Вульфа въ 250 и одноцилиндровая въ 250 силъ; въ красильнѣ сдвоенная горизонтальная машина въ 210 силъ; для бѣлильни, ашретуры и набивной сдвоенная машина системы Вульфа въ 650 силъ и вертикальная быстроходная въ 75 силъ; затѣмъ 12 паровыхъ машинъ въ 7—12 силъ и газовый двигатель въ 6 силъ.

Всѣхъ служащихъ и рабочихъ на фабрикѣ числится около 5300 человѣкъ.

Для предупрежденія несчастій отъ огня на фабрикѣ содержится собственная пожарная команда съ паровыми насосами, къ помощи которой при пожарахъ нерѣдко прибѣгаютъ обыватели города.

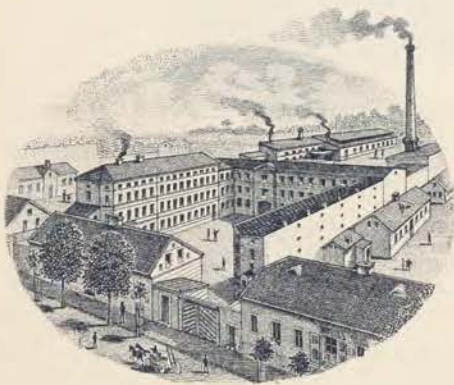
За все время своего существованія фабрика получила слѣдующія награды:

- въ 1878 году на Всемирной выставкѣ въ Парижѣ — бронзовую медаль,
- въ 1880 году на Варшавской промышленной выставкѣ — большую серебряную медаль,
- въ 1882 году на Московской выставкѣ — большую серебряную медаль,
- въ 1885 году на Варшавской выставкѣ — золотую медаль,
- въ 1896 году на Всероссійской Нижне-Новгородской выставкѣ — государственный гербъ.



Ленточная фабрика С. Чаманскаго въ Лодзи.

Владѣлецъ названной фирмы, господинъ С. Чаманскій, въ 1861 году первый въ Лодзинскомъ фабричномъ районѣ основалъ незначительныхъ размѣровъ фабрику для изготовленія шелковыхъ лентъ, и это-же заведеніе нынѣ имѣетъ уже 60 механическихъ станковъ и собственныя ашретуру и красильню,



въ которыхъ работаютъ 150 человѣкъ. Выдѣлываются ленты шелковыя и полшелковыя для шляпъ и дамскихъ конфекціонныхъ предметовъ. Яснымъ доказательствомъ превосходнаго качества, которымъ отличаются произведенія фабрики, служатъ прекрасно исполненные портреты Августѣйшей Императорской Четы, специально для Нижегородской Всероссийской Выставки изготовленные изъ шелковой ткани ленточной фабрикою С. Чаманскаго и что на той-же выставкѣ ея произведенія были удостоены серебряною медалью.

Утв. ер. Деп. торг. и мануф.



Фабр. марка.





Въ 1874 году господинъ Людовикъ Мейеръ основалъ въ Лодзи фабрику шерстяныхъ товаровъ, которая, благодаря неутомимой дѣятельности основателя, быстро стала развиваться до такихъ размѣровъ, что прежнія помѣщенія скоро оказались недостаточными для производства. Нашъ рисунокъ изображаетъ заводъ, вновь выстроенный г-номъ Мейеромъ въ 1886 г. на принадлежащемъ ему-же имѣннѣи „Маня“ близъ Лодзи. Здѣсь работаютъ 400 человекъ.

Для приведенія въ дѣйствіе механической ткацкой, ашретуры и красильни служатъ два паровыхъ котла и одна машина въ 50 лошадиныхъ силъ; кромѣ того на фабрикѣ находятся двѣ динамо-машины для электрическаго освѣщенія. Число механическихъ станковъ въ $1\frac{1}{4}$, $16\frac{1}{4}$ и $18\frac{1}{4}$ ширины—32, а ручныхъ—150.

Спеціальность фирмы составляютъ тонкія шерстяныя издѣлія, какъ напр. шевіоты и конфекціонныя издѣлія тонкаго жанра, пріобрѣвшія, благодаря разнообразію узоровъ и тщательной выдѣлкѣ, обширный сбытъ по всей Россіи. Фирма, годовое производство которой достигаетъ суммы 800,000 руб., удостоена слѣдующихъ наградъ:

- на Варшавской выставкѣ въ 1880 году — серебряной медали,
- на Московской „ „ 1882 „ — большой золотой медали,
- на Варшавской „ „ 1885 „ — большой золотой медали.

Заботясь о физическомъ и нравственномъ благѣ своихъ рабочихъ, владѣлецъ фабрики устроилъ собственную амбулаторію и 2-хъ классное начальное училище, при которомъ состоитъ еще приготовительное отдѣленіе.

Нельзя здѣсь не упомянуть о томъ, что сдѣлалъ г-нъ Л. Мейеръ для украшенія города Лодзи. Устройствомъ называемаго по своему основателю пассажа Мейера съ прилегающими богатыми постройками въ стилѣ Renaissance, онъ подаль жителямъ города достойный подражанія примѣръ. На нашемъ рисункѣ изображенъ пассажъ Мейера, представляющій, особенно вечеромъ при электрическомъ освѣщеніи, величественную картину, и далѣ примыкающія къ нему обширныя зданія Большой Гостинницы, принадлежащей также г-ну Мейеру.

Хотя описаніе многочисленныхъ заслугъ и трудовъ его, направленныхъ къ благоустройству города, и не входитъ въ рамку нашей статьи, тѣмъ не менѣе надобно сказать, что при всякомъ благомъ дѣлѣ г-нъ Л. Мейеръ является инициаторомъ и съ усердіемъ посвящаетъ дѣлу свою долготѣльную опытность.

Онъ занимаетъ мѣсто Вице-предсѣдателя и Кассира Лодзинскаго Комитета Общества Краснаго Креста, городского старшины, Начальника пожарной команды изъ охотниковъ и другія почетныя должности.



Фабрика основана въ 1888 году господиномъ Ш. Розенблатомъ и путемъ постепеннаго расширенія достигла нынѣшнихъ размѣровъ и значенія.

Она состоитъ изъ прядильни для остатковъ съ 6700 веретенами, прядильни для тонкой пряжи съ 22,000 веретенами и ткацкой съ 500 механическихъ станковъ, а кромѣ того изъ бѣлильни, красильни и ашретуры.

Въ дѣйствиіи находятся 8 паровыхъ котловъ и три паровыя машины, въ 780 лошадиныхъ силъ вмѣстѣ. Число рабочихъ равняется 1250. Вся фабрика снабжена электрическимъ освѣщеніемъ, для чего имѣются двѣ динамо-машины; къ заводу принадлежатъ еще собственныя слесарная, столярная и мастерскія для изготовленія жестяныхъ и мѣдныхъ издѣлій, въ которыхъ всѣ работы производятся съ помощью пара. Фабрика ежегодно выдѣлываетъ различной пряжи на сумму 2,000,000 рублей.

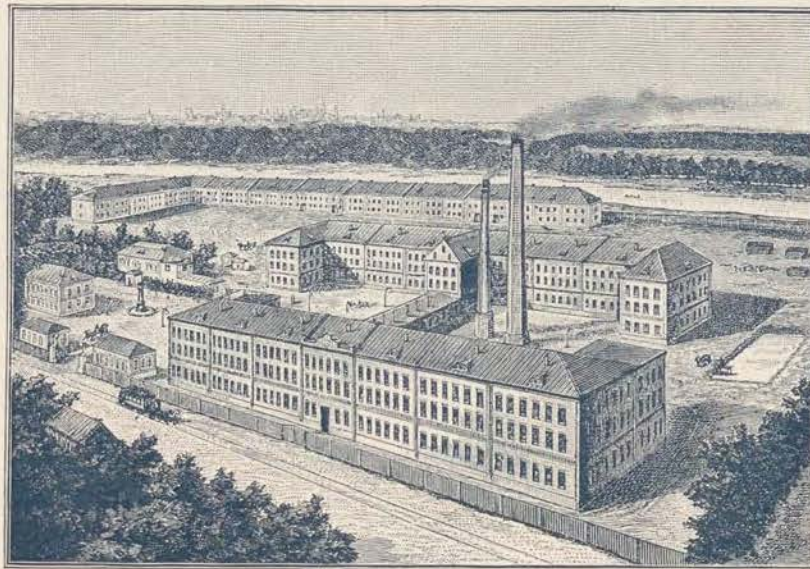
Московское Товарищество Резиновой Мануфактуры въ Москвѣ.



Московское Товарищество Резиновой Мануфактуры учреждено было въ концѣ 1887 г. съ капиталомъ въ 600,000 руб. Преодолевъ, цѣною большихъ матеріальныхъ жертвъ и усилій, тѣ громадныя трудности, которыми неминуемо должны были сопровождаться первые шаги такого сложнаго и спеціальнаго дѣла, какъ резиновое, Товарищество въ настоящее время считаетъ себя въ правѣ утверждать, что относительно доброкачественности и разнообразія своихъ издѣлій оно достигло той степени совершенства, которая ставитъ его на ряду съ лучшими учрежденіями этой отрасли.

Съ чувствомъ удовлетворенія Товарищество констатируетъ, что и потребители это сознаютъ, проявляя свое сочувствіе къ фирмѣ въ постоянно и прогрессивно возрастающемъ спросѣ на ея издѣлія.

Въ настоящее время Товарищество работаетъ съ акціонернымъ капиталомъ въ 2,000,000 руб. и облигаціоннымъ въ 500,000 руб.



Фабрика Товарищества находится въ примосковномъ селѣ Богородскомъ, занимаетъ площадь въ 10,000 квадр. сажень и расположена въ живописной мѣстности на берегу рѣки Яузы. Она располагаетъ всеми усовершенствованными машинами и приспособленіями и работаетъ на основаніи новейшихъ пріемовъ производства, выработанныхъ въ послѣдніе годы техникой и практикой резинового дѣла.

При фабрицѣ имѣются жилые дома съ квартирами для служащихъ и благоустроенныя казармы для рабочихъ, а также недавно выстроенная и прекрасно обставленная больница съ родовспомогательнымъ отдѣленіемъ, находящаяся подъ руководствомъ двухъ врачей и одного постоянно живущаго при больницѣ фельдшера.

Фабрика производитъ главнымъ образомъ галоши, экипажныя шины, техническія и хирургическія издѣлія. Производственная ея доходитъ до 2,500,000 руб. въ годъ. Она занимаетъ въ настоящее время отъ 700 до 800 рабочихъ—мужчинъ и женщинъ.

Въ своемъ производствѣ фабрика употребляетъ преимущественно лучшіе сорта американской резины. Для лучшаго введенія своихъ издѣлій въ публику Товарищество имѣетъ въ центральныхъ городахъ Имперіи свои собственные склады.



Товарищество поставило себѣ цѣлю—безукоризненное качество издѣлій и добросовѣстное отношеніе къ интересамъ торговцевъ и потребителей, полагая при этомъ, что такое отношеніе къ дѣлу не только хорошо какъ нравственный принципъ, но и какъ лучшее средство къ достиженію матеріальнаго процвѣтанія предпріятія.



Основанная г-номъ Фердинандомъ Гельднеромъ въ 1883 году прядильня вигони состоитъ изъ 13 ассортиментовъ приготовительныхъ машинъ и 323 сельфакторовъ и производитъ, въ видѣ специальности, вигоневую пряжу для трико и чулокъ.

Въ механической штиблетной фабрикѣ въ дѣйствиіи находятся 40 механическихъ ткацкихъ станковъ по 10—18 ходовъ и всѣ необходимыя къ производству маховыя, мотальныя и ашретурныя машины. Для электрическаго освѣщенія служатъ двѣ динамо-машины, а кромѣ того на заводѣ имѣется батарея аккумуляторовъ системы Поляка. Къ фабрикѣ принадлежатъ собственныя механическія мастерскія, слесарная и столярная съ токарнымъ станкомъ, сверлильными и строгальными машинами, круглою пилою и другими вспомогательными механизмами для обработки дерева.

На фабрикѣ занимаются 300 рабочихъ, для приведенія-же въ дѣйствіе всего завода служатъ три паровыхъ котла, двѣ паровыя машины и два электродвигателя въ 500 лошадиныхъ силъ вмѣстѣ. Годовое производство составляетъ сумму 600,000 рублей. Издѣлія фирмы на Всероссийской Нижегородской выставкѣ въ 1896 году были удостоены золотою и серебряною медалями.





Водочный заводъ и ректификація А. Вольфшмидта въ Ригѣ.



Вблизи Царскаго сада, на первомъ Вейдендамѣ, возвышается среди многочисленныхъ жилыхъ и хозяйственныхъ построекъ, громаднхъ сараевъ и конюшенъ, красивое въ архитектурномъ отношеніи, громадное фабричное зданіе — это водочный заводъ, ректификація и фабрика прессованныхъ дрожжей А. Вольфшмидта. Немного дальше также находится зданіе, той-же архитектуры, для такъ называемой холодной очистки. Весь заводъ приводится въ движеніе пятью паровыми машинами, въ общемъ 317 лошадиныхъ силъ, при 6 паровыхъ котлахъ.

Кромѣ этихъ машинъ еще въ дѣйствиіи 5 поставовъ, 5 машинъ для чистки зерна, 1 солодовня, 2 винокуренныхъ аппарата, 3 аппарата для ректификаціи спирта и 3 динамо-машины для электрическаго освѣщенія всего обширнаго пространства и для освѣщенія внутреннихъ помѣщеній завода.

Ниже мы дадимъ краткій очеркъ фабрикаціи въ различныхъ отдѣленіяхъ этого громаднаго предпріятія.

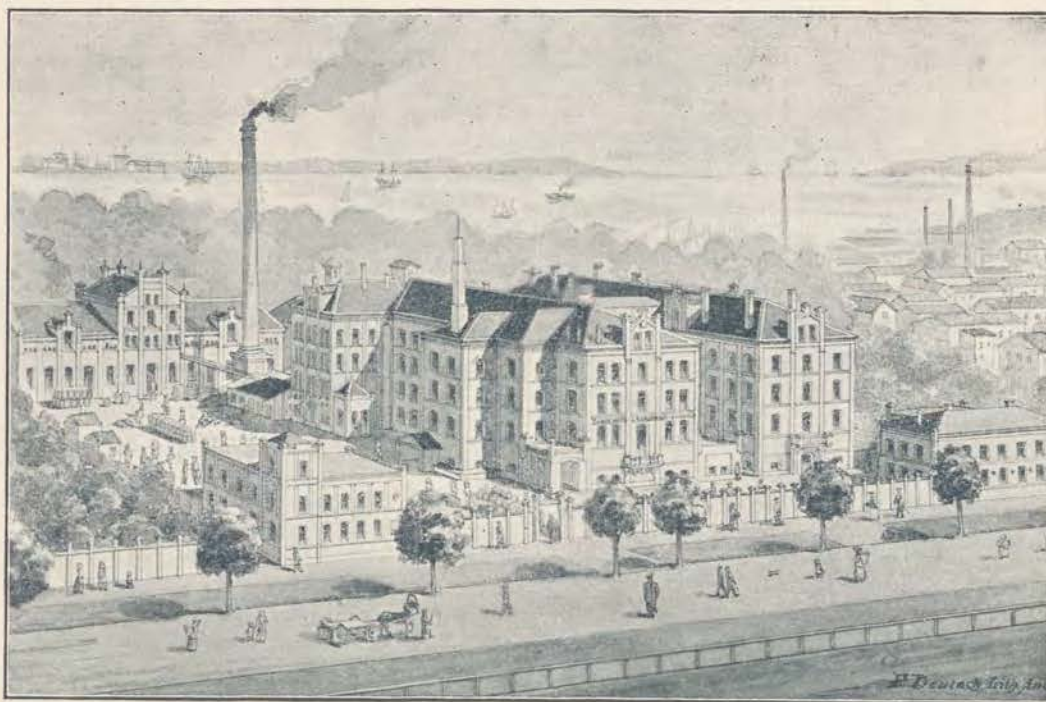
Винокуренный заводъ.

Въ виду всеобщаго интереса, который представляетъ производство спирта, нельзя достаточно восхвалять тѣхъ промышленниковъ, которые не щадили самыхъ большихъ затратъ, чтобы произвести безвредный, не сивушный спиртъ.

Къ заводамъ, которые рѣшили этотъ вопросъ, нужно преимущественно причислить фирму А. Вольфшмидта въ Ригѣ. Здѣсь устройство образцовое и благодаря новѣйшимъ приспособленіямъ очистка спирта доводится до небывалой чистоты.

На сколь обширна фабрикація спирта А. Вольфшмидта показываютъ официальные акцизные данныя, по которымъ отъ 1 Юля 1889 г. до 30 Юня 1890 г. въ винокуренномъ заводѣ выкурено 8,403,737 градусовъ спирта; въ ректификаціи очищено 27,265,430 градусовъ; если мы эти цифры сравнимъ съ данными 1894 года, то замѣчаемъ громадную разницу. Въ этомъ въ томъ-же промежуткѣ времени выкурено 9,972,117 градусовъ и очищено 32,764,660 градусовъ. Такія цифры ясно говорятъ о значеніи этой фабрикаціи. Падающую въ глаза разницу между количествами выкуреннаго и очищеннаго спирта должно приписать тому обстоятельству, что фирма, въ виду громаднаго

спроса на очищенный спиртъ, должна покупать спиртъ въ сыромъ видѣ на другихъ винокуренныхъ заводахъ. Винокуренный заводъ А. Вольфшмидта доброкачественностью своихъ издѣлій обязанъ рациональному веденію дѣла. Чрезвычайно умно устроенными машинами, такъ называемыми соединительными, которыя можно принять за цѣлую систему дестилирующихъ аппаратовъ, которые представляютъ собою цѣлую систему въ 50 футовъ высоты—автоматически регулирующійся курительный аппаратъ, при которомъ испареніе затора, содержащаго алкоголь, происходитъ паромъ, фирма достигла блестящихъ результатовъ. Сгущеніе алкогольныхъ паровъ происходитъ въ хладильникахъ, соединенныхъ проводными трубами съ курительными аппаратами; спиртъ въ жидкомъ видѣ протекаетъ черезъ контрольные аппараты въ бассейны, глубоко подъ землею, громадныхъ размѣровъ, откуда онъ насосами препровождается въ бассейны склада. Эти 4 складочныхъ бассейна имѣютъ вмѣстимость на приблизительно 20,000 ведеръ и доказываютъ, что фирма не щадитъ затратъ, гдѣ является надобность новыхъ приспособленій. Складочный спиртъ, смотря по надобности, перерабатывается въ чистый спиртъ или-же очищенное вино, при чемъ ректификація или холодная очистка производится на угляхъ.



При выдѣлкѣ очищеннаго вина (40° алкоголя) спиртъ въ сыромъ видѣ сперва поступаетъ въ практически и изящно устроенное ректификаціонное помѣщеніе, гдѣ его принимаютъ, похожіе на выше описанные курильные аппараты, ректификаціонные аппараты Лавали, вмѣстимостью въ 3600 ведеръ и съ производительностью 180 ведеръ на часъ.

Изящная витая лѣстница также напоминаетъ курильное помѣщеніе, она ведетъ однимъ этажомъ выше къ такъ называемому „пузырю“, гдѣ находятся три контрольных аппарата, а кромѣ того чрезвычайно остроумное приспособленіе, чтобы контролировать крѣпость приходящаго въ ректификаціонный аппаратъ спирта; только такимъ способомъ можно произвести спиртъ опредѣленной крѣпости. Если-бы выхитъ спиртъ съ водой, по вытупленіи его изъ ректификаціоннаго аппарата, то онъ на вкусъ жгучъ, а чтобы ему придать свойственный очищенному вину Вольфшмидта мягкій вкусъ, примѣняется „холодная ректификація“. Въ таковую поступаетъ спиртъ черезъ проводныя трубы, разбавляется водой и циркулируетъ нѣсколько разъ съ низу на верхъ черезъ 15 здѣсь установленныхъ батарей, по 4 фильтра каждая. При неоднократномъ прогонѣ черезъ молотый и просѣянный древесный уголь, который уколоченъ въ цилиндрическихъ фильтрахъ, спиртъ теряетъ жгучій

вкусъ. Чистый спиртъ готовится обратнымъ путемъ, т. е. сперва идетъ разбавленный съ водой сырой спиртъ черезъ фильтры съ углемъ и наконецъ поступаетъ въ ректификаціонные аппараты Лавала. Получаемый такимъ способомъ чистый спиртъ препровождается проводными трубами черезъ дворъ въ особые мѣдные резервуары, вмѣстимостью въ 2000 ведеръ. Отсюда онъ по надобности сливается въ бочки и вывозится. Также и чистый спиртъ фирмы А. Вольфшмидта отличается своимъ качествомъ и находитъ большое примѣненіе въ собственной фабрикѣ ликеровъ; излишекъ продается парфюмернымъ фабрикамъ, фабрикамъ химическихъ издѣлій, виноторговцамъ и т. д., а также чистый спиртъ вывозится за границу по цѣнамъ заграничныхъ биржъ.

Фабрика ликеровъ.

Городъ Рига еще передъ шведской войной приобрѣлъ себѣ славу отличными ликерами, а преимущественно „Кунценскимъ“ бальзамомъ. Между прочими документами, которые подтверждаютъ цѣлительныя свойства Кунценскаго бальзама, мы укажемъ на Указъ отъ 14 Іюня 1790 года Государыни Екатерины II. Въ немъ „Рижскому Намѣстничеству“ указывается объявить къ всеобщему свѣдѣнію, что также какъ не позволено лечить шарлатанамъ, такъ тоже не дозволено поддѣлывать Кунценскій бальзамъ, какъ это себѣ позволилъ купецъ Вѣтошниковъ,—настоящій-же бальзамъ готовится только купецъ Лелюхинъ—такъ какъ обманывается публика и бальзамъ теряетъ цѣлительныя свойства на внѣшнія и внутреннія болѣзни. По мнѣнію авторитетовъ Кунценскій бальзамъ оказываетъ благотворное дѣйствіе въ слѣдующихъ случаяхъ:

- 1) При ослабленіи желудка берется рюмка этого бальзама, на половину съ пиперментной водкой, виномъ (мадера) или водой, смотря по состоянію здоровья;
- 2) При неправильномъ пищевареніи $\frac{2}{3}$ бальзама и $\frac{1}{3}$ водки или воды;
- 3) При простудѣ отъ 50 до 100 капель въ чашкѣ пиперментнаго чая или бульона;
- 4) Снаружи онъ исцѣляетъ при ушибахъ, при чемъ пострадавшія части смачиваются или натираются бальзамомъ;
- 5) При обжогахъ сырой картофель смачивается бальзамомъ и накладывается на пострадавшее мѣсто;
- 6) При ревматизмѣ и запущенной боли въ суставахъ, натираниемъ послѣ купанья;
- 7) При зубной боли прикладываніемъ ваты, смоченной бальзамомъ и натираниемъ щеки;
- 8) Противъ морской болѣзни внутренно, а особенно прикладываніемъ смоченной тряпочки на животъ.

Наслѣдникъ и единственный владѣлецъ настоящаго рецепта для выдѣлки Кунценскаго бальзама А. Вольфшмидтъ. Какъ и въ прошломъ столѣтіи рижскій бальзамъ часто поддѣлывается, но старанія безсовѣстной конкуренціи тщетны, потому что дѣйствительно отличный продуктъ Вольфшмидта не возможно поддѣлать. Если приписываются бальзаму цѣлительныя свойства, то другіе ликеры въ нѣкоторыхъ случаяхъ очень полезны.

Холерный-горькій, который уже названіемъ указываетъ назначеніе, Бонекампъ и горькій Штомахъ содержатъ подкрѣпляющія желудокъ травы и употребляются съ водой. Горькій Ангостура отличается ароматомъ, подкрѣпляетъ желудокъ и вызываетъ аппетитъ. Его пьютъ утромъ или передъ кушаньемъ, съ водой, виномъ или ликеромъ, отъ одной до двухъ чайныхъ ложекъ. Эта эссенція также употребляютъ при морской болѣзни, разбавляя полъ ложки съ стаканомъ холодной воды и выпивая въ продолженіи дня 2 или 3 стакана смѣси. Дѣйствіе хининой всеобщее извѣстно и можно только посоветовать употребленіе ея какъ предварительное средство противъ лихорадки. Благотворительно она дѣйствуетъ на организмъ, если таковой ослабленъ. Такія водки должны-бы находиться въ каждой домашней аптекѣ.

Было-бы трудно перечислить всѣ простыя и составныя водки и эссенціи, которыя всѣ готовятся изъ лучшихъ растений, цвѣтовъ и сѣмянъ.

Упомянемъ еще настоящій рижскій киммель (тминная), которому фирма обязана своей известностью.

Для добычи тмина фирма имѣетъ обширныя поля. Для эссенцій употребляются только отборныя овоцы, при чемъ обращается вниманіе на то, чтобы сохранялся сокъ и аромать. Также приготавливаются всѣ сорта заграничныхъ ликеровъ и вполне выдерживаютъ сравненіе, а при томъ они гораздо дешевле;—еще упомянемъ экстракты, ликеры „Imperial“, кievскія наливки, фруктовые соки и т. д.

Довольно сказать, что роскошно иллюстрированный преисъ-курантъ фирмы содержитъ нѣсколько сотъ различныхъ номеровъ.

По официальнымъ акцизнымъ книгамъ съ 1-го Іюля 1889 года по 30-е Іюня 1890 года производство слѣдующее: 1,579,422 $\frac{1}{20}$ ведерныхъ бутылокъ; съ 1-го же Іюля 1893 года до конца Іюня 1894 года—2,204,020 бутылокъ.

Фабрикація прессованныхъ дрожжей.

Эта фабрика техническими приспособленіями, производительностью и умѣлымъ веденіемъ дѣла первая въ Россіи.

Хорошая вода—главное условіе для дрожжеваго завода, и при описуемомъ заводѣ паровыми насосами достается вода изъ 4-хъ артезіанскихъ колодцевъ болѣе чѣмъ достаточное количество воды. При фабрикаціи дрожжей играютъ главную роль 4 фактора: воздухъ, свѣтъ, равномерная температура и главнымъ образомъ чистота. На самую тщательную чистоту нельзя обратить достаточно вниманія, потому что дрожжи чрезвычайно чувствительны для всякой заразы. О всѣхъ этихъ факторахъ фирма А. Вольфшмидтъ вполне озаботилась и работаетъ съ новѣйшими машинами по вѣнской методѣ. Вступая въ фабрику можно вообразить, что находишься въ большой паровой мельницѣ. Значительные запасы русскаго ячменя, ржи и кукурузы, наилучшаго качества на лицо, механическія просѣвальные машины и машины для очистки зерна въ дѣйствиі, элеваторы поднимаютъ зерно изъ одного этажа въ другой, а съ низу слышна равномерная работа вальцевыхъ станковъ. Ежедневно обрабатывается приблизительно 1000 пудовъ зерна. Превращеніе ячменя въ солодъ производится на находящемся въ подвальномъ помѣщеніи токъ и потомъ поступаетъ въ солодовню черезъ всѣ 4 этажа.

Когда солодъ очищенъ отъ наростковъ, которые даютъ превосходный кормъ, то онъ вмѣстѣ съ ячменемъ и кукурузой поступаетъ въ два заторные чана съ водой, вмѣстимостью въ 1500 ведеръ, затѣмъ повышается температура; кромѣ того установленъ еще третій чанъ для разложенія сахара, такъ что при дневномъ и ночномъ производствахъ можно достигнуть отъ 10 до 16 заторовъ. Послѣ этого заторъ переходитъ въ холодильную, которая по своимъ размѣрамъ самая большая въ Россіи.

Ферментъ образуется въ обложенныхъ мѣдью резервуарахъ и охлаждается въ особомъ холодильникѣ. Когда заторъ достигнетъ надлежащей температуры, то онъ поступаетъ въ бродильный чанъ, гдѣ и образуются дрожжи.

Вмѣстимость бродильныхъ чановъ равняется 22,000 ведеръ. Сниманіе дрожжевой пѣны должно быть произведено очень тщательно. Опытный глазъ узнаетъ по цвѣту и плотности, послѣла-ли дрожжевая пѣна. Чтобы имѣть самый точный контроль, на заводѣ Вольфшмидта устроена химическая лабораторія со всѣми приспособленіями, гдѣ ежедневно производятся микроскопическія наблюденія надъ всѣми чанами.

Изъ бродильнаго помѣщенія дрожжевая пѣна поступаетъ на просѣвальные машины, послѣ чего она опять переводится въ чаны для обмытія чистой водой отъ оставшихся частей отъ затора, и для исклеванія въ шелковыхъ мѣшечкахъ, въ такихъ-же, какъ они употребляются при мельничномъ дѣлѣ.

Въ фильтрахъ-прессахъ масса, содержащая еще большое количество воды, выжимается при давленіи 10 атмосферъ и распределяется въ раздѣленные полотномъ отдѣленія. По анализу Политехническаго Института въ Ригѣ дрожжей фирмы А. Вольфшмидта изъ 22-хъ представленныхъ пробъ указано, что таковыя содержатъ 93—95% броженія, между тѣмъ, какъ фабрикаты прочихъ фирмъ содержатъ таковыхъ не болѣе 42—45%. Упаковка производится въ огромномъ, свѣтломъ помещеніи мальчишками. И здѣсь образцовая чистота: мальчишки, подъ наблюденіемъ старшихъ, должны неоднократно мыться и приступая къ работѣ получаютъ свѣжую одежду.

Дрожжи дѣлятся на $\frac{1}{1}$ и $\frac{1}{4}$ фунта, снабжаются этикетками и высылаются въ ящикахъ. По акцизнымъ книгамъ отъ 1-го Юлія 1889 г. до 30-го Юнія 1890 г. заводъ прессованныхъ дрожжей А. Вольфшмидта выработалъ 1,359,094 фунта, въ то-же время отъ 1893 года до 1894 года — 1,689,724 фунта.

Эти цифры краснорѣчивы и доказываютъ производительность завода.

Самой большой заслугой А. Вольфшмидта нужно считать то, что онъ своимъ фабрикатомъ вытѣснилъ съ рынка сбыта заграничный.

Въ заключеніе нашей статьи мы прибавимъ еще нѣсколько словъ о развитіи фирмы А. Вольфшмидтъ, которой вполне основательно гордится городъ Рига. Съ малыхъ, незначительныхъ началъ она достигла сегодняшнихъ размѣровъ.

Г. А. Вольфшмидтъ, основатель этого предпріятія, за нѣсколько мѣсяцевъ передъ своей смертью велъ дѣло самостоятельно—съ нѣсколькихъ лѣтъ сотрудничалъ сынъ, нынѣшній представитель фирмы—въ полномъ смыслѣ слова self made man. Неутомимымъ трудомъ, неустанной работой, любовью къ дѣлу и энергіей онъ заслужилъ тѣ отличія, которыя пріобрѣлъ.

Въ 1885 г. Г. А. Вольфшмидтъ ГОСУДАРЕМЪ ИМПЕРАТОРОМЪ былъ дарованъ титуломъ „мануфактурный совѣтникъ“. На Всероссийской Выставкѣ въ Москвѣ, въ 1882 году получилъ Государственный Гербъ, а кромѣ того фирма имѣетъ слѣдующія отличія: 3 медали бронзовыхъ, 3 медали серебряныхъ, 12 медалей золотыхъ, 3 почетныхъ листа.

Г-нъ А. Вольфшмидтъ и настоящій представитель фирмы всегда заботились о благополучіи служащихъ и рабочихъ, которые съ своей стороны относятся съ большой благодарностью къ фирмѣ.

Въ настоящее время на фабрикѣ работаетъ около 300 рабочихъ, для которыхъ имѣется больница, домашняя аптека, докторъ и фельдшеръ. Годичное производство фирмы А. Вольфшмидтъ достигаетъ 5,000,000 руб. сер.



Фабрика шевіотовъ и камгарновъ И. Идзковскаго въ Лодзи.

Несмотря на то, что фабрика существуетъ только четыре года, она достигла уже значительныхъ успѣховъ. Годовое производство шевіотовъ и камгарновъ для мужскаго платья равняется суммѣ 100,000 руб. и, благодаря доброкачественности издѣлій, растетъ съ каждымъ годомъ. Соотвѣтствуя этому изъ года въ годъ увеличивается и число механическихъ и ручныхъ станковъ, которыхъ на фабрикѣ нынѣ имѣется 25. Г-нъ Идзковскій, получивъ свое образованіе въ заграничныхъ специальныхъ училищахъ и на первыхъ шерстопромышленныхъ заведеніяхъ внутри Имперіи и за границею, нынѣ пользуется пріобрѣтенными богатыми познаніями и опытомъ на собственной фабрикѣ и до сихъ поръ, при добросовѣстномъ веденіи дѣла, достигъ весьма благопріятныхъ результатовъ, которыхъ пожелаемъ ему и на будущее время.



Рижская Резиновая Мануфактура

И. В. Мюнделя въ Ригѣ, Лифляндской губерніи.



Вслѣдствіе большаго успѣха, достигнутаго другими предпріятіями, покойный рижскій первой гильдіи купецъ Іоаннъ Вильгельмъ Мюндель въ 1864 году основалъ въ городѣ Ригѣ мануфактуру резиновыхъ издѣлій. Несмотря на всѣ затрудненія, съ которыми приходилось бороться только-что основанному заведенію въ первые годы своего существованія, неутомимой дѣятельности, заботливости и энергіи основателя удалось проложить путь своему предпріятію, привести его къ вполне удовлетворяющему развитію и оставить въ 1887 году своимъ сыновьямъ, рижскимъ купцамъ Августу и Карлу Мюндель, цвѣтущую мануфактуру.

Эти послѣдніе съ напряженіемъ всѣхъ своихъ молодыхъ силъ по предназначеніямъ покойнаго отца расширили и усовершенствовали полученное въ наслѣдство предпріятіе и успѣли укрѣпить репутацію „Рижской Резиновой Мануфактуры“. Издѣлія ея, въ особенности галоши, которыхъ ежедневно изготовляется около 1500 паръ, благодаря своей общепризнанной доброкачественности въ большомъ количествѣ сбываются не только во всѣхъ бѣльшихъ городахъ Россіи, но вывозятся и за границу.

Въ „Рижской Резиновой Мануфактурѣ И. В. Мюнделя“ работаютъ около 250 рабочихъ. Паровая машина въ 100 лошадиныхъ силъ, питаемая двумя паровыми котлами, двигаетъ всю обширную вальцовню и прочіе спеціальныя механизмы, употребляющіеся на резиновомъ заводѣ. Спеціальностью фабрики, изготовляющей ежегодно товаръ на 400,000 рублей, являются галоши, техническія и хирургическія резиновыя издѣлія, непромокаемая матерія, шины для колесъ, мячи, водяныя и паровыя трубы, желѣзнодорожныя буфера и т. д.

Заводъ не принадлежитъ акціонерному товариществу, но исключительно вышеупомянутымъ братьямъ Мюндель.

При семъ приложены образцы фабричнаго клейма.

Фабрика расположена въ Ригѣ, Гравенгофъ № 1.

Склады находятся:

въ Ригѣ: главный складъ, на углу улицъ Господской и Св. Петра, № 1, въ собственномъ домѣ;

въ Москвѣ: главный складъ, Шуйское подворье, Ильинка, Юшковъ переулокъ, домъ Московскаго Купеческаго Общества, № 19.

Прочіе склады находятся:

въ Ст.-Петербургѣ, въ Варшавѣ, въ Двинскѣ, въ Одессѣ, въ Ростовѣ на Дону, въ Харьковѣ, въ Нижнемъ-Новгородѣ, въ Або въ Финляндіи, въ Баку, въ Тифлисѣ и т. д.



и



фабрика табаку и сигаръ

Мюнделя и Комп. въ Ригѣ, Лифляндской губерніи.



Заводъ этотъ, превосходныя издѣлія котораго пользуются самой лестной репутаціею во всей Россійской Имперіи, основанъ въ 1849 году рижскимъ первой гильдіи купцомъ Иоанномъ Вильгельмомъ Мюндель въ весьма скромныхъ размѣрахъ. Сначала лишь небольшое количество рабочихъ, крутильчиковъ и сортировщиковъ, работало на заводѣ. Но благодаря своимъ сигарамъ, отличающимся превосходнымъ качествомъ, молодая фирма приобрѣла увеличивающійся изъ года въ годъ районъ сбыта, и въ соответствующихъ оживлявшемуся спросу размѣрахъ и производство стало увеличиваться съ каждымъ годомъ.

По послѣдовавшей въ 1887 году смерти основателя заводъ перешелъ къ его сыновьямъ, Августу и Карлу Мюндель, которые стали руководствовать его дѣятельностью согласно взглядамъ и намѣреніямъ покойнаго отца. Въ 1889 году кромѣ выдѣлки сигаръ учреждено было въ видѣ специальности въ особыхъ фабричныхъ помѣщеніяхъ изготовленіе турецкаго табаку и папиросъ.

Благодаря новѣйшимъ испытаннымъ на дѣлѣ техническимъ улучшеніямъ и движимымъ посредствомъ газомотора, вспомогательнымъ механизмамъ, служащимъ къ ускоренію и усовершенствованію производства, заводъ относительно способности удовлетворять всѣмъ требованіямъ сталъ на высотѣ нынѣшняго времени. Прежде всего вниманіе обращается на возможно лучшее качество издѣлій, и нынѣ какъ и прежде сигары Мюнделя являются результатомъ тщательной работы. Подъ строгимъ надзоромъ знающихъ дѣло опытныхъ людей онѣ изготовляются изъ наилучшихъ сортовъ табаку и поэтому вполне соответствуютъ назначаемой имъ цѣнѣ, которая, смотря по качеству, колеблется отъ одного до пятнадцати рублей за сотню.

Равно и младшая вѣтвь фабричной дѣятельности, изготовленіе турецкаго табаку и папиросъ, успѣла приобрести общее уваженіе и довѣріе покупающей публики, вслѣдствіе чего спросъ постоянно и скоро увеличивается. Цѣны табакамъ отъ 48 коп. до 12 рублей за фунтъ, папиросамъ-же обыкновенныя, начиная съ низайшихъ и кончая высшими. Заводъ ежегодно изготовляетъ сигаръ, сигаретокъ, турецкаго табаку и папиросъ на 350,000 рублей; на немъ работаютъ свыше 350 рабочихъ обоого пола. На выставки фирма до сихъ поръ своего товара не посылала. Она не принадлежитъ акціонерному обществу, а братьямъ Августу и Карлу Мюндель.

Заводъ находится въ Ригѣ, на углу улицъ Господской и Св. Петра.

Склады въ Москвѣ (Шуйское подворье № 19) и Варшавѣ, а мѣста сбыта въ Ст.-Петербургѣ и во многихъ городахъ Россійской Имперіи.



Ткальня трико, прядильня шерсти, красильня и аппретура
А. Г. Борста въ Згержѣ, Петроковской губерніи.



Фабрика фирмы А. Г. Борстѣ принадлежитъ къ первымъ и самымъ выдающимся фабрикамъ, выдѣлывающимъ трико. Она основана въ 1848 году и занимаетъ въ нынѣшнее время 490 рабочихъ. Для приведенія въ дѣйствіе на лицо 2 паровыя машины и газовый двигатель.

Фабрика раздѣляется на: 1) Прядильню съ 8 ассортиментами прядильныхъ машинъ въ 5000 веретенъ для чесанной пряжи и 1 ассортиментомъ для камвольной пряжи, а также съ 700 крутильными веретенами; 2) ткальню: а) механическую съ 70 станками и б) ручную съ тѣмъ-же количествомъ ручныхъ станковъ; 3) мойку шерсти и сушильню; 4) красильню кусковъ, пряжи и шерсти съ двумя чанами.



Фабрика имѣетъ всѣ вспомогательныя машины для выдѣлки основы, для ворсовки, вальцовки, сушки и прессованія товаровъ. Слесарное заведеніе при фабрикѣ вполне соотвѣтствуетъ своему назначенію.

Фирма А. Г. Борстѣ въ Згержѣ выдѣлываетъ товаръ на мужское платье по самымъ новомоднымъ рисункамъ, а именно: камвольныя, шерстяныя и шевіотныя ткани, которыя безъ малѣйшей примѣси искусственной шерсти и другихъ суррогатовъ, своими новомодными и красивыми рисунками приобрѣли обширный сбытъ. Товары фирмы А. Г. Борста, которые охотно покупаются во всей Россіи, удостоились высокихъ наградъ на выставкахъ: въ Ст.-Петербургѣ въ 1870 году, въ Варшавѣ въ 1880 и 1885 годахъ, въ Москвѣ въ 1882 году и въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году. Годовой оборотъ достигаетъ 800,000 руб. Фабрика освѣщается электричествомъ, дворъ-же и предохранительныя рожки освѣщаются газомъ собственнаго завода. Рабочіе фабрики съ 1889 года застрахованы отъ несчастныхъ случаевъ, кромѣ того основана больничная касса, а также лечебница.



ВЫСОЧАЙШЕ УТВЕРЖДЕН. ТОВАРИЩ.

С. ПЕТЕРЬ. МЕХАНИЧЕСКАГО ПРОИЗВОДСТВА

ОБУВИ

АНТВЕРПЕНЪ 1894. *Grand Prix* С. ПЕТЕРЬБУРГЪ

ЖЕЛѢЗНОЕ КЛѢНО С. ПЕТЕРЬБУРГЪ



потребленіе обуви, составляющей нынѣ необходимую принадлежность всякаго культурнаго человѣка, также старо, какъ и сама культура.

Еще во времена Фараоновъ имѣлись уже сапожные мастера, о чемъ свидѣлствуютъ нѣкоторыя хорошо сохранившіяся древне-египетскія изображенія, представляющія полную сапожную мастерскую.

Между прочимъ и Священное Писаніе передаетъ намъ, что Моисей, хранясь передъ опалою Фараона, во время своего бѣгства въ страну Мидію имѣлъ обувь. Изъ сандаловъ далекой древности и древне-египетской обуви съ теченіемъ времени выработались болѣе соответствующіе сѣверному климату сапоги съ голенищами, изящные и легкіе полуботинки и штиблеты.

Потягъ, дратва и шило искони уже были необходимы сапожнику; даже покровителя сапожнаго цеха Криспина изображаютъ шивающаго дратвою части обуви. По легендамъ этотъ странный святой, жившій въ 3-мъ вѣкѣ н. Р. Х. въ Суассонѣ, кралъ по ночамъ кожу, изъ которой днемъ шивалъ обувь для бѣдныхъ.

Съ распространіемъ просвѣщенія и съ развитіемъ культуры, а затѣмъ и съ появленіемъ моды усовершенствовались какъ башмачное ремесло, такъ и разнообразныя его издѣлія, но однако-же приспособленія сапожника въ принципѣ не измѣнились. Теперь, какъ и прежде, сапожникъ при помощи потяга, дратвы и шила соединяетъ накрѣпко на колодкѣ три существенныя части сапога: верхъ изъ болѣе мягкой и гибкой кожи со стельною и подошвою, приготовленной изъ болѣе толстой кожи.

Всѣ усовершенствованія, констатируемыя въ области башмачнаго дѣла, перешли къ намъ изъ Новаго Свѣта. Американскій способъ прикрѣпленія подошвы съ помощью деревянныхъ штифтовъ, введенный въ Европу 40 лѣтъ тому назадъ, распространился въ такой степени, что въ мѣстностяхъ, богатыхъ лѣсомъ, появились десятки крупныхъ фабрикъ, исключительно приготовляющихъ на специальныхъ станкахъ эти штифты или шпильки. И у насъ въ Россіи существуютъ подобныя фабрики, высылающія эти штифты цѣлыми вагонами въ разныя мѣстности.

Большой переворотъ въ башмачномъ дѣлѣ причинило также и введеніе швейной машины, какъ извѣстно, тоже американское изобрѣтеніе. Примѣненіе ея устранило тягостный ручной трудъ, и благодаря ей, явилась возможность шить и оправить въ мигъ отдѣльныя части сапога.

Швы не приходится уже дѣлать непременно прямолинейными, а они могутъ украшать сапожные переды самыми красивыми узорами.

Наконецъ опять въ Америкѣ, этой странѣ спеціализаціи всѣхъ ремеслъ и массоваго производства во всевозможныхъ отрасляхъ, появилось механическое производство обуви. Подобныя заведенія, которыя въ большемъ числѣ имѣются въ Соединенныхъ Штатахъ, работаютъ при помощи механическихъ приспособленій въ высшей степени остроумныхъ, доводящихъ до минимума ручной трудъ; благодаря большому раздѣленію труда и покупкѣ сырого матеріала значительными партіями, а потому по дешевой цѣнѣ, эти заведенія въ состояніи вырабатывать до того дешевый и доброкачественный массовой продуктъ, что съ нимъ не въ состояніи конкурировать никакая ручная работа.

Предубѣжденіе къ механически приготовленной обуви у практичныхъ янки уже давно исчезло, большинство ихъ покупаетъ издѣлія мануфактуръ въ Бостонѣ, Линнѣ и др. городахъ. Этотъ практичный людъ чувствуетъ себя очень хорошо въ этихъ сапогахъ, особенно когда онъ еще къ тому снабженъ достаточнымъ количествомъ долларовъ.

Механическое производство обуви вслѣдъ затѣмъ распространилось въ Англіи, Франціи и Германіи, гдѣ издѣлія этого производства нашли себѣ сперва примѣненіе лишь въ арміи и флотѣ, а только впоследствии стали употребляться всей публикою.

Въ 1878 году Ст.-Петербургскій 1-ой гильдіи купецъ Г. Кирштенъ основалъ въ Ст.-Петербургѣ первую въ Россіи подобную фабрику, преобразованную впоследствии въ 1882 году въ Акціонерное Общество подъ фирмою: „Товарищество Ст.-Петербургскаго механическаго производства обуви.“

Это колоссальное учрежденіе, въ которомъ работаетъ болѣе 1000 человѣкъ, расположено по Обводному каналу въ сосѣдствѣ съ Русско-Американскою Резиною Мануфактурою.

Приглашаемъ почтеннаго читателя прослѣдовать съ нами въ разныя отдѣленія фабрики, приводимой въ движеніе 5-ью моторами въ сложности въ 70 силъ.

Уже при одномъ взглядѣ на громадныя магазины сырого матеріала, переполненные какъ кожами лошадей, телятъ и рогатаго скота, такъ и болѣе дорогими, какъ лакированными кожами, сафьяномъ, кордуаномъ и др., а равно и на большой запасъ резины, подкладочнаго холста и др. матеріаловъ, мы получаемъ приблизительное понятіе о громадности этого учрежденія.

Для издѣлій кожевеннаго завода, расположеннаго за Московскою заставою и принадлежащаго тому-же Обществу, имѣются особыя кладовыя. Кожи теперь какъ и раньше выдѣлываются изъ самыхъ тонкихъ мѣстныхъ шкуръ съ особенно чистою лицевою стороною, причемъ примѣняется ста-

рый способ дубленія, не смотря на то, что почти всюду вводятъ уже новый ускоренный способъ заготовленія кожъ.

Прослѣдимъ теперь вкратцѣ весь ходъ производства. Кожа первоначально подвергается равномерному вальцованію съ цѣлью сообщенія ей одинаковой эластичности; той-же цѣли достигаетъ сапожникъ, выбивая кожу молоткомъ. Изъ этой кожи на специальныхъ фасонныхъ штанцахъ, которыхъ на фабрикѣ имѣется нѣсколько сотенъ, заготавливаютъ разныя части обуви, смотря по употребляемому шаблону.

Очень интересенъ залъ, гдѣ на специальныхъ швейныхъ машинахъ заготавливаютъ верхи сапога; здѣсь не только шиваютъ между собою отдѣльныя части, но заставляютъ „железную швейку“ играть роль художника и выводить самые красивые узоры на сапожныхъ передахъ. Готовые сапожные переды, смотря по сорту, съ вшитой резиною, подкладкою и ушкомъ кладутъ на железную колодку и приложивъ подходящую стельку и подошву, скрѣпляютъ ихъ временно железными штифтами. Въ заведеніи имѣется такое громадное количество колодокъ разной величины и формы, что всякій отъ мала до велика, будь онъ съ нормальною ногою или плосконогъ, найдетъ тамъ подходящую для себя мѣру, начиная съ чернорабочаго и кончая представительницею балета.

Для скрѣпленія подошвы съ передомъ имѣются тоже специальные швейныя машины, конструкция которыхъ до того солидна, что на нихъ безъ труда шиваются заразъ до семи подошвъ; операція шиванія продолжается для одной пары сапогъ не долѣе одной минуты. Но послѣ всего этого сапогъ далеко еще не готовъ; приходится прикрѣпить еще каблукъ и кромѣ того подвергнуть цѣлому ряду процедуръ, какъ то фрезованію, шлифовкѣ, окраскѣ, полировкѣ, анпретурѣ и тогда только онъ вполне готовъ для сдачи въ экспедицію. Здѣсь слѣдуетъ упомянуть и о томъ, что Общество не щадитъ денегъ на приобрѣтеніе самыхъ лучшихъ и новѣйшихъ машинъ. Такихъ машинъ имѣется въ заведеніи до 600 и онѣ представляютъ послѣднее слово въ области сапожнаго дѣла; изъ нихъ упомянемъ о станкѣ, на которомъ почти съ такою скоростью какъ и на швейной машинѣ, заготавливаютъ мѣдные шурупы, скрѣпляющіе стельку и подошву съ передомъ сапога, причемъ мѣдный шурупъ, встрѣчая железную колодку, загибается и заклепывается.

Фабрика въ состояніи производить ежедневно 2500 паръ обуви всѣхъ сортовъ, отъ самыхъ простыхъ, до самыхъ изящныхъ; издѣлія эти затѣмъ снабжаются клеймомъ, упаковываются въ картонные ящики и рассылаются въ роскошныя магазины въ Ст.-Петербургъ и Москву; большая часть издѣлій черезъ перекупщиковъ попадаетъ въ руки, или вѣрнѣе, на ноги потребителя.

Размѣръ годовой производительности былъ въ 1891 году	216,000 паръ,
„ 1892 „	270,000 „
„ 1893 „	336,000 „
„ 1894 „	459,000 „
„ 1895 „	472,000 „

Издѣлія Общества механическаго производства обуви на всѣхъ выставкахъ нашли себѣ признаніе и были удостоены слѣдующихъ наградъ:

въ Франкфуртѣ н./М.	въ 1881 году	— серебрянной медали,
„ Москвѣ	„ 1882 „	— серебрянной медали,
„ Ригѣ	„ 1883 „	— бронзовой медали,
„ Чикаго	„ 1893 „	— 2 медалей и 2 дипломовъ,
„ Антверпенѣ	„ 1894 „	— высшаго отличія,
„ Нижнемъ-Новгородѣ	„ 1896 „	— Государственнаго Герба.



Маврикій Зейдель и Ко. въ Варшавѣ.



удучи хорошо ознакомленъ съ мѣстными потребностями, въ 1842 году Маврикій Веньяминовичъ Зейдель открылъ въ гор. Варшавѣ оптовый складъ виноградныхъ винъ подъ фирмою Маврикій Зейдель и Ко.

Руководясь отличнымъ знаніемъ дѣла, Маврикій Веньяминовичъ приобрѣлъ до такой степени большую извѣстность, что въ скоромъ времени успѣлъ въ тройнѣ расширить свои дѣла. До начала 1866 года погреба этой фирмы находились около костѣла о. о. Кармелитовъ на Краковскомъ Предмѣстьѣ, но вслѣдствіе столь обширнаго развитія дѣла, послѣдовала необходимость найти соотвѣтствующее мѣсто, въ которомъ могло бы свободно помѣститься все это громадное количество бочекъ, наполненныхъ столь драгоценнымъ и оживляющимъ человѣческое существо нектаромъ. Потому то Маврикій Веньяминовичъ приобрѣлъ на собственность фирмы дома, находящіеся на углу Сенаторской улицы и площади Купеческаго Клуба, гдѣ онъ построилъ огромнѣйшіе подвалы съ примѣненіемъ всѣхъ нуждъ для хорошаго храненія и улучшенія виноградныхъ винъ.

И дѣйствительно всякій, кто посѣщаетъ Варшаву, не долженъ забыть осмотрѣть эти во всѣхъ отношеніяхъ интересные погреба и подвалы. Между прочими отличается подвалъ названный „Большимъ“, имѣющій сводъ въ 1000 квадр. аршинъ, построенный со всѣми новѣйшими изобрѣтеніями и улучшеніями по системѣ Монье. Отдѣльный подвалъ предназначенъ для помѣщенія коньяковъ и красныхъ винъ Князя Э. А. Джорджадзе, который зимой отопляется, а также отдѣльный подвалъ для помѣщенія винъ Удѣльнаго Вѣдомства. За неимѣніемъ мѣста мы не въ состояніи перечислить столь большаго количества подваловъ и рассказать про каждый въ отдѣльности, добавимъ еще однако, что всѣ подвалы М. Зейдель и Ко. зимою только освѣщаются газомъ, лѣтомъ-же исключительно электричествомъ.

Порядокъ и чистота соблюдается въ высшей степени. Громаднѣйшія бочки, при которыхъ человѣкъ дѣйствительно кажется игрушкою, наполнены всевозможными иностранными и русскими винами. Но не здѣсь конецъ этого громаднаго заведенія! Осмотрѣвъ подвалы, мы поднимаемся на верхъ. Во дворѣ встрѣчаемъ трехъ-этажное зданіе, предназначенное для помѣщенія краснаго вина Бордо и всевозможныхъ испанскихъ винъ; отдѣльная пристройка для мытья и полосканія бутылокъ и посуды; депо бутылокъ и затѣмъ разные сараи, конюшни и приспособленія для хорошаго веденія дѣла.

Утомленный столь усердною дѣятельностью и преклонными годами, подготовивъ сыновей своихъ къ дальнѣйшему веденію дѣла, въ 1880 году Маврикій Веньяминовичъ передалъ симъ послѣднимъ надзоръ надъ этимъ громаднѣйшимъ дѣломъ. И дѣйствительно преемники Маврикія

Веняминовича — сыновья его Гуго, Эмилий и Павелъ не разочаровали надеждъ столь дѣятельнаго отца. Заботливые и дѣятельные они не только все больше и больше улучшали свои подвалы, но кромѣ того выстроили громаднѣйшій четырехъ-этажный домъ, который можно сравнить съ первѣйшими постройками европейскихъ столицъ, а рисунокъ, который нами изображенъ ниже, дастъ достаточное понятіе о обширности и солидности фирмы. Наконецъ приходится добавить, что вина М. Зейделя и Ко. извѣстны не только въ Варшавѣ, но и во всей Россіи своею доброкачественностью, отличнымъ вкусомъ, а главнымъ образомъ неподдѣльностью. Фирма эта существуетъ уже 53 года и за это время успѣла приобрѣсти себѣ извѣстность во всей Имперіи и ежегодно увеличиваетъ запасы Бордоскихъ и Венгерскихъ винъ, не только въ Варшавѣ, но и въ своихъ собственныхъ погребахъ въ Бордо (Франція) и Мадъ (Венгрія).



Въ 1875 году фирма М. Зейдель и Ко., убѣдившись въ доброкачественности кавказскихъ и крымскихъ виноградныхъ винъ, начала распространять эти дешевыя, а между тѣмъ отличныя вина и между менѣе зажиточными потребителями. Заботясь о доброкачественности и чистотѣ продаваемыхъ винъ, М. Зейдель и Ко. предоставляютъ всѣ свои вина химическо-медицинскому анализу первѣйшимъ химикамъ-профессорамъ г. Варшавы. Самымъ убѣдительнымъ доказательствомъ всего выше нами сказаннаго послужитъ золотая медаль, которую фирма М. Зейдель и Ко. получила на Варшавской Гигіенической Выставкѣ въ 1896 году.



Каменноугольные копи горнопромышленнаго Общества „Графъ Ренардъ“.



Горнопромышленное Общество „Графъ Ренардъ“ производитъ разработку каменноугольныхъ залежей въ принадлежащихъ ему имѣнiяхъ: Сельце-Мордjeeвъ и Стржижовице-Гура Сѣверска, расположенныхъ въ Бендинскомъ уѣздѣ, Петроковской губернии. Въ предѣлахъ названныхъ имѣний находятся 9 утвержденныхъ за Обществомъ отводныхъ площадей, общимъ пространствомъ въ 3,319,837 квадр. сажень.

Добыча угля въ описываемой мѣстности началась еще въ 30-хъ годахъ нынѣшняго столѣтiя, но первоначально производилась лишь разносными работами на выходахъ каменноугольныхъ пластовъ; развиваясь постепенно, добыча эта, составлявшая еще въ 1860 году всего 2,315,096 пудовъ, нынѣ достигла почти 30 миллионовъ въ годъ.

Въ 1856 году имѣние Сельце-Мордjeeвъ было приобрѣтено отъ прусской подданной графини Стольбергъ-Вернигероде прусскимъ-же подданнымъ графомъ Ренардомъ, а за смертью его въ 1873 г. перешло къ его наследникамъ, которые въ 1884 году образовали товарищество подъ названiемъ „Горнопромышленное Общество „Графъ Ренардъ“. Уставъ Общества былъ ВЫСОЧАЙШЕ утвержденъ въ томъ-же году.

Еще въ 1882 году находились въ дѣйствиiи только двѣ копи, „Вильгельмина“ и „Матильда“, но въ послѣдствiи заложена копь „Фридерика“ съ шахтою „Юганна“, а затѣмъ еще двѣ шахты подъ названiемъ „Графиня Эйленбургъ“ и „Графъ Ренардъ“; вся-же эта копь получила названiе „Графъ Ренардъ“. Въ Юнѣ 1884 года были пущены въ ходъ сортировочное отдѣленiе и промывальная фабрика, первая въ Россiи, куда тотчасъ сталъ поступать уголь, добывавшiйся на коняхъ „Вильгельмина“ и „Матильда“; нынѣ-же весь добытый на коняхъ уголь поступаетъ въ сортировочное и промывальное отдѣленiе, устроенное по системѣ Люриха. Здѣсь, прежде всего, отдѣляются два наиболѣе крупныхъ сорта, такъ наз. крупный и среднiй, которые не подвергаются промывкѣ; куски перваго достигаютъ иногда размѣровъ до одного кубическаго метра; засимъ вся остальная масса угля поступаетъ въ промывальню, гдѣ она очищается, на основанiи разницы удѣльнаго вѣса, отъ замѣшанныхъ въ ней кусковъ пустой породы и раздѣляется по крупности зерна на 7 сортовъ. Вода отъ промывки, увлекающая съ собою самыя мелкiя частицы угля, проходитъ чрезъ рядъ бассейновъ,

въ которыхъ она отстаивается, оставляя густой осадокъ, такъ наз. Schlamm; послѣдній заключаетъ въ себѣ сравнительно много землистыхъ примѣсей.

Въ 1895 году было занято въ сортировочномъ и промывальномъ отдѣленіяхъ 182 рабочихъ. Всѣ зданія на копи построены изъ камня и кирпича; изъ числа ихъ слѣдуетъ упомянуть: кузницу и механическую мастерскую, столярную мастерскую, сборный домъ для рабочихъ, контору, конюшню, магазинъ и др. Зданія копи, равно какъ и вся ея площадь со всѣми устройствами и нагрузочными станціями, освѣщаются электричествомъ: всего имѣется 30 электрическихъ фонарей и болѣе 1000 каменныхъ лампочекъ. Рабочіе копей проживаютъ въ принадлежащихъ Обществу „Графъ Ренардъ“ домахъ, въ которыхъ число квартиръ достигаетъ 700. Въ заключеніе нужно еще упомянуть, что при коняхъ Общество выстроило больницу на 36 коекъ, при которой состоятъ два доктора и одинъ фельдшеръ. Строится въ нынѣшнемъ году для рабочихъ баня съ паровымъ отдѣленіемъ, ваннами и другими приспособленіями.

Общество „Графъ Ренардъ“ на Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 г. удостоено Государственнаго Герба.



Полисульфинъ

(Патентъ въ Россіи за № 19448).

новое средство для мытья, бѣлки и очистки въ промышленномъ, техническомъ и домашнемъ употребленіи.

Главная продажа у Рафала Заксъ въ Лодзи.

Качества „Полисульфина“. Полисульфинъ — бѣлый, мелкій кристаллическій порошокъ, легко растворяющійся въ водѣ. Дѣйствіе Полисульфина нѣжно-щелочное. Онъ не дѣйствуетъ прямо на жирныя вещества волокна, но удаляетъ жиръ съ волокна, образуетъ мыло и даетъ возможность, полосканіемъ въ водѣ удаленія жирныхъ веществъ и грязи.

Полисульфинъ патентованъ также въ Россіи и готовится только на фабрикахъ М. фонъ-Калькштейна въ Гейдельбергѣ и Морица Пиша въ Томашовѣ (Петроковской губ.).

Номеръ патента для Россіи — 19,448.

На основаніи многихъ свидѣтельствъ выдающихся знатоковъ можно смѣло рекомендовать примѣненіе Полисульфина въ домашнемъ обиходѣ и въ промышленности.

Въ данное время, гдѣ новыя изобрѣтенія слѣдуютъ одно за другимъ, гдѣ человѣческой умъ работаетъ неустанно, во время, гдѣ нужно приложить всѣ силы, всѣ старанія, чтобы выдержать конкуренцію, наша замѣтка можетъ оказать услугу тѣмъ, которые слышали о Полисульфинѣ, но не имѣли еще случая убѣдиться на практикѣ въ значеніи этого новаго матеріала.

Если эти строки посодѣйствуютъ распространенію Полисульфина, который нашелъ уже за границей столь примѣненія, въ Россіи, то онѣ достигли предначертанной цѣли.

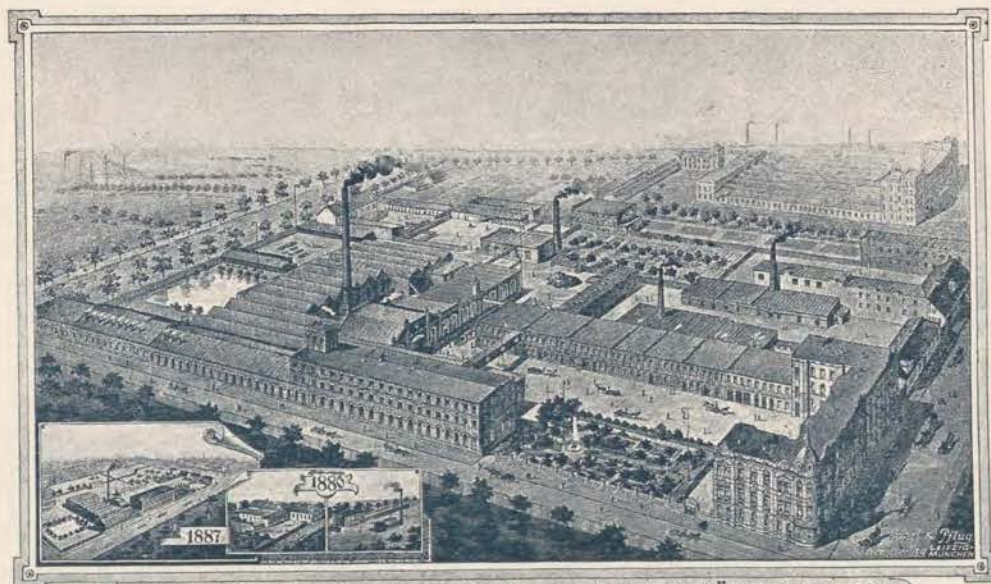
Брошюру о разностороннемъ примѣненіи Полисульфина и о достигнутыхъ имъ и въ Россіи, а въ особенности на поприщѣ ткацкой промышленности, успѣхъ, бесплатно доставляетъ единственный для всей Россіи представитель Рафалъ Заксъ въ Лодзи.



Красильня и аппретура Августа Гертигъ въ Лодзи.



о мѣрѣ развитія въ Лодзи ткацкаго промысла возрастала и та отрасль фабричной дѣятельности, которая старается дать полученному со станка сырому товару красивый внѣшній видъ и разноцвѣтный блескъ: мы говоримъ о красильной и аппретурной отрасли. Здѣсь однимъ изъ самыхъ выдающихся является основанное въ 1880 году г-номъ Августомъ Гертигъ заведеніе, развившееся столь быстро, что нынѣ на немъ числится уже 300 рабочихъ, а паровыхъ котловъ имѣется 8, не только для приведенія въ дѣйствіе паровыхъ машинъ, всего въ 240 лощ. силъ, но и для эксплуатаціи прямыхъ паровъ, служащихъ для цѣлей аппретуры и красильни. Въ послѣдней въ дѣйствіи находятся 60 ме-



АВГУСТЪ ГЕРТИГЪ ЛОДЗЬ. AUGUST HÄRTIG LODZ.
КРАСИЛЬНАЯ И АППРЕТУРНАЯ ФАБРИКА. FÄRBEREI & APPRETUR.

ханическихъ станковъ, а въ аппретурѣ 100 аппретурныхъ машинъ новѣйшаго устройства. Освѣщеніе на всей фабрикѣ электрическое, производимое динамо-машиною въ 225 Амперовъ.

Спеціальностью фирмы являются шерстяныя и полшерстяныя матеріи для мужскаго и дамскаго платья, а въ особенности кашмиры и другія чисто шерстяныя матеріи для дамскаго платья, какъ-то: оттоманъ, шевіотъ, могорь; для мужскаго платья: адрия, шевіотъ, камгарны и конфекціонныя матеріи. Изъ числа полшерстяныхъ матерій преимущественно выдѣлываются: Italiancloth, тибетинъ, Changeant, сержъ и полшелковая глорія. Годовое производство достигаетъ 600,000 руб.

Кромѣ страхованія отъ несчастныхъ случаевъ всѣхъ рабочихъ обоого пола, существуетъ еще касса для больныхъ, а потерѣвшимъ безвозмездно подается медицинская помощь.

Произведенія фирмы на Всероссийской Нижегородской выставкѣ въ 1896 году были удостоены золотой медали.

Нашъ рисунокъ даетъ почтенному читателю понятіе о значеніи и размѣрахъ фабрики, пользующейся наилучшей репутаціею не только въ городѣ Лодзи. Пожелаемъ-же фирмѣ дальнѣйшаго развитія и процвѣтанія на пользу Лодзинской шерстопромышленности.



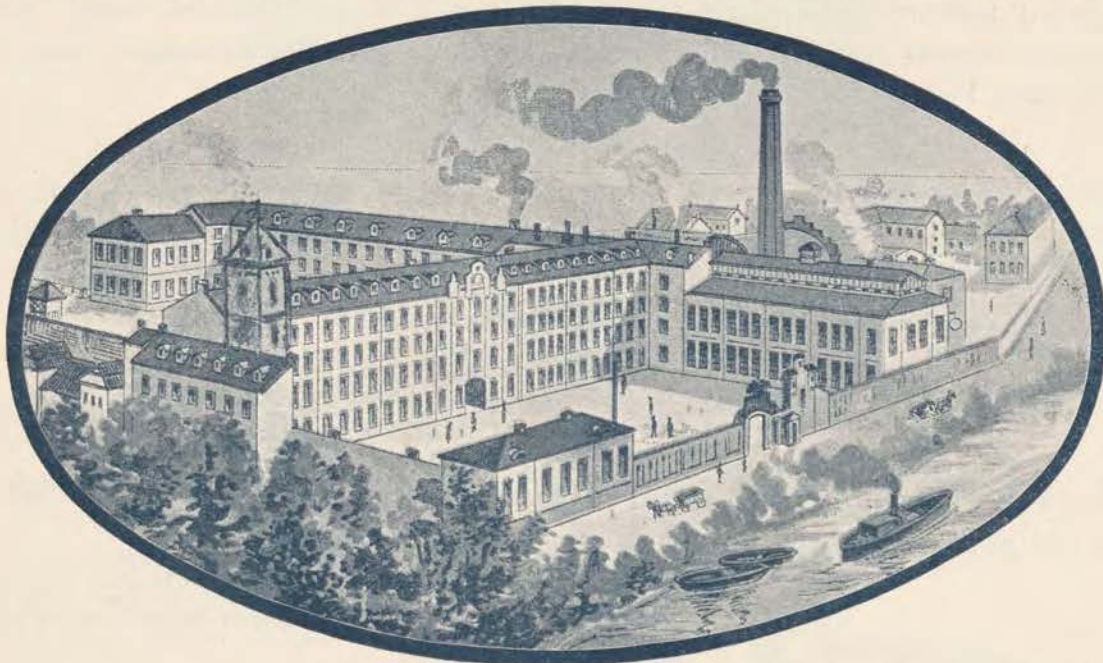
Ст.-Петербургская фабрика тюля въ Ст.-Петербургѣ.



дна изъ самыхъ сложныхъ и труднѣйшихъ отраслей ткацкаго производства несомнѣнно фабрикація тонкихъ, воздушныхъ тканей, которыя въ видѣ кружевъ, дамскихъ робъ, гардинъ и т. д. имѣютъ всеобщій сбытъ.

Присмотримся сперва къ подготовительнымъ работамъ.

Если мы обратимъ вниманіе особенно на фабрикацію тюля и гардинъ, то такая можетъ еще явиться простою въ сравненіи съ фабрикаціей гардинъ на огромно широкихъ и въ случаѣ даже достигающихъ вышины въ нѣсколько метровъ станкахъ для выдѣлки гардинъ, —



для которыхъ два рабочихъ достаточны. Сколько труда, работы и знанія нужно для того, чтобы рабочій получилъ рисунокъ для выдѣлки на машинѣ.

Подготовительныя работы продолжаются нѣсколько мѣсяцевъ, — самые выдающіеся рисовальщики содѣйствуютъ при фабрикаціи прямо въ глаза бросающихся композицій ими рисунокъ.

На вполне удовлетворяющей ступени усовершенствованія этого производства стоитъ несомнѣнно основанная въ 1837 году Ст.-Петербургская тюлевая фабрика.

Зданія названной фабрики занимаютъ общее пространство около 1000 саженой, въ чемъ заключаются жилища помѣщенія для служащихъ, рабочихъ и для артели. Фабрика сама снабжена предохранительными средствами противъ пожара, и высокая башня, которая возвышается надъ 4-хъ-этажнымъ зданіемъ, содержитъ водяной резервуаръ, чтобы кормить около 2000 раздробителей.

Первоначально предіріятіе было незначительно, но знаніе дѣла, а кромѣ того ясно предназначенная цѣль администраціи довело таковое до широкихъ размѣровъ, такъ что Ст.-Петербургская тюлевая фабрика около 50 лѣтъ была единственной представительницей на рынкѣ сбыта, не смотря на то, что въ Ригѣ и Москвѣ основались малыя тюлевья фабрики, изъ коихъ одна, т. е. въ Москвѣ, перешла во владѣніе Ст.-Петербургской тюлевой фабрики.

Какъ мы уже упомянули выше, самые выдающіеся рисовальщики дѣлаютъ наброски узоровъ; преимущественно-же фабрика въ сношеніи съ рисовальщиками въ Англии и Франціи, отъ которыхъ получаетъ узоры, изъ коихъ выбираются самые новые и модные. Послѣ этого узоръ или набросокъ поступаетъ въ собственное рисовальное отдѣленіе, гдѣ они просматриваются и подходящіе изъ нихъ выбираются. Самостоятельно отдѣленіе даетъ много узоровъ, послѣ чего таковые въ особомъ отдѣленіи приготавливаются для машины и для соответствующей ткани. Послѣ прохожденія помѣщенія для набивки картъ онъ, т. е. узоръ, поступаетъ на машину. Теперь уже ткачъ вступаетъ въ свои права, и если подумаемъ, съ какимъ вниманіемъ онъ долженъ относиться къ своей работѣ, то не удивительно, если проходятъ года, покуда онъ исполнѣ знаетъ свое дѣло. Около самыхъ простыхъ узоровъ мы видимъ и самые сложные. Фабрика вырабатываетъ таковыхъ болѣе 400, изъ которыхъ небольшое количество состоитъ изъ 2—300 картъ, большинство-же состоитъ изъ тысячъ картъ, да есть рисунки (узоры), которые содержатъ 6, 7 и даже 8 тысячъ картъ.

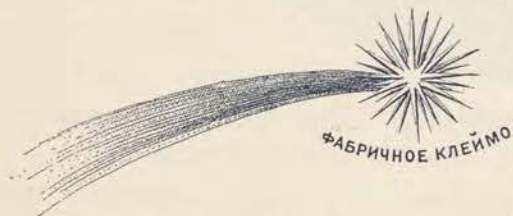
На фабрикѣ приготавливаются кромѣ гардинъ, занавѣси, ламбрекены, покрывала и т. д.

Кромѣ того Ст.-Петербургская тюлевая фабрика имѣетъ собственную бѣлизню и аппретуру, которыя извѣстны всей Россіи.

Машины новѣйшей конструкціи способствуютъ еще больше утвердить славу, уже приобретенную фирмой, которая, занимая 450 рабочихъ, на всѣхъ русскихъ выставкахъ была награждена Государственнымъ Гербомъ.

Пешель и Пинкасъ въ Лодзи.

Эта фабрика была основана въ 1885 году и работаетъ на 25 механическихъ станкахъ шевіоты и камгарны въ разныхъ рисункахъ изъ высшихъ сортовъ.



Товаръ фирмы Пешель и Пинкасъ прочный и красивый въ выработкѣ и отличается своей особенною изысканностью въ рисункахъ.

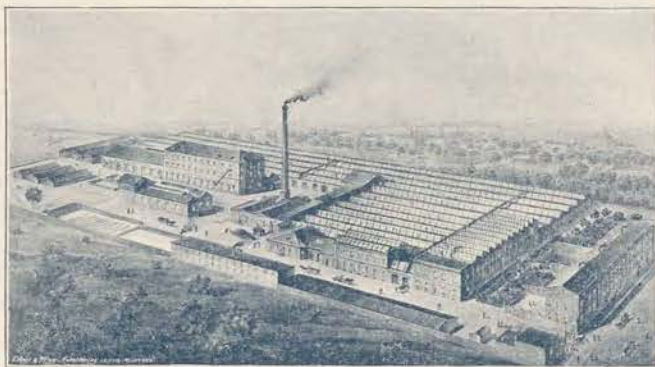
Не удивительно поэтому, что такой хорошій товаръ находитъ громадный сбытъ во всемъ Русскомъ Государствѣ и что таковой сбытъ растетъ съ каждымъ годомъ.

Фирма Пешель и Пинкасъ работаетъ также трикотажныя издѣлія на круглыхъ станкахъ.

Прядильня камгарна Павла Десюрмонта въ Лодзи.



Какъ уже сказано въ предыдущихъ статьяхъ, существующія въ Россіи прядильни камгарновъ по большей части учреждены въ видѣ отдѣленій большихъ заграничныхъ фабрикъ, которыя, вслѣдствіе высокихъ охранительныхъ таможенныхъ пошлинъ лишены были возможности ввозить свой товаръ въ Россію. На такомъ основаніи возникла и прядильня камгарна Павла Десюрмонта въ Лодзи, представляющая изъ себя отдѣленіе существующей подъ той-же фирмою въ Туркоэнгѣ во Франціи прядильни. Въ Лодзи фабрика основана въ 1889 году и нынѣ на ней числится 560 рабочихъ. Отъ другихъ прядильнъ она отличается тѣмъ, что продаетъ свой товаръ ткальнямъ не только въ сыромъ видѣ, но и крашеный. Кромѣ камгарновъ спеціальностью фирмы являются зефиры и вязальная шерстяная пряжа во всѣхъ



оттѣнкахъ цвѣта. Ткацкой пряжи изготовляются номера 20—80. Обрабатывается шерсть русская и австрайлійская, приготовленная въ собственныхъ чесальнѣ и промывальнѣ, а потомъ уже поступающая на веретена, число которыхъ доходитъ до 10,200. Фирма кромѣ того имѣетъ собственную сучильню.

Освѣщеніе всѣхъ помѣщеній электрическое. Въ дѣйствиіи находятся 4 паровыхъ котла и 2 мотора, обладающіе вмѣстѣ 650 лошадиными силами. Для встрѣчающихся ремонтовъ существуютъ слесарная и другія мастерскія.

Краснорѣчивымъ доказательствомъ значительныхъ размѣровъ производства служитъ возрастающій изъ года въ годъ годовоіи оборотъ, нынѣ достигшій уже суммы 1,500,000 рублей.

На Нижегородской Всероссийской выставкѣ, первой, въ которой она участвовала, фирма награждена была золотою медалью.

Владѣлецъ фабрики всячески старается содѣйствовать благосостоянію своихъ рабочихъ, между прочимъ онъ учредилъ кассу для больныхъ и больницу съ лѣчебницею для приходящихъ; всѣ рабочіе застрахованы отъ несчастныхъ случаевъ.

Всѣмъ этимъ обширнымъ заводомъ въ качествѣ директора завѣдываетъ господинъ Кехлинъ, извѣстный знатокъ дѣла и специалистъ, посвящающій всю свою неутомимую дѣятельность и многолѣтній опытъ ввѣренному ему дѣлу.



Вслѣдствіе возвышенныхъ русскихъ ввозныхъ таможенныхъ пошлинь фирма Винклеръ и Гертнеръ въ Бургштетъ въ Саксоніи, чтобы не лишаться выгоднаго на русскомъ рынкѣ сбыта, вынуждена была основать, въ видѣ отдѣленія, фабрику въ предѣлахъ Россійской Ииперіи. Такимъ образомъ въ Лодзи возникло изображенное нашимъ рисункомъ заведеніе, которое занимаетъ видное мѣсто въ области производства перчатокъ. Чтобы дать почтенному читателю приблизительное понятіе о размѣрахъ и значеніи предпріятія, мы сообщаемъ слѣдующія данныя.

На фабрику состоятъ 500 рабочихъ, а число механическихъ станковъ, находящихся въ дѣйствиіи на Лодзинскомъ и первоначальномъ Саксонскомъ заведеніяхъ, равняется 1500. Ежегодно выдѣлывается товару на 5 слишкомъ миллионѣвъ рублей.

Спеціальностью фирмы являются перчатки, шелковыя, шерстяныя, бумажныя и вигоневыя, начиная съ самыхъ обыкновенныхъ сортовъ по самымъ умѣреннымъ цѣнамъ, до самыхъ изящныхъ и красивыхъ по болѣе высокимъ цѣнамъ.

Изготавливаются свыше 5000 разныхъ сортовъ перчатокъ, и смѣло можно сказать, что во всей Россіи не найдется ни одного болѣе значительныхъ размѣровъ магазина галантерейныхъ товаровъ, въ которомъ мы не встрѣчали бы издѣлій фирмы Винклеръ и Гертнеръ.

Нѣсколько времени тому назадъ фирма начала и производство чулочныхъ товаровъ и въ этой отрасли также достигла блестящихъ результатовъ.

Фирма Винклеръ и Гертнеръ имѣетъ свой собственный складъ въ Варшавѣ, Належки № 21, гдѣ продаются въ богатомъ выборѣ перчатки и чулки мѣстнаго и заграничнаго происхожденія.



Мануфактуръ-Совѣтникъ! Юліусъ Ивановичъ Тейнцель,
баронъ фонъ-Тогенфельсъ.



Когда мы говоримъ о лодзинской промышленности, намъ не возможно не упомянуть фамили человека, который, благодаря не только своимъ великолѣпнымъ промышленнымъ предпріятіямъ, но въ особенности своимъ гуманнымъ стремленіямъ и выдающимся гражданскимъ качествамъ, приобрѣлъ себѣ имя, которому суждено занимать самое почетное мѣсто въ хроникахъ города Лодзи.

Юліусъ Ивановичъ Гейнцель, баронъ фонъ-Тогенфельсъ, учредитель заводовъ существующихъ нынѣ подъ фирмами: „Акціонерное Общество Мануфактуръ Юліуса Гейнца“ и „Акціонерное Общество Бумажныхъ Мануфактуръ Гейнца и Куницера“, которыхъ описаніе читатель найдетъ въ настоящей книгѣ, положилъ громадныя заслуги на поприщѣ промышленности, но мы не будемъ о нихъ распространяться, такъ какъ изъ описанія фабрикъ видно, что основатель ихъ былъ человекъ съ большимъ талантомъ, энергіей и знаніемъ дѣла. Эти-же качества обнаруживалъ покойный баронъ Гейнцель во всѣхъ своихъ многочисленныхъ должностяхъ, которыя онъ занималъ отчасти по назначенію отъ Правительства, отчасти-же по выборамъ своихъ согражданъ.

Еще въ 1871 году покойный Юліусъ Ивановичъ былъ назначенъ членомъ конскрипціонной комиссіи, преобразованной потомъ въ уѣздное по воинской повинности Присутствіе. Какъ почетный ратманъ при магистратѣ гор. Лодзи, баронъ Гейнцель неутомимо занимался проектами по оздоровленію города и улучшенію быта рабочихъ, зорко слѣдя за интересами города и дорожа каждою общественною копѣйкою.

Лодзинское пожарное Общество изъ охотниковъ избрало покойнаго Гейнца въ члены Совета въ 1878 году; перечислять-же комитеты, комиссіи, депутаціи всякаго рода, въ которыхъ

Юліусъ Ивановичъ принималъ участіе въ качествѣ члена, или въ которыхъ онъ состоялъ председателемъ, нѣтъ положительно возможности; достаточно только сказать, что всѣ болѣе важныя дѣла—городскія или общественныя—не обошлись безъ его содѣйствія.

Дѣло народнаго образованія имѣло въ покойномъ Юліусѣ Ивановичѣ неутомимаго покровителя. Будучи назначенъ въ 1880 году смотрителемъ восьми начальныхъ городскихъ училищъ, Юліусъ Ивановичъ до самой своей кончины заботился объ ихъ судьбѣ, помогая учащимся, съ чрезвычайной отзывчивостью на всѣ нужды училищъ, учителей и учащихся.

По случаю событія 2 апрѣля 1879 года, Юліусъ Ивановичъ учредилъ въ Лодзинскомъ высшемъ Ремесленномъ училищѣ стипендію имени Его Величества Государя Императора Александра II, за что была ему объявлена Высочайшая благодарность. При томъ-же училищѣ было основано въ 1881 году Воскресно-Коммерческое училищѣ, руководимое и содержимое до сихъ поръ на средства Комитета, котораго Гейнцель былъ постояннымъ членомъ.

На поприще благотворительности выступилъ покойный Юліусъ Ивановичъ официально въ 1873 году, когда былъ назначенъ членомъ Лодзинскаго уѣзднаго Совѣта общественнаго Призрѣнія. Съ этого времени онъ каждую свободную минуту посвящалъ дѣламъ благотворительности, не щадя на нихъ денегъ и стараній.

По его почину образовался въ Лодзи въ 1879 году Комитетъ для призрѣнія бѣдныхъ, котораго онъ сталъ председателемъ. Произведя съ свойственнымъ себѣ умѣніемъ и энергіей организацию сего Комитета такимъ образомъ, что дѣятельность его распростерла свои крылья, какъ ангель-хранитель надъ всѣми нуждающимися гор. Лодзи, покойный Гейнцель выхлопоталъ въ 1885 году утвержденіе устава возлюбленнаго имъ Общества, которое подъ новымъ названіемъ: „Лодзинскаго христіанскаго благотворительнаго Общества“ выдаетъ нынѣ болѣе 12,000 рублей ежегодно вспоможеній нуждающимся бѣднымъ, призрѣваетъ во вновь построенномъ великолѣпномъ зданіи до двухсотъ человѣкъ старцевъ и калѣкъ, предоставляя имъ всякаго рода удобства. Дешевыя кухни Общества снабжаютъ неимущихъ отчасти безплатными, отчасти-же неимоверно дешевыми обѣдами.

Чайныя, устроенныя Обществомъ, сослужили городу громадную службу во время холерной эпидеміи и продолжаютъ нынѣ свою дѣятельность къ общему удовольствію неимущаго класса народонаселенія.

Въ дѣтскихъ пріютахъ призрѣваетъ Общество болѣе 350 дѣтей обоего пола. Пріютъ для роженицъ даетъ безплатно помощь бѣднымъ женщинамъ во время родовъ (въ 1894 году—89 женщинъ), 256 дѣтей было послано Обществомъ въ теченіи лѣта 1894 г. въ дачныя мѣстности для поправленія здоровья.

Столь многочисленныя занятія по председательствованію Лодзинскаго благотворительнаго Общества, не мѣшали Юліусу Ивановичу думать о нуждахъ бѣдныхъ, не состоящихъ подъ покровительствомъ сего Общества, какъ равно и о другихъ благотворительныхъ учрежденіяхъ.

За заслуги, оказанныя Обществу Попеченія о раненыхъ и больныхъ воинахъ, Юліусъ Ивановичъ былъ награжденъ знакомъ Краснаго Креста.

Поступивъ въ члены (почетные) Дома Призрѣнія и ремесленнаго образованія бѣдныхъ дѣтей въ Ст.-Петербургѣ, Юліусъ Ивановичъ началъ свою дѣятельность съ пожертвованія училищу Цесаревича Николая коллекціи моделей машинъ и ткацкихъ станковъ; затѣмъ принималъ участіе въ пожертвованіи капитала на постройку женской руководъльной школы Императрицы Маріи Александровны (въ 1885 году), на содержаніе которой потомъ ежегодно жертвовалъ значительныя суммы.

Приведемъ еще названія нѣкоторыхъ благотворительныхъ учрежденій, которыя считали Юліуса Ивановича въ числѣ своихъ лучшихъ жертвователей.

Попечительство о бѣдныхъ въ Москвѣ (членъ-благотворитель), Общество спасанія на водахъ, Ст.-Петербургскій попечительный о бѣдныхъ Комитетъ Императорскаго человѣколюбиваго Общества (членъ-благотворитель), Общество возстановленія христіанства на Кавказѣ (пожизненный членъ), Пра-

вославное Палестинское Общество (дѣйствительный членъ), Русское Благотворительное Общество въ Царствѣ Польскомъ и проч. и проч. Щедрой рукой покойный Юліусъ Ивановичъ жертвовалъ на постройки храмовъ всѣхъ исповѣданій. Первый православный храмъ въ г. Лодзи былъ построенъ подъ руководствомъ Комитета, котораго Юліусъ Ивановичъ былъ Вице-Предсѣдателемъ, причемъ сдѣлалъ значительныя на постройку храма затраты. Конечно такая дѣятельность была признаваема Правительствомъ. Государь Императоръ наградилъ Юліуса Ивановича званіемъ потомственнаго почетнаго гражданина, возвелъ его въ Мануфактуръ-Совѣтники, наградивъ орденами до Св. Владимира 3 степени включительно.

Заграницей Мануфактуръ-Совѣтникъ Гейнцель, состоя въ герцогствѣ Саксенъ-Кобургъ-Гота владѣльцемъ имѣнія, также былъ извѣстенъ какъ благотворитель и въ воздаяніе заслугъ на этомъ поприщѣ былъ возведенъ правительствующимъ герцогомъ въ званіе потомственнаго барона.

Акціонерное Общество Мануфактуръ Юліуса Гейнца въ Лодзи.

Фабрика основана въ 1866 году съ 32 механическими ткацкими станками, 2 мотальными машинами съ 120 веретенами, одной паровой машиной въ 30 и паровымъ котломъ въ 45 силъ.

Фабрика послѣ основанія постепенно расширялась и улучшалась, такъ, что въ 1870 году въ ней работало 96 механическихъ ткацкихъ станковъ, 6 мотальныхъ машинъ съ 360 веретенами и кромѣ того 200 ручныхъ ткацкихъ станковъ.

Въ 1874 году построена новая фабрика на 510 механическихъ ткацкихъ станковъ, 16 мотальныхъ машинъ съ 840 веретенами, съ новой двойной паровой машиною въ 180 и двумя паровыми котлами въ 270 силъ. Послѣ устройства новой фабрики ручное тканіе оставлено, и уже съ 1877 года работали всѣ 510 механическихъ станковъ. Въ 1879 году число станковъ на фабрикѣ было увеличено до 1000 для шерстяныхъ и полушерстяныхъ товаровъ; въ настоящее время работаютъ: болѣе 1000 станковъ, 18 мотальныхъ машинъ съ 1260 веретенами, 4 шлихтовальныя машины и 9 механическихъ сновальней. Вся ткацкая приводится въ движеніе одною паровою машиною тройнаго расширенія въ 500 силъ, которая питается паромъ изъ трехъ паровыхъ котловъ въ 600 силъ; сверхъ того имѣются еще двѣ паровыя машины и одинъ газовый моторъ.

Въ 1874 г. устроены красильня и аппретура для собственнаго потребленія и къ 1879 г. все это было на столько увеличено, что въ настоящее время тамъ работаютъ 5 паровыхъ машинъ съ приборомъ, называемымъ экономайзеромъ (Economiser) съ общей движущей силою въ 120 силъ, питаемыхъ 7 котлами въ 1400 силъ, и также необходимые для аппретуры и красильни 6 гидравлическихъ прессовъ, работающихъ съ давленіемъ въ 1,200,000 ф. на кв. дюймъ.

Въ настоящее время въ составъ фабрики входятъ:

- 1) Ткацкая съ механическими ткацкими станками для шерстяныхъ и полушерстяныхъ товаровъ;
- 2) Красильня;
- 3) Аппретура;
- 4) Набивная для шерстяныхъ товаровъ, устроенная въ 1892 году;
- 5) Слесарня;
- 6) Столярная и
- 7) Кузница.

Такимъ образомъ по своей отрасли производства фабрика есть самая большая въ Россійской Имперіи.

Кромѣ склада и главной продажи при самой фабрикѣ, фирма имѣетъ свои отдѣленія:

въ гор. Лодзи, по Петроковской улицѣ № 268; въ гор. Варшавѣ, по Генсей улицѣ № 7; въ гор. Москвѣ; въ гор. Ст.-Петербургѣ, въ Гостинномъ Дворѣ; въ гор. Харьковѣ, по Университетской улицѣ; въ гор. Ростовѣ на Дону; въ гор. Одессѣ, по Преображенской улицѣ № 46,

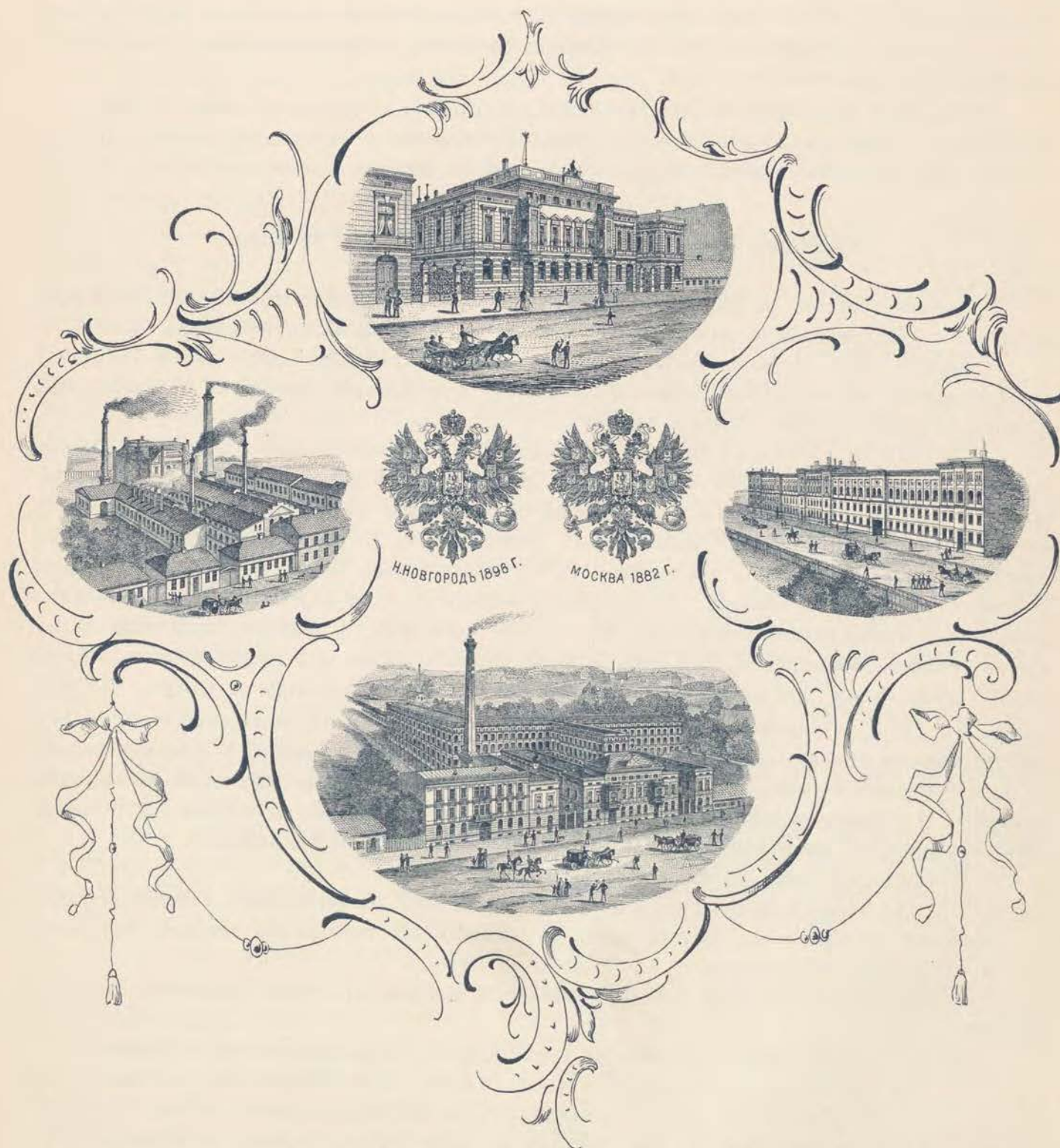
и на ярмаркахъ:

Нижегородской, Ирбитской, въ гор. Ленчиѣ (Люблинской губерніи) и въ м. Ярмолинцахъ (Подольской губерніи).

На фабрикахъ заняты 1200 рабочихъ, изъ которыхъ 628 мужчинъ и 572 женщинъ.

Работа на фабрикахъ продолжается отъ 7 часовъ утра до 7 часовъ вечера.

Производство камлота, нанбука, рипса, никса, кашемира, шерстяного рипса, ирмы, конфекціонныхъ товаровъ, адри, лѣтнихъ камгарновъ и проч. и проч., въ цѣнѣ отъ 14 коп. до 3 руб.



за аршинъ, достигаетъ 3,500,000 руб. съ рабочей платою въ 420,000 руб. въ годъ. Товары сбываются во всѣ губерніи Россійской Имперіи.

Горючимъ матеріаломъ для топки служитъ мѣстный каменный уголь, расходуемый въ годъ въ количествѣ 700 вагоновъ.

Вмѣстѣ съ расширеніемъ фабрики въ 1879 году были устроены дома для рабочихъ, такъ какъ это оказалось безусловно необходимымъ въ виду предохраненія здоровья рабочихъ и ихъ семействъ, помѣщавшихся до тѣхъ поръ весьма часто въ дурныхъ и нездоровыхъ квартирахъ.

Въ то-же время при фабрикѣ основаны двѣ начальныя школы для дѣтей рабочихъ и вечерняя школа для взрослыхъ рабочихъ, а также временная больница на 15 кроватей. Въ 1892 году построенъ баракъ для помѣщенія больныхъ въ случаѣ эпидеміи.

Со времени основанія фабрики при ней состояла касса для больныхъ съ цѣлью дать каждому рабочему возможность пользоваться даромъ докторскимъ совѣтомъ и лекарствами; кромѣ того больной получалъ еженедѣльное денежное вспоможеніе въ размѣрѣ 1 руб. 50 коп., если недѣльный его заработокъ не достигалъ 3 руб.; 1 руб. 80 коп., если онъ зарабатывалъ отъ 3 до 5 руб. и 2 руб., если заработокъ превышалъ 5 руб. въ недѣлю.

Вмѣсто денежнаго вспоможенія больной можетъ пользоваться больничнымъ уходомъ.

На покрытіе сихъ расходовъ употреблялись пени, налагаемыя на работниковъ за порчу товара и несоблюденіе фабричныхъ правилъ.

Кромѣ того устроена была для лучшихъ рабочихъ и отцовъ семействъ отдѣльная вспомогательная касса, со взносомъ 15 коп. въ мѣсяць, взамѣнъ чего такой рабочій получалъ добавочно въ случаѣ болѣзни 2 руб. 50 коп., въ случаѣ-же его смерти выдавалось его семейству 10 руб. Такимъ образомъ въ общей сложности такой рабочій имѣлъ ежедѣльного вспомошествованія отъ 3 руб. 75 коп. до 4 руб. 25 коп., врачебную помощь, медикаменты, а въ случаѣ смерти его, наслѣдники 20 руб.

Средства сей кассы въ первомъ уже году ея существованія увеличились на столько, что 15-ти-копѣечные взносы были приостановлены, и касса въ теченіи многихъ лѣтъ своего существованія была въ состояніи выдавать своимъ членамъ пособія лишь изъ процентовъ отъ своего капитала. Проценты получались отъ раздачи денегъ въ займы нуждающимся рабочимъ. При вступленіи въ члены кассы вступающій вносилъ сумму, равную вкладу каждаго другаго члена, согласно каждый разъ для сей цѣли производимому разчету. При выбытіи изъ числа членовъ или удаленіи изъ фабрики участника кассы возвращался ему его взносъ съ накопившимися на оный процентами. Такимъ образомъ всѣ рабочіе были застрахованы, т. е. въ случаѣ болѣзни, семейства рабочихъ обезпечены, въ случаѣ-же смерти работника, онъ получали вышесказанное вспомошествованіе въ 20 руб., достигалось-же это единовременнымъ взносомъ, не превышающимъ 3—5 рублей.

Имѣлась еще для рабочихъ сберегательная касса, въ которой рабочіе могли помѣщать свои сбереженія на проценты изъ 6⁰/₁₀₀ годовыхъ.

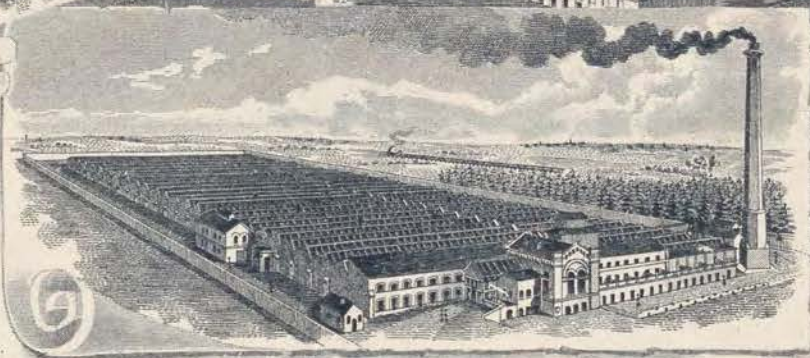
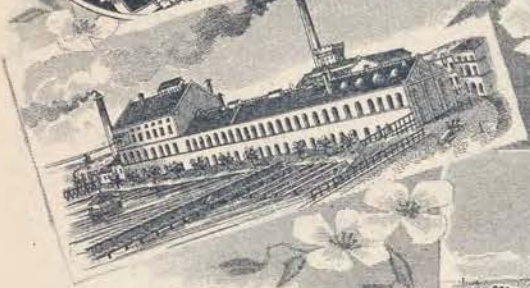
Въ настоящее время всѣ штрафы за порчу товаровъ, а также за прогулъ поступаютъ въ общій штрафной капиталъ, изъ котораго выдаются вспомошествованія больнымъ рабочимъ, на основаніи фабричнаго закона, по опредѣленію фабричной инспекціи. Вслѣдствіе этого, выше упомянутыя кассы вспомошествованій нынѣ уничтожены.

Фабрика была учреждена и принадлежала до 1890 года г. Мануфактуръ-Совѣтнику Юліусу Гейнцелю, съ 1-го же Марта 1890 года она перешла въ собственность учрежденнаго владѣльцемъ „Акціонернаго Общества Мануфактуръ Юліуса Гейнца“ съ основнымъ капиталомъ въ 3,000,000 рублей.



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
БУМАЖНЫХЪ МАНУФАКТУРЪ

Гейнцеля и Кунитцера Лодзь



ACTIEN-GESELLSCHAFT
der BAUMWOLL-MANUFACTUREN
v. HEINZEL & KUNITZER

SPINNEREI,
WEBEREI, BLEICHE
und APPRETUR
BAUMWOLLENER
WAAREN.



Фабрики Общества расположены въ деревнѣ Видзевѣ, въ двухъ верстахъ отъ города Лодзи, по величинѣ своей стоятъ въ ряду самыхъ крупныхъ предпріятій Лодзинскаго фабричнаго района. Онѣ были учреждены въ 1879 году Мануфактуръ-Совѣтникомъ Ю. И. Гейнцелемъ и Ю. Я. Кунитцеромъ подъ фирмою „Гейнцель и Кунитцеръ“ и состояли первоначально изъ прядильни въ 25,000 тонкопрядильныхъ веретенъ, изъ ткальни въ 700 механическихъ ткацкихъ станковъ и изъ бѣлильни съ аппретурой.

Владѣльцы фирмы не щадили стараній и расходовъ, дабы все болѣе и болѣе улучшать качество своихъ произведеній; поэтому ихъ товары въ скоромъ времени пріобрѣли извѣстность на всѣхъ рынкахъ государства и пользуются предпочтительнымъ спросомъ, что заставило фирму постепенно расширять свое предпріятіе.

Въ 1890 году фабрики перешли въ собственность ВЫСОЧАЙШЕ утвержденного акціонернаго общества съ вполне оплаченнымъ капиталомъ въ 3,000,000 рублей серебромъ. Въ слѣдующемъ 1891 году Общество построило отдѣльное громаднѣе размѣровъ зданіе для помѣщенія ткацкой фабрики въ 1500 механическихъ ткацкихъ станковъ, при чемъ нашли примѣненіе всѣ новѣйшія изобрѣтенія въ технику и въ способъ производства. Въ 1892 году приступлено было къ соотвѣтственному расширенію прядильни, къ чему употреблено мѣсто, очистившееся послѣ переноса ткальни въ новое помѣщеніе. Въ настоящее время предпріятіе Общества состоитъ изъ слѣдующихъ заводовъ:

прядильни въ 56,220 тонкопрядильныхъ веретенъ,
ткальни въ 1500 механическихъ ткацкихъ станковъ,

бѣлизны съ аширетурой (отдѣлочная),

ремонтныхъ мастерскихъ, столярни и плотни, и газоваго завода.

Фабрики производятъ ежегодно 115,000 пудовъ пряжи отъ № 3 до 50, основной, точной и крученой, стоимостью около 1,750,000 рублей и 18,700,000 аршинъ тканей, стоимостью около 2,500,000 рублей.

Фабрики Общества изготовляютъ слѣдующія хлопчатобумажныя ткани: ланкортъ, зонъ, бязь, наволочное полотно, тикъ, мадаполамъ, рипсъ, финляндекую герингбону, канифасъ, узорчатыя ткани, бумазею, пикэ, полотенцы, салфетки, носовыя платки, простыни, скатерти, викторія-лаунъ, органтинъ и т. д.

Общество содержитъ склады своихъ товаровъ въ слѣдующихъ городахъ:

въ Лодзи, главный складъ, по Петроковской улицѣ № 528/30,

въ Варшавѣ, по Генсей улицѣ № 5,

въ Ст.-Петербургѣ, въ Гостинномъ дворѣ, а также магазинъ для розничной продажи собственныхъ издѣлій по Большой Садовой № 25,

въ Москвѣ, у фирмы Карлъ Стукенъ,

въ Ригѣ, у фирмы К. Лорхъ и Комп.,

въ Одессѣ,

въ Харьковѣ,

въ Ростовѣ н/Дону

и во время ярмарки въ Нижнемъ-Новгородѣ, у фирмы Карлъ Стукенъ.

Самое важное улучшеніе въ производствѣ составляетъ *электрическій способъ отбѣлки тканей*, изобрѣтенный русскимъ электротехникомъ, инженеромъ *С. Н. Степановымъ*, замѣняющій примѣняемый повсемѣстно способъ отбѣлки посредствомъ хлорной извести.

Всѣмъ хорошо извѣстно по опыту, что никакое бѣлье не можетъ сравняться по прочности съ бѣльемъ, отбѣленнымъ естественнымъ путемъ, т. е. безъ употребленія химическихъ средствъ, только посредствомъ поливки водою выставленной на дѣйствіе солнечныхъ лучей ткани. Не смотря на свое достоинство, способъ этотъ не примѣнимъ при большомъ производствѣ, какое бываетъ на фабрикахъ, такъ какъ онъ требуетъ много времени, рабочихъ рукъ и пространства, что повлекло-бы за собою чрезмѣрную дороговизну товара; наконецъ примѣненіе сего способа верѣчается на практикѣ непреодолимыя затрудненія, дѣлающія его совершенно неосуществимымъ.

Желая сдѣлать товаръ доступнымъ по цѣнѣ для всѣхъ, фабрики принуждены примѣнить искусственные способы отбѣлки. Какъ лучшее бѣлизное вещество общеизвѣстна хлорная известь (хлоръ). Вещество это даетъ ткани бѣлизну, но вмѣстѣ съ тѣмъ ослабляетъ въ довольно значительной степени ея волокна. При самой тщательной осторожности, соблюдаемой въ фабрикахъ, невозможно предохранить, чтобы тысячи кусковъ при отбѣлкѣ не были ослаблены или совершенно испорчены (прожжены); такой малоцѣнный товаръ поступаетъ всетаки въ продажу наравнѣ съ хорошимъ, такъ какъ на первый взглядъ нельзя провѣрить его доброкачественности, недостатокъ-же этого рода обнаруживается лишь въ носкѣ бѣлья, послѣ стирки. Сей недостатокъ, который невозможно было устранить до сихъ поръ при отбѣлкѣ тканей хлоромъ, даже при самомъ лучшемъ устройствѣ бѣлизни, удалось наконецъ побѣдить русскому инженеру *С. Н. Степанову*, который изобрѣлъ *совершенно новый способъ отбѣлки тканей посредствомъ все болѣе всемогущаго электричества*.

Желая доставить публикѣ товаръ самаго лучшаго качества, Общество послѣ продолжительныхъ опытовъ, не жалѣя денежныхъ жертвъ, приобрѣло въ свою исключительную собственность привилегію на выдающееся изобрѣтеніе г-на Степанова и ввело въ употребленіе на своей фабрикѣ сей новый способъ отбѣлки въ началѣ 1891 года.

При отбѣлкѣ этимъ способомъ товаръ получаетъ изящную бѣлизну, хлопчатобумажное волокно не подвергается жгучему вліянію хлора, вслѣдствіе-же этого товаръ, отбѣленный симъ способомъ, по крайней мѣрѣ на 10 до 20⁰/о прочнѣе товара, отбѣленного посредствомъ хлора, что provato опытами на фабрикахъ и отзывами публики, покупающей товары Общества.

До истеченія срока привилегіи на электрической способъ отбѣлки инженера Степанова, приобретенный въ собственность Обществомъ, ни одна изъ фабрикъ Государства не имѣетъ права примѣнять таковой для отбѣлки тканей.

Фабрики Общества приводятся въ движеніе преимущественно паромъ, хотя газъ и электричество въ качествѣ двигателей имѣютъ равнымъ образомъ примѣненіе. Паровыхъ машинъ, приводящихъ въ движеніе фабрику, имѣется четыре, кромѣ маленькихъ двигателей, исполняющихъ разныя вспомогательныя дѣйствія. Паровые двигатели снабжаются паромъ изъ 16 котловъ, расположенныхъ въ двухъ отдѣльныхъ помѣщеніяхъ (въ одномъ 11, въ другомъ 5).

Самая большая изъ паровыхъ машинъ (tandem-compound) работаетъ съ силою 1500 лошадей; она построена Прагскимъ Машиностроительнымъ Акціонернымъ Обществомъ и приводитъ въ движеніе большую часть прядильни и бѣлизны. Тацкая фабрика приводится въ движеніе паровою машиною о трехъ цилиндрахъ (triple-compound) въ 750 лошадиныхъ силъ фирмы „Братья Зульцеръ“. Третья машина въ 450 лошадиныхъ силъ приводитъ въ движеніе остальную часть прядильни. Механическія ремонтныя мастерскія и столярныя имѣютъ особый двигатель въ 30 лошадиныхъ силъ. Аппретурное отдѣленіе, требующее около 250 лошадиныхъ силъ, приводится въ движеніе динамо-электрическими двигателями, получающими токъ отъ центральной электрической станціи ткацкой фабрики. Кромѣ сихъ машинъ дѣйствуетъ газовый двигатель въ 50 лошадиныхъ силъ для снаряженія электрическихъ аккумуляторовъ, состоящихъ изъ двухъ батарей въ 84 элемента каждая, одна для прядильни, бѣлизны и аппретуры, другая для ткальни.

Фабрики Общества освѣщены электричествомъ, производимымъ пятью сильными динамо-электрическими машинами, расположенными въ двухъ центральныхъ станціяхъ, одной при прядильнѣ, другой при ткальнѣ. Освѣщеніе фабрикъ производится 2570 лампами съ накаливаніемъ и 46 лампами съ дугою Вольта.

Фабричныя помѣщенія отапливаются паромъ.

Прядильня, бѣлизня съ аппретурой и ткальня, находящаяся въ довольно значительномъ разстояніи одна отъ другой, соединены воздушной канатной желѣзной дорогой, по которой перевозится пряжа съ прядильни на ткальню и ткани съ ткальни въ бѣлизню при помощи особо устроенныхъ вагончиковъ. Хлопокъ въ кипахъ перевозится изъ магазина въ прядильню по рельсамъ переносной желѣзной дороги. Доставка на фабрику каменнаго угля и другихъ матеріаловъ производится по проведенной къ фабрикамъ линіи желѣзной дороги, по которой вагоны доставляются непосредственно на фабричный дворъ.

Для охраненія фабрикъ Общества отъ пожара, устроены слѣдующія огнетушительныя приспособленія: прядильня снаряжена самотушителями, дѣйствующими автоматически (такъ называемыми Grinnel-Sprinklers), которые снабжаются водою изъ резервуара и посредствомъ автоматическаго насоса. Какъ при прядильнѣ, такъ и на ткальнѣ имѣются постоянные паровые пожарные насосы, стоящіе всегда подъ парами и соединенные каждый съ 12 гидрантами, расположенными кругомъ фабричныхъ корпусовъ и снабженными рукавами и мундштуками. На случай порчи насоса гидранты могутъ быть немедленно снабжены водою при помощи паровыхъ элеваторовъ. Внутри зданій имѣются въ каждомъ залѣ гидранты съ рукавами и мундштуками, соединенные съ высоко-расположенными бассейнами.

Кромѣ того въ каждомъ фабричномъ помѣщеніи приготовлены чаны и ведра съ водою, малые ручные насосы, такъ называемые анигиляторы и другія приспособленія для тушенія пожара при его возникновеніи во время занятій.

Въ 1894/5 отчетномъ году потребность матеріаловъ на фабрикахъ представлялась въ слѣдующихъ цифрахъ:

каменнаго угля 1865 вагоновъ, стоимостью	98,000 руб.
хлопка американскаго, египетскаго, средне-азіятскаго, кавказскаго и другихъ происхожденій 130,150 пудовъ, стоимостью	1,220,000 „
другихъ матеріаловъ на	230,000 „

На фабрикахъ Общества занимаются, среднимъ числомъ, 2100 рабочихъ обоого пола. Заработная плата составляла въ 1894/5 отчетномъ году 455,000.— рублей, что составляетъ 216 руб. 67 коп. въ годъ на одного рабочаго. Работы продолжаются 297 дней въ годъ, 12 часовъ ежедневно, съ 6 часовъ утра до 7 часовъ вечера съ перерывомъ 1 часа на обѣдъ. Рабочіе живутъ вблизи фабрики, большею частью въ домахъ, построенныхъ для этой цѣли Обществомъ, а также на вольныхъ квартирахъ. Общество, заботясь постоянно объ улучшеніи быта рабочихъ и охраненіи ихъ здоровія, старалось прежде всего о доставленіи имъ удобныхъ жилищъ, предохраняя ихъ одновременно отъ своекорыстнаго произвола домовладѣльцевъ. Рабочіе платятъ Обществу за квартиры, смотря по количеству и величинѣ занимаемыхъ комнатъ, по таксѣ, утвержденной фабричною инспекціею (отъ 25 руб. до 40 руб. въ годъ).

Въ настоящее время имѣется подъ квартиры для рабочихъ 8 каменныхъ и 57 деревянныхъ домовъ, такъ что сравнительно незначительное число рабочихъ живетъ въ чужихъ домахъ. Притомъ Общество каждый годъ строитъ новые дома для рабочихъ.

При жилыхъ домахъ имѣется общее начальное училище для 300 учениковъ и ученицъ, въ которомъ безвозмездно обучаются дѣти рабочихъ. Въ этомъ училищѣ преподаются тремя учителями и одной учительницей: Законъ-Божій, ариметика, чистописаніе, черченіе, исторія Россіи, географія, русскій, польскій и нѣмецкій языки и естествовѣдѣніе. Въ училищѣ имѣются курсы для малолѣтнихъ, работающихъ полдня на фабрикѣ. Преподаваніе уроковъ производится по росписанію, утвержденному Лодзинскою Учебною Дирекціею, подъ надзоромъ которой состоитъ училище. Рабочіе охотно посылаютъ своихъ дѣтей въ фабричное училище, по окончаніи котораго многіе ученики переходятъ въ лодзинскія учебныя заведенія для дальнѣйшаго образованія. Вслѣдствіе оказавшагося недостатка мѣста для кандидатовъ, желающихъ быть принятыми въ училище, Правленіе Общества намѣрено учредить четвертое отдѣленіе и увеличить число преподавателей.

Общество содержитъ для своихъ рабочихъ собственную больницу въ 50 кроватей, а при фабрикѣ приѣмный покой съ особымъ помѣщеніемъ на 6 кроватей на случай несчастій, а также аптеку. Медицинскій персоналъ состоитъ изъ врача, двухъ фельдшеровъ, повивальной бабки и прислуги. Врачебная помощь, сверхъ обыкновенныхъ посѣщеній фабричнаго врача, подается также врачами специалистами, а если этого требуетъ родъ болѣзни, больные отправляются въ спеціальныя больницы города Варшавы. Всѣ расходы по содержанію больницы, по медицинской помощи, оказываемой больнымъ рабочимъ, несетъ Общество безъ какого-либо участія въ издержкахъ со стороны рабочихъ.

Больные рабочіе получаютъ во время болѣзни денежныя вспомошествованія изъ штрафнаго фонда и изъ кассы больныхъ, въ размѣрѣ половины еженедѣльнаго заработка. Штрафный фондъ образуется изъ денежныхъ взысканій, налагаемыхъ на рабочихъ за разные проступки и упущенія по тарифу, утвержденному фабричною инспекціею. Фонды кассы больныхъ образуются изъ однопроцентныхъ взносовъ рабочихъ съ еженедѣльнаго ихъ заработка.

Въ 1894/5 году по симъ двумъ статьямъ поступило:

въ штрафной фондъ	3249 руб. 19 коп.
въ кассу больныхъ	4695 „ 88 „
итого	<u>7945 руб. 07 коп.</u>
израсходовано-же	7775 „ 82 „

Изъ этихъ фондовъ рабочіе получаютъ также вспомошествованія на похороны членовъ своихъ семействъ, а также медицинскую помощь для нихъ. Штрафный фондъ и касса больныхъ составляютъ собственность рабочихъ и ведутся подъ наблюдениемъ особаго комитета изъ числа рабочихъ. Расходование денегъ изъ штрафнаго фонда и изъ кассы больныхъ производится примѣнительно къ основнымъ правиламъ, составленнымъ Губернскимъ по фабричнымъ дѣламъ Присутствіемъ.

На фабрикахъ Общества примѣнены всѣ возможные предохранительныя мѣры для отклоненія несчастныхъ случаевъ. Несмотря на то, всѣ безъ исключенія рабочіе застрахованы въ страховомъ отъ несчастныхъ случаевъ Обществѣ и въ случаѣ увѣчья или смерти получаютъ соразмѣрное ихъ заработку вознагражденіе (въ случаѣ смерти или совершенной потери трудоспособности—2000 разъ дневной заработокъ), которое въ случаѣ смерти выдается ихъ семейству. Премію за страховку рабочихъ платитъ Общество изъ своихъ средствъ (за 1895 годъ 4079 руб. 05 коп.). Во время неспособности къ труду вслѣдствіе несчастнаго случая, происшедшаго на фабрикѣ, рабочіе получаютъ изъ средствъ Общества медицинскую помощь и вспомошествованіе, равняющееся ихъ обыкновенному заработку. Такимъ образомъ всѣ рабочіе Общества предохранены отъ недостатка на случай болѣзни.

Въ началѣ 1896 года Общество открыло для своихъ рабочихъ потребительную лавку, въ которой они могутъ покупать всѣ предметы, нужные для домашняго хозяйства, по самымъ низкимъ цѣнамъ и въ самомъ лучшемъ качествѣ. Эта лавка способствуетъ не мало къ улучшенію быта и здоровья рабочихъ.

Въ теченіе пяти лѣтъ существованія Акціонернаго Общества, предпріятіе принесло акціонерамъ слѣдующій дивидендъ:

за 1890/1 годъ	5%
„ 1891/2 „	5%
„ 1892/3 „	7%
„ 1893/4 „	9%
„ 1894/5 „	8%

Въ настоящее время Правленіе Общества, завѣдующее его дѣлами, составляютъ слѣдующія лица:

Предсѣдатель Правленія и директоръ-распорядитель:

Мануфактуръ-Совѣтникъ *Юлій Яковлевичъ Куницеръ.*

Директоры:

Юлій-Теодоръ Юльевичъ Гейнцель,

Людвикъ Юльевичъ Гейнцель,

Людвикъ Людвиковичъ Мейеръ,

Агнесъ Мина Людвиковна Куницеръ.

Кандидаты:

Паулина Ивановна Гейнцель,

Людвикъ-Ксаверій Лаврентьевичъ Шмицъ.

Имѣютъ право подписи по довѣренности Правленія:

Оскаръ Робертовичъ Мачевскій

и *Эдмундъ Эмануиловичъ Бринкенгофъ.*

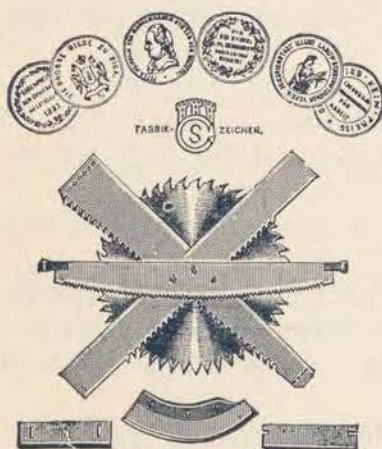
Рижская фабрика пилъ и напильниковъ Густава Зеннекенъ въ Ригѣ.

(фабрика въ Торенсбергъ. Складъ въ Ригѣ.)

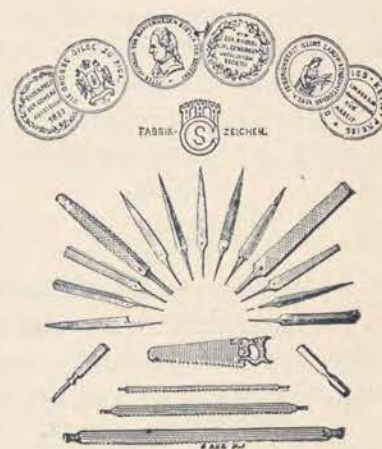


Изготовление инструментовъ можно отнести въ самыя древнія времена, когда человѣкъ начиналъ замѣнять свои каменные инструменты бронзовыми и желѣзными. Историческимъ путемъ обработку желѣза можно доказывать только со временъ Египтянъ, и отъ этого народа распространилась дальше.

Спеціально изготовление напильниковъ производилось уже въ средніе вѣка въ суровыхъ горахъ Марки, которыя принуждали тамошнихъ обитателей заниматься промышленностью, потому что негодная для земледѣлія почва не давала удовлетворительныхъ результатовъ, и такъ Германскій городъ Ремшейдъ былъ одинъ изъ тѣхъ городовъ, который до новѣйшаго



времени занималъ первое мѣсто по этой отрасли промышленности. Въ этомъ-же городѣ покойный владѣлецъ Рижской фабрики пилъ и напильниковъ, господинъ Густавъ Петровичъ Зеннекенъ, основалъ фабрику для изготовления пилъ и напильниковъ; когда-же въ концѣ семидесятихъ годовъ Русское Правительство стремилось покровительствовать отечественному производству введеніемъ ввозныхъ таможенныхъ налоговъ, господинъ Зеннекенъ перевелъ свой заводъ въ гор. Ригу (вѣрнѣе въ Торенсбергъ, первая станція Мит. вѣтви Р.-О. ж. д.), и здѣсь.



благодаря привезеннымъ съ собой опытнымъ иностраннымъ мастерамъ, основалъ въ Россіи новую отрасль промышленности, которая въ настоящее время достигла высокое совершенство, такъ что ея издѣлія смѣло могутъ выдержать конкуренцію съ любой иностранной фабрикой. Заводъ работаетъ паровой машиной въ 40 лощ. силъ и даетъ пропитаніе приблизительно 70 рабочимъ. Рациональное изготовление напильниковъ, которое требуетъ различныя вспомогательныя машины, можно распределить на 4 группы:

ковку, шлифовку, насѣчку и закалку. Каждая изъ этихъ работъ производится работниками-спеціалистами и благодаря тому обстоятельству, что они постоянно производятъ одну и ту-же работу, эти рабочіе со временемъ пріобрѣтаютъ большую ловкость, которая даетъ имъ возможность, исполнять свою работу съ большой быстротой, при замѣчательной аккуратности. Ходъ изготовленія напильниковъ вкратцѣ слѣдующій: Кузнецъ изъ сырого матеріала куетъ напильники, т. е. придаетъ имъ любую форму, какъ на примѣръ: плоскую, полукруглую, трехгранную квадратную и т. д. Вслѣдъ затѣмъ напильники поступаютъ въ особо устроенную печь для накаливанія до красна и потомъ мало по малу застываютъ, что продолжается 3—4 дня. Тогда напильникъ мягокъ и подготовленъ для дальнѣйшей обработки, для какой цѣли онъ поступаетъ первоначально въ точильную мастерскую для обточки, которая работа производится песочными камнями до 8 футовъ діаметромъ. Отсюда напильники переходятъ въ насѣкальную мастерскую, гдѣ они снабжаются извѣстными маленькими зубчиками; эта работа производится ручнымъ или механическимъ способомъ. Механическая насѣчка напильниковъ нашла примѣненіе лишь въ послѣднихъ 5—6 лѣтъ, и употребляемыя для этой цѣли насѣкальныя машины въ послѣднее время достигли высокую степень совершенствованія, такъ что напильники, насѣченные механическимъ способомъ, нисколько не уступаютъ ручной работѣ. Послѣ насѣчки производится закаливаніе напильниковъ; это послѣдняя, но и самая важная процедура, отъ которой всецѣло зависитъ пригодность напильника. Двадцати-лѣтняя практика въ этомъ дѣлѣ даетъ какъ мастерамъ, такъ и рабочимъ возможность достигнуть блестящіе результаты въ этомъ отношеніи и смѣло можно сказать, что большая часть кузнецовъ, слесарей и другихъ ремесленниковъ въ нашей Имперіи, употребляющихъ напильники, умѣютъ цѣнить высокое качество напильниковъ завода Густава Зеннекенъ, извѣстные подъ клеймомъ которое даетъ ручательство за безукоризненную доброту. Закаленные напильники къ заключенію еще поступаютъ въ пескоструйный (Sandblast) аппаратъ, который посредствомъ горячаго песка и давленія пара въ 4 атмосферы сначала остритъ и затѣмъ чиститъ напильники. Изъ калильни напильники поступаютъ въ упаковочную, гдѣ они испытываются и пакуются. Заводъ изготовляетъ напильники всѣхъ сортовъ, любой насѣчки, формы и длины.



Вторая спеціальность фирмы составляетъ изготовленіе пилъ и благодаря тому, что заводъ поставяетъ себѣ задачей обрабатывать принципиально только наилучшій сырой матеріалъ, достигъ то, что циркулярныя и продольныя лѣсопильныя пилы завода пріобрѣли себѣ репутацію среди русскихъ лѣсопильныхъ заводовъ. Пилы изготовляются всѣхъ размѣровъ и сортовъ изъ литой стали, закаливаются въ маслѣ, снабжаются зубьями, выправливаются и затѣмъ шлифуются между двумя вращающимися камнями такихъ-же размѣровъ какъ камни для обточки напильниковъ. Полировкой-же на обитыхъ кожей наждачныхъ цилиндрахъ они получаютъ окончательный блескъ. Что-же касается производительности завода спеціально въ пилахъ, то Рижская фабрика пилъ и напильниковъ до настоящаго времени не только самый крупный но почти единственный заводъ подобнаго рода Россіи. Стремленіе завода выпускать лишь первоклассныя издѣлія нашло всеобщее уваженіе, что доказываетъ увеличивающійся съ каждымъ годомъ спросъ. Экспертныя комиссіи всѣхъ выставокъ, гдѣ выставялись произведенія фирмы, признавали доброкачественность произведеній, что лучше всего доказываютъ полученныя награды, а именно:

- 1) на Балтійской центральной выставкѣ въ 1880 году золотая медаль,
- 2) на Промышленной выставкѣ гор. Риги въ 1883 году золотая медаль,
- 3) на Промышленно-Земледѣльческой выставкѣ въ Гривѣ-Семгалленъ въ 1883 году золотая медаль,
- 4) на только что закрытой Всероссийской Промышленной и Художественной выставкѣ бронзовая медаль.

Принимая во вниманіе, что русская промышленность съ каждымъ годомъ болѣе развивается, то не подлежитъ сомнѣнію, что заводу открыто еще широкое поле дѣятельности, если онъ по прежнему будетъ продолжать примѣнять всѣ появляющіяся усовершенствованія и доставлять доброкачественный товаръ, не уступающій заграничнымъ издѣліямъ.

Основатель завода, настоящій передовой боецъ новой отрасли промышленности, въ теченіи пятнадцати лѣтъ неутомимо трудился, чтобы дѣло поставить на теперешнюю высоту. Къ сожалѣнію онъ скончался въ лучшихъ годахъ, оставивъ наслѣдникамъ своимъ широкое поле дѣятельности.





фабрика сукна и букскина К. А. Моэсъ и Ко., Хорощъ, Тродненской губерніи.



Прежде чѣмъ дать уважаемому читателю описаніе крупнаго зданія, изображеннаго на нашемъ рисункѣ, мы сдѣлаемъ краткій обзоръ исторіи развитія фирмы К. А. Моэсъ и Ко.

Энергіей учредителя фирмы, его сына и внука—нынѣшняго владѣльца и директора фирмы—созидалось постепенно, какъ-бы камень за камнемъ, это промышленное учрежденіе.

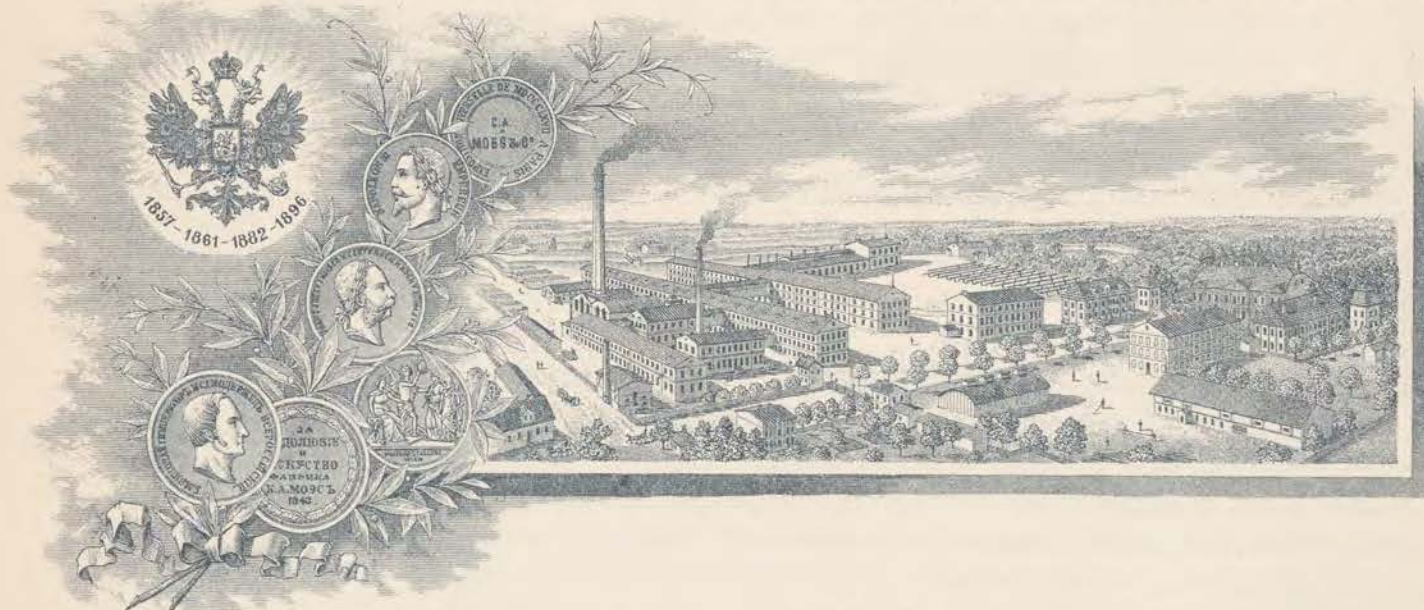
Одинъ изъ владѣльцевъ фирмы „Братья Моэсъ“ въ Згержѣ, Кристианъ Августъ Моэсъ, вслѣдствіе существовавшаго таможеннаго разграниченія между Царствомъ Польскимъ и Имперіей, переѣхалъ въ Бѣлостокъ, чтобы основать суконную фабрику по русскую сторону таможенной границы.

Въ 1840 году К. А. Моэсъ основалъ суконную фабрику на земляхъ, принадлежавшихъ когда-то гетману Браницкому, около Хороща въ 12 верстахъ отъ Бѣлостока.

Здѣсь въ то время были только слѣдующія зданія: жилой домъ, два павильона и еще два зданія; въ этихъ-то послѣднихъ и была основана фабрика. Въ одномъ зданіи были устроены помѣщенія для сортировки и стрижки шерсти; въ этомъ-же зданіи былъ установленъ двигатель, приводимый въ движеніе лошадьми; въ другомъ флигелѣ находились ткацкій отдѣлъ съ 16-ью ручными станками и щипальный отдѣлъ.

Прядильни были взяты въ аренду въ Бѣлостокѣ, сукновальня-же была выстроена въ нѣкоторомъ разстояніи отъ фабрики на берегу рѣчки Супрасла. Въ самомъ Хорощѣ скоро была выстроена красильня, а затѣмъ еще два трехъ-этажныхъ зданія (двухъ-этажныя съ мансардами) для ручного тканья; въ настоящій моментъ въ этихъ зданіяхъ находятся склады шерсти и щипальный отдѣлъ. Нѣсколько лѣтъ спустя было выстроено еще одно длинное зданіе—прядильня. Въ 1850 г. это чрезвычайно важное зданіе было совершенно разрушено пожаромъ, но вскорѣ снова выстроено въ теченіе 3-хъ мѣсяцевъ и заново устроено за исключеніемъ прядильни для гребеной шерсти. 1856-ой годъ составляетъ важную эпоху въ исторіи развитія фирмы Моэсъ, ибо въ этомъ году, слѣдуя духу времени, въ Хорощѣ были установлены механическіе ткацкіе станки, а именно 20 номеровъ привилегіи Шёнгера, который тогда былъ главнымъ инженеромъ у Ричарда Гартмана. Шестъ изъ этихъ Шёнгеровскихъ станковъ работали еще въ 1893 году.

Производительность фабрики увеличивалась годъ отъ году и въ 1872 г. достигла 220,000 аршинъ. Въ томъ-же году умеръ основатель фабрики и управленіе ею принялъ на себя его старшій сынъ, Карлъ Августъ Моэсъ, который первое время не сталъ вводить никакихъ измѣненій. Въ концѣ 70-хъ годовъ дѣлу, перенесшему тяжелый кризисъ вслѣдствіе общаго застоя промышленности и торговли, данъ былъ новый толчекъ, и болѣе благоприятное время, естественно послѣдовавшее за тяжелымъ кризисомъ, было посвящено совершенствованію механическаго ткацкаго отдѣла. Постепенно были выстроены оба зданія, протянувшіяся справа параллельно главному, а также оба поперечныя, расположенныя слѣва. Въ 1884 г. производительность фабрики достигла уже цифры въ 300,000 аршинъ. Въ 1888 году умеръ Карлъ Августъ Моэсъ и во главѣ управленія фабрикой сталъ въ свою очередь его старшій сынъ, котораго также звали Карлъ Августъ. Первые года своей дѣятельности нынѣшній владѣлецъ фирмы и руководитель фабрики, Карлъ Августъ Моэсъ, посвятилъ главнымъ образомъ увеличенію того-же механическаго ткацкаго отдѣла. Между тѣмъ скоро оказалось, что другіе отдѣлы отстали за это время въ своемъ развитіи; такъ машинный отдѣлъ устарѣлъ и недопускалъ увеличенія производительности. Чтобы создать машинный отдѣлъ болѣе соотвѣтствующій требованіямъ фабрики, старые котлы и двигатели были замѣнены новыми, которые



развивали 360 лошадиныхъ силъ вмѣсто прежнихъ 200. Далѣе былъ увеличенъ отдѣлъ для лощенія сукна, а также была устроена прядильня въ 2000 веретенъ специально для выработки гребенаго шевіота. Зимой 1895—96 года было проведено электрическое освѣщеніе вмѣсто бывшаго до тѣхъ поръ газоваго; наконецъ старая красильня была замѣнена новой. Для этой послѣдней былъ установленъ особый котель, а также и паровая машина въ 60 лошадиныхъ силъ, которая днемъ приводитъ въ движеніе красильню, а вечеромъ и ночью питаетъ маленькую динамо-машину, освѣщающую дворъ и жилия помещенія.

Производительность фабрики въ 1895 году достигла 470,000 аршинъ, что составляетъ сумму около 1½ милліона рублей. Высокая средняя цѣна за аршинъ служитъ лучшимъ доказательствомъ высокаго качества издѣлій фирмы Моэсъ. Фабрика К. А. Моэсъ и Ко., придерживаясь принциповъ своихъ учредителей, изготовляетъ только первосортные товары изъ лучшаго сырого матеріала, несмотря на сильную конкуренцію, возникшую въ Лодзи и окрестностяхъ,—конкуренцію, поставившую себѣ задачею поддѣлывать Моэсовскія матеріи дешевыми шерстями и всевозможными суррогатами. Все выше сказанное о фабрикѣ можетъ только радовать человѣка интересующагося развитіемъ національной промышленности.

Моэсовскія „Nouveautés“ въ области матерій для мужскихъ костюмовъ, сюртуковъ и брюкъ настолько извѣстны во всей Россіи, что было-бы излишне здѣсь распространяться о нихъ.

Фабрика К. А. Моэсъ и Ко. самая большая спеціальная фабрика въ Имперіи по части мужскихъ матерій и заключаетъ въ себѣ всѣ отдѣлы, относящіеся къ производству шерстяныхъ тканей, а потому не безынтересно рассмотреть каждый изъ нихъ.

1. Красильня (новая) заключаетъ въ себѣ 6 котловъ для окрашиванія шерстяной пряжи и 8 чановъ для бумажной, а также 8 машинъ для окрашиванія цѣлыхъ кусковъ матеріи. Далѣе 1 сушилку для бумажной и 1 для шерстяной пряжи, 4 шерстепромывочныя машины и наконецъ 5 чановъ для индиговаго затора.

2. Прядильня для чесаной шерсти состоитъ изъ 9 наборовъ шерстечесаленъ, 8 селфакторовъ и 6 Mule Jenny съ приблизительно 4300 веретенами. О прядильнѣ для гребеной шерсти говорилось уже выше. Сучильня заключаетъ въ себѣ 14 машинъ съ приблизительно 2000 веретенъ.

3. Ткацкій отдѣлъ заключаетъ въ себѣ 190 механическихъ и 58 ручныхъ ткацкихъ станковъ и изъ подготовительныхъ машинъ 8 сноваленъ и 2 сушильныя машины. Для приготовления наборовъ образчиковъ служатъ 18 ручныхъ станковъ половинной ширины.

4. Въ отдѣлѣ лощенія сукна находятся 16 промывочныхъ, 10 валяльныхъ, 12 ворсовальныхъ машинъ, 10 машинъ для стрижки матерій, 3 прессы, изъ которыхъ одинъ гидравлическій и 2 сушильныя и распорныя машины.

На фабрикѣ работаетъ 1150 рабочихъ, часть которыхъ живетъ въ спеціально устроенныхъ для этого помѣщеніяхъ, къ благосостоянію которыхъ приложено много заботъ. Стараніями К. А. Моэсъ рабочіе хорошо предупреждены отъ несчастныхъ случаевъ во время работы и удобно обставлены въ случай заболѣванія; въ этомъ отношеніи онъ сдѣлалъ несравненно больше, чѣмъ предписываетъ фабричное законодательство. Изъ всѣхъ учреждений для рабочихъ отмѣтимъ слѣдующія: аптеку, госпиталь съ постояннымъ фабричнымъ врачомъ и фельдшеромъ, потребительное общество, которое продаетъ товары по своей цѣнѣ какъ высшимъ, такъ и низшимъ служащимъ на фабрикѣ, сберегательную и эмеритурную кассы, школу, евангелическую молельню и пр. и пр.

Фирма К. А. Моэсъ и Ко. въ Хорощѣ съ начала своего существованія получила слѣдующія отличія:

- Въ 1843 году въ Москвѣ—золотую медаль,
- „ 1858 „ „ Варшавѣ—Государственный Гербъ,
- „ 1862 „ „ Ст.-Петербургѣ—Государственный Гербъ,
- „ 1865 „ — большую золотую медаль на Владимірской лентѣ,
- „ 1870 „ — большую золотую медаль на Александровской лентѣ,
- „ 1882 „ — большую золотую медаль на Владимірской лентѣ,
- „ 1882 „ въ Москвѣ на Всероссийской Художественно-Промышленной выставкѣ—Государственный Гербъ,
- „ 1888 „ „ Варшавѣ—почетный отзывъ,
- „ 1896 „ „ Нижнемъ-Новгородѣ на Всероссийской Промышленной и Художественной выставкѣ—Государственный Гербъ,
- „ 1851 „ „ Лондонѣ—бронзовую медаль,
- „ 1867 „ „ Парижѣ—серебряную медаль,
- „ 1873 „ „ Вѣнѣ—бронзовую медаль.



Ст.-Петербургская Химическая Лабораторія въ Ст.-Петербургѣ.



потребленіе косметическихъ средствъ съ развитіемъ культуры все болѣе и болѣе расширяется. Большое вліяніе, которое они имѣютъ на человѣческое тѣло, всякому извѣстно, но также извѣстно каждому, что косметическія средства, приготовленныя не изъ самаго лучшаго сыраго матеріала, вліяютъ вредно и не могутъ быть употреблены для смягченія кожи, такъ какъ они забиваютъ поры, а въ нѣкоторыхъ случаяхъ даже могутъ явиться причиной серьезныхъ болѣзней.

Потому мы считаемъ нашей обязанностью, обратить вниманіе нашихъ почтенныхъ читателей на выдающуюся фабрику косметическихъ средствъ, которая поставила себѣ задачею выпускать только



самый доброкачественный товаръ; наблюденіе надъ производствомъ повѣрено специалистамъ-химикамъ, причемъ все вредныя вещества устранены и употребляется только сырой матеріалъ самаго высшаго качества.

Это Ст.-Петербургская Химическая Лабораторія. Она основана въ 1860 году, а сегодня считается однимъ изъ самыхъ выдающихся заведеній въ этой отрасли промышленности Россіи. Посѣщеніе этого обширнаго заведенія, на Измайловскомъ проспектѣ, вблизи вокзала Петербургско-Вѣнской желѣзной дороги, даетъ приблизительное понятіе о значительныхъ размѣрахъ этого предприятия, въ которомъ работаютъ до 100 человѣкъ мужскаго и женскаго пола.

Чтобы дать читателю понятіе о механическихъ приспособленіяхъ Ст.-Петербургской Химической Лабораторіи, мы перечтемъ только главныя машины новѣйшихъ системъ. На фабрикѣ въ дѣйствиіи: 9 мыльныхъ котловъ, мельница для помолота жира, мыльная вальцевая машина, Pelle-teuse, 2 паровыхъ прессы, 3 ручныхъ прессы, паровая кухня, аппаратъ для дистиляціи, такой-же

для сушки, паровая ступка, механическое сито, 2 аппарата для варки и гидравлической прессы; кромѣ того имѣются 40 большихъ резервуаровъ для Eau de Cologne, для духовъ и т. д.

Къ этимъ, находящимся уже въ дѣйствиіи машинамъ, постоянно прибавляются новыя, потому что дирекція, во главѣ которой стоитъ г-нъ Евгеній Жибо, всякое новое явленіе, всякое усовершенствованіе примѣняетъ на дѣлѣ.

Лабораторія вырабатываетъ ежегодно на 800,000 руб. ар. мыла и косметическихъ средствъ, какъ Eau de Cologne, духи и эликсиры. Намъ не позволяетъ мѣсто перечислить все номера каталога въ 40 страницъ, кромѣ того произведенія Лабораторіи на столь всякому извѣстны, что не требуютъ рекомендаціи, такъ какъ они могутъ смѣло конкурировать съ заграничными издѣліями, при относительной дешевизнѣ.

Фабричная марка Лабораторіи — памятникъ Петра Великаго — обозначаетъ стремленіе дирекціи постоянно прогрессировать.

Лабораторія имѣетъ слѣдующія отличія:

- въ 1878 году на Парижской Всемирной выставкѣ—серебряную медаль,
- „ 1879 „ „ Парижской Промышленной выставкѣ—почетный листъ,
- „ 1882 „ „ Всероссийской Московской выставкѣ—серебряную медаль,
- „ 1889 „ „ Парижской Всемирной выставкѣ—золотую медаль,
- „ 1896 „ „ Всероссийской Художественной и Промышленной выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ—золотую медаль.



Мы желаемъ Лабораторіи и въ будущемъ полного процвѣтанія.



фабрика камтарныхъ издѣлій М. А. Винеръ въ Лодзи.

Фабрика эта основана въ 1871 году и съ весьма малыхъ началъ развилась въ весьма большое предпріятіе. Принадлежащая фирмѣ М. А. Винеръ ткацкая фабрика въ Здунской-Воль, Калишской губерніи, работаетъ 120 механическими ткацкими станками, кромѣ того 800 ручными станками, часть которыхъ работаетъ акордомъ. Камгарны и шевіоты для мужскихъ и дамскихъ платьевъ составляютъ спеціальность фирмы.

На Варшавской ткацкой выставкѣ фирма М. А. Винеръ въ Лодзи удостоилась медали.

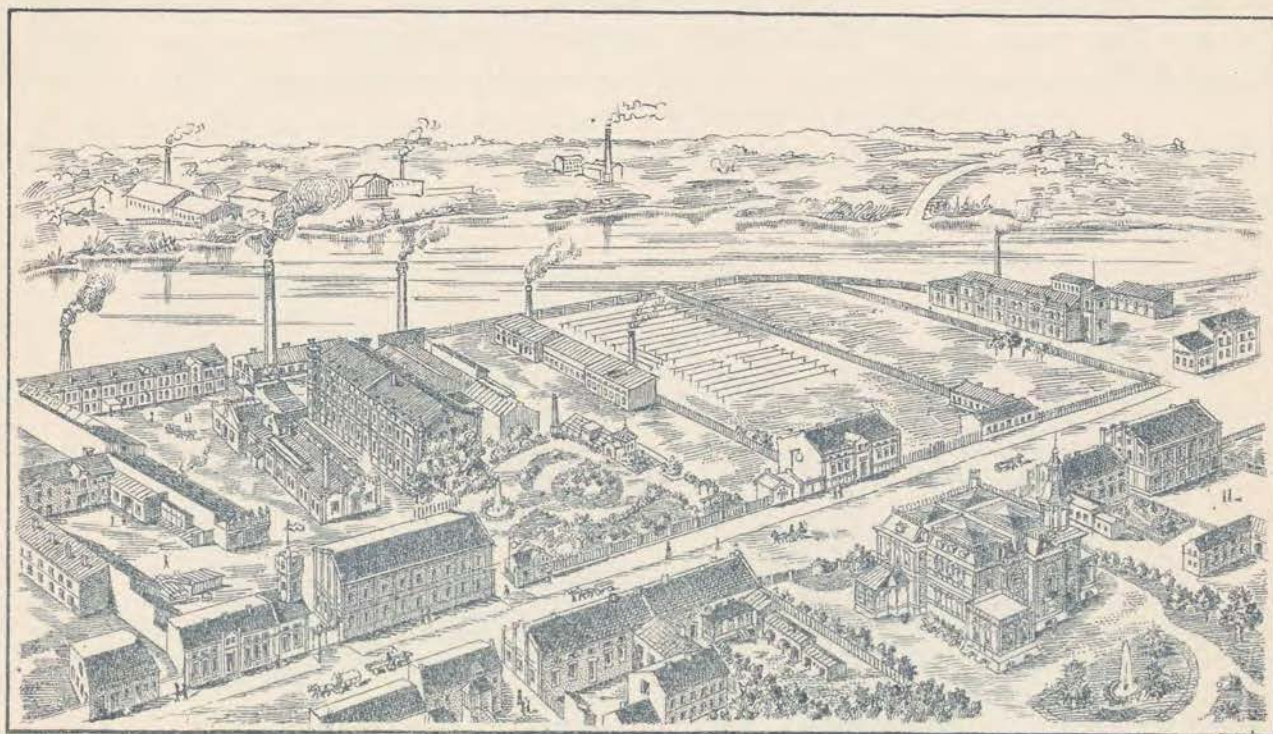


Красильня и аппретура Морица Пишъ въ Томашовѣ, Петроковской губерніи.



Въ 1874 году господинъ Морицъ Пишъ основалъ въ городѣ Томашовѣ довольно скромное красильное и аппретурное заведеніе, на которомъ сначала работало всего только 40 человѣкъ. Постоянно стремясь къ присвоенію и примѣненію всѣхъ новыхъ изобрѣтеній по данной специальности, фирма не жалѣла ни трудовъ ни издержекъ, чтобы ввести на своей фабрикѣ новѣйшія химическія и механическія приспособленія.

Фирма Морицъ Пишъ въ Томашовѣ, нынѣ дающая заработокъ 350 рабочимъ и производящая ежегодно товару на сумму 450,000 руб., этими блестящими результатами обязана преимущественно тому обстоятельству, что она не занимается, подобно другимъ фирмамъ, обработкою



всякихъ тканей, но выбрала въ видѣ специальности лишь камгарны и шевіоты, и на этой отрасли она пользуется вполне заслуженною доброю репутаціею во всей Россійской Имперіи. Фабрика, нынѣ принадлежащая къ числу наибольшихъ во всей Россіи, достигла нынѣшнихъ размѣровъ путемъ постепеннаго расширенія и не мало способствовала громадному развитію этой отрасли промышленной дѣятельности въ Лодзинскомъ фабричномъ районѣ.

На фабрикѣ въ дѣйствиіи находятся 5 паровыхъ котловъ съ общей поверхностью топленія въ 500 квадратныхъ метровъ и 4 паровыя машины въ 350 лошадиныхъ силъ вмѣстѣ. Въ красильнѣ помѣщаются 30, въ аппретурѣ 78, а въ принадлежащихъ къ фабрикѣ слесарной и другихъ мастерскихъ 8 машинъ. Вся фабрика освѣщается электричествомъ.

Для своихъ рабочихъ фирма устроила амбулаторію, кассу для больныхъ, кассу вспомошествованія, обширныя столовыя и т. п.

На посѣтителя этого громаднаго завода пріятное впечатлѣніе производятъ господствующій вездѣ строгій порядокъ и аккуратность, проникающіе до мельчайшихъ деталей и обеспечивающіе и впредь самыя блестящіе результаты.

На Всероссийской Нижегородской выставкѣ въ 1896 г. фирма удостоилась серебряной медали.

Пельцеръ и Сынъ въ Ченстоховѣ.



Используемая всемірною извѣстностью фирма Пельцеръ въ Вербье (Бельгія), издѣлія которой въ производствѣ шерсти высшихъ сортовъ издавна были введены и возлюблены въ Россійской Имперіи, основала въ 1885 году въ г. Ченстоховѣ, Петроковской губ., прядильню камгарна очень большихъ размѣровъ. Каждому пассажиру, проѣзжающему по Варшавско-Вѣнской желѣзной дорогѣ невольно бросаются въ глаза огромныя фабричныя зданія, высокія паровыя трубы которыхъ видны на очень большомъ разстояніи; вблизи фабрики видны многочисленные фабричныя дома, между тѣмъ какъ изъ за прелестныхъ садовъ и парковъ указывается дворецъ владѣльца фабрики.

Прядильня камгарна фирмы Пельцеръ и Сынъ въ Ченстоховѣ, какъ упомянуто выше, одна изъ значительнѣйшихъ фабрикъ въ этой отрасли промышленности. На фабрикѣ работаютъ 6 паровыхъ двигателей и электрической двигатель въ общей сложности въ 1625 лошадиныхъ силъ. Котельный отдѣлъ имѣетъ 8 паровыхъ котловъ общей поверхности 1800 квадратныхъ метровъ. Вся фабрика освѣщена электричествомъ, при помощи 10 динамо-машинъ. Кромѣ того фирма Пельцеръ и Сынъ имѣетъ собственное литейное отдѣленіе и мастерскія для сооруженія и починки машинъ.

Вообще, что касается техническаго устройства, фабрика стоитъ вполне на высотѣ времени и совершенства. О процессѣ пряденія камгарна сказано было довольно обширно на другомъ мѣстѣ. Поэтому мы ограничимся лишь приведеніемъ общихъ данныхъ о размѣрахъ и значительности этой прядильни. Подготовочный отдѣлъ съ его 70-ю гребенными машинами преобразовываетъ шерсть, предварительно промытую на собственной промывальной (прачешнѣ) механическимъ путемъ, въ ленты, которыя затѣмъ на 24,180 веретенахъ разрабатываются въ прядильномъ отдѣленіи на пряжу, отчасти на нити. Особенную специальность фирмы составляютъ т. н. мелянки (Melange).

Годичное производство фабрики составляетъ 3½ милліона рублей.

Гг. Пельцеръ и Сынъ издавна заботились о благѣ своихъ 1200 рабочихъ. Между другими учрежденіями для блага рабочихъ, упоминаемъ только объ училищѣ, больницѣ и паровой банѣ. Мы желаемъ фабрикѣ этой дальнѣйшаго развитія и процвѣтанія.





фабрика шерстяныхъ модныхъ матерій и одѣяль
Рудольфа Коммихау и Сыновей въ Бѣлостокѣ,
Тродненской губерніи.



та фабрика принадлежитъ безспорно къ первостепеннымъ фабрикамъ Россійской Имперіи въ отрасли ткацкой промышленности и совсѣмъ справедливо пользуется извѣстностью, ибо издѣлія этой фабрики, особенно дорожныя и спальныя одѣяла—послѣднее слово совершенства, могущаго быть достигнутымъ въ этой отрасли производства.

Лучшимъ доказательствомъ тому многочисленныя отличія и награды, которыхъ удостоилась фирма на различныхъ выставкахъ здѣсь и за границею; и такъ: въ *Россійской Имперіи*: золотая медаль и Государственный Гербъ на Московской выставкѣ 1882 года, то есть едва два года спустя по основаніи фабрики; Государственный Гербъ на Всероссийской Нижегородской выставкѣ 1896 года и *за границею*: золотыя медали — въ Амстердамѣ 1883 года и въ Антверпенѣ 1885 года.

Мы считаемъ совсѣмъ излишнимъ расписываться на этомъ мѣстѣ о превосходныхъ качествахъ Коммихаускаго товара, который вслѣдствіе своей безупречной выработки отлично введенъ во всей Россіи.

На фабрику Рудольфа Коммихау и Сыновей занимается 300 рабочихъ, работаютъ 2 паровыхъ двигателя въ 200 лошадиныхъ силъ и 2 паровыхъ котла.

Фабрика состоитъ изъ прядильни, ткацкаго ручнаго и механическаго отдѣла и аппретуры. Годичное производство составляетъ 500,000 рублей.





Гуго Германъ Мейеръ въ Ригѣ.



Скоро исполнится 25 лѣтъ со дня укладки краеугольнаго камня предпріятію, которое нынѣ приняло размѣры далеко переступившіе границу посредственности.

Усердный трудъ, неусыпное прилежаніе, неутомимая, все впередъ стремящаяся энергія сообща съ глубокою и основательною интеллигенціею, довели скромныя начала до теперешней неоспоримой высоты.

Понявъ зоркимъ взглядомъ, до какой степени важна машинная промышленность для обширнаго нашего отечества, основатель фирмы, Г-нъ Гуго Германъ Мейеръ, слишкомъ 24 года тому назадъ, началъ, сначала въ весьма малыхъ размѣрахъ, импортъ машинъ, техническихъ принадлежностей, промышленныхъ и ремесленныхъ вспомогательныхъ аппаратовъ и т. п.

Трудъ этотъ былъ не легокъ. Стремленіе всякаго рода къ введенію и установкѣ новыхъ машинъ должно было въ началѣ встрѣчаться съ твердою привязанностью къ унаслѣдованнымъ и устарѣлымъ системамъ установокъ и противопоставить таковымъ неоспоримое преимущество вводимой имъ новой системы. Между тѣмъ, какъ въ другихъ отрасляхъ торговли разъ найденные источники сбыта постепенно расширяются и увеличиваются при помощи постоянного спроса, а затѣмъ уже принимаютъ правильный ходъ, здѣсь поле должно быть обрабатываемо, съ малыми исключеніями, каждый разъ особо, его надо завоевывать съ трудомъ при каждомъ единичномъ случаѣ. Не легко пришлось задача убѣдить, что человѣкъ не долженъ стоять спокойно на мѣстѣ, если не хочетъ погибнуть въ борьбѣ за существованіе, что онъ долженъ всегда стремиться поставить свое производство согласно требованіямъ времени и удержать его на этой высотѣ, что теперешняя борьба за существованіе вызываетъ необходимость работать постоянно новыми машинами, чтобы производство соответствовало утонченнымъ, но строгимъ требованіямъ цивилизаціи, стараясь одновременно сдѣлать установку самую простою и дешевою.

Приведеніе почти каждаго дѣла къ концу требуетъ продолжительныхъ переговоровъ съ покупателемъ и съ фабрикантомъ, ибо фирма поставила себѣ задачею поставлять только то, что ново и что вполне соответствуетъ цѣли.

Само собою разумѣется, что такое усердіе требуетъ очень много времени и труда и не облегчаетъ исхода дѣла. Если-же таковой выступаетъ въ такой наглядности, легко сообразить, сколько онъ стоитъ труда владѣльцу дѣла и его многочисленнымъ сотрудникамъ.

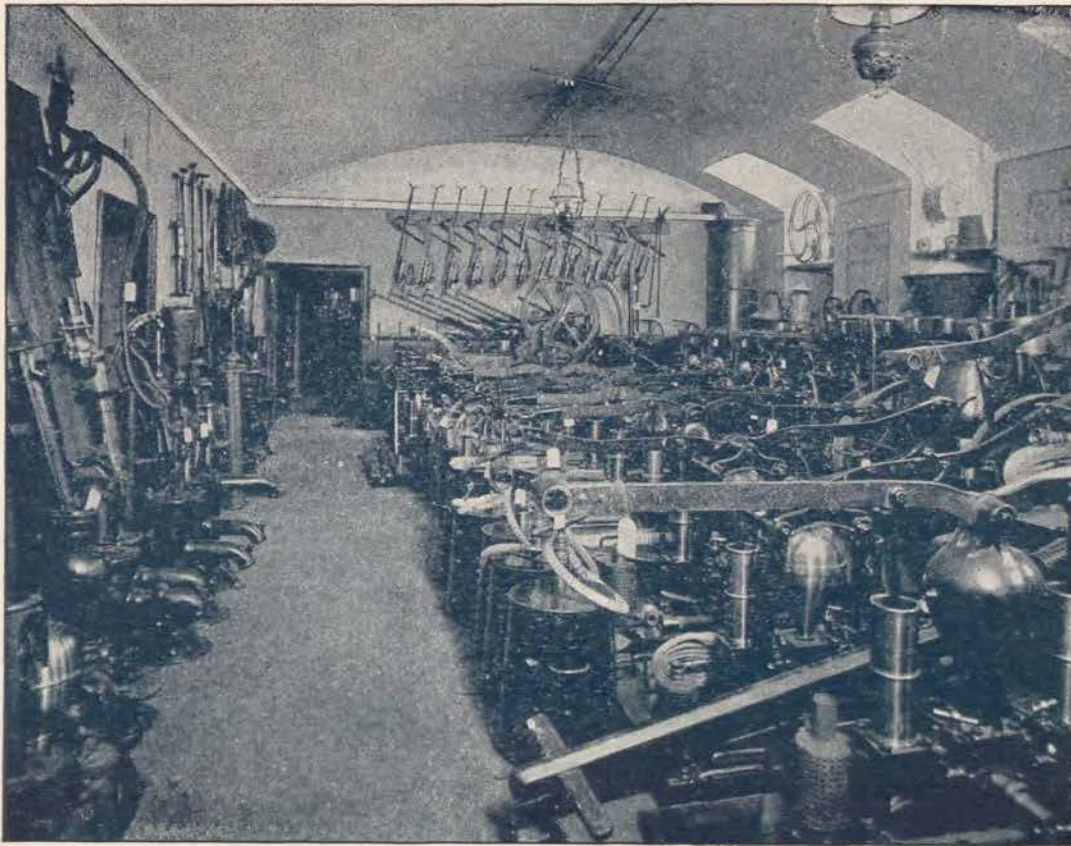
Фирма нынѣ владѣетъ обширнымъ кругомъ технической машинной промышленности и находитъ себѣ покупателей во всемъ Россійскомъ Государствѣ, сплошь до береговъ Ледовитаго океана, горъ Кавказа и самыхъ отдаленныхъ областей Сибири.

Начиная съ паровой машины самаго большаго размѣра до малѣйшаго технического приспособленія, буде это переносъ электрической энергіи, спичечная фабрика, прядильный заводъ, пивова-

ренный и винокуренный заводы и т. п. относительно и для всякой фабричной или ремесленной установки фирма даетъ совѣтъ и помощь.

Даже въ недрахъ земли она оставляетъ свои слѣды. Когда въ нашихъ Балтійскихъ провинціяхъ еще никто не рисковалъ взять въ руки буреніе артезіанскихъ колодезѣвъ, господинъ Гуго Германъ Мейеръ былъ вполне ознакомленъ съ техникою этой специальности и въ 1880 г. принялся за исполненіе этихъ работъ. Въ продолженіи этого времени, не смотря на громадныя трудности касательно изслѣдованій характера почвы, помощію буровыхъ скваринъ былъ найденъ цѣлый рядъ источниковъ и отданъ въ всеобщее пользованіе. Все это внушительно говоритъ въ пользу энергіи и предпріимчивости дѣловаго человѣка.

Господинъ Гуго Германъ Мейеръ также былъ первый, который съ моментомъ появленія велосипеда, пишущей машины и т. п. ознакомился съ практическимъ примѣненіемъ этихъ изобрѣтеній и старался по мѣрѣ возможности распространять ихъ въ нашемъ государствѣ.



Одно изъ 12 выставочныхъ помѣщеній фирмы.

Само собою разумѣется, что подобное стремленіе фирмы—слѣдить всегда за успѣхами человѣческаго гения во всѣхъ областяхъ и отрасляхъ машиностроительнаго дѣла, сопряжено съ неусыпною и неутомимою бдительностью и чуткостью на всѣ моменты промышленной жизни. *Здѣсь не можетъ быть рѣчи о спокойномъ отдыхѣ безъ опасности остаться позади.* „*Toujours en quête*“, должно быть девизомъ всякаго машино-ввознаго дѣла, если оно хочетъ стоять на уровнѣ всѣхъ новыхъ изобрѣтеній, чтобы затѣмъ примѣнять таковыя съ пользою для своихъ покупателей.

Изъ малыхъ началъ возросло могучее дѣло, къ которому можетъ и долженъ обращаться каждый интересующійся успѣхомъ своего спеціального производства.

Онъ безъ сомнѣнія найдетъ поощреніе, которое впоследствии окажется несомнѣнно полезнымъ его предпріятію. Только добросовѣстный трудъ рождаетъ довѣріе, которымъ сегодня пользуется въ самыхъ обширныхъ границахъ фирма и ея интеллигентный руководитель.

Идетъ-ли дѣло о значительной, сотни тысячъ рублей стоящей, установкѣ машинъ, или о малѣйшей электрической пуговкѣ для нажиманія или-же наконецъ о какомъ нибудь небольшомъ клапанѣ,

фирма одинаково заботится обо всемъ, съ безразличнымъ стремленіемъ по мѣрѣ возможности и по силамъ старается служить покупателю.

Не безынтересно бросить взглядъ на этотъ сложный и развѣтвленный механизмъ, который въ настоящее время представляетъ фирма Гуго Германъ Мейеръ.

Длинный рядъ выставочныхъ оконъ, въ которыхъ видно всегда много интереснаго и новаго, даетъ намъ понятіе объ обширности внутреннихъ помѣщений. Громадные склады, которые можетъ свободно осмотрѣть каждый подъ руководствомъ опытныхъ монтеровъ, множество машинъ, техническія принадлежности всевозможнаго рода; почти каждая отрасль промышленности здѣсь имѣетъ представителей.

Пожарныя трубы и насосы всякаго рода и величины, вертилы, сверлильныя машины (буровыя машины), приводные ремни, фильтры для пива и вина, пробочныя машины, трубы, ледники, тельжныя оси и рессоры, прачешныя машины, вѣсы, нефтяные и воздушные двигатели, паровыя машины и паровые котлы, трубы всякихъ діаметровъ, клапаны, краны, пишущія машины всевозможныхъ конструкций, мельницы, ремесленныя машины и т. п., и т. п. тутъ помѣщаются.

Все сотворенное человѣческою предприимчивостію и энергіею въ Россіи, Германіи, Англіи, Франціи и Америкѣ, находится въ этихъ складахъ.

Предпринятая въ послѣднее время установка электрическаго освѣщенія съ собственною машиною должна въ будущемъ освѣщать помѣщеніе фирмы рядомъ дуговыхъ и калильныхъ электрическихъ лампъ.

Обратимся теперь къ средствамъ, которыя приводятъ въ движеніе эти массы и даютъ фирмѣ извѣстность съ сѣвера до юга, съ востока на западъ.

Мы видимъ въ многочисленныхъ комнатахъ и высокихъ шкафахъ, въ почти безчисленномъ множествѣ, расположенныя, смотря по отрасли, около 600 серій собственныхъ каталоговъ, между ними сочиненія въ 300 страницъ, все трудъ одного человѣка, который лишь часть времени можетъ посвятить этимъ произведеніямъ. Затѣмъ мы находимъ тамъ тщательно группированные каталоги и прейсъ-куранты каждой извѣстной фабрики машинъ и машино-строительнаго завода нашего земнаго шара. Постоянное и тщательное обновленіе и группировка этого отдѣла поглощаетъ немало труда и требуетъ весьма большой интеллигенціи.

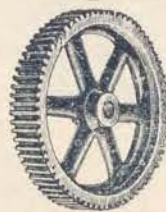
Собственное изданіе фирмы, журналъ „Техническія Новости“ (Technische Neuheiten) составляетъ крѣпкую нить, соединяющую фирму съ многочисленными заказчиками и агентами фирмы во всѣхъ большихъ городахъ Государства. Журналъ этотъ выходитъ разъ въ мѣсяць на русскомъ и нѣмецкомъ языкахъ и за 2 руб. въ годъ доставляется абонентамъ франко на домъ.

Само собою разумѣется, что при помощи устроеннаго такимъ образомъ аппарата, подобіе котораго врядъ-ли найдется гдѣ нибудь, можно удовлетворить всякое желаніе, отвѣчать на всякій вопросъ въ области машиннаго дѣла и безотлагательно исполнить всякое требованіе.

Этою могучею организациею, удовлетворяющею самыя изысканныя, ежедневно мѣняющіяся требованія, управляетъ твердою рукой одинъ человѣкъ, одна сильная личность съ солидными, ведущими къ цѣли, стремленіями и неутомимою дѣятельностью.

Мы видимъ здѣсь трудъ одной человѣческой жизни, посвятившейся на услуги торговли и на развитіе промышленности.

Стоящее на уровнѣ времени и основанное на опытности производство даетъ силу въ борьбѣ съ конкуренціею.



Осн. 1873.



аводъ этотъ принадлежитъ къ числу самыхъ обширныхъ и разностороннихъ во всемъ Лодзинскомъ промышленномъ районѣ. Фабрика, основанная въ 1865 году, состоитъ изъ слѣдующихъ отдѣленій:

- 1) прядильни наволочной сѣти съ 3000 веретенъ,
- 2) прядильни вефти съ 5600 веретенъ,
- 3) механической ткацкой съ 150 станками и
- 4) ручной ткацкой съ 170 ручными станками.

Для приведенія въ дѣйствіе всѣхъ этихъ отдѣленій, а кромѣ того еще аширетуры, служатъ три паровыхъ котла и двѣ паровыя машины, и работаютъ 750 человекъ. Для электрическаго освѣщенія имѣются двѣ динамо-машины системы Гильхера. Годовое производство достигаетъ 1,250,000 рублей. Выдѣлываются шевіоты новѣйшихъ сортовъ для мужскаго и дамскаго платья.

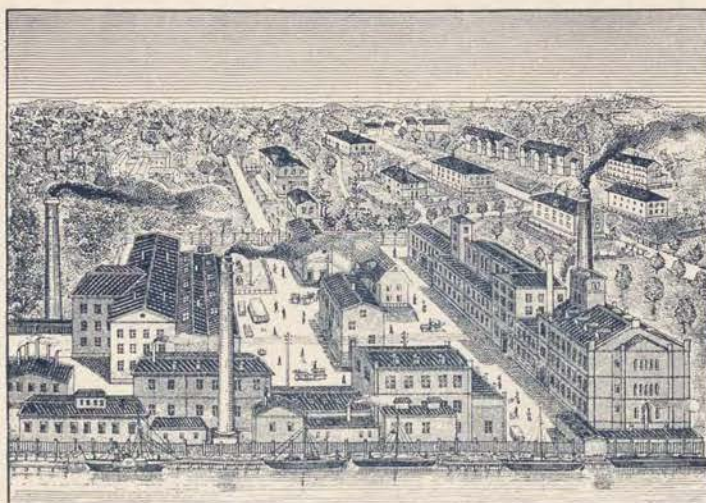
Произведенія фирмы Маркусъ Конъ удостоены почетнаго диплома на Московской выставкѣ въ 1882 году и золотой медали на Всероссийской Нижегородской выставкѣ въ 1896 году.





Высочайше утвержденное
Товарищ. Рижских Бумажных Мануфактуръ
въ Стразденгофъ, близъ гор. Риги *).

Въ 9 верстахъ отъ г. Риги у озера „Егель“ находится фабрика Стразденгофъ. Первоначально на мѣстѣ ея существовала долгое время бумагопрядильня г. О. Эд. Пихлау. Отъ него приобрѣло бумагопрядильню Товарищество Рижскихъ Бумажныхъ Мануфактуръ, основанное въ 1890 г. Приобрѣтенную фабрику Товарищество значительно расширило и устроило при ней фабрику для изготовленія швейной и вязальной бумаги. Кромѣ того Товарищество приобрѣло давно распространенныя въ Россіи ниточныя марки извѣстной фабрики фирмы „Чадвикъ“. Съ этого времени въ Стразденгофѣ съ каждымъ годомъ расширяется изготовленіе бумажнаго товара.



Спеціальность Рижской Бумажной и Нитяной Мануфактуры составляетъ бумага для шитья и вязанья. Находящаяся въ распоряженіи Товарищества прядильня, крутильня, бѣлильня и красильня даютъ ему возможность обрабатывать бумагу въ совершенствѣ, начиная съ сыраго вида и кончая самой тонкой бумагой для пряжи на шпуляхъ. Изготовленіе хорошей бумаги вызываетъ необходимость

**) Примѣчаніе редакціи.* На 65 стр. говорится: „Къ сожалѣнію существующая въ Ригѣ ниточная мануфактура также присоединилась къ конвенціи въ недалекомъ прошедшемъ“. Слова эти позаимствованы изъ газетной замѣтки, оказавшейся впоследствии невѣрной. Слѣдуетъ по этому опровергнуть выше сказанное извѣстіе и сказать, что означенная фабрика ни къ какой конвенціи до сихъ поръ не присоединилась, но продолжаетъ дѣйствовать совершенно самостоятельно.

располагать самыми лучшими, новѣйшей конструкціи машинами, содержать опытныхъ мастеровъ, которые непременно должны заниматься изготовленіемъ швейной бумаги отъ юныхъ лѣтъ и до зрѣлаго возраста и специально обученныхъ рабочихъ.

За отличное качество своихъ товаровъ Товарищество Рижскихъ Бумажныхъ Мануфактуръ удостоено въ 1896 г. на Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ самой высшей награды— Государственнаго Герба.

Послѣ двухгодичнаго существованія фабрики, Товарищество было вынуждено значительно увеличить выпускъ своихъ акцій. Число рабочихъ, составлявшее въ 1893 году 400 человекъ, доходитъ теперь до 700 человекъ. Товары, изготавливаемые на Страденгофской фабрикѣ, находятъ сбытъ во всей европейской и азиатской Россіи и даже въ Китаѣ.



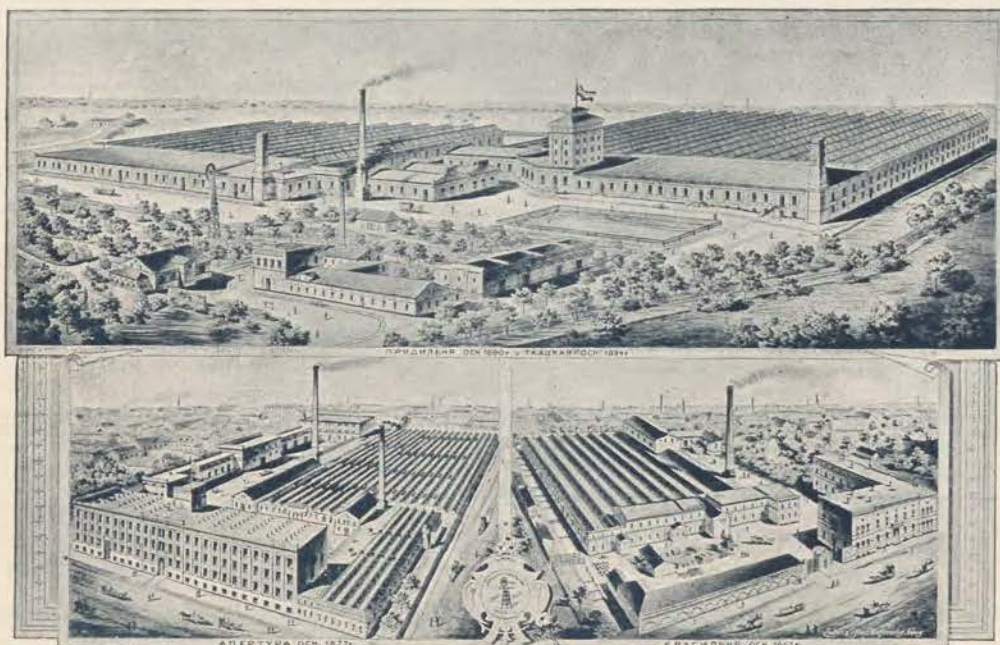
Товарищество постоянно заботится о благѣ своихъ рабочихъ; такъ каждому рабочему предоставлена отличная квартира съ садикомъ, при фабрикѣ устроены: русская баня, больница, помещеніе для схода рабочихъ и воскресная школа. Всѣ эти устройства даютъ Товариществу возможность улучшить бытъ рабочихъ и пріохотить ихъ къ труду.

Товарищество Рижскихъ Бумажныхъ Мануфактуръ, первое въ Россіи, ввело въ Январѣ 1896 года сокращеніе рабочихъ часовъ, достигнувъ этимъ самыхъ лучшихъ результатовъ, какъ для себя, такъ и для рабочихъ фабрики.

Выше помѣщенныя марки представляютъ нѣкоторыя изъ самыхъ главныхъ клеймъ для швейныхъ нитокъ, изготавливаемыхъ Товариществомъ.



Р. Бидерманъ, Лодзь (основ. 1863 года).



Р. БИДЕРМАНЪ ЛОДЗЬ.

Красильня сырой шерсти и сырого хлопка.— Красильня шерстяной и бумажной пряжи.— Красильня чулокъ и конфекціонныхъ перьевъ.— Красильня и ашпратура шерстяныхъ товаровъ: фланелей, трико, кашемировъ, шевіотовъ и т. п.— Красильня и ашпратура мебельнаго и конфекціоннаго плюша.— Прядильня и крутильня сырого, крашеннаго и меланжъ хлопка.— Чулочная пряжа „Картагена“ и „Флорида“. — Ткацкая бумажныхъ цвѣтныхъ товаровъ.

Высочайше утвержденное Товарищество Винодѣлія въ Одессѣ.



днимъ изъ превосходныхъ стихотвореній современной поэзіи считается безспорно „Excelsior“ Лонгфеллова. Поэтъ рассказываетъ намъ объ одномъ юношѣ, который, не смотря на всѣ опасности и труды, не внимая просьбамъ и увѣщаніямъ, стремится достигнуть вершины высокой горы, держа въ рукѣ знамя съ надписью: „Excelsior“. Юноша не достигаетъ своей цѣли. Онъ падаетъ жертвой своей отчаянной отваги; одолѣтый холодомъ и утомленіемъ, онъ падаетъ въ пропасть; снѣгъ становится его смертельнымъ покровомъ, однако еще послѣ смерти держитъ онъ крѣпко въ своей околѣнѣвшей рукѣ знамя съ надписью „Excelsior“.

Когда Товарищество Винодѣлія въ Одессѣ выступило въ первый разъ съ маркою „Эксельсіоръ“, казалось многимъ непростою отвагою соперничать въ краѣ съ французами, которые на поприщѣ фабрикаціи шампанскаго вина испоконъ пользовались монополіею. Въ такомъ положеніи Обществу не доставало враговъ и недовольныхъ, тѣмъ не менѣе не смотря на всѣ препятствія и затрудненія, Товарищество безостановочно поступало впередъ, не щадя труда и расходовъ на улучшеніе своего продукта во всѣхъ отношеніяхъ.

Цѣлый отрядъ техническихъ руководителей изъ Шампаніи и французскихъ рабочихъ и специалистовъ, который равномерно съ все увеличивающейся продукціею, увеличивается съ каждымъ годомъ, строго придерживается французской методы приготовления шампанскаго вина.

Самое лучшее понятіе о развитіи и значеніи Товарищества Винодѣлія даетъ состоящая изъ 36 страницъ, обильно иллюстрированная брошюра, которую Товарищество и его агенты раздаютъ даромъ во всей Россійской Имперіи.

Но вотъ позволимъ себѣ упомянуть здѣсь только о нѣсколькихъ отличіяхъ, которыми удостоилось Товарищество за свое шампанское „Эксельсіоръ“, на разныхъ выставкахъ.

Товарищество экспонировало свое шампанское на Всемирной Колумбовой выставкѣ въ 1893 г. въ Чикаго, гдѣ получило медаль и почетный дипломъ. На выставкѣ въ Бухарестѣ въ 1894 году оно получило высшую награду и большую золотую медаль и удостоено званія „Поставщика Двора Его Величества Короля Румыніи“.

Но и до этого официальнаго такъ сказать признанія качества русскаго шампанскаго „Эксельсіоръ“ оно уже успѣло пробить себѣ дорогу за границу, обративъ на себя вниманіе потребителей въ Румыніи, съ которою Товарищество имѣетъ постоянныя сношенія и въ Германіи, гдѣ Шампанское „Эксельсіоръ“ находится въ продажѣ и время отъ времени вновь требуется.

На Всероссійской Выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году Товарищество удостоилось золотой медали, на гигиенической-же выставкѣ въ Варшавѣ большаго почетнаго диплома.

Эти неоспоримые успѣхи и всеобщее одобреніе дадутъ намъ полное право утверждать, что родившійся у „Pontus Euxinus“ русскій мальчикъ на наилучшей дорогѣ къ достиженію вершины высокой горы и къ удержанію знамени съ надписью „Excelsior“.

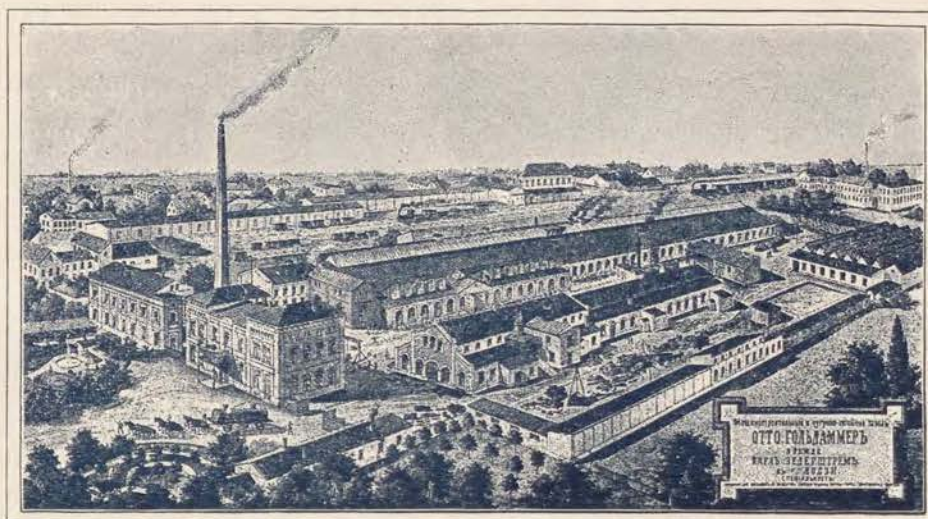
Машиностроительный, чугуно- и мѣднолитейный заводъ и котельная мастерская Отто Гольдаммера, прежде Карла Зедерштрема въ Лодзи.



то учрежденіе, основанное въ 1848 году, имѣеть 3 независимыхъ другъ отъ друга отдѣленія:

1) Котельная мастерская, въ которой выдѣлываютъ котлы самыхъ разнообразныхъ системъ съ грубою и тонкою арматурою, какъ котлы корнваллійскіе съ трубками Галловея, котлы съ жаровыми трубами изъ волнистаго желѣза системы „Фох“, котлы для красильнъ, паросушители и т. п.

2) Отдѣленіе гдѣ строятъ паровыя машины всѣхъ новѣйшихъ системъ до 200 силъ. Литейная этого завода отличается большою производительностью и снабжена приспособленіями для изго-



товленія самыхъ разнообразныхъ, а также тяжеловѣсныхъ отливокъ, какъ колоннъ, плитъ, балокъ, большихъ маховиковъ, зубчатыхъ колесъ и т. п.

На заводѣ имѣются также мѣднолитейная и мѣднокотельная, въ которой заготавливаютъ самыя крупныя работы лучшаго качества, какъ паропроводныя трубы, барабаны для сушилокъ и шлихтовальныхъ машинъ до 3-хъ метровъ діаметра и длины, барабаны для центрифугъ и т. п.

3) Отдѣленіе, въ которомъ выдѣлываютъ машины для обработки волокнистыхъ веществъ; особенно по этой спеціальности заводъ Отто Гольдаммера приобрѣлъ себѣ большую извѣстность и снабжаетъ своими сушильными машинами до 3-хъ метровъ шириною, ашретурными машинами для шерсти и хлопчатой бумаги, фабрики не только Петроковской губерніи, но и мануфактуры въ другихъ губерніяхъ Россіи.

Валовой оборотъ завода, на которомъ работаетъ до 350 человекъ, достигаетъ $\frac{1}{2}$ милліона рублей.

На Всероссийской Нижегородской Выставкѣ въ 1896 году заводъ за свои издѣлія удостоился серебряной медали.

Рижская замочная фабрика Герминггаусъ и форманъ въ Ригѣ.



Вслѣдствіе того, что ручная слесарная работа нынѣ уже не въ состояніи удовлетворять спросу на замки, возникли многочисленныя фабрики, съ помощью специальныхъ машинъ изготовляющія замки въ громадномъ количествѣ и, слѣдовательно, къ весьма низкой цѣнѣ.

Въ числѣ этихъ фабрикъ первое мѣсто во всей Россійской Имперіи занимаетъ рижская фабрика замковъ фирмы Герминггаусъ и Форманъ.

Заводъ, живописно расположенный въ предмѣстьѣ Гагенсбергъ на лѣвомъ берегу Западной Двины, основанъ гг. Герминггаусъ и Форманъ въ 1886 году и снабженъ лучшими специальными механизмами и техническими приспособленіями. Фабрика, на которой работаютъ 400 слишкомъ человѣкъ, состоитъ изъ двухъ отдѣленій, а именно:

- 1) литейной для ковкого чугуна, стали и мѣди и
- 2) фабрики для изготовленія всякаго рода замковъ.

Благодаря цѣлесообразному распредѣленію отдѣльныхъ работъ, заводъ въ состояніи изготовлять ежедневно 8000 замковъ и 10,000 ключей. На немъ находятся въ дѣйствиіи два паровыхъ котла, съ общей поверхностью въ 132 квадр. метровъ, двѣ паровыхъ машины въ общемъ въ 85 лошадиныхъ силъ и одна динамо-машина для освѣщенія. Годовое производство равняется 300,000 руб.

При такихъ громадныхъ размѣрахъ производства само собою разумѣется, что замки и ключи изготовляются исключительно механическимъ способомъ, такъ что для человѣческой руки остается лишь сборка заготовленныхъ специальными машинами отдѣльныхъ частей.

Въ дѣйствиіи находятся: двѣ латунеръзательныхъ машины, 12 паровыхъ прессовъ, 12 ручныхъ прессовъ, 6 токарныхъ станковъ, 6 сверлильныхъ машинъ, 6 машинъ для выдалбливанія ключей, 1 большой точильный камень и 12 наждаковыхъ камней, 12 шлифовальныхъ колесъ, 6 чистильныхъ барабановъ и пр.

Главныя преимущества издѣлій рижской замочной фабрики Герминггаусъ и Форманъ состоятъ въ аккуратности работы и поражающей дешевизнѣ. Достаточно сказать, что дюжина извѣстнаго рода висячихъ замковъ вмѣстѣ съ ключами стоитъ только 35 копѣекъ, причемъ понятно, что устройство этихъ замковъ проще чѣмъ при болѣе дорогихъ сортахъ. Высшими сортами являются замки *Brama* и *Chubb*. Обращая особое вниманіе на прочный, всегда равноцѣнный товаръ, рижская замочная фабрика старается побѣдить существующій въ публикѣ несправедливый предразсудокъ противъ замковъ, изготовленныхъ механическимъ способомъ. Бойкій сбытъ издѣлій по всей европейской и азіатской Россіи служитъ лучшимъ доказательствомъ какъ большихъ размѣровъ производства, такъ и доброкачества изготовляемаго товара.

Въ заключеніе нужно еще сказать нѣсколько словъ о литейномъ отдѣленіи. Выдѣлываемый здѣсь чугунъ употребляется къ изготовленію машинныхъ частей, какъ на отрасли ткацкой промышленности, такъ и преимущественно для запасныхъ частей сельскохозяйственныхъ машинъ, и все болѣе и болѣе распространяется среди крупныхъ промышленниковъ Россіи, такъ какъ послѣдніе, благодаря доброкачественности доставляемаго рижской фирмою Герминггаусъ и Форманъ матеріала, уже не вынуждены выписывать изъ заграницы машинныя части и платить за нихъ высокія таможенныя пошлины.

Изъ всего выше сказаннаго видно, что рижская замочная фабрика фирмы Герминггаусъ и Форманъ принадлежитъ къ числу тѣхъ промышленныхъ заведеній Россійской Имперіи, дѣятельность которыхъ съ каждымъ годомъ увеличивается и расширяется, и надо полагать, что она въ недалекомъ будущемъ станетъ на ряду съ самыми выдающимися въ этой отрасли фабриками міра.

На Всероссийской Нижегородской выставкѣ въ 1896 году издѣлія фирмы Герминггаусъ и Форманъ удостоились серебряной медали.



Механическая фабрика чулочныхъ и трикотажныхъ издѣлій Бр. Тюфферъ въ Лодзи.

Фабрика эта основана въ 1880 году. Машины для вязанія и плетенія приводятся въ движеніе паровой машиной въ 15 лош. силъ; число рабочихъ 80.



Производство на 150,000 рублей состоитъ изъ трикотажныхъ издѣлій изъ шелка, шерсти, полшерсти и вигони, равно какъ и чулокъ всякаго рода изъ такого-же матеріала, издѣлій самаго лучшаго качества и охотно покупаемыхъ въ самыхъ отдаленныхъ мѣстахъ обширной Россійской Имперіи.

Фирма Бр. Тюфферъ въ Лодзи имѣетъ своихъ представителей во всѣхъ большихъ городахъ Россіи, а ея вояжеры посѣщаютъ, какъ піонеры этого производства Лодзинской промышленности, самыя отдаленныя мѣста.





ВЪ МОСКВѢ.



Фабрика эта, въ которой въ настоящее время работаетъ до 200 рабочихъ обоюго пола, основана въ 1880 году.

На фабрикѣ имѣются 3 паровыхъ котла съ поверхностью нагрѣва въ 2500 квадратныхъ футовъ, 2 паровыя машины и 1 керосиновый моторъ.

На фабрикѣ кружевъ работаетъ 500 специальныхъ станковъ новѣйшей и притомъ очень сложной конструкции, на которыхъ, какъ изъ мѣстной, такъ и заграничной пряжи приготавливаютъ всѣхъ родовъ кружева, а именно: изъ хлопчатой бумаги, шерсти обыкновенной и англійской, шелка, джута, льна и глянцовой пряжи.

На фабрикѣ имѣется собственная красильня, ашретура и бѣлильня, и такъ какъ владѣлецъ и управляющій фабрикою, господинъ Эрмень, самъ выдающійся специалистъ по части ашретуры, окраски и отбѣлки, то издѣлія его фабрики отличаются прекрасною отдѣлкою и прочною окраскою.

Годовая производительность доходитъ до 400,000 рублей и лучшимъ доказательствомъ доброкачественности издѣлій этой фабрики есть то обстоятельство, что производительность фабрики съ каждымъ годомъ увеличивается пропорціонально возрастающему спросу.





Стеариново-мыльный и химическій заводъ фабрично-Торговаго Товарищества
Братьевъ Крестовниковыхъ въ Казани.



Стеариново-мыльный и химическій заводъ Фабрично-Торговаго Товарищества Братьевъ Крестовниковыхъ основанъ въ 1855 году въ городѣ Казани.

Постепенно развивая свою дѣятельность, заводъ достигъ въ настоящее время размѣровъ, характеризующихся слѣдующими данными.

Число рабочихъ составляетъ 1500 человекъ.

Заводъ имѣетъ 6 автоклавовъ, 8 дистиляціонныхъ аппаратовъ, 18 паровыхъ котловъ въ 800 паровыхъ двигательныхъ силъ, 10 паровыхъ машинъ въ 200 силъ, 20 гидравлическихъ прессы, вакуумъ-аппаратъ, 10 мыльныхъ котловъ и 120 отливныхъ машинокъ.

При заводѣ имѣется своя камера для приготовленія купороснаго масла (сѣрной кислоты) въ количествѣ 2,000,000 килограммовъ (120,000 пуд.); своя лѣсопильная мастерская для работы ящиковъ; своя бондарная для работы бочекъ для жидкихъ товаровъ; также имѣется свой газовый заводъ, свои механическія и котельныя мастерскія; нефтяные резервуары на 7,000,000 килограммовъ (420,000 пуд.) и своя лабораторія. Кромѣ того при заводѣ имѣется больница на 20 мѣсть, спальни для 1000 человекъ и столовая.

На заводѣ вырабатывается въ теченіе года: 6,300,000 килограммовъ (380,000 пуд.) свѣчей стеариновыхъ и маргариновыхъ; 3,200,000 килограммовъ (190,000 пуд.) мыла: мраморнаго, ядроваго, глицериноваго и Казанскихъ духовыхъ; 500,000 килограммовъ (30,000 пуд.) олеина нейтральнаго (тріолеина); 1,600,000 килограммовъ (96,000 пуд.) олеиновой кислоты; 2,000,000 килограммовъ (120,000 пуд.) сѣрной кислоты; 300,000 килограммовъ (18,000 пуд.) глицерина дистиллированнаго, химически-чистаго, жидкаго и кристаллическаго; 100,000 килограммовъ (6,000 пуд.) глицерина бѣлаго рафинированнаго; 600,000 килограммовъ (36,000 пуд.) глицерина желтаго (неочищеннаго).

Заводъ также вырабатываетъ: искусственное веретенное масло (амильный эфиръ олеиновой кислоты); лиогенинъ (этильный эфиръ пальметино-стеариновый); элоидиновую кислоту.

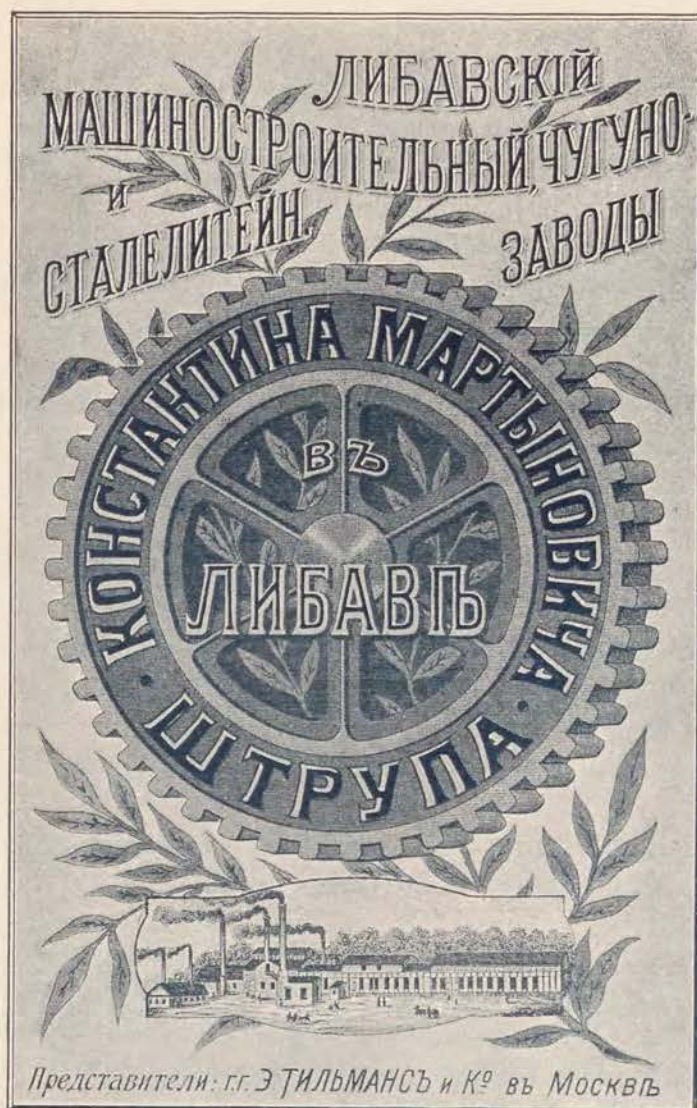
Всего товаровъ заводъ производитъ на 5,000,000 рублей.

Заводъ экспонировалъ свои товары неоднократно на разныхъ выставкахъ, при чемъ Товариществомъ получены слѣдующія награды:

- 1) Отъ Экономическаго Общества большая золотая медаль 1861 г.
- 2) Отъ Министерства Финансовъ серебряная медаль.
- 3) За Ст.-Петербургскую Мануфактурную выставку 1861 г. право употребленія на вывѣскахъ и издѣліяхъ изображенія Государственнаго Герба.
- 4) За Лондонскую Всемирную выставку 1862 г. Почетный отзывъ.
- 5) За Московскую Мануфактурную выставку 1865 г. подтвержденіе права употребленія на вывѣскахъ и издѣліяхъ Государственнаго Герба.
- 6) За Парижскую Всемирную выставку 1867 г. серебряная медаль.
- 7) За Всероссийскую Мануфактурную выставку въ Ст.-Петербургѣ 1870 г. право употребленія на вывѣскахъ и издѣліяхъ изображенія Государственнаго Герба.
- 8) Высшая награда за Филадельфійскую Всемирную выставку 1876 г.
- 9) Большая золотая медаль за Парижскую Всемирную выставку 1878 г.
- 10) Высшая награда за Всероссийскую выставку въ Москвѣ 1882 г. — право употребленія на вывѣскахъ и издѣліяхъ изображенія Государственнаго Герба.
- 11) Большая золотая медаль Румынской выставки въ Крайовѣ 1887 г.
- 12) Большая золотая медаль за Парижскую Всемирную выставку 1889 г.
- 13) Орденъ Почетнаго Легіона за Парижскую Всемирную выставку 1889 г.
- 14) Большая золотая медаль отъ Наслѣдника Цесаревича за Научно-Промышленную выставку въ Казани въ 1890 г.
- 15) Высшая награда за Всероссийскую Художественную и Промышленную выставку въ Нижнемъ-Новгородѣ 1896 г. — право употребленія на вывѣскахъ и издѣліяхъ изображенія Государственнаго Герба.

Техническая часть завода Фабрично-Торговаго Товарищества Братьевъ Крестовниковыхъ ввѣрена фирмой управленію и руководству директора завода, бывшаго приватъ-доцента химіи Казанскаго университета, Константина Михайловича Зайцева, и его помощника, магистранта химіи и доктора философіи Лейнцигскаго университета, Михаила Михайловича Зайцева. Въ послѣднее десятилѣтіе, дѣятельность этихъ лицъ въ сотрудничествѣ съ профессоромъ органической химіи Казанскаго университета, Александромъ Михайловичемъ Зайцевымъ и его учениками, не сосредоточивалась только на постановкѣ техническихъ опытовъ, направленныхъ къ достиженію болѣе рациональнаго веденія самаго производства, но распространялась и на всестороннее научное изслѣдованіе веществъ изъ области соединеній, принадлежащихъ къ продуктамъ заводской дѣятельности. Работы въ послѣднемъ направленіи состояли главнымъ образомъ въ разработкѣ такихъ вопросовъ, которые могли бы дать либо правильное пониманіе химическихъ процессовъ самаго производства, либо послужить дальнѣйшему развитію и усовершенствованію практической стороны дѣла. Кромѣ работъ, производившихся въ заводской лабораторіи, были произведены изслѣдованія и въ другихъ мѣстахъ, по инициативѣ и на счетъ Товарищества. Нѣкоторыя изслѣдованія изъ послѣдней дѣятельности названныхъ лицъ, заслуживающія не только пракческаго, но и научно-теоретическаго интереса, были опубликованы на русскомъ языкѣ въ журналѣ Русскаго Физико-Химическаго Общества и на нѣмецкомъ языкѣ въ „Journal für practische Chemie“, издаваемомъ нынѣ Ernst von Meyer'омъ.





Имѣя въ виду, что машины, орудія и вообще всякаго рода инструменты для обработки металловъ до недавняго времени представляли исключительно предметъ ввоза, умѣстно будетъ здѣсь упомянуть объ учрежденіи, которое поставило себѣ цѣлью, подобныя орудія выдѣлывать на мѣстѣ, и то по качеству и точности обработки не уступающія самымъ лучшимъ заграничнымъ издѣліямъ.

Заводъ этотъ основанъ Константиномъ Мартыновичемъ Штрупомъ въ Либавѣ въ 1885 году и въ настоящее время число рабочихъ достигло 200 человекъ; для приведенія въ движеніе станковъ имѣются на заводѣ паровые двигатели въ сложности въ 100 силъ, получающіе паръ изъ 2 котловъ.

Здѣсь нѣтъ мѣста распространяться о многочисленныхъ и разнообразныхъ станкахъ, имѣющихся на заводѣ и работающих очень аккуратно; отмѣтимъ только, что годовая производительность достигла 250,000 рублей и притомъ съ каждымъ годомъ возрастаетъ.

Особенную извѣстность приобрѣлъ себѣ заводъ своими наковальными и тисками весьма высокаго качества. Навариваніе стали производится на заводѣ специальнымъ способомъ при температурѣ темно-краснаго каленія навариваемой стали. При этомъ углеродъ стали не успѣваетъ выгорать и сталь удерживаетъ всѣ свои качества, отчего поверхность наковальни вполне однородна и очень тверда, между тѣмъ, какъ по старому способу наварки, при высокой температурѣ, часть углерода выгораетъ и на поверхности наковальни послѣ закалики оказываются мягкія мѣста.

Въ тискахъ, изготовляемыхъ изъ матеріала самаго лучшаго качества, сталь наваривается точно такимъ-же образомъ, причемъ закалка щекъ производится особыми специалистами.

Вагонные вѣсы, составляющія тоже специальность завода, отличаются особенною прочностью, точностью и чувствительностью и примѣняются на многихъ желѣзныхъ дорогахъ Россіи.

На этомъ заводѣ, кромѣ всякаго рода котельныхъ и мосто-строительныхъ работъ, изготовляютъ фасонно-стальное литье, какъ то: части паровозовъ, землечерпательныхъ машинъ, земледѣльческихъ орудій и проч., вообще части машинъ, требующія особенной прочности.

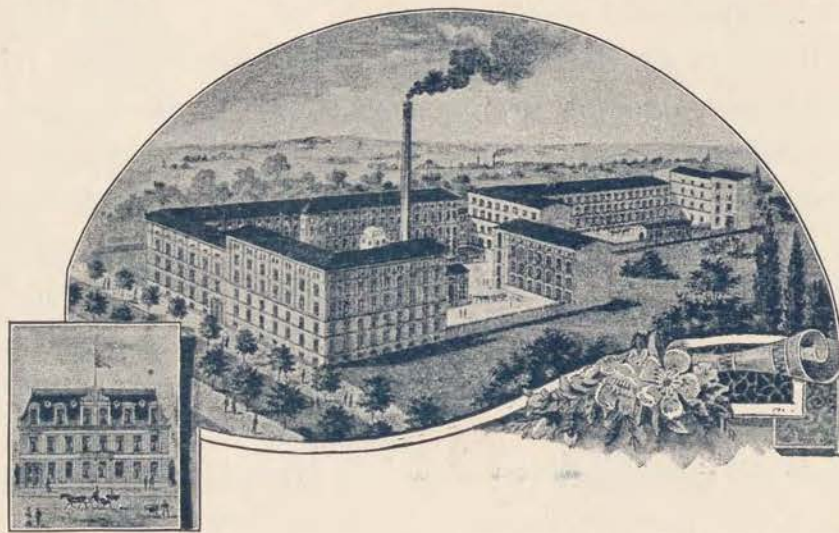
Издѣлія фирмы на Всероссийской Нижегородской выставкѣ въ 1896 г. удостоились серебряной медали.

Акціонерное Общество фабрики шерстяныхъ издѣлій Густава Лоренца въ Лодзи.



снованная въ 1861 году въ Лодзи господиномъ Густавомъ Лоренцемъ фабрика шерстяныхъ издѣлій въ 1891 году преобразована въ акціонерное общество подъ выше-названной фирмою.

Главною спеціальною являются шерстяные товары, отъ обыкновенныхъ до самыхъ тонкихъ сортовъ, и матеріи для дамскаго и мужскаго платья, изготовляемая соответственно новѣйшимъ требованіямъ моды и въ самомъ богатомъ выборѣ узоровъ; этимъ и объясняется выдающееся мѣсто, занимаемое среди Лодзинскихъ промышленниковъ Акціонернымъ Обществомъ Густава Лоренца. Годовое производство достигаетъ 1,800,000 рублей.



На фабрику работаютъ 500 человекъ, она имѣетъ 450 станковъ и соответствующее число вспомогательныхъ машинъ. Что касается техническихъ приспособленій, то она стала вполне на высотѣ нынѣшняго времени и сумѣла въ короткое время ввести у себя всѣ новѣйшія изобрѣтенія на поприщѣ фабрикаціи шерстяныхъ издѣлій.

Фирма участвовала на выставкахъ въ Москвѣ и въ Ригѣ, а именно 16 лѣтъ тому назадъ, въ то время, когда издѣлія давно еще не обладали нынѣшнимъ разнообразіемъ и тонкостью жанра, и на обѣихъ выставкахъ удостоена была большою серебряною медалю.

На Всероссійской Художественной и Промышленной выставкѣ въ Нижнемъ - Новгородѣ въ 1896 году фирма удостоилась золотой медалю.

„Никольская Мануфактура“.

Прядильня и ткацкая Чешейръ въ С.-Петербургѣ.



Фабрика эта была основана англичаниномъ Чешейромъ, который до этого времени въ теченіи многихъ лѣтъ самостоятельно управлялъ одною изъ самыхъ большихъ мануфактуръ въ Россіи.

Послѣ его смерти наслѣдники расширили фабрику, такъ что въ послѣднее время для приведенія ея въ движеніе имѣются уже 2 паровыя машины въ совокупности въ 450 лошадиныхъ силъ съ 3-мя котлами Галлова.

Для электрическаго освѣщенія служатъ 2 динамо-машины, а для безопасности въ пожарномъ отношеніи устроены огнетушители (Спринклеры).

Въ прядильнѣ Никольской Мануфактуры введены всѣ новѣйшія усовершенствованія, а въ ткацкой кромѣ 812 обыкновенныхъ механическихъ станковъ имѣется 56 круглыхъ станковъ для трикотажныхъ издѣлій и 24 спеціальныхъ станка для производства резиновыхъ тканей, употребляемыхъ въ сапожномъ дѣлѣ.

Главные предметы производства Никольской Мануфактуры составляютъ подкладочная бумага и резиновыя и трикотажныя издѣлія.

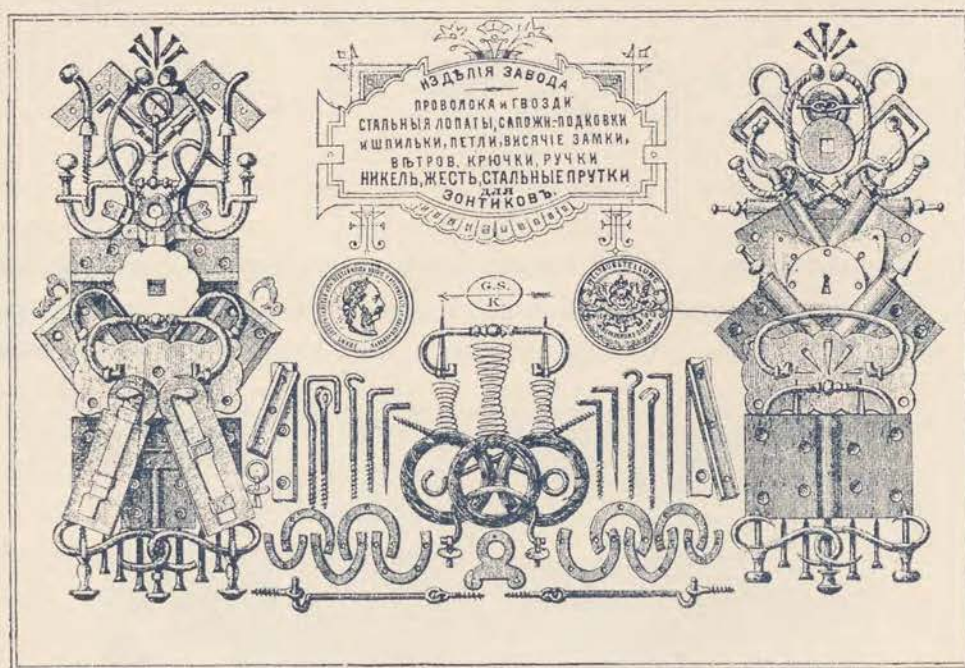


Бр. Шмидтъ, Ковно, заводъ „Вестфалія“.



аводъ этотъ принадлежитъ къ самымъ большимъ и образцовымъ по его специальности. Число работающих на заводѣ доходитъ до 700 человекъ, а для приведенія въ движеніе станковъ имѣется 4 паровыя машины въ совокупности въ 500 лошадиныхъ силъ.

Въ различныхъ отдѣленіяхъ этого завода работаетъ до 500 разнообразныхъ станковъ и подготовительныхъ машинъ. Произведенія завода „Вестфалія“ ни въ какомъ отношеніи не уступаютъ заграничнымъ издѣліямъ этого рода и съ успѣхомъ вытѣсняють оныя съ русскаго рынка.



Спеціальность завода составляютъ: сапожныя подковы, гвозди и всячїе замки, стальные лопаты, разнообразныя въ строительномъ дѣлѣ употребляемыя издѣлія, зонтичныя прутки и остовы, пряжки и приборы для упряжи, колокольчики и колокола, утюги и проч.

Кромѣ того заводъ выдѣлываетъ: проволоки и проволочныя издѣлія; крючки — клѣточные, вколотные, вѣшалные и другіе; винты для ткацкихъ станковъ, для кроватей, винты съ кольцами; ручки къ сундукамъ и гробамъ, накладочныя шайбы, шпильки, всячїе замки, утюги; лопаты: стальные, садовыя, балластныя, угольныя.

Для сапожнаго дѣла: подковы: номерныя, тульскія и полумѣдныя; башмачные гвозди: шибъ, пришибъ, воцанки, ташныя, одноразки; шпильки: круглыя и гранныя; гвозди: подборные и для сапожныхъ подковъ.

Для шорнаго дѣла: приборы для англійской и русской упряжки, удила, бубеньчики, колокольчики, колокола; пряжки: лакированные, луженные и желто-мѣдныя; кольца; экипажные кнопки и крючки.

Для строеваго дѣла: петли, шарнеры, задвижки, угольники, завертки, ручки и всѣ приборы для оконъ и дверей, замки внутренніе, крючки, закладные и люстровые; проволочные гвозди.



Сырой матеріалъ, употребляемый въ дѣло, русскаго происхожденія, кромѣ стали для лопатъ и зонтичныхъ остововъ, привозимой изъ заграницы.

Съ увѣренностью можно сказать, что нѣтъ въ Россіи маломальски большаго склада желѣзныхъ издѣлій, въ которомъ не фигурировалъ бы тотъ или другой предметъ этого завода.

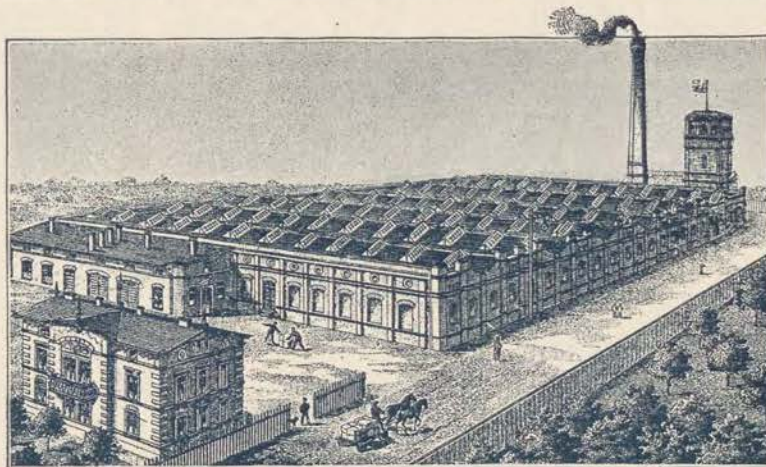
На Всемирной Вѣнской выставкѣ заводъ за свои издѣлія удостоенъ былъ диплома, а на Всероссийской Художественной и Промышленной выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году — бронзовой медали.

Для улучшения быта рабочихъ на фабрикѣ имѣется больничная касса, а въ существующей уже нѣсколько лѣтъ фабричной школѣ бесплатно обучаются дѣти всѣхъ рабочихъ и служащихъ завода.

фабрика хлопчатобумажныхъ и полушерстяныхъ издѣлій

ф. Эйзенбрауна въ Лодзи.

Фабрика, принадлежащая къ числу самыхъ первыхъ въ городѣ Лодзи подобнаго рода заведеній, въ 1895 году переведена въ новое большое зданіе. Въ дѣйствиі здѣсь находится паровая машина въ 170 лошадиныхъ силъ. На механическихъ станкахъ изготовляются издѣлія бумажныя



и полушерстяныя. Во всѣхъ большихъ городахъ Россійской Имперіи находятся агенты и представители фирмы Ф. Эйзенбраунъ. Освѣщеніе всѣхъ фабричныхъ помѣщеній электрическое, при чемъ надо замѣтить, что фирма одна изъ первыхъ въ Лодзинскомъ фабричномъ районѣ ввела на своемъ заводѣ примѣненіе аккумуляторовъ въ болѣе широкихъ размѣрахъ.

Русско-Американская багетная и рамочная фабрика Ч. Гофмана въ Ст.-Петербургѣ,

Лет. стор. Малая Дворянская № 17 и 19.



ладѣлецъ фирмы, который въ теченіи многихъ лѣтъ работалъ въ самыхъ большихъ мастерскихъ этого рода въ Сѣверной Америкѣ, рѣшился основать въ Ст.-Петербургѣ въ 1882 году собственную мастерскую и, благодаря знанію дѣла и энергіи, въ скоромъ времени поставилъ оную на высокую степень совершенства.

Для приведенія въ движеніе станковъ имѣются 2 паровыя машины въ 100 лошадиныхъ силъ съ 2 паровыми котлами; на фабрикѣ работаетъ до 150 человѣкъ, занятыхъ при разнообразнѣйшихъ специальныхъ станкахъ для изготовленія багетовъ.

Господинъ Гофманъ имѣетъ въ своей мастерской тоже подготовительныя машины лучшей конструкціи, такъ что всѣ составныя части рамъ для картинъ изготовляются, какъ изъ лучшаго мѣстнаго, такъ и заграничнаго дерева въ собственныхъ мастерскихъ. Подготовительныхъ машинъ имѣется 4 большихъ размѣровъ и нѣсколько меньшихъ размѣровъ, а число специальныхъ, для изготовленія багетовъ станковъ доходитъ до 50.

Всѣ помѣщенія фабрики освѣщены электричествомъ.

Въ коллекціи образцовъ фирмы Ч. Гофманъ можно найти рамы для картинъ всякаго рода и отдѣлки, отъ самыхъ простыхъ до самыхъ изящныхъ, и если сегодня кто нибудь въ обширномъ нашемъ Государствѣ захочетъ имѣть рамку для портрета дорогаго для него лица, то ему незначѣмъ обращаться къ заграничнымъ издѣліямъ этого рода, а онъ можетъ найти по болѣе дешевой цѣнѣ между издѣліями этой мастерской подходящую для него рамку, такой-же доброкачественности и изящно отдѣланную русскимъ рабочимъ на русской землѣ. Хотя по этой специальности имѣется большая конкуренція, но издѣлія конкурренцій по качеству матеріала и изящности отдѣлки во многомъ уступаютъ издѣліямъ фабрики Ч. Гофмана.



фабрика металлическихъ капсулей фирмы
Гагенъ и Сольдани въ Либавѣ.



Къ числу предметовъ, на первый взглядъ кажущихся незначительными и даже ничтожными, производство-же которыхъ требуетъ много труда и техническихъ познаній, принадлежатъ между прочимъ и разноцвѣтные металлическіе капсули, которыми украшается горлышко пивныхъ бутылокъ. Многимъ изъ почтенныхъ читателей вѣроятно неизвѣстно, что въ Россіи существуетъ цѣлый рядъ фабрикъ, занимающихся изготовленіемъ этихъ вещицъ; а въ числѣ ихъ видное мѣсто занимаетъ фабрика фирмы Гагенъ и Сольдани въ городѣ Либавѣ, Курляндской губерніи.

Основанная въ 1891 году, она нынѣ даетъ заработокъ 162 работницамъ и 12 рабочимъ. Специальныя машины приводятся въ дѣйствіе двумя паровыми машинами съ соответствующими котлами. Весь заводъ освѣщается электричествомъ. Завело бы насъ слишкомъ далеко, если-бъ мы стали подробно описывать весьма сложный процессъ изготовленія металлическихъ бутылочныхъ капсулей.

Тутъ мы встрѣчаемъ разныя машины и приспособленія: четыре плавильныхъ печи, двѣ литейныя машины, весьма сложнаго устройства вальцовню для листоваго олова, рѣзательныя и автоматическія штамповальныя машины, механическіе нажимные приборы, паровыя чеканныя машины и т. д.

Главную спеціальностью фирмы являются металлическіе капсули для бутылокъ, металлическія коробки и банки, крышки и вытяжныя скорострѣльныя трубки. Произведенія фирмы Гагенъ и Сольдани сбываются во всей европейской и азіатской Россіи и, съ нѣкотораго времени, даже въ Америкѣ. Этотъ блестящій результатъ, достигнутый за сравнительно короткое время существованія фабрики, объясняется тѣмъ, что фирма не только всячески старается ввести у себя все новыя заграничныя изобрѣтенія, но и сама изобрѣтаетъ вспомогательные механизмы и приспособленія, чтобы, съ одной стороны, сдѣлать способъ производства болѣе рациональнымъ, а съ другой, чтобы доставлять на рынокъ товаръ, возможно изящнѣе и красивѣе выдѣланный. Постоянному неутомимому труду своему фирма обязана тѣмъ блестящимъ результатомъ, что возрастающее изъ года въ годъ производство нынѣ уже превышаетъ сумму 200,000 рублей. Нужно еще прибавить, что фирма Гагенъ и Сольдани единственная въ Россіи, изготовляющая зажигательныя трубки.

Въ распоряженіи фабрики, разумѣется, состоитъ механическая кузнечная и слесарная, снабженная всеми инструментами и приспособленіями. Все рабочіе застрахованы отъ несчастныхъ случаевъ.

На Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году фирма удостоилась серебряной медали.

фабрика негораемых шкафов
Владимира Меллера въ Москвѣ.

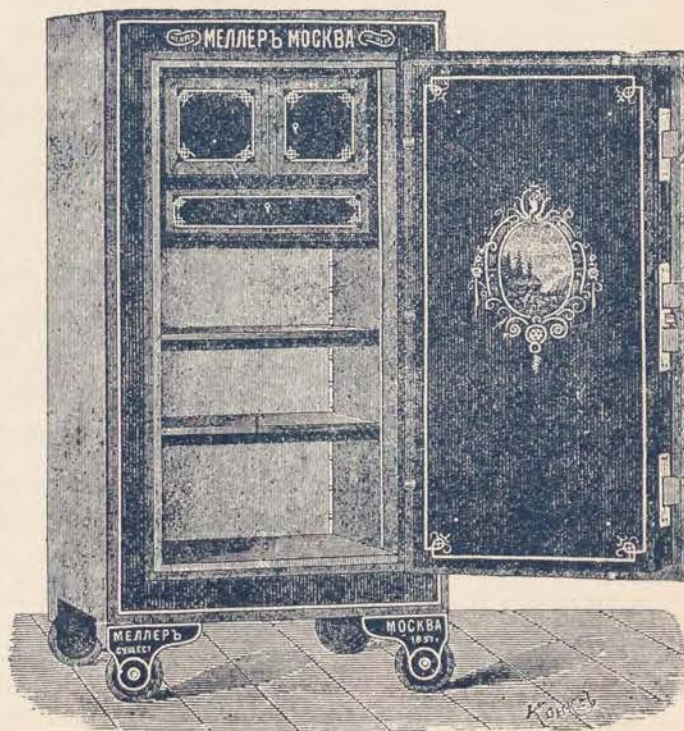


Весьма понятно, что каждый человекъ изъ всѣхъ силъ старается обезпечить свое имущество отъ кражи и грабежа. Уже въ глубокую старину по этому стремились люди защищать возможно лучше свое имущество отъ произвола воровъ, и только при сравненіи древнихъ и нынѣшнихъ способовъ, употребляемыхъ къ означенной цѣли, бросаются намъ въ глаза громадныя успѣхи, сдѣланные человѣческимъ разумомъ, человѣческой изобрѣтательностью.

Производство шкафовъ, безопасныхъ отъ воровъ и пожаровъ, есть самая интересная и полезная отрасль слесарнаго искусства. Въ 1707 году былъ сдѣланъ такой ящикъ для хранения королевскихъ брилліантовъ Шотландіи, въ которомъ они хранились до 1818 года, когда ключъ былъ потерянъ и ни одинъ слесарь не могъ подобрать ключа или сдѣлать другой, такъ что пришлось взломать съ большимъ трудомъ ящикъ. Нынѣ же подобные сундуки открываются любымъ слесаремъ въ нѣсколько минутъ.

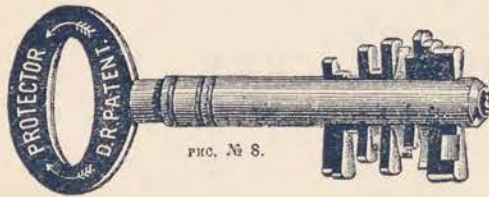
Въ 1835 г. одинъ изобрѣтательный янки придумалъ шкафъ, который представлялъ много преимуществъ передъ раньше существовавшими. Дѣло въ томъ, что шкафъ этотъ могъ вынести силу огня въ продолженіе одного часа, а силу взлома нѣсколько долѣе, такъ что въ общемъ представлялъ хорошее и цѣлесообразное изобрѣтеніе, употреблявшееся до Лондонской выставки 1850 г.

Не станемъ описывать подробно ходъ дальнѣйшаго развитія этой отрасли фабричной дѣятельности. Пionеромъ въ области фабрикаціи негораемыхъ денежныхъ шкафовъ въ Россіи является господинъ Меллеръ. Начавъ свое предпріятіе въ самыхъ скромныхъ размѣрахъ, онъ, благодаря неутомимому цѣлесообразному труду, сумѣлъ побѣдить далеко распространенный предрасудокъ и внушить публикѣ довѣріе къ молодому заводу, а равно успѣшно отстоять добрую репутацію російскихъ издѣлій въ борьбѣ съ заграничною конкуренціею. Денежные шкафы фабрики г-на Меллера отличаются замѣчательною прочностью работы и даютъ полную защиту какъ отъ взлома, такъ и отъ огня. Правда — что касается внѣшняго вида, то они уступаютъ заграничнымъ; но если мы имѣемъ въ виду, что при денежномъ шкафу главная цѣль состоитъ въ его внутреннемъ достоинствѣ, т. е. въ полномъ обезпеченіи содержимаго



имущества отъ всякой опасности, то мы должны согласиться, что на красивый внѣшній видъ никто не обратитъ много вниманія. Многолѣтняя-же практика намъ доказала, что заграничные шкафы часто служатъ только къ украшенію помѣщенія, между тѣмъ какъ издѣлія фирмы Владимира Меллера всецѣло соотвѣтствуютъ своему назначенію.

Денежные шкафы г-на Владимира Меллера снабжены замкомъ „Протекторъ“, оказавшимся наилучшимъ изъ всѣхъ существующихъ и введеннымъ даже въ странѣ, занимающей первое мѣсто,



благодаря своимъ собственнымъ техническимъ изобрѣтеніямъ — въ Америкѣ. Поддѣлать ключъ отъ замка „Протекторъ“ чрезвычайно трудно или, вѣрнѣе сказать, совершенно невозможно, такъ какъ замокъ и ключъ исполняются съ математическою точностью. Ключи всѣхъ замковъ „Протекторъ“ изготовляются по заранее составленнымъ система-

тическимъ пермутационнымъ таблицамъ, а поэтому фирма можетъ ручаться за различность ключей и замковъ всѣхъ шкафовъ, поступающихъ въ продажу изъ ея фабрики, между тѣмъ какъ ключи большинства остальныхъ системъ изготовляются безъ всякаго контроля, вслѣдствіе чего находятся въ обращеніи сотни и тысячи одинаковыхъ ключей.



Паровая красильня В. форверка въ Лодзи.

Красильня эта, основанная въ 1878 году, приводится въ движеніе 2 паровыми машинами, съ соотвѣтствующими котлами, дающими тоже паръ, непосредственно примѣняющійся при красильномъ дѣлѣ. Число рабочихъ 50.

Красильня эта занимается исключительно окраскою сыраго хлопка, шерсти и шелка и приобрѣла себѣ по этой спеціальности большую извѣстность.

Господинъ Форверкъ, какъ химикъ-спеціалистъ и хорошій практикъ, слѣдитъ съ большимъ вниманіемъ за всѣми улучшеніями и нововведеніями въ этой отрасли и не щадитъ расходовъ при введеніи оныхъ въ своей красильнѣ; этому послѣднему обстоятельству можно приписать успѣхъ красильни господина Форверка.



Прядильня камвольной пряжи ф. Дюфурмантель и Ко. въ Москвѣ, Нѣмецкая улица, домъ Щакова.



а этой прядильнѣ работаетъ 640 человекъ, а машины приводятся въ движеніе паровой машиною въ 300 лошадиныхъ силъ, получающей паръ изъ 4 сдвоенныхъ паровыхъ котловъ, отапливаемыхъ нефтью.

Число веретенъ прядильни 14,000, но производительность ихъ удваивается вслѣдствіе того обстоятельства, что вся прядильня работаетъ также ночью. Въ сутки перерабатывается 110 пудовъ сырой шерсти; изъ этого количества одна треть русскаго происхожденія, а $\frac{2}{3}$ употребляемой въ дѣло шерсти привозится изъ заграницы.

Въ прядильнѣ выдѣлываютъ камвольную пряжу до 96-го номера, обыкновенную и сученую и кромѣ того всѣ новости этого производства, какъ: пряжу съ узолками и петельками.

Въ техническомъ отношеніи фабрика эта стоитъ на ряду образцовыхъ и обзаведена всѣми новѣйшими машинами, примѣняемыми въ этой отрасли промышленности. Во всѣхъ рабочихъ залахъ устроено искусственное увлажненіе воздуха, причемъ достигается необходимая въ этомъ производствѣ степень влажности.

Интересно также примѣненіе конденсаціонной воды, а именно вода изъ паровой машины по длиннымъ трубамъ направляется въ большой резервуаръ вмѣстимостью до 800,000 литровъ, гдѣ она фильтруется и оттуда, достаточно охлажденная, насосами перекачивается обратно для употребленія въ дѣло.

Фирма Ф. Дюфурмантель и Ко. владѣла также шелкопрядильнею въ 5000 веретенъ, которая ежедневно перерабатывала 12 пудовъ сырца, но въ послѣднее время прядильня эта перешла въ собственность другаго французскаго Товарищества.

Всѣ помѣщенія этой фабрики освѣщены электричествомъ, а для блага рабочихъ владѣльцы дѣлаютъ все возможное, и такъ почти всѣ работающіе на фабрикѣ, пользуются фабричными квартирами, общею паровою кухней и баней; кромѣ того при фабрикѣ имѣется больница съ аптекою, постояннымъ врачомъ и фельдшеромъ.

Можно только пожелать, чтобъ подобныя, образцово устроенныя фабрики процвѣтали и развивались по мѣрѣ возрастающаго спроса.

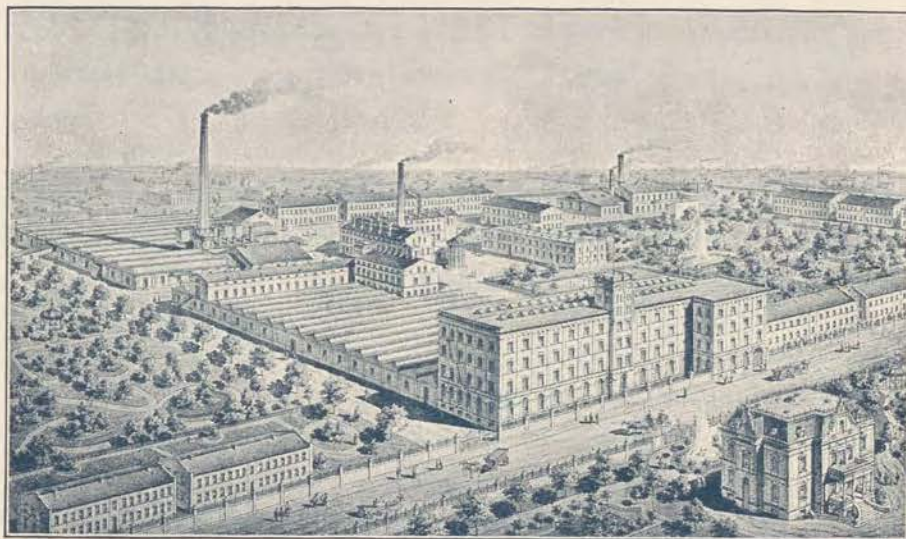
На Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 г. фирма Ф. Дюфурмантель и Ко. удостоилась серебряной медали.

Акціонерное Общество шерстяныхъ мануфактуръ Штиллера и Бѣльшовскаго въ Лодзи.



Начавъ свою фабрику въ 1875 году въ очень маломъ масштабѣ, владѣльцы почти съ каждымъ годомъ увеличивали ее, такъ что въ послѣднее время наступило преобразование фирмы въ Акціонерное Общество.

Въ 1878 году владѣльцы работали только на 50 механическихъ станкахъ и то не въ собственномъ еще помѣщеніи. Въ 1882 году число станковъ было удвоено и всѣ установлены уже въ собственномъ зданіи. Въ настоящее-же время на фабрикѣ имѣется 550 механическихъ ткацкихъ станковъ со всѣми подготовительными машинами; всѣ они приводятся въ движеніе паровой машиною въ 130 лошадиныхъ силъ.



Число рабочихъ доходитъ до 600 человекъ, для благосостоянія которыхъ, кромѣ предписанныхъ фабричною инспекціей предохранительныхъ мѣръ, введено много удобствъ, между прочимъ рабочіе пользуются удобными и гигиенически устроенными жилищами и такимъ образомъ не подвергаются своекорыстному произволу домовладѣльцевъ; далѣе всѣ работающіе на фабрикѣ застрахованы.

Въ 1893 году наступило преобразование фирмы въ ВЫСОЧАЙШЕ утвержденное Акціонерное Общество съ основнымъ капиталомъ въ 1,500,000 рублей.

Фабрика вырабатываетъ шерстяныя и полушерстяныя ткани, какъ: черныя и цвѣтныя кашемиры, модныя матеріи для дамскаго и мужскаго платья, атласъ на одѣяла, адрию, камгарны для мужскаго и дамскаго платья и вообще шерстяныя и полушерстяныя конфекціонныя матеріи, доброкачественность которыхъ извѣстна всѣмъ и каждому.

Общество содержитъ собственные склады въ Варшавѣ и Ст.-Петербургѣ и имѣетъ во всѣхъ большихъ городахъ Имперіи представителей.

На выставкѣ въ г. Варшавѣ въ 1880 году издѣлія этой фабрики были премированы, а на послѣдней Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ фабрика за свои издѣлія удостоена была золотой медали.



Фабрика эта, основанная въ 1879 году В. Столяровымъ изъ Москвы, вырабатывала въ началѣ только пряжу вигонь для мѣстныхъ ткацкихъ и пріобрѣла себѣ большую извѣстность по этой специальности. Въ послѣднихъ годахъ къ прядильнѣ присоединена ткацкая, въ которой теперь уже работаетъ 225 механическихъ станковъ. Фабрика приводится въ движеніе 3 паровыми машинами въ совокупности въ 300 лошадиныхъ силъ. Всѣ помѣщенія освѣщены электричествомъ; число рабочихъ 500.

Изображеніе фабрики даетъ почтенному читателю понятіе о ея обширности. Большое зданіе представляетъ прядильню, въ которой помѣщается 10,500 веретенъ со всѣми подготовительными машинами. Большая часть приготовляемой пряжи перерабатывается въ собственной ткацкой; избытокъ ея продается.

Спеціальность фабрики составляютъ хлопчатобумажныя матеріи для одеждъ изъ вигони, имитации камгарновъ и плюшеобразно ворсованныя ткани. Всѣ издѣлія В. Столярова отличаются своею доброкачественностью и изящностью отдѣлки.

Стоимость годового производства доходитъ до 1,000,000 рублей.

Издѣлія фирмы В. Столярова на Всероссийской Художественной и Промышленной выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году удостоились серебряной медали.

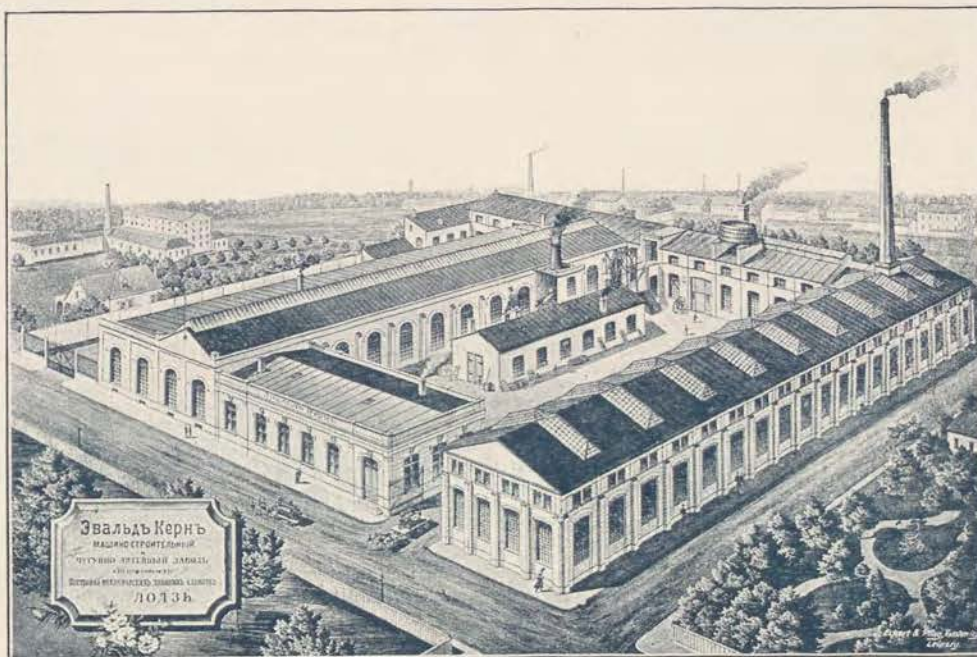
Машиностроительный и чугунолитейный завод Эвальда Керна въ Лодзи.



аводъ этотъ главнымъ образомъ выдѣлываетъ механическіе ткацкіе станки всякой ширины и со всякаго рода ремизными приборами.

По этой спеціальности заводъ г. Эвальда Керна извѣстенъ во всей Россіи и занимаетъ первенствующее мѣсто. Кромѣ того заводъ принимаетъ заказы на полное устройство трансмиссій.

На заводѣ, основанномъ въ 1882 году, имѣется паровой котелъ съ поверхностью нагрева въ 45 квадратныхъ метровъ и двѣ паровыя машины, приводящія въ движеніе болѣе 80-ти разнаго



рода станковъ въ механическихъ мастерскихъ и литейной. Число работниковъ 200 и для нихъ имѣется фабричная больница и амбулаторія.

Годовое производство достигаетъ 300,000 рублей, а за свои механическіе станки фирма „Эвальдъ Кернъ“ была удостоена на послѣдней Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ золотой медали.





Учреждение это, основанное въ 1888 году, состоитъ изъ трехъ вполне самостоятельныхъ отдѣленій:

- 1) завода для постройки динамо-машинъ;
- 2) завода проволочнаго и кабельнаго и
- 3) отдѣленія для изготовленія аппаратовъ для электрическихъ звонковъ и домашняго телеграфа, а также аккумуляторовъ системы Gross Gastroseser Accumulatoren-Werke „Patent Hartung“.

Что касается динамо-машинъ и электро-двигателей, то, благодаря тому обстоятельству, что для магнитовъ употребляется исключительно литая сталь, вѣсъ и размѣръ этихъ машинъ можетъ быть уменьшенъ на $\frac{1}{3}$, что при перевозкѣ на большія разстоянія имѣетъ большое значеніе.

Кромѣ того вслѣдствіе специальной конструкціи и весьма старательной и аккуратной отдѣлки магнитнаго поля и якоря щетки перенимаютъ токъ безъ искръ, отчего помимо минимальнаго изнашивания коллектора и щетокъ коэффициентъ полезнаго дѣйствія машинъ Гюффера доходитъ до 91%, причемъ коэффициентъ этотъ при $\frac{1}{2}$ нагрузки очень мало уменьшается, а при $\frac{1}{4}$ нагрузки уменьшается только на 7%, обстоятельство очень важное при всякомъ примѣненіи динамо-машинъ.

Заводъ для приготовленія изолированныхъ проволокъ и кабелей, благодаря очень большому комплекту новѣйшихъ, употребляемыхъ въ этомъ производствѣ машинъ и станковъ, можно поставить на ряду немногихъ и образцовыхъ во всей Россіи. Матеріалъ примѣняемый въ волочильномъ отдѣленіи химически чистъ, а изолировка безукоризненна, благодаря тщательности работы и доброкачественности матеріаловъ, употребляемыхъ для изолировки.

Коллекція однѣхъ проволокъ обнимаетъ больше 100 номеровъ, такъ что для всякой цѣли и при всевозможныхъ условіяхъ дѣйствія можно найти соотвѣтственно изолированную проволоку.

Всѣ проволоки, раньше тщательной упаковки, подвергаются испытанію на спеціальному универсальному гальванометрѣ.

Стальные кабели Авг. Гюффера пользуются большимъ успѣхомъ въ русскомъ промышленномъ флотѣ и въ горномъ промыслѣ; кабели эти сплетываются изъ проволокъ изъ лучшей англійской стали въ желаемомъ количествѣ и съ желаемою изолировкою, смотря по условіямъ при какихъ они будутъ примѣняемы.

Кабели, равно какъ и всякаго рода аппараты, выдѣлываемые на заводѣ Авг. Гюффера, отличаются извѣстною прочностью и тщательностью отдѣлки и притомъ невысокими цѣнами, а это послѣднее благодаря большому сбыту, а главное хорошей обстановкѣ дѣла.

На Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году фирма за свои издѣлія удостоилась серебряной медали.

ФАБРИКА СУЩ. СЪ 1871 г.

ФАБРИКА ВЯЗАНЫХЪ ПЛАТКОВЪ
и ТРИКОТАЖНЫХЪ
ИЗДѢЛІЙ

Яковъ Гиршбергъ
и Вильчинскій

Лодзь

Адресъ для Телегр.
„Вильчинскій“

Заводъ, основанный въ 1876 году, приводится въ дѣйствіе паровымъ котломъ и одной паровой машиною, и во всѣхъ помѣщеніяхъ имѣетъ электрическое освѣщеніе. Въ теченіе своего двадцатилѣтняго существованія фабрика сумѣла стать на ряду съ самыми значительными фирмами даннаго фабричнаго района и найти своимъ издѣліямъ обширное поле сбыта. Спеціальною фирмы Яковъ Гиршбергъ и Вильчинскій являются вязаные платки, шарфы, трикотажное бѣлье (шерстяное, полушерстяное и бумажное), а первое мѣсто во всей Россійской Имперіи она безъ сомнѣнія занимаетъ относительно производства фантастическихъ товаровъ. За свои блестящіе успѣхи на этомъ поприщѣ, достигнутые благодаря опытному, цѣлесообразному руководству, фирма Яковъ Гиршбергъ и Вильчинскій награждена серебряною медалью.



Къ числу большихъ фабрикъ, изготовляющихъ шерстяныя и полушерстяныя издѣлія и описанныхъ въ настоящемъ сочиненіи необходимо причислить также фабрику Осипа Рихтера, основанную въ 1841 году.

На фабрикѣ работаетъ 450 человекъ и имѣются двѣ паровыя машины въ совокупности въ 150 лошадиныхъ силъ и 4 паровыхъ котла.

Кромѣ ткацкой съ 425 механическими ткацкими станками имѣются красильня, ашретурное отдѣленіе, механическія мастерскія и столярная.

Всѣ помѣщенія фабрики освѣщены газомъ собственнаго газоваго завода, выдѣлывающаго газъ изъ масла.

Стоимость годовой производительности 1,250,000 рублей и, какъ выше было упомянуто, эту послѣднюю составляютъ издѣлія шерстяныя и полушерстяныя, какъ: Italian, Canella и друг., подкладочные товары, кашемиры въ различной цѣнѣ, а также болѣе дешевыя полушерстяныя издѣлія.

Фабричные склады фирмы Осипа Рихтера имѣются въ Варшавѣ, Москвѣ, Ст.-Петербургѣ и Одессѣ.

Кромѣ того товары этой фирмы агентами и вояжерами распространяются по всей Россійской Имперіи.

Для блага рабочихъ фирма завела больничную кассу.





Фабрика трикотажныхъ издѣлій Юлія Панцера въ Лодзи.



Лишь только американецъ Эліасъ Говэ завелъ въ своемъ отечествѣ массовую фабрикацію швейныхъ машинъ, какъ всѣ мысли и труды технического міра стали направляться къ тому, чтобы изобрѣсти машину, которая была-бы въ состояніи облегчить ту механическую и убійственную работу, съ которою сопряжено вязаніе чулковъ. Не болѣе двадцати лѣтъ прошло со времени открытія принципа вязальной чулочной машины. Многіе наврядъ-ли подумаютъ о томъ, какой громадный запасъ остроумія надо израсходовать, сколько посвятить труда и бессонныхъ ночей, чтобы изобрѣсти такую сложную и, какъ часы, аккуратно работающую машину, безъ коей и не можетъ быть рѣчи о чулочномъ производствѣ, т. е. той отрасли, которая, правильно веденная въ Германіи и Англій, составляетъ источникъ благосостоянія цѣлыхъ районовъ.

Благодаря важнымъ открытіямъ профессора Егера на области гигиены, трикотажная промышленность, особенно-же производство Егеровской одежды, приняла большое развитіе.

Профессоръ Егеръ въ 1881 году установилъ своего друга и сотрудника господина Юлія Панцера изъ Лодзи единственнымъ привилегированнымъ фабрикантомъ настоящей Егеровской нормальной одежды для всей Россіи, и послѣдній съ искреннимъ рвеніемъ предался новой задачѣ, тѣмъ болѣе, что онъ самъ на себѣ испыталъ пользу нормальной шерстяной одежды.

Вдали отъ шума и гама польскаго Манчестера, города Лодзи, въ живописной мѣстности находится фабрика господина Панцера. Здѣсь нѣтъ ни слѣда какой-либо торопливости, горячки или безпорядочнаго гама, господствующаго на другихъ большихъ фабрикахъ, рабочіе не имѣютъ утомленнаго, исчерпаннаго вида, все здѣсь идетъ правильнымъ, спокойнымъ ходомъ, за исключеніемъ, разумѣется, многочисленныхъ ткацкихъ станковъ, которые, будучи установлены рядомъ въ одной линіи, стуча и ворча вращаются вокругъ своихъ осей и приготавливаютъ безконечно длинныя тесьмы

трикотажной матеріи. За каждымъ станкомъ на маленькомъ возвышеніи стоитъ дѣвушка, которая сейчасъ-же останавливаетъ станокъ, какъ только окажется въ пряжѣ малѣйшая неправильность; разумѣется, что только опытный глазъ и вѣрная рука въ состояніи найти ту именно иглу между тысячами другихъ, которая дѣйствуетъ неправильно.

Въ серединѣ, между станками, стоятъ мотальные машины, на которыхъ готовится для станковъ чесаная или глаженая чисто-шерстяная пряжа, приданая для этой цѣли исключительно на первостепенныхъ мѣстныхъ прядильняхъ. Шерстяныя трикотажныя полосы, по $\frac{1}{2}$ до 3 метровъ въ діаметрѣ, смотря по объему ткацкого станка, разрѣзываются и контролируются еще разъ, а затѣмъ уже идутъ къ кройкѣ для разныхъ предметовъ нормальной одежды. Особое вниманіе обращается на кройку отдѣльныхъ частей одежды; здѣсь строго соблюдается предписаніе профессора Егера, чтобы передняя середина тѣла была прикрыта сильнѣе, чѣмъ обезпечивается правильное кровообращеніе и равномерное снабженіе кровью кровеносныхъ сосудовъ.



Покупающій нормальную одежду изъ фабрики г-на Ю. Панцера имѣетъ полную гарантію въ томъ, что получаетъ товаръ всегда одинаковой доброкачественности. При покупкѣ слѣдуетъ обращать вниманіе всегда на утвержденное правительствомъ фабричное клеймо фабрики г-на Юлія Панцера, и подпись профессора Егера. На Всероссийской выставкѣ въ Москвѣ въ 1882 году, на Рижской Промышленной выставкѣ въ 1883 году и на разныхъ выставкахъ въ Варшавѣ г-нъ Юлія Панцеръ получилъ высшія награды.

Не лишено интереса, что извѣстный пѣшеходъ господинъ фонъ-Ренгартенъ, совершающій въ настоящее время пѣшкомъ кругосвѣтное путешествіе, носитъ исключительно нормальную одежду изъ фабрики господина

Ю. Панцера и въ многихъ столичныхъ и провинціальныхъ газетахъ неоднократно публиковать самые лестные отзывы о произведеніяхъ означенной фабрики, увѣряя, что, благодаря исключительно отличной Панцеровской одеждѣ, онъ былъ въ состояніи продолжать свое путешествіе, несмотря на тяжелыя невзгоды суроваго сибирскаго климата.



ФАБРИКА ВЕЛОСИПЕДОВЪ



а фабрикѣ этой, основанной еще въ 1840 году, работаетъ теперь 200 работниковъ, а станки и машины приводятся въ движеніе двумя паровыми машинами въ совокупности въ 75 лошадиныхъ силъ.

Излишне здѣсь подробно распространяться о разнообразныхъ специальныхъ машинахъ, на которыхъ очень аккуратно приготавливаются всякаго рода ткацкія принадлежности, какъ: ремизка, бердо, ткацкій челнокъ и т. п.; достаточно если отмѣтимъ тотъ фактъ, что издѣлія фирмы Бр. Лянге пользуются заслуженною извѣстностью и были удостоены на различныхъ выставкахъ серебряной и золотой медалей.

Въ 1895 году фирма открыла фабрику самокатовъ, которые подъ маркою „Original Comet“ приобрѣли себѣ извѣстность, благодаря прочности конструкціи, при сравнительной легкости всей машины.

На многихъ бѣгахъ специальные гоночные самокаты фирмы Бр. Лянге съ успѣхомъ конкурировали съ самокатами извѣстныхъ англійскихъ фабрикъ.

Главное депо и представительство на всю Россію имѣютъ господа Андерсенъ и Бремслау въ Юрьевѣ.

На послѣдней Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году фирма удостоилась золотой медали.





Фабрика эта, основанная въ 1893 году, благодаря хорошей технической обстановкѣ дѣла и умѣлой администраціи, а главнымъ образомъ большому разнообразію и высокому качеству издѣлій, принадлежитъ къ выдающимся и значительнымъ учрежденіямъ этой отрасли промышленности.

На фабрикѣ работаетъ 150 человекъ, а паровая машина въ 130 лошадиныхъ силъ приводитъ въ движеніе механическіе ткацкіе станки числомъ 90, съ соответственными подготовительными машинами, а также двѣ динамо-машины для электрическаго освѣщенія.

Стоимость годовой производительности теперь уже больше 300,000 рублей и съ каждымъ годомъ увеличивается. Коллекція образцовъ фирмы очень богатая и содержитъ всегда новѣйшіе и самые модные ко всякому сезону товары для дамскихъ платьевъ, а также матеріалы для подкладокъ изъ шерсти и полушелка.

Эта, всего нѣсколько лѣтъ существующая фабрика на Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ была награждена медалью за превосходныя издѣлія.

Мѣднокотельный и литейный заводъ, постройка колодцевъ всякаго рода,
депо свинцовыхъ трубъ и частей

✂ Эдмунда Стефануса въ Лодзи. ✂

Заводъ, основанный въ 1879 году и приводимый въ движеніе паровою машиною въ 20 лошадиныхъ силъ съ однимъ котломъ, даетъ занятіе 200 рабочимъ. Заводъ имѣетъ литейную и механическія мастерскія, обзаведенныя лучшими машинами и орудіями и вырабатываетъ всякаго рода арматуру, провода и аппараты, отличающіеся прочностью конструкціи, изящностью формы и притомъ дешевизною.

фабрика и складъ разнаго рода маслъ и жировъ для техническихъ цѣлей

Антонъ Раухъ въ Варшавѣ,

Влодзимерская улица № 23.



Въ паровыхъ машинахъ съ высокимъ давленіемъ, а слѣдовательно и высокой температурой для смазки цилиндровъ необходимы масла, не измѣняющіяся при высокой температурѣ; до сихъ поръ эти послѣднія составляли исключительно предметъ ввоза изъ заграницы.

Фирма Антонъ Раухъ поставила себѣ цѣлью выработывать на мѣстѣ въ собственной фабрикѣ эти, даже при самыхъ высокихъ встрѣчающихся въ цилиндрахъ температурахъ, не измѣняющіяся и не испаряющіяся масла.

Фирма вполне достигла своей цѣли, потому что ея масла съ успѣхомъ вытѣсняють заграничные продукты этого рода.

Что касается разнообразія выдѣльваемыхъ фабрикою продуктовъ, то упомянемъ только о слѣдующихъ маркахъ маслъ: цилиндровое „Excelsior“ и „Lubricating“, масла для динамо-машинъ, газовыхъ моторовъ марки А и В, центрифугъ, турбинъ и швейныхъ машинъ.

Въ большомъ распространеніи также вагонное масло, примѣнимая для всякой системы смазочныхъ аппаратовъ Рауха машинная мазь, мазь для приводныхъ ремней, твердая мазь для канатовъ, колесный жиръ марки А и В, желтый и черный жиръ вазелинъ для кожанныхъ издѣлій, вазелиновый копытный жиръ, мазь для охраны колосниковъ и по способу Вагнера приготавливаемая конопляная паста.

Фирма Антона Раухъ высылаетъ всѣмъ интересующимся свои преискуранты и отзывы, выданные фирмѣ различными желѣзно-дорожными правленіями, присутствіями и фабрикантами всей Россійской Имперіи.

Уже нѣсколько лѣтъ фирма имѣетъ отдѣленіе въ гор. Лодзи, въ которомъ, кромѣ маслъ и жировъ можно приобрести также всякаго рода машины и техническія принадлежности, п. ч. съ отдѣленіемъ связано большое агентурное дѣло.

Санатоль.

Выше упомянутая фирма Антона Раухъ имѣетъ главный складъ дезинфекціоннаго средства „Санатоль“ патента Хлбовскаго и Скробанека и успѣла его въ короткое время распространить въ Варшавѣ и Лодзи, благодаря его отличнымъ свойствамъ и удобопримѣнимости. Санатоль представляетъ жидкость съ удѣльнымъ вѣсомъ, меньшимъ удѣльнаго вѣса содержаемаго вмѣстилищъ отхожихъ мѣстъ и писсуаровъ, а потому достаточно влить во вмѣстилище санатоль и онъ покроетъ все содержимое непроницаемымъ для миазмовъ и запаха слоемъ. Кромѣ того, благодаря растворимости составныхъ частей санатоля въ водѣ, все содержимое вмѣстилища постепенно подвергается полной дезинфекціи.

Санатоль представляетъ очень удобопримѣнимое, превосходное и недорогое дезинфекціонное средство для всѣхъ посѣщаемыхъ публикою мѣстъ, какъ: фабрикъ, больницъ, училищъ, казармъ, гостинницъ, желѣзнодорожныхъ вокзаловъ, театровъ и т. п.



въ Лодзи, Петроковская улица, домъ Энде.



Извѣстно всѣмъ что колыбелью германской фабрикаціи стѣнныхъ часовъ считаются прекрасныя долины Шварцвальда, съ ихъ шумящими среди темныхъ еловыхъ лѣсовъ горными ручьями. Здѣсь въ теченіи нѣсколькихъ уже вѣковъ отъ поколѣнія къ поколѣнію переходитъ эта отрасль промышленности.

Въ началѣ фабрикація часовъ составляла лишь вѣтвь кустарнаго промысла въ деревняхъ и малыхъ городахъ Виртемберга и Бадена, но въ послѣдствіи это кустарное издѣліе сдѣлалось предметомъ выработки обширной и развитой промышленности и Шварцвальдскія часы можно теперь встрѣтить на всякомъ шагу среди всего цивилизованнаго міра.

И наше обширное отечество до послѣднихъ лѣтъ составляла обширное мѣсто сбыта для шварцвальдскихъ часовъ, а потому въ высшей степени утѣшительно, если можемъ здѣсь констатировать тотъ радостный фактъ, что и въ этой трудной и спеціальной отрасли промышленности появилась успѣшная конкуренція заграничнымъ издѣліямъ.

Фабрика шварцвальдскихъ часовъ Карла Геймана въ Лодзи считается самою большою и производительною во всей Россійской Имперіи. Посѣтителю этой фабрики представляется очень интересная картина находящихся въ дѣйствиі спеціальныхъ усовершенствованныхъ машинъ и станковъ, а также широко примѣняемаго раздѣла труда, необходимаго при этого рода массовой выработкѣ. Машины приводятся въ движеніе двумя газовыми двигателями.

Во всѣхъ отдѣленіяхъ обширной мастерской, которыя освѣщаются газомъ, царитъ порядокъ и точность.

Въ сушильной камерѣ тщательно разсортированное дерево подвергается въ теченіи продолжительнаго времени дѣйствию теплоты съ цѣлью избѣжанія коробленія при дальнѣйшемъ примѣненіи его въ дѣло. Только вполнѣ сухое дерево идетъ въ отдѣленіе, гдѣ имѣется 10 круглыхъ и ленточныхъ пилъ, строгальные и пригоночные станки, а равно до 20 токарныхъ станковъ; въ этомъ отдѣленіи заготавливаютъ разнаго рода карнизы, колонки, плинки и т. п. части, изъ которыхъ составляются корпусы для часовъ.

Фирма прилагаетъ всѣ свои усилія, чтобы корпусы эти были отдѣланы съ должною точно-стью и изящностью, а потому изъ столярной мастерской ихъ направляютъ въ особое отдѣленіе для лакировки, полировки и окраски, откуда корпусы для часовъ выходятъ въ вполнѣ оконченномъ и изящномъ видѣ.

Слишкомъ далеко завело-бы насъ желаніе обстоятельно описать все производство составныхъ частей часоваго механизма; упомянемъ здѣсь только, что для сортировки и шлифовки, частью штан-цованныхъ, частью-же литыхъ колесъ и другихъ частей имѣются на фабрикѣ спеціальныя и опытные рабочіе, изъ рукъ которыхъ пригодныя къ дѣлу части поступаютъ въ сборочное отдѣленіе, въ которомъ изъ этихъ составныхъ частей до 60 опытныхъ спеціалистовъ заготавливаютъ разнаго рода часовые механизмы. Въ настоящее время работаетъ на фабрикѣ 150 человекъ, но въ виду большихъ заказовъ и необходимости сверхсрочной работы фирма увеличиваетъ число машинъ и удваиваетъ число рабочихъ. Всѣ работающіе на фабрикѣ застрахованы отъ несчастныхъ случаевъ, кромѣ того основана больничная касса и амбулаторія.

Фабрика Карла Геймана выдѣлываетъ въ недѣлю до 800 часовыхъ механизмовъ Шварцвальдскихъ, а равно и регуляторы. Коллекція образцовъ доходитъ до 180, отъ самыхъ простыхъ, покупаемыхъ крестьянами, до самыхъ изящныхъ регуляторовъ, могущихъ украшать стѣны великолѣпныхъ салоновъ.

Владѣльцу не безызвѣстно, что можно еще многое сдѣлать для усовершенствованія производ-ства — онъ и заводитъ на фабрикѣ всѣ новѣйшія техническія улучшенія, дабы стать на высотѣ своего времени.



фабрика по устройству центральныхъ отопленій,
вентиляціи и увлаженія помѣщеній, а равно фабрика жестяныхъ шпυлекъ

фр. Вагнеръ и Ко. въ Лодзи.

Учрежденіе это, составляющее отдѣленіе основанной въ 1867 году въ Кримичау (Саксонія) такой-же фабрики, было основано въ 1878 году и вскорѣ приобрѣло себѣ большую извѣстность по спеціальному устройству центральныхъ отопленій, равно какъ по устройству вентиляціи и увлаженія помѣщеній, а также по устройству сушиленъ. Фирма эта впервые ввела для отопленія фабричныхъ помѣщеній желѣзныя оцинкованныя трубы съ мѣдною клейкою, которыя въ практикѣ оказались въ высокой степени цѣлесообразными и дешевыми, особенно при отопленіи мятымъ паромъ. Вагнеровскія чугунныя змѣвикообразныя батареи признаны всѣми спеціалистами превосходными. Въ нихъ невозможно задерживаніе воздуха въ отдѣльныхъ трубахъ, мѣсто занимаемое ими и вѣсь ихъ гораздо меньше чѣмъ въ другихъ системахъ, а потому все устройство приходится гораздо дешевле. Смотря по усло-віямъ мѣста, употребляются или вертикальныя или горизонтальныя батареи, а также радіаторы американ-ской системы. Всѣ аппараты, какъ конденсаціонныя горшки, редуціонныя и обыкновенныя вентили отли-чаются весьма тщательною отдѣлкою. Вагнеровскіе подогревальныя шкафы, котлы, патентованныя плиты и пароструйные вентиляторы пользуются большимъ распространеніемъ. Желающіе ближе по-знакомиться съ центральнымъ отопленіемъ фирмы Фр. Вагнеръ и Ко. могутъ воспользоваться весьма обстоятельными и подробными преискурантами и брошюрами этой фирмы на русскомъ и др. языкахъ.

Кромѣ вышеупомянутыхъ издѣлій фабрика Фр. Вагнеръ и Ко. выдѣлываетъ также всякаго рода жестяныя шпυльки, которыя въ большомъ количествѣ покупаются прядильными и ткацкими.

На выставкѣ въ Варшавѣ въ 1885 году фабрика была удостоена награды: диплома при-знанія, а на Всероссийской Нижегородской выставкѣ въ 1896 году—серебряной медали.





Людвѣикъ Т. Громанъ.



ь лицамъ, имѣвшимъ самое вліятельное значеніе въ исторіи развитія города Лодзи, безспорно принадлежитъ покойный Людвѣикъ Т. Громанъ, умершій въ 1889 году.

Независимо отъ выдающихся способностей, оказанныхъ при управленіи образцово устроенной имъ-же фабрикою, которая теперь еще принадлежитъ къ самымъ значительнымъ и образцовымъ учрежденіямъ въ Лодзинскомъ районѣ, покойный Людвѣикъ Т. Громанъ, какъ человѣкъ и гражданинъ, выдѣлялся своими душевными качествами изъ среды современныхъ ему промышленныхъ дѣятелей.

Во всѣхъ благотворительныхъ учрежденіяхъ покойный принималъ дѣятельное участіе и всѣ эти учрежденія своимъ процвѣтающимъ состояніемъ были обязаны его организаторскому таланту и благоразумной предусмотрительности. За его заслуги въ качествѣ члена городской управы его избрали почетнымъ членомъ, а ГОСУДАРЕМЪ ИМПЕРАТОРОМЪ ему были пожалованы ордена: Св. Станислава 3-ей степени, Св. Анны 3-ей степени и Св. Станислава 2-ой степени.

Людвѣикъ Т. Громанъ принадлежалъ равнымъ образомъ въ качествѣ предсѣдателя Правленія къ совѣту Лодзинскаго торговаго банка, былъ однимъ изъ основателей Лодзинской пожарной команды изъ охотниковъ и почти до конца своей жизни былъ предсѣдателемъ Правленія и комендантомъ Лодзинской пожарной команды.

Людвѣикъ Т. Громанъ также до своей смерти былъ предсѣдателемъ Правленія Лодзинскаго кредитнаго общества и вице-предсѣдателемъ Лодзинскаго отдѣленія Комитета Краснаго Креста.

Кромѣ того, за свои выдающиеся заслуги въ качествѣ члена Лодзинскаго христіанскаго благотворительнаго общества онъ былъ избранъ единогласнымъ рѣшеніемъ собранія въ почетные члены онаго.

Вообще все то, что сдѣлано покойнымъ какъ филантропомъ, оставило его имя незабвеннымъ въ памяти благодарныхъ согражданъ.

Бумагопрядильня, механическая ткальня и аппретура подъ фирмою Л. Громанъ въ Лодзи.

Еще въ 1842 году Т. Громанъ основалъ фабрику, въ которой въ 1852 году числилось 1632 веретена и 42 ручныхъ ткацкихъ станка. Ткацкая была впоследствии закрыта, а прядильня послѣ смерти основателя Т. Громана, его сыномъ и единственнымъ наследникомъ Людовикомъ Т. Громанъ постепенно увеличивается до 13,500 веретенъ, на которыхъ приготавлилась пряжа отъ № 2¹/₂ до № 32.

При постепенномъ увеличеніи фабрики и снабженіи старыхъ машинъ новыми болѣе совершенными частями и приспособленіями въ прядильнѣ стало возможнымъ приготавливать пряжу какъ обыкновенную, такъ и крученую номеровъ отъ 12-го до 40-го.

Въ 1892 году была построена механическая ткацкая и аппретура. Въ ткацкой число механическихъ станковъ прогрессивно увеличивалось, такъ что съ 30-ти оно увеличилось до 150-ти, причемъ мѣста остается еще на 350, такъ какъ зданіе для механической ткацкой, возведенное на углу Торговой и Фабричной улицъ, спроектировано на 500 механическихъ станковъ.

Соотвѣтствующее ткацкой аппретурное отдѣленіе будетъ вполне готово къ 1-му Юля 1897 года и съ этого-же времени начнетъ функционировать.

Прядильня старшаго сына покойнаго, Генриха Громана, была основана въ 1888 году и устроена на 30,000 веретенъ; изъ этого числа пока имѣется въ дѣйствиі только 20,000 (остальные 10,000 веретенъ будутъ пущены въ ходъ еще въ семъ 1897 году) и на нихъ изготовляютъ пряжу болѣе высокихъ номеровъ и высокаго качества, а именно отъ номера 40-го до 120-го, причемъ какъ обыкновенную, такъ и крученую.

Фабрики Людовика Громана и Генриха Громана имѣютъ общую больницу.



Фабрика резиновой ткани Ц. Брауна и Ко. въ Москвѣ.

Фирма, основанная еще въ 1875 году, сначала занималась исключительно торговлею кожей и на этомъ полѣ приобрѣла себѣ первенствующее мѣсто.

Со временемъ фирма ввела кромѣ кожи и другія принадлежности сапожнаго дѣла. Въ виду большаго спроса на резиновые ткани и большихъ заказовъ, которые приходилось дѣлать за границей, фирма рѣшила построить собственную фабрику резиновыхъ тканей, которую и выстроила въ теченіи лѣтнихъ мѣсяцевъ 1880 года.

Въ настоящее время на фабрикѣ работаетъ около 150 человекъ и производятся резиновые ткани, принадлежащія къ лучшимъ этого рода издѣліямъ, выдѣлываемымъ въ Россіи.

Стоимость годовой производительности фабрики достигла суммы 350,000 рублей.

Паровая мельница Берендъ и Ко. въ Либавѣ, Курляндской губерніи.



Благодаря постояннымъ заботамъ правительства и мѣстнаго купечества, направленнымъ къ улучшенію порта, и благоприятнымъ географическимъ условіямъ, торговая и вывозная дѣятельность города Либавы, какъ одного изъ важнѣйшихъ приморскихъ пунктовъ всей Имперіи, увеличивается съ каждымъ годомъ. Въ особенности городъ занимается вывозомъ хлѣба, и тутъ-то видное мѣсто занимаетъ фирма Берендъ и Ко., основавшая въ 1880 году паровую мельницу большихъ размѣровъ. На заводѣ находится въ дѣйствіи паровая машина въ 500 лощ. силъ и ежедневное количество помола составляетъ 10 вагоновъ



ржи, 3 вагона ячменя и 3 вагона риса. Для надобностей экспорта фирма имѣетъ пять собственныхъ складовъ и элеваторъ, снабженный новѣйшими чистительными машинами собственной и чужихъ системъ. Всѣхъ рабочихъ и служащихъ на заводѣ числится 150 человекъ обоего пола, для коихъ фирма имѣетъ извѣстное число кроватей въ мѣстной городской больницѣ. Для нихъ-же она учредила больничную и похоронную кассы.

Фирма Берендъ и Ко. вывозитъ зерна и хлѣба ежегодно свыше 4000 вагоновъ, а именно въ Германію, Швецію, Норвегію, Англію, Францію, Голландію и Бельгію. За свои экспонаты она получила награды на выставкахъ въ Ригѣ, Митавѣ, Брюсселѣ, Чикаго и на Всероссийской Нижегородской выставкѣ, гдѣ эксперты единогласно особенно лестно отзывались о ржаной мукѣ, крупѣ и рисѣ.



снованная въ 1865 году фабрика эта въ 1893 году была перенесена въ новыя фабричныя со всеми удобствами устроенныя зданія, которыя видны на нашей иллюстраціи.

На фабрикѣ работаетъ 450 человекъ, имѣются два паровыхъ котла и паровая машина въ 250 лошадиныхъ силъ.

Все помѣщенія освѣщены электричествомъ.

Въ шерстопрядильнѣ имѣется 11 ассортиментовъ, ткацкая-же состоитъ изъ двухъ отдѣленій, одного съ 200 ручными станками и другаго съ 80 механическими ткацкими станками; кромѣ того фирма отдаетъ свою пряжу для переработки многимъ ткачамъ на домъ внѣ фабрики. Все товары фирмы подвергаются аппретурѣ въ собственномъ аппретурномъ отдѣленіи.

Стоимость годовой производительности достигаетъ суммы 1,000,000 рублей; издѣлія вырабатываемыя на фабрикѣ шерстяныя и то лучшаго рода, а именно: камгарны и шевіоты для мужской и дамской конфекціи; главная-же спеціальность фабрики — шерстяные головные платки.

Все работающіе и служащіе на фабрикѣ пользуются больничною кассою, а кромѣ того застрахованы отъ несчастныхъ случаевъ и инвалидности.





Акціонерное Общество бумажныхъ мануфактуръ Луи Гейера въ Лодзи.



ллюстрація, приведенная во главѣ настоящаго описанія, представляетъ портретъ основателя описываемаго учрежденія, г-на Луи Гейера.

На томъ-же мѣстѣ, гдѣ теперь расположены фабричныя зданія Акціонернаго Общества, этотъ пионеръ лодзинской промышленности еще въ 1821 году основалъ маленькую и скромную ткацкую хлопчатобумажныхъ матерій. Благодаря неутомимому труду и большой энергіи г-на Гейера, эта небольшая фабрика развивалась все болѣе и болѣе.

Что касается промышленности города Лодзи въ общемъ, то она быстро начала развиваться только начиная съ 1827 года; то-же можно сказать о фабрикѣ Гейера, на постепенное возрастаніе которой не повліялъ кризисъ слѣдующихъ годовъ. Вообще тогдашній кризисъ не затронулъ бумажныхъ мануфактуръ, между тѣмъ какъ имѣлъ большое вліяніе на производство шерстяныхъ издѣлій. Описываемая фабрика настолько развилась, что оказалась необходимость примѣнить механическую силу, въ первый разъ въ городѣ Лодзи.

Въ 1835 году была поставлена на фабрикѣ Гейера первая привезенная изъ Англіи паровая машина съ паровымъ котломъ, которые только съ чрезвычайно большимъ трудомъ удалось перевести изъ города Влоцлавска по крайне неудобнымъ въ то время путямъ сообщенія; до города Влоцлавска эти большіе грузы были перевезены воднымъ путемъ.

Со введеніемъ этой первой въ Лодзи механической силы фабрика начала еще быстрѣе развиваться и процвѣтать.

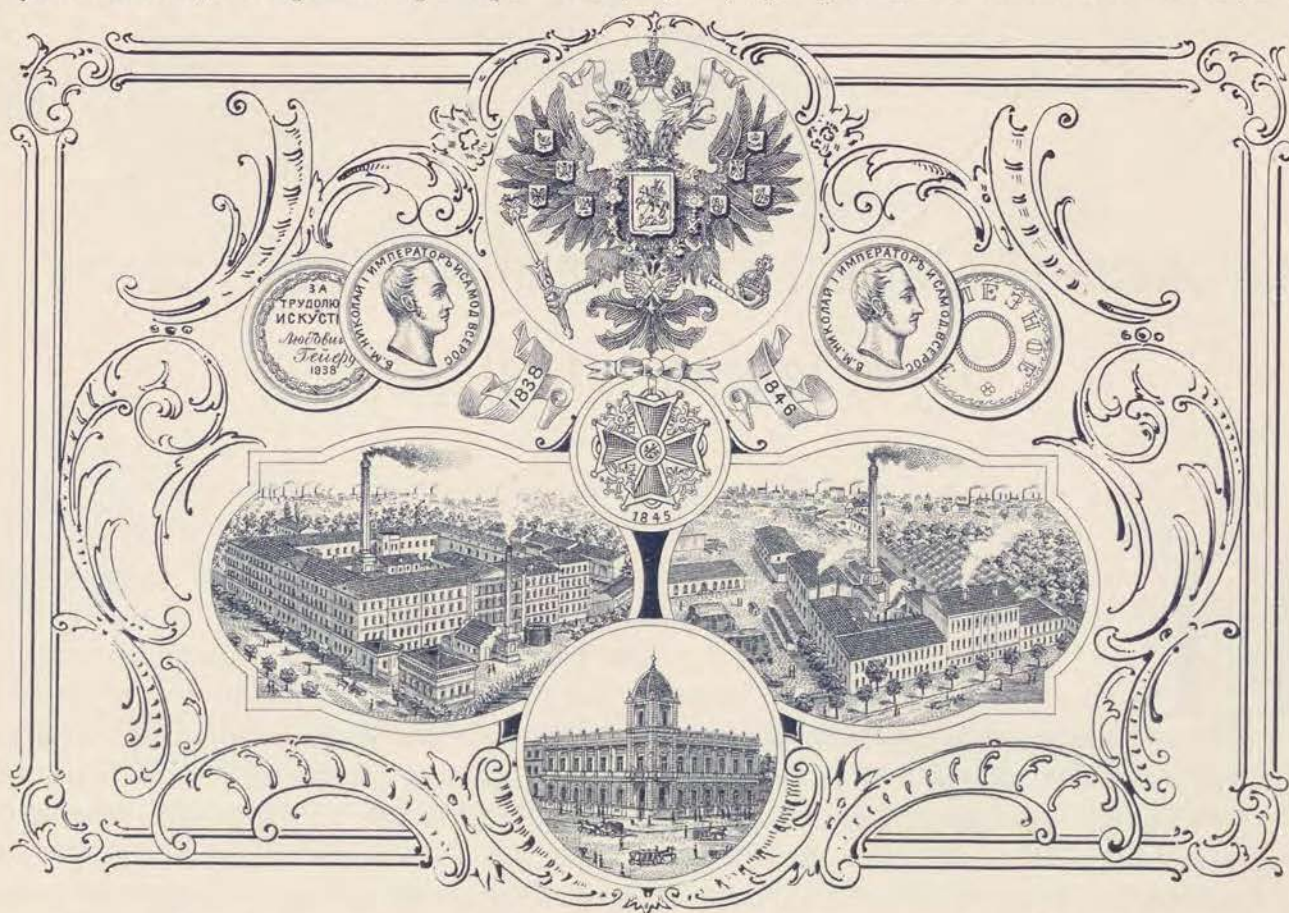
Въ 1852 году кромѣ ткацкой и прядильни имѣлись красильня и набивная; на фабрикѣ работали въ то время 700 человекъ и 3 паровыя машины въ совокупности въ 120 лошадиныхъ силъ, 88 прядильныхъ машинъ съ 20,000 веретенами, соотвѣтственное имъ число подготовительныхъ ма-

шинъ, а также ткацкихъ станковъ. Годовая производительность въ томъ-же году достигла значительной для тѣхъ временъ цифры 487,000 рублей.

Когда въ 1869 году смерть застигла Л. Гейера еще въ цвѣтѣ лѣтъ и такимъ образомъ прекратилась его плодотворная дѣятельность, производительность фабрики была почти въ три раза больше выше приведенной.

Память основателя фирмы незабвенна въ лѣтописи города Лодзи какъ перваго піонера Лодзинской промышленности. Его желѣзная воля, предприимчивый духъ и непоколебимая вѣра въ Бога никогда его не оставляли, даже въ самыхъ трудныхъ и критическихъ минутахъ жизни. У этого на первый взглядъ непрístupнаго человѣка было благородное и любящее сердце, надъ его гробомъ плакали тысячи рабочихъ, для которыхъ онъ былъ хорошимъ шефомъ и вѣрнымъ совѣтникомъ во всѣхъ трудныхъ положеніяхъ.

Послѣ смерти Луи Гейера его братья управляли фабрикою въ его-же духѣ и постепенно ее увеличивали до теперешняго размѣра. На фабрикѣ, преобразованной въ 1886 г. въ Акціонерное



Общество, работаетъ въ настоящее время 1700 рабочихъ, имѣется въ дѣйстви 13 паровыхъ котловъ съ общою поверхностью нагрѣва въ 1646 квадратныхъ футовъ, 3 паровыя машины и одинъ электромоторъ въ совокупности 1590 лошадиныхъ силъ. Для освѣщенія части зданій имѣются 3 динамо-машины, часть-же зданій освѣщена газомъ, выдѣлываемымъ въ собственномъ газовомъ заводѣ.

Какъ видно изъ приведенной иллюстраціи учрежденіе расположено по обѣимъ сторонамъ Петроковской улицы; проѣзжающему уже издали видны высокія дымовыя трубы и большія зданія, которыя указываютъ ему на то, что здѣсь пріютился большой промыселъ.

Въ прядильнѣ имѣется 109 кардныхъ машинъ, 25,000 веретенъ, вся продукція которыхъ перерабатывается на мѣстѣ въ собственной ткацкой съ 1008 ткацкими станками. Суровыя хлопчатобумажныя ткани подвергаются отбѣлкѣ, окраскѣ и ашретурѣ въ собственныхъ-же отдѣленіяхъ, снабденныхъ лучшими и новѣйшими машинами и приспособленіями.

Стоимость годовой производительности доходитъ до 4 милліоновъ руб.; произведенія фирмы — набивныя матеріи, какъ: ляма, биберь, букскинъ, подкладочныя матеріи и т. п. Кромѣ того уже въ теченіи нѣсколькихъ лѣтъ описываемое учрежденіе выдѣлываетъ совершенно новую спеціальность, а именно „коленкоръ“, полотно для переплетчиковъ, и занимаетъ по этой спеціальности выдающееся мѣсто, благодаря чрезвычайно изящной отдѣлкѣ и большому разнообразію цвѣтовъ и узоровъ, а равно доброкачественности этого матеріала.

Къ сожалѣнію мы должны констатировать здѣсь тотъ фактъ, что по причинѣ незначительной пошлины на переплеты, а равно книги въ переплетахъ, бѣльшая часть выписываемыхъ изъ заграницы книгъ приходитъ къ намъ въ переплетѣ, что приноситъ большой ущербъ мѣстнымъ переплетнымъ заведеніямъ и кромѣ того не позволяетъ фабрикаціи коленкора развиваться въ должной мѣрѣ.

Акціонерное Общество бумажныхъ мануфактуръ Луи Гейера имѣетъ склады въ городѣ Лодзи и Варшавѣ и представителей въ главныхъ городахъ Россійской Имперіи.

Въ заключеніе мы должны отмѣтить, что описываемое Акціонерное Общество дѣлаетъ для рабочихъ своихъ все возможное; всѣ работающіе на фабрикѣ застрахованы отъ несчастныхъ случаевъ, а въ случаѣ болѣзни получаютъ вспоможенія въ размѣрѣ половины своего заработка изъ собственныхъ средствъ Общества; кромѣ того въ настоящее время строится большая фабричная больница.



Машиностроительный и чугунолитейный заводъ ф. Гринвуда въ Лодзи.

Спеціальность завода, основаннаго въ 1873 году, составляютъ ткацкіе станки и всякаго рода механизмы и принадлежности для ткацкихъ. На заводѣ, всѣ помѣщенія котораго освѣщены электричествомъ, работаетъ 125 человекъ и имѣются двѣ паровыя машины въ совокупности въ 100 лошадиныхъ силъ.

Всѣ отдѣленія фабрики: литейная, токарное отдѣленіе, сборочная снабжены самыми усовершенствованными станками и приспособленіями.

На заводѣ вырабатываютъ станки всѣхъ родовъ, какъ: обыкновенныя системы Гатерслей, многочелночныя, патронныя и съ жакардными механизмами. Самъ г. Гринвудъ, какъ выдающійся специалистъ съ долготѣтнею практикой, постоянно все свое знаніе примѣняетъ къ дѣлу и многими улучшеніями и нововведеніями въ дѣлѣ постройки ткацкихъ станковъ мы обязаны его неутомимой дѣятельности. И въ настоящее время въ его мастерскихъ строится собственной системы жакардный станокъ, которому, благодаря его простой, но вмѣстѣ съ тѣмъ прочной и цѣлесообразной конструкціи, суждено будетъ играть выдающуюся роль.

Кромѣ станковъ фирма выдѣлываетъ шпульныя машины, берда, ремизки.

Еще въ теченіи текущаго года все заведеніе должно быть значительно расширено, такъ какъ въ настоящее время помѣщеніе и комплектъ машинъ и станковъ не достаточно велики, чтобы можно было выполнить всѣ заказы многихъ ткацкихъ Россійской Имперіи и Царства Польскаго.



Изолированные проводники электричества и кабельный заводъ
М. Я. Малкіель въ Ст.-Петербургѣ, Торговая № 23.



Къ одной изъ трудныхъ и притомъ не очень развитыхъ еще въ Россійской Имперіи отраслей промышленности безспорно принадлежитъ приготовленіе изолированныхъ проводниковъ для телефоновъ, телеграфовъ, электрическаго освѣщенія и электрической передачи силы, потому что матеріалъ въ каждомъ частномъ случаѣ долженъ вполнѣ отвѣчать предназначенной цѣли, изолировка должна быть безукоризненная, должно быть обеспечено продолжительное и исправное дѣйствіе проводниковъ и притомъ сѣти должны быть безопасны въ пожарномъ отношеніи.

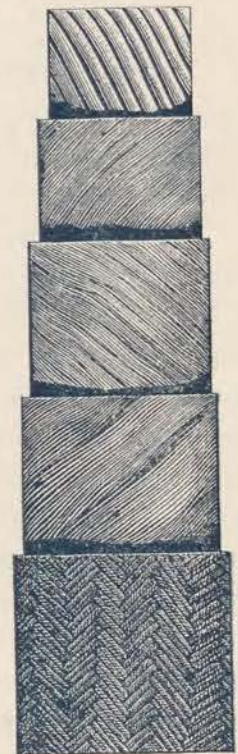
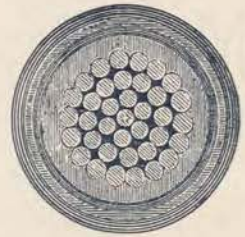
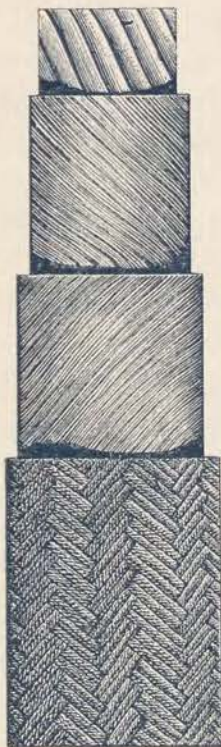
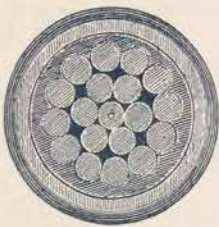
Поэтому охотно констатируемъ здѣсь то, что основанный въ 1892 году въ Петербургѣ заводъ изолированныхъ проволокъ и кабелей стоитъ на ряду образцовыхъ и доставляетъ вполнѣ доброкачественный матеріалъ.

На заводѣ работаетъ около 100 человѣкъ, а моторъ въ 25 лошадиныхъ силъ приводитъ въ движеніе станки и машины числомъ до 65, снабженные по большей части электрической передачей, равно какъ динамо-машины для электрическаго освѣщенія всѣхъ помѣщеній завода. На заводѣ примѣняется способъ изолировки Гунера; стоимость годовой производительности около 270,000 руб.

Интересующіеся произведеніями этой фирмы могутъ воспользоваться иллюстрированнымъ прейскурантомъ, въ которомъ найдутъ цѣны всевозможныхъ сортовъ проволокъ и кабелей, начиная отъ самыхъ тонкихъ для катушекъ и кончая самыми толстыми кабелями.

Способы обмотки и изолировки тоже весьма разнообразны.

На Всероссийской Художественно-Промышленной выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году издѣлія фирмы были удостоены золотой медали.





Торгово-промышленное предприятие
„В. Фицнеръ и К. Гамперъ“ въ Сельцѣ,
близъ Сосновицъ.



Первый свой заводъ фирма „В. Фицнеръ и К. Гамперъ“ основала въ 1880 году въ дер. Сельцѣ бл. Сосновицъ, Петроковской губерніи. Ниже помещаемъ общій видъ его, снятый въ 1896 году.

Приступивъ къ производству съ незначительнымъ числомъ рабочихъ, заводъ этотъ, быстро развиваясь, въ настоящее время имѣетъ болѣе тысячи человѣкъ рабочихъ.

За минувшій 1896 годъ производство завода превышало 600,000 пудовъ издѣлій, состоящихъ, главнымъ образомъ, изъ предметовъ котельнаго дѣла и другихъ разнообразныхъ желѣзныхъ сооружений.

Съ возрастаніемъ производства, очевидно, шло рука объ руку расширеніе заводскихъ устройствъ и усовершенствованіе оборудования, которое нынѣ отвѣчаетъ высшимъ требованіямъ современной техники.

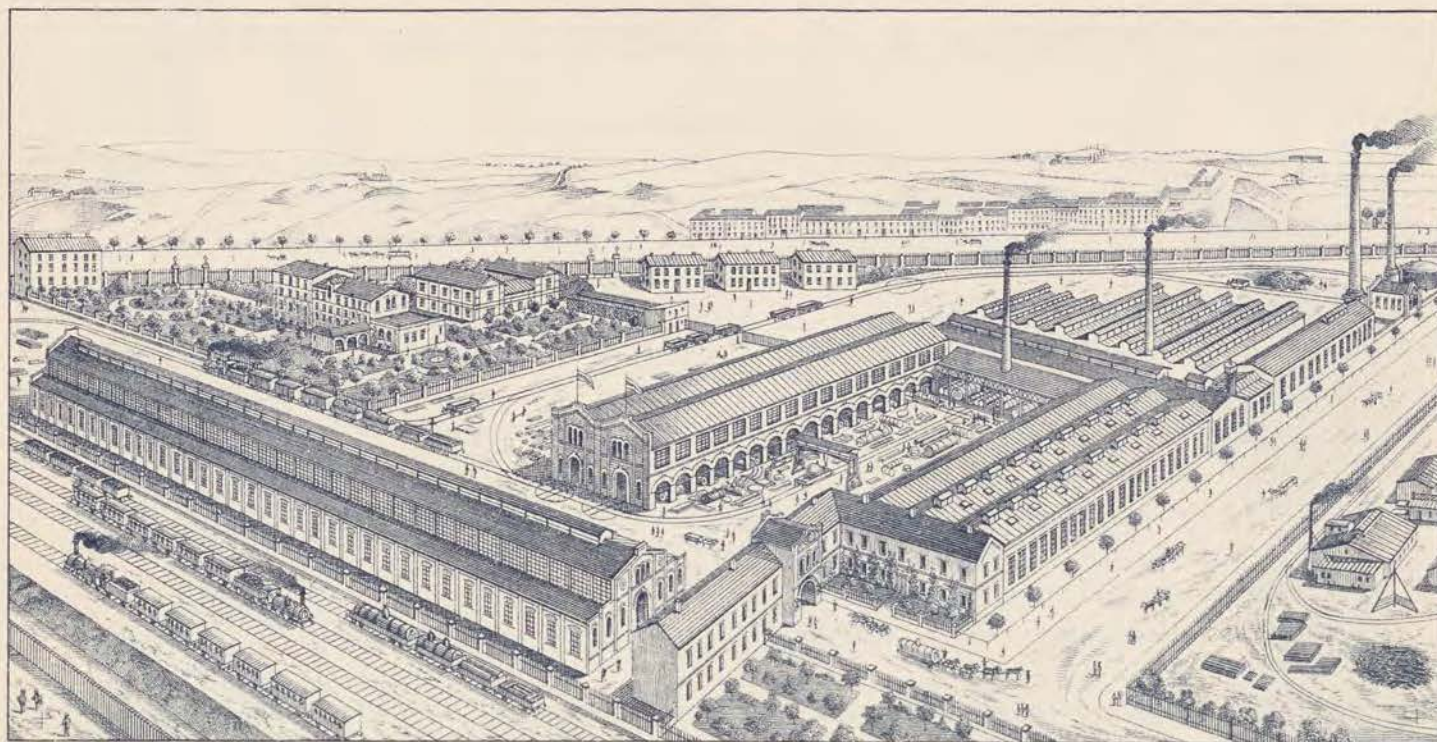
Услугами электричества пользуются не только для освѣщенія всѣхъ отдѣловъ завода и прилегающихъ къ нему строеній, но и всѣ машины приводятся въ дѣйствіе посредствомъ электрическихъ двигателей. Передача энергіи во всѣ отдѣленія завода производится отъ центральной электрической станціи, устроенной согласно новѣйшимъ опытамъ и снабженной 400-сильной паровой Compound-машиной, совмѣстно съ соответственнымъ количествомъ генераторовъ. Въ котельномъ зданіи установлено 4 большихъ паровыхъ котла различной системы, при которыхъ постоянно производится опыты надъ явленіемъ парообразования, съ новѣйшими приспособленіями, въ особенности-же съ различными точными устройствами и аппаратами. Кромѣ того имѣются два запасныхъ паровыхъ котла, приблизительно для 200 паровыхъ силъ.

Отъ генераторовъ энергія передается во всѣ мастерскія посредствомъ электромоторовъ въ 291 силу, которые приводятъ въ дѣйствіе большія машины непосредственно, меньшія-же группами, при помощи трансмиссіи.

Вентиляторы, доставляющіе дутье приблизительно семидесяти существующимъ кузнечнымъ горкамъ для сварочныхъ работъ и, главнымъ образомъ, мостовые краны, изъ которыхъ самыя большіе обладаютъ подъемной силой въ 1800, 600 и 300 пудовъ, меньшіе по 50—100 пуд. каждый, тоже приводятся въ движеніе посредствомъ электромоторовъ. Большіе гидравлическіе нагнетательные насосы питаютъ аккумуляторы, въ которыхъ поддерживается давленіе въ 500 атмосферъ. Это дав-

леніе по водоразводной сѣти передается во всѣ отдѣленія для приведенія въ дѣйствіе гидравлическихъ клепальныхъ машинъ для скленки котловъ, прессовъ для прессовки днищъ и желѣзныхъ частей и ножницъ для рѣзанія желѣзныхъ полосъ всевозможныхъ размѣровъ вплоть до наибольшаго поперечнаго сѣченія. Воздушные компрессоры доставляютъ сжатый воздухъ, разводимый во всѣ мастерскія для тѣхъ-же цѣлей, главнымъ-же образомъ для пневматической чеканки.

Главную спеціальность завода, уже съ самаго его основанія, составляетъ изготовленіе **паровыхъ котловъ** всевозможныхъ системъ: его котлы съ большимъ объемомъ воды, какъ корнваллійскіе, ланкатирскіе и Галловей, въ особенности для высокаго давленія, едва-ли гдѣ-либо, даже за границей, изготовляются съ такимъ совершенствомъ. Не менѣе добросовѣстно исполняются и различныя системы котловъ съ дымогарными трубами, какъ комбинированныя, Ферберна, локомотивныя, локомобильныя и пароходныя. Выдающееся мѣсто занимаютъ водотрубные котлы этого завода, собственной системы: Котлы эти строятся имъ съ 1890 г. и установлены въ количествѣ 290 штукъ слишкомъ въ разныхъ



казенныхъ учрежденійхъ, въ Собственныхъ ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА и въ другихъ дворцахъ и на многихъ фабрикахъ и заводахъ.

Благодаря постоянному стремленію къ усовершенствованію котлы эти принадлежатъ въ настоящее время къ лучшимъ и солиднѣйшимъ изъ всѣхъ донинѣ существующихъ многочисленныхъ системъ котловъ, чему лучшимъ доказательствомъ служитъ громадное ихъ распространеніе.

Но и у прочихъ системъ непрерывно производится усовершенствованія, отвѣчающія высокимъ требованіямъ, предъявляемымъ по отношенію къ рабочему давленію современными паровыми машинами.

Большимъ значеніемъ пользуется также привилегированная заводомъ *изогнутая трубка „Галловей“*, введенная заводомъ при ланкатирскихъ и корнваллійскихъ котлахъ.

Преимущества этихъ изогнутыхъ трубокъ весьма многосторонни; въ особенности-же заслуживаютъ вниманія:

- а) увеличеніе самой производительной части поверхности нагрѣва;
- б) болѣе усиленная циркуляція воды и лучшее смѣшеніе газовъ и
- в) лучшая утилизація поверхности нагрѣва.

Для болѣе нагляднаго изображенія повышенія годичнаго производства паровыхъ котловъ на заводѣ „В. Фицнеръ и К. Гамперъ“ пользуемся нижеслѣдующей, предоставленной намъ этимъ заводомъ, таблицей:

ГОДЪ	1881	1882	1883	1884	1885	1886	1887	1888	1889	1890	1891	1892	1893	1894	1895 и 1896 по 1 Юля
Число исполненных котловъ	40	73	71	85	107	121	131	172	192	148	212	270	338	342	653

Согласно официальнымъ указаніямъ проф. Дьеннъ (Производительныя силы Россіи) въ промежуткѣ времени отъ 1884 по 1894 года включительно во всей Россіи было пушено въ ходъ общимъ числомъ около 3300 паровыхъ котловъ. Изъ этого числа заводъ фирмы „В. Фицнеръ и К. Гамперъ“ доставилъ 942 котла, т. е. около 30% общаго количества доставленныхъ за вышеозначенный періодъ времени котловъ.

Сумма изготовленныхъ заводомъ котловъ за все время существованія завода (съ 1880 года) достигаетъ цифры 3000, а съ находящимися въ работѣ котлами приблизительно 3200.

Списокъ доставленнымъ фирмой „В. Фицнеръ и К. Гамперъ“ котламъ и другимъ сооруженіямъ съ самаго основанія завода составляетъ объемистый томъ и, къ сожалѣнію, не можетъ, по этой причинѣ, быть помѣщенъ нами здѣсь, несмотря на то, что онъ весьма интересенъ и доказываетъ, что дѣятельность фирмы распространяется до самыхъ отдаленныхъ мѣстъ нашего обширнаго отечества.

Дальнѣйшую весьма существенную спеціальность завода составляютъ всевозможныя сварочныя работы изъ котельнаго желѣза для самыхъ разнородныхъ цѣлей, главнымъ образомъ, сварныя трубы паро-, водо- и нефтепроводовъ, буровыя трубы, сварные сосуды для химическихъ и другихъ цѣлей, освѣтительныя бои, сферическіе котлы для варки тряпья и пр., и пр.

Затѣмъ на заводѣ съ большимъ успѣхомъ и на широкую ногу поставлено сооруженіе всѣхъ желѣзныхъ частей для **доменныхъ печей**, коихъ заводъ, не считая 4-хъ доменъ, находящихся еще въ работѣ, доставилъ уже 15, а именно:

Для Управленія Чугуноплавильнаго, Желѣзодѣлательнаго, Сталелитейнаго и Рельсопрокатнаго Завода „Гута-Банкова“ въ Домбровѣ, ст. В. В. Ж. Д., Петроковской губерніи—3 доменные печи.

Для Управленія Имѣній и Заводовъ „Коньске-Вельке“ въ Стомпорковѣ, ст. Неклань И. Д. Ж. Д.—2 доменные печи.

Для Акціонернаго Общества Соединенныхъ Заводовъ Королевскаго и Ляура, Отдѣленіе Екатеринбургскій Заводъ въ Сосновицахъ, ст. В. В. Ж. Д., Петроковской губерніи—2 доменные печи.

Для Акціонернаго Общества Островецкихъ Доменныхъ Печей и Заводовъ въ Варшавѣ, въ Островцѣ, Радомской губерніи, ст. И. Д. Ж. Д.—1 доменную печь.

Для Донецкаго Общества Желѣзодѣлательнаго и Сталелитейнаго Производства въ Дружковѣ, Екатеринославской губерніи—1 доменную печь.

Для Донецко-Юрьевского Металлургическаго Общества въ Юрьевкѣ, Екатеринославской губерніи—2 доменные печи.

Для Русско-Бельгійскаго Металлургическаго Общества, ст. Волинцево, Екатер. Ж. Д.—2 доменные печи.

Для Таганрогскаго Металлургическаго Общества въ Таганрогѣ, Екатеринославской губерніи—1 доменную печь.

Для Société Anonyme des Houts-Fourneaux & Usines de l'Olkovaïa à Ouspensk (Donetz Russie)—1 доменную печь.

Кромѣ того для разныхъ желѣзо-дѣлательныхъ заводовъ были установлены разныя составныя части доменъ, какъ на примѣръ аппараты „Cowper“а и др. части въ большомъ количествѣ.

Затѣмъ заводъ поставяетъ:

Полные подъёмные механизмы для горной промышленности, полное оборудованіе сахарныхъ, водочныхъ, резиновыхъ и содовыхъ заводовъ.

Водоочистительные аппараты системы д-ра Нейгебауера: Очистка воды совершается на строго научномъ основаніи. Вода, подлежащая очисткѣ, предварительно подвергается химическому анализу и, въ зависимости отъ полученныхъ результатовъ, устанавливается та или другая конструкция аппарата.

Желѣзные конструкции разнаго рода и, наконецъ, подъёмные краны, поворотные круги и пр., и пр.

Приобрѣтенное въ 1893 году отдѣленіе завода въ Домбровѣ посвятило себя исключительно машинному и чугуно-литейному производствамъ.

Строящіяся на Домбровскомъ Отдѣленіи машины служатъ, пока, главнымъ образомъ для собственныхъ надобностей, но то обстоятельство, что Домбровскій заводъ по настоящее время изготовлялъ уже довольно сложныя конструкции паровыхъ машинъ и машинъ вообще, подаетъ лучшія надежды на предстоящее его развитіе.

Служащіе и рабочіе, какъ на Селецкомъ, такъ и на Домбровскомъ заводахъ, преимущественно изъ русскихъ. Всѣми отдѣленіями и техническими конторами управляютъ инженеры-специалисты, закончившіе кругъ специальныхъ практическихъ и техническихъ познаній еще и за границей.

Близъ ст. Краматорская К. Х. С. ж. д., Харьковской губерніи, фирма „В. Фицнеръ и К. Гамперъ“ основала большой чугуно-литейный и машино-строительный заводъ для надобностей быстро возрастающей желѣзо-дѣлательной и горно-заводской промышленности на югѣ Россіи.

Кромѣ вышеописанныхъ двухъ филиальныхъ заводовъ фирма учредила, для большаго удобства сношеній съ потребителями, собственныя техническія конторы въ слѣдующихъ городахъ:

въ Ст.-Петербургѣ, Невскій проспектъ, домъ № 32 (прот. Гор. Думы),

въ Москвѣ, Мясницкія ворота, домъ Кабанова,

въ Варшавѣ, Маршалковская № 117,

въ Кіевѣ, Крещатикъ, домъ Вархаловскаго № 43,

въ Одессѣ, Казарменный переулокъ № 7,

въ Лодзи, Петроковская № 122.

Краматорскій заводъ, независимо отъ собственнаго производства, принимаетъ на себя посредничество между заказчиками въ южныхъ губерніяхъ и заводами фирмы въ Сельцѣ и Домбровѣ.

Заводы фирмы „В. Фицнеръ и К. Гамперъ“ были удостоены высшихъ наградъ на разныхъ выставкахъ, а на Всероссийской художественно-промышленной выставкѣ 1896 года въ Нижнемъ-Новгородѣ права изображенія на своихъ издѣліяхъ Государственнаго Герба.

Мы-же, съ своей стороны, желаемъ этой фирмѣ дальнѣйшаго роста и развитія на избранномъ ею поприщѣ для блага нашей мощно развивающейся отечественной промышленности.

Хмѣле-торговля и хмѣле-сушильня

С. Бейлинъ въ Варшавѣ, Лешно № 85.

Учрежденіе это, существующее уже 9 лѣтъ, занимается закупкою лучшихъ сортовъ мѣстнаго хмѣля, который эта фирма хорошо просушиваетъ въ собственныхъ обширныхъ сушильняхъ, а затѣмъ, хорошо уже просушенный, препарируетъ. Мѣстомъ сбыта хмѣля фирмы С. Бейлинъ нужно считать не только всю Россійскую Имперію, но и многіе заграничныя пивоваренныя заводы.

На выставкѣ въ Парижѣ фирма была награждена золотою медалью, а на Всероссийской выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ—серебряною.

Екатери́нинскій заводъ въ дер. Сельцѣ,

принадлежащій Акціонерному Обществу

„Соединенные Заводы Королевскій и Лаура“.



Заводъ этотъ построенъ въ 1881—1883 гг. Весь заводъ заключаетъ въ себѣ:

- 1) *Двѣ доменная печи*, изъ коихъ каждая поочередно выплавляетъ ежегодно изъ мѣстной желѣзной руды 1,500,000 пудовъ чугуна.
- 2) *Сталелитейное отдѣленіе съ двумя Мартеновскими печами* и съ годовымъ производствомъ по 500,000 пудовъ.
- 3) *Пудлинговое отдѣленіе* съ 14-тью пудлинговыми печами и тремя паровыми молотами.
- 4) *Прокатное отдѣленіе* для полосоваго, фасоннаго, листоваго и кровельнаго желѣза съ 4-мя прокатными станами и 600-пудовымъ паровымъ молотомъ.
На прокатномъ заводѣ вырабатывается ежегодно 1,500,000 пудовъ желѣза для постройки мостовъ, паровыхъ котловъ и локомотивовъ преимущественно для казенныхъ желѣзныхъ дорогъ и адмиралтейства.
- 5) *Трубопрокатное отдѣленіе* для всѣхъ сортовъ трубъ изъ сварочнаго и литого желѣза, какъ то: газовыхъ, патентованныхъ-дымогарныхъ, для котловъ, паропроводовъ и паровыхъ отопленій, особенно для локомотивовъ и паровыхъ котловъ.
- 6) *Литейное отдѣленіе* со столярной и механической мастерскими.
- 7) *Кузницу* съ паровымъ молотомъ.
- 8) *Механическій кирпичный заводъ*, на которомъ изъ доменныхъ шлаковъ выдѣлывается цементный кирпичъ.

Число рабочихъ въ вышеупомянутыхъ отдѣленіяхъ 1300, въ томъ числѣ 80% мѣстныхъ и 20% иностранныхъ. Живутъ рабочіе по большей части на построенной Обществомъ колоніи, которая состоитъ изъ 1 дома для управленія, 4 домовъ для служащихъ и мастеровъ, 6 большихъ домовъ для рабочихъ по 22 квартиры въ каждомъ, 5 домовъ по 20 квартиръ, 4 домовъ по 16 квартиръ, 2 съ двумя квартирами въ каждомъ, спальнаго дома для холостыхъ рабочихъ на 144 кровати, общей кухни, бани, торговаго ряда съ пятью лавками, въ которыхъ производится продажа мяса, хлѣба, зелени и проч., училища, въ которомъ обучается 450 учениковъ и ученицъ при трехъ учителяхъ и двухъ учительницъ. Колонія снабжена водопроводами, паровой баней съ тушемъ, общей столовой, а равно заломъ для производства расплаты съ рабочими и кофейней, въ которой рабочимъ выдается бесплатно кофе въ жаркое время. Для оказанія рабочимъ медицинской помощи Общество содержитъ врача, фельдшера и амбулаторію съ 4 кроватями. Оно предполагаетъ выстроить для рабочихъ собственную больницу, отвѣчающую всѣмъ требованіямъ современной гигиены, буде со стороны Правительства послѣдуетъ разрѣшеніе на приобрѣтеніе Обществомъ соотвѣтственнаго плаца. Сверхъ того существуетъ больничная и похоронная вспомогательная касса для рабочихъ.

Произведенія Екатери́нинскаго Завода на всѣхъ выставкахъ въ Россіи и за границею принадлежали къ самымъ выдающимся экспонатамъ въ данной отрасли и удостоились высшихъ наградъ.



Высочайше утвержденное Акціонерное Общество
Жирардовскихъ Мануфактуръ Тилле и Дитриха
въ Жирардовѣ, ст. Руда-Тузовская В.-В. ж. д.

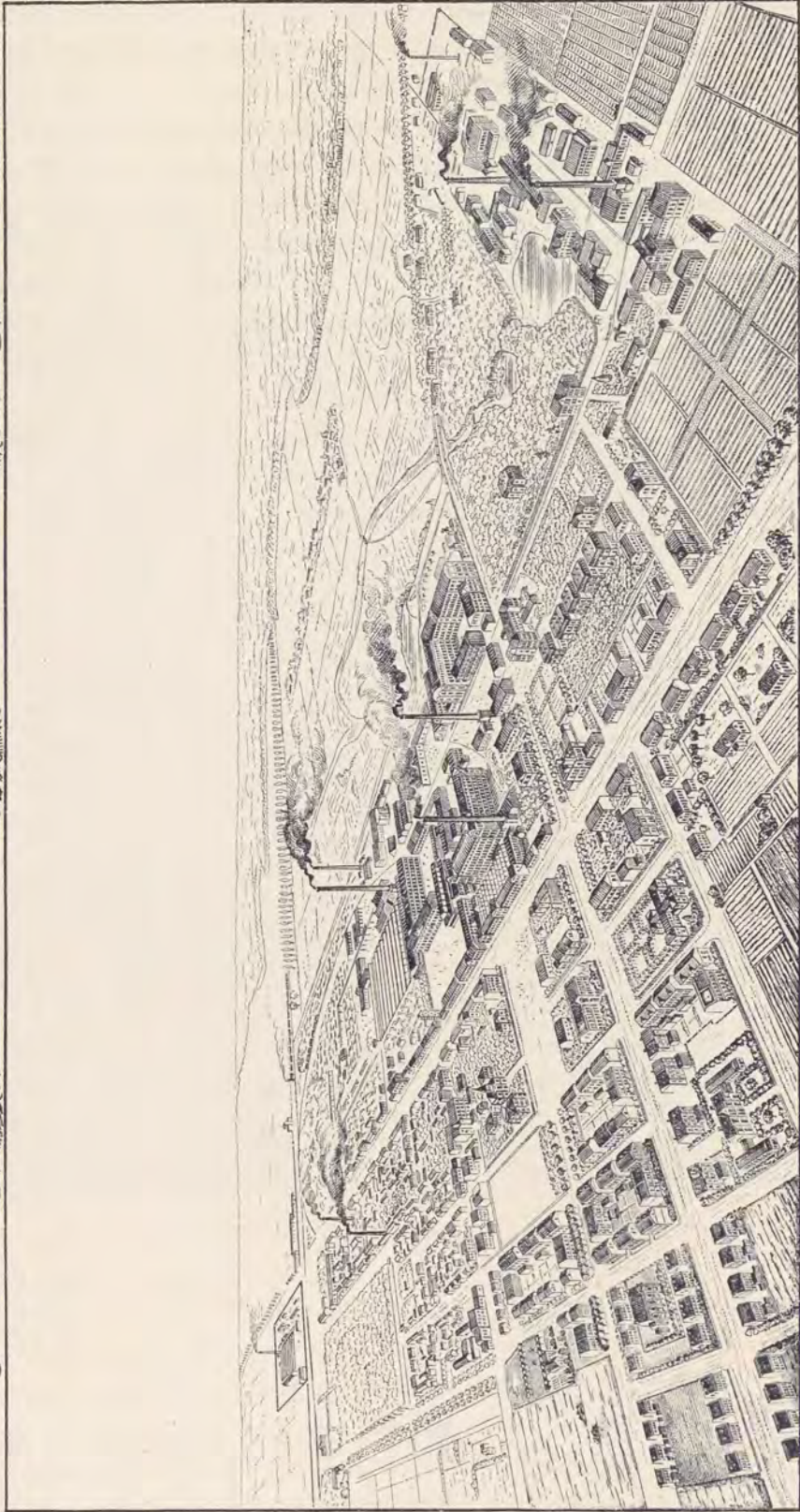
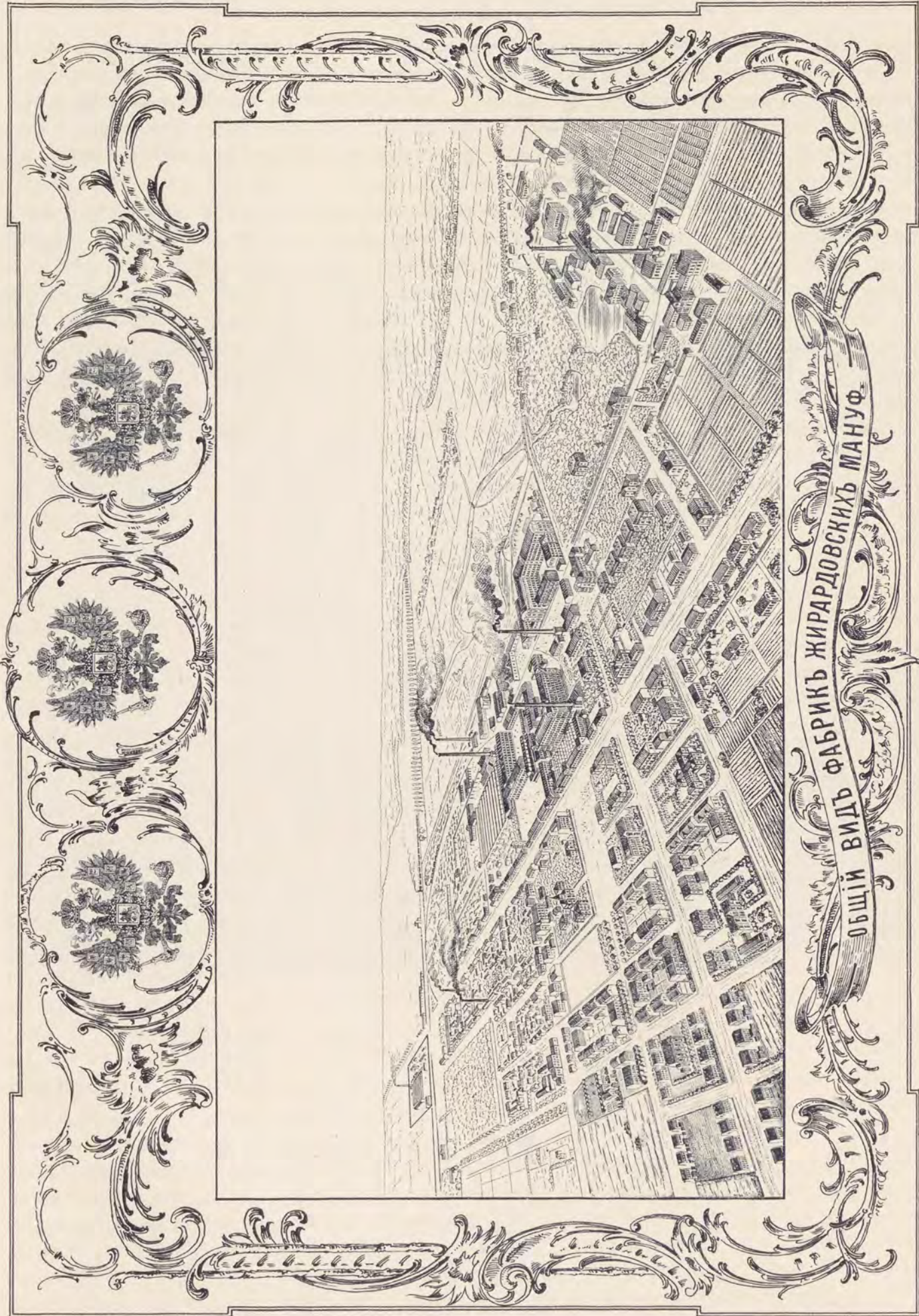


Едва ли найдется въ нашемъ отечествѣ какая-либо другая отрасль промышленности, кромѣ льняной, при которой промышленникъ и сельскій хозяинъ идутъ рука объ руку, взаимно помогая другъ другу. Въ то время, какъ другія отрасли, обрабатывающія волокнистые матеріалы, какъ напримѣръ бумаго-, шелко-, джуто- и отчасти даже шерстопрядильныя и ткацкія, получаютъ необходимые сырые матеріалы преимущественно изъ заграницы, переплачивая туда громадныя суммы, льняная промышленность получаетъ свои сырые матеріалы прямо изъ рукъ земледѣльца, обусловливая этимъ благосостояніе сельскаго населенія цѣлаго ряда губерній Россійской Имперіи.

Съ давнихъ поръ разведеніе льна такъ-же, какъ и его пряденіе, играетъ видную роль въ экономической жизни нашего отечества, но льняная промышленность обязана своимъ громаднымъ развитіемъ въ видѣ крупныхъ фабричныхъ производствъ знаменитому французскому изобрѣтателю, инженеру Филиппу де-Жирану, который въ 1826 г. вызванъ былъ въ Варшаву и назначенъ главнымъ инженеромъ промышленности въ Польшѣ. Тамъ, въ компаніи съ другими выдающимися людьми, онъ приступилъ къ основанію громаднаго предпріятія, описанію котораго и посвященъ настоящій очеркъ.

Въ 1833 году нѣсколько челоѣкъ, желавшихъ поднять льняную промышленность страны, соединились и основали товарищество подъ фирмою Карлъ Шольтцъ и Ко., которое, вмѣстѣ съ тѣмъ, задалось цѣлю, ввести въ Польшѣ механическое льнопряденіе. Для выполненія этой идеи они, приобрѣтя для постройки фабрики землю, принадлежащую къ имѣнію Гузовъ, обратились къ проживавшему въ Варшавѣ Филиппу де-Жирану и вновь основанную фабрику назвали Жирардовскою, въ честь знаменитаго изобрѣтателя,—названіе, удержавшееся и до сихъ поръ.

Къ сожалѣнію, на судьбѣ этого предпріятія Жирана отозвался неблагоприятный для развитія промышленности въ то время періодъ: дѣла товарищества Шольтца шли все хуже, и, наконецъ, въ 1846 году Польскій банкъ, который выдавалъ этому новому предпріятію значительныя ссуды, былъ вынужденъ, взять управленіе фабрикой въ свои руки. Однако и банкъ скоро сталъ отыскивать покупателя и, такимъ образомъ, въ 1857 г. предпріятіе Жирана перешло въ руки г.г. Гилле и Дитрихъ изъ Шенлинде въ Богеміи.



ОБЩІЙ ВИДЪ ФАБРИКЪ ЖИРАДОВСКИХЪ МАНУФ.

Съ этого времени начинается развитіе и продолжающееся до сего времени расширеніе фабрикъ.

Въ 1885 году фирма Гилле и Дитрихъ образовала изъ всѣхъ Жирардовскихъ предпріятій акціонерное общество съ основнымъ капиталомъ въ 9,000,000 рублей, подъ наименованіемъ „ВЫСОЧАЙШЕ утвержденное Акціонерное Общество Жирардовскихъ Мануфактуръ Гилле и Дитрихъ“. Предсѣдателемъ Правленія со времени учрежденія Общества состоитъ сынъ умершаго основателя фирмы, г. Карлъ Карловичъ Дитрихъ.

При приобрѣтеніи фирмою Гилле и Дитрихъ Жирардова, послѣдній состоялъ изъ одной льнопрядильни въ 3000 веретенъ, небольшой ручной ткацкой и одной бѣлильни. Въ настоящее-же время Жирардовъ увеличился и представляетъ цѣлый рядъ фабрикъ, изъ которыхъ особенно выдѣляется: льнопрядильня съ 23,000 веретенъ, механическая ткацкая съ 2100 станками (наибольшая на европейскомъ континентѣ), ручная ткацкая съ 200 станковъ, бумагопрядильня съ 25,000 веретенъ, шерстопрядильня съ 4200 веретенъ, фабрика вязальныхъ товаровъ болѣе чѣмъ съ 700 станковъ и 4 различныхъ бѣлильни. Количество рабочихъ, занимающихся въ настоящее время на фабрикахъ Жирардова, простирается до 8500 человѣкъ.

Отъ станціи желѣзной дороги Руда Гузовская въ Жирардовѣ, дорога проходитъ мимо береговой роши, которую правленіе арендуетъ у владѣльца имѣнія Гузовъ. Паркъ этотъ, являясь совершенно бесполезнымъ зимою, лѣтомъ въ воскресные и праздничные дни, когда онъ открытъ для рабочихъ, представляетъ собою оживленную картину. Здѣсь для рабочихъ фабричнымъ управленіемъ устраиваются танцы и другія увеселенія, играетъ фабричный оркестръ, собранный большей частью изъ рабочихъ-же.

Какъ скоро мы пройдемъ рошицу-паркъ и нѣкоторые, принадлежащіе къ Рудѣ, дома, то увидимъ, въ нѣкоторомъ разстояніи отъ послѣднихъ, новую постройку Жирардова, а именно новую католическую церковь, кирпичное зданіе въ полуготическомъ стилѣ. Находясь на большой, обнесенной красивой желѣзной рѣшеткою, площади, на заднемъ планѣ которой насажены деревья, она имѣетъ красивую внѣшность; внутренность-же церкви, отличаясь совершенной простотою, украшена художественной рѣзьбою по дереву главнаго алтаря, на хорахъ поставленъ красивый звучный органъ. Церковь эта вмѣщаетъ до 1500 человѣкъ и бываетъ переполнена по воскреснымъ днямъ, во время богослуженій, происходящихъ по два раза въ день.

Осмотрѣвъ церковь, повернемъ назадъ по направленію къ желѣзнодорожной станціи: передъ нами откроется широкая улица, съ расположенными по обѣимъ сторонамъ фабричными жилыми строениями, обсаженная деревьями и переходящая въ концѣ въ большую площадь. На этой площади, по субботамъ и воскресеньямъ, бываетъ большой базаръ, на которомъ фабричное населеніе можетъ найти не только необходимые съѣстные припасы и разнаго рода предметы для хозяйства, но также одежду и обувь.

Въ концѣ этой улицы возвышается большое пятиэтажное зданіе—льнопрядильня, къ которой пристроено другое, низкое но помѣстительное зданіе, такъ называемая старая механическая ткацкая. Но еще ранѣе, чѣмъ мы достигнемъ фабрикъ, намъ бросается въ глаза расположенный съ лѣвой стороны площади новый многоэтажный домъ, позади котораго въ саду возвышается увѣнчанное куполомъ центральное зданіе, имѣющее съ обѣихъ сторонъ длинныя пристройки. Оба эти зданія представляютъ собою дѣтскій пріютъ и домъ для учительницъ послѣдняго.

Еще прежде чѣмъ войти въ палисадникъ, мы уже уяснимъ себѣ назначеніе центрального зданія: издали доносится громкое дѣтское веселье и вскорѣ насъ окружатъ, если попадемъ въ рекреационную часть, толпа гуляющихъ въ саду, бѣгающихъ и играющихъ дѣтей, руководимыхъ учительницами и надзирательницами. Этотъ такъ называемый дѣтскій пріютъ представляетъ собою скорѣе громадныя по размѣрамъ дѣтскій садъ, дающій возможность фабричнымъ рабочимъ, а именно женщинамъ, работающимъ на фабрикѣ, оставлять днемъ своихъ дѣтей въ этомъ пріютѣ, въ которомъ за ними присматриваютъ и занимаютъ ихъ при этомъ, по большей части, играми, преслѣдующими

образовательныя цѣли, обучая и развивая ихъ тѣлесно и нравственно, такъ что, когда дѣти достигнутъ школьнаго возраста, то при поступленіи ихъ въ Жирардовскія школы они замѣтно выдѣляются передъ другими дѣтьми изъ лучшихъ семействъ, не посѣщавшими пріюта. Въ сопровожденіи смотрительницы мы вступаемъ въ зданіе и, проходя черезъ широкій корридоръ и переднюю, въ которой нѣсколько дѣтей занимаются гимнастическими упражненіями, достигаемъ главной залы. Эта послѣдняя представляетъ собою обширное и высокое помѣщеніе съ колоннами и верхнимъ освѣщеніемъ; на заднемъ планѣ, въ нишѣ, возвышается, окруженный растеніями, бюстъ умершаго основателя этого прекраснаго учрежденія—г. Карла Августа Дитриха. Здѣсь раздается громкое пѣніе, которому аккомпанируетъ учительница, сидящая за гармоніумомъ, въ то время, какъ другая наблюдаетъ за движеніями и эволюціями дѣтей во время пѣнія. Изъ передней вступаемъ въ корридоръ, идущій по обѣимъ пристройкамъ, по длинѣ котораго расположены различные классы, числомъ до 20. Здѣсь



Новая церковь въ Жирардовѣ.

дѣти занимаются выщипываніемъ шерстяныхъ ниточекъ, приготовленіемъ корпіи, плетеніемъ, шитьемъ, нагляднымъ обученіемъ, разучиваніемъ пѣсенъ и, наконецъ, также чтеніемъ и письмомъ и начатками русскаго языка.

Конечно, это учрежденіе, подобнаго которому не имѣетъ ни одна изъ фабрикъ нашего отечества, дѣлаетъ большую честь своимъ учредителямъ, которые несутъ большія издержки, необходимыя для его существованія (до 27,000 рублей ежегодно). Наибольше бѣдныя дѣти получаютъ въ пріютѣ бесплатный обѣдъ, тогда какъ остальные идутъ для этого домой и послѣ обѣда возвращаются обратно. Въ пріютѣ 35 учительницъ и ихъ помощницъ, съ директрисой во главѣ, которыя живутъ въ новомъ домѣ, снабженномъ читальней и гостинной.

Пріютъ въ настоящее время посѣщается 1200 дѣтьми, къ которымъ слѣдуетъ еще причислить 300 болѣе взрослыхъ дѣвочекъ, являющихся туда для обученія рукодѣлію и принимающихъ

участіе въ общей раздачѣ рождественскихъ подарковъ, устроенной въ истекшемъ году въ пяти отдѣленіяхъ для 1600 дѣтей.

Оставимъ теперь пріютъ и повернемъ къ фабрикамъ. Прежде чѣмъ дойти до нихъ, мы должны будемъ пройти большую проѣзжую улицу, которая граничитъ съ рынкомъ и ведетъ съ одной стороны въ Руду, а съ другой въ мѣстечко Вискитки. На этой улицѣ, вблизи самаго рынка, расположены находящіяся въ одномъ зданіи фабричная аптека, единственная въ мѣстечкѣ, и лѣчебница для приходящихъ больныхъ изъ фабричныхъ рабочихъ. Въ послѣдней, въ теченіи 4—5 часовъ, происходитъ бесплатный пріемъ приходящихъ больныхъ, который производится тремя специально приглашенными фабричнымъ управленіемъ докторами; необходимыя при этомъ лекарства отпускаются бесплатно. Въ то время, какъ одинъ изъ докторовъ занятъ пріемомъ больныхъ въ лечебницѣ, два другіе объѣзжаютъ мѣстечко и посѣщаютъ больныхъ на квартирахъ. Кромѣ того, эти доктора обязаны, рано утромъ посѣщать лежащихъ въ госпиталѣ больныхъ.

Вернемся на рынокъ, перейдемъ улицу, и мимо старой ткацкой войдемъ на фабричный дворъ. Теперь мы находимся въ центрѣ фабричнаго производства. Здѣсь, рядомъ со старой ткацкой и льно-прядильней, находится новое высокое зданіе фабрики вязальныхъ товаровъ, къ которому примыкаетъ длинный рядъ амбаровъ, служащихъ для храненія сырыхъ матеріаловъ и полуфабрикатовъ, а именно: льна и сырца. Далѣе расположена такъ называемая ткацкая для узорчатыхъ и цвѣтныхъ товаровъ, раздѣляющаяся на механическую и ручную ткацкія, а еще далѣе — новая механическая ткацкая, которая въ одной громадной залѣ вмѣщаетъ 1200 механическихъ ткацкихъ станковъ, и наконецъ, различныя мастерскія и вспомогательныя отдѣленія. Все это фабричное владѣніе, раздѣляющееся на три огромныхъ двора, граничитъ съ рѣчкой, которая доставляетъ фабрикамъ необходимую воду.

Здѣсь находится центръ Жирардовской промышленности.—Здѣсь ткется великолѣпное столовое бѣлье, съ которымъ не можетъ конкурировать до сихъ поръ ни одна русская фабрика, и которымъ снабжается цѣлый рядъ дворовъ нашего Императорскаго Дома также, какъ и Варшавское дворцовое управленіе. Здѣсь выдѣлываются различные льняные товары въ громадномъ разнообразіи, которые заграничныя фабрики едва-ли въ состояніи исполнить. Отсюда ткацкая для узорчатыхъ и цвѣтныхъ товаровъ выпускаетъ разнаго рода скатерти и покрывала, купальныя, махровыя полотенца и простыни, дѣтскія салфетки и нагруднички, украшенныя разнообразными рисунками. Здѣсь работаетъ фабрика вязаныхъ издѣлій и производитъ сотни тысячъ чулковъ, перчатокъ, фуфаекъ и т. п., которыя расходятся по всей Имперіи, до самыхъ отдаленныхъ окраинъ Востока.—По вечерамъ здѣсь горятъ высокія электрическія лампы и бросаютъ свой серебристый свѣтъ на обширные дворы, въ которые ежедневно приходятъ и уходятъ до 5—6000 рабочихъ.

Черезъ эти владѣнія проходятъ по всѣмъ направленіямъ рельсы, которыя соединяютъ каждое отдѣльное зданіе и каждую отдѣльную фабрику съ другими, а также и съ желѣзнодорожной станціей Руда-Гузовская.

Рядомъ съ чулочной фабрикой, на берегу рѣчки, находимъ другое общепольное учрежденіе Жирардова—большую прачешную и бани, въ которыхъ за небольшую плату моются рабочіе (5 коп.—баня, 10 коп.—хорошая ванна) и стираютъ, сушатъ и катаютъ свое бѣлье.

Вмѣстѣ съ этимъ мы дошли до второй главной улицы Жирардова, которая, пересѣкая вдоль, параллельно рынку, все мѣстечко, производитъ впечатлѣніе весьма пріятное.

Въ началѣ ея, противъ фабрикъ, возвышается величественное зданіе, въ которомъ сосредоточено все центральное управленіе Жирардовскихъ фабрикъ, администрація, главная контора, строительное бюро и т. д. За нимъ, перпендикулярно къ улицѣ, идетъ хорошенькій скверъ, по одну сторону котораго тянется паркъ съ виллою предсѣдателя правленія Жирардовскихъ мануфактуръ—г. Карла Дитрихъ, а по другую—цѣлый рядъ красивыхъ домовъ, назначенныхъ для фабричнаго персонала.

Все это вмѣстѣ составляетъ самую красивую часть Жирардова.

У конца сквера начинается вторая группа фабрикъ. Назначеніе послѣднихъ—прядать товарамъ, выходящимъ изъ вышеперечисленныхъ фабрикъ, послѣднюю отдѣлку. Тутъ мы находимъ бѣлильни полотняныхъ товаровъ, чулочныхъ товаровъ, бѣлильню для пряжи, аширетуру, красильню, складочную; затѣмъ обнесенныя высокимъ заборомъ большія мѣста для отбѣлки, на которыхъ плотно отбѣливается естественнымъ способомъ, т. е. на травѣ. Немного въ сторонѣ отъ этой группы расположена шерстопрядильня и совершенно отдѣленная отъ всѣхъ этихъ фабрикъ, по ту сторону желѣзнодорожной линіи, бумагопрядильня, которую въ текущемъ году предполагаютъ расширить.

Вернемся теперь назадъ, къ главной конторѣ, и пойдемъ по вышеупомянутой второй главной улицѣ мѣстечка, обсаженной съ обѣихъ сторонъ деревьями, которая доведетъ насъ до зданій училищъ Жирардова. Оба зданія школы расположены вдали отъ улицы, среди разведенныхъ садовъ, въ которыхъ во время перемѣнъ слышенъ веселый крикъ и громкій смѣхъ учениковъ.



Дѣтскій пріютъ въ Жирардовѣ.

Здѣсь въ обоихъ зданіяхъ помѣщается до 16 разныхъ школъ, изъ которыхъ каждая въ 2—3 отдѣленія даетъ возможность обучать 80—85 дѣтей обоего пола, причѣмъ заботятся, чтобы малолѣтніе, работающіе на фабрикахъ, имѣли возможность посѣщать школу, хотя бы и вечеромъ, по окончаніи дневныхъ учебныхъ занятій въ школахъ. Преподаваніе ведется исключительно на русскомъ языкѣ, который дѣти, не смотря на то, что они большей частью польской національности, усваиваютъ себѣ довольно быстро, такъ что становятся вскорѣ въ состояніи слѣдовать преподаванію учителя.

Названныя двѣнадцать школъ, къ которымъ въ послѣднее время присоединилось еще четыре новыхъ, открытыхъ въ другихъ частяхъ мѣстечка, посѣщаются до 1800 дѣтьми, такъ что общее число дѣтей, воспитывающихся и обучающихся въ пріютѣ и въ школахъ на счетъ фабричнаго управленія, доходитъ до 3000.

Далѣе улица проходитъ между длинными рядами домовъ, назначенныхъ для жилья рабочихъ. Эти постройки, большею частью двухъ-этажныя, выведенныя изъ необожженнаго кирпича, состоятъ частью изъ отдѣльныхъ комнатъ и частью изъ болѣе помѣстительныхъ квартиръ, раздѣленныхъ, по ихъ числу, садиками, съ посаженными цвѣтами, иногда овощами и фруктовыми деревьями. Все вмѣстѣ представляетъ собою очень красивую картину.

Число помѣщеній, отдаваемыхъ рабочимъ за умѣренную плату, простирается до 900, въ 95 домахъ, къ которымъ слѣдуетъ прибавить еще 37 домовъ съ жилыми помѣщеніями для служащихъ на фабрикѣ.

На этой-же улицѣ помѣщается новая Жирардовская больница, открытая въ началѣ 1896 г. Состоя изъ центрального зданія и двухъ большихъ павильоновъ, она отвѣчаетъ всеѣмъ требованіямъ современной гигиены по части отопления, освѣщенія, вентиляціи и размѣщенія больныхъ. Въ обширномъ саду больницы расположены прачешная, покойницкая и отдѣльный небольшой домъ для умалишенныхъ.

На постройку и устройство больницы израсходовано было до 150,000 рублей.

Кромѣ бесплатной врачебной помощи и бесплатныхъ лекарствъ, рабочіе, во время болѣзни, получаютъ еще опредѣленное вспомошествованіе, а роженицамъ дается помощь деньгами и полотномъ. Слабымъ и болѣзненнымъ женщинамъ предоставляется, по возможности, домашняя работа, которая позволяетъ имъ, не подвергаясь вредному вліянію фабричной работы, кое-что зарабатывать.

Въ случаѣ смерти выдается также извѣстное пособіе, въ размѣрѣ до 10 рублей.

Кромѣ всего этого, дѣти умершаго владѣльца фабрики, братъ и сестры Дитрихъ, чтобы дать возможность заслуженнымъ рабочимъ накопить на старость небольшой капиталъ, наградили одновременно 600 рабочихъ, каждаго по сберегательной книжкѣ, со вкладомъ въ 50 рублей и сверхъ того, внесли капиталъ, на проценты съ котораго ежегодно выдается 60 заслуженнымъ рабочимъ или работницамъ по подобной-же книжкѣ, съ такимъ-же вкладомъ.

Владѣльцы подобныхъ книжекъ могутъ затѣмъ ежемѣсячно дѣлать взносы въ количествѣ 3% съ заработка, къ которому управленіе фабрики жертвуетъ со своей стороны согласно взносу рабочаго; основной капиталъ (50 руб.), а равно и вклады на сбереженіе считаются правленіемъ изъ 6% годовыхъ.

Для развлечения рабочихъ служить оркестръ, составленный изъ нихъ-же и изъ служащихъ на фабрикѣ, который въ теплое время года въ паркѣ м. Руда исполняетъ для рабочихъ музыкальныя пьесы, а также играетъ для нихъ во время танцевъ.

Для служащихъ на фабрикѣ общественнымъ собраніемъ служить такъ называемый ресурсъ, т. е. клубъ, зданіе, имѣющее большую залу со сценой, рестораномъ, читальнею и билліардомъ. Здѣсь бывають общественныя собранія, танцы, концерты и театральныя представленія. Кромѣ того, холостые служащіе находятъ здѣсь дешевый обѣдъ и меблированныя комнаты для житья.

Ежегодный оборотъ фабрикъ доходитъ 6¹/₂—7 миллионъ рублей и производительность ихъ заключаетъ такое разнообразіе различныхъ издѣлій, какое едва-ли можно найти на другой конкурирующей фабрикѣ. Ленъ, хлопчатая бумага и шерсть суть главные сырые матеріалы, употребляемые для обработки; для очень тонкихъ кофейныхъ и чайныхъ салфетокъ употребляется также и шелкъ, и недавно много стали употреблять джута, при изготовленіи мѣшковъ и мѣшочнаго холста, такъ что въ Жирардовѣ примѣненъ весь существующій рядъ прядильныхъ матеріаловъ. Первое мѣсто между ними занимаетъ нашъ отечественный ленъ, котораго ежегодно покупается 120—150,000 пуд., преимущественно въ губерніяхъ Вологодской, Костромской и Ярославской.

Въ послѣднемъ годичномъ производствѣ было сработано болѣе 200,000 кусковъ полотна, 250,000 кусковъ узорчатыхъ тканей и почти 250,000 дюжинъ различныхъ чулковъ и вязаныхъ товаровъ.

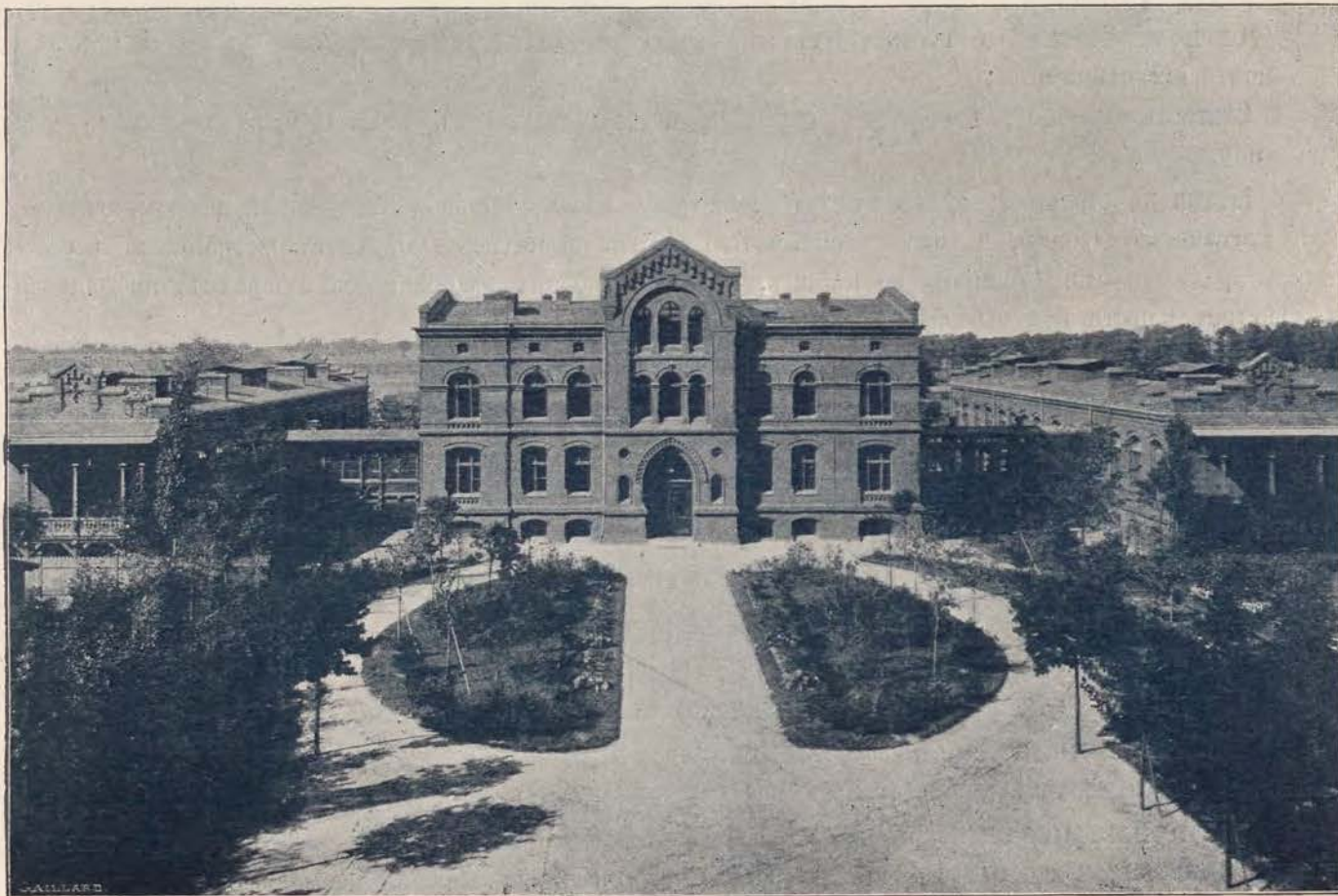
Оптовая и розничная торговля Жирардовскихъ Мануфактуръ находится почти повсюду въ Россійской Имперіи, а именно въ слѣдующихъ городахъ:

Въ Москвѣ—главный оптовый складъ и контора на Чижовскомъ подворьѣ № 38, и одинъ розничный магазинъ: Софійка, Жирардовскій магазинъ.

Въ Варшавѣ—одинъ оптовый складъ и четыре розничныхъ магазина, и затѣмъ по одному оптовому складу и одному розничному магазину въ Кіевѣ, Одессѣ, Лодзи, Люблинѣ, Вильнѣ, Динабургѣ, Либавѣ, Казани, Екатеринбургѣ, Саратовѣ, Астрахани, Оренбургѣ, Ташкентѣ, Елисаветградѣ, Харьковѣ и Кишиневѣ.

Въ Ст.-Петербургѣ, Ригѣ и Ростовѣ на Дону по одному оптовому складу, а въ Тифлисѣ и Баку у гг. Доннеръ и Лейцъ—оптовая и розничная продажа.

Относительно достоинства Жирардовскихъ товаровъ не будемъ много говорить: распростра-



Больница въ Жирардовѣ.

неніе ихъ по всей Имперіи и почетныя и высшія отличія, которыхъ удостоился Жирардовъ на всѣхъ внутреннихъ и заграничныхъ выставкахъ, достаточно уже свидѣтельствуютъ объ этомъ.

Замѣтимъ только, что уже въ 1843 году, въ 1870 и 1896 г. фабрика удостоилась получить право выставлять на своихъ товарныхъ этикетахъ и вывѣскахъ Россійскій Государственный Гербъ, и что на послѣдней международной выставкѣ въ Антверпенѣ въ 1885 году, на которой она принимала участіе, она выдерживала конкуренцію извѣстныхъ французскихъ и бельгійскихъ льнопромышленниковъ и единогласно была поставлена впереди всѣхъ экспонентовъ по отдѣлу льняной промышленности.

Розничные магазины—на Софійкѣ въ Москвѣ и на Краковскомъ Предмѣстьѣ въ Варшавѣ—представляютъ собою, своимъ изяществомъ, удобствами и солидною обстановкою, вполне образцовое учрежденіе и превосходятъ въ этомъ отношеніи многіе другіе магазины названныхъ городовъ; въ этихъ

двухъ магазинахъ, несмотря на ихъ роскошную обстановку, цѣны одинаковы съ цѣнами, назначаемыми Правленіемъ для всѣхъ Жирардовскихъ магазиновъ въ Россіи.

ВЫСОЧАЙШЕ утвержденное Акціонерное Общество Жирардовскихъ Мануфактуръ Гилле и Дитриха предлагаетъ въ большомъ выборѣ:

Полотна бѣленныя всевозможныхъ сортовъ для мужскаго, дамскаго, дѣтскаго и постельнаго бѣлья.

Столовое бѣлье камчатное и узорчатое прелестныхъ рисунковъ и отъ самыхъ низкихъ до самыхъ высокихъ сортовъ, а именно:

Скатерти бѣленныя и салфетки всевозможныхъ величинъ,

Скатерти чайныя съ соответственными къ нимъ **салфетками**, бѣленныя, равно и цвѣтныя и съ цвѣтными каймами,

Скатерти бѣленныя, десертныя салфетки и настольники съ намѣченными рисунками для вышиванія.

Мѣтки на столовомъ бѣльѣ въ видѣ монограммъ или инициаловъ прелестной работы исполняются магазиномъ дешево, а также принимаются заказы на **столовое бѣлье** съ вытканными всевозможнаго рода гербами и именами по цѣнамъ, не превышающимъ фабричныхъ издержекъ, имѣющихся въ дѣйствительности при вытканіи.

Скатерти для гостинныхъ съ бахромой и безъ оной всѣхъ величинъ и разныхъ сортовъ.

Банвовыя ткани, скатерти, десертныя салфетки, настольники, полотенца и матерія для вышиванія, цвѣтовъ: натураль., кремъ и бѣлаго.

Полотенца бѣленныя и съ цвѣтными каймами всевозможныхъ сортовъ, а также всякаго рода кухонныя полотенца.

Тряпки въ большомъ выборѣ разныхъ сортовъ.

Платки льняные и батистовые бѣлые, цвѣтныя, съ цвѣтными и ажурными каймами, мужскіе, дамскіе и дѣтскіе.

Предметы для купанья: махровыя простыни, халаты, полотенца, перчатки и туфли.

Цвѣтныя полотно для сорочекъ, платьевъ, передниковъ, наволочекъ и пуховиковъ, а также цвѣтной и полосатый тикъ для матрацевъ.

Чулочныя издѣлія: въ большомъ выборѣ мужскіе, дамскіе и дѣтскіе **фуфайки**, жилеты, рубашки, кальсоны, чулки и носки, шелковые, фильдекосовые, бумажные и шерстяные.

Спеціальность: Цвѣтныя и черныя чулки, носки, охотничьи жилеты, охотничьи чулки, юбки и т. д., гарантированныхъ нелиняющихъ красокъ. Кроме того чисто-шерстяное нормальное бѣлье лучшихъ сортовъ, а именно: **фуфайки, рубашки, кальсоны, мужскіе носки, дамскіе чулки.**

Чулочная бумага „Эксельсіоръ“ и „Эстремадура“ натурального, бѣлаго и друг. цвѣтовъ.

Мужское и дамское бѣлье, готовое и на заказъ, прелестной отдѣлки и новѣйшихъ фасоновъ.

Фильтерпресныя ткани: льняныя, полульняныя, джутовыя, полуджутовыя, бумажныя, а также принимаются заказы на **фильтерпресныя салфетки** и бумажные рукава для всѣхъ системъ фильтровъ, употребляемыхъ на сахарныхъ заводахъ.

Цвѣтныя матерія всегда новѣйшихъ рисунковъ для мужскихъ лѣтнихъ костюмовъ и дамскихъ платьевъ.

Жилеточная матерія, нагрудники.

Полотна всевозможныхъ сортовъ какъ то: равендукъ, подкладочное полотно, упаковочный холстъ и покрывальное полотно, а также и спеціальныя полотна для военныхъ, больницъ и разныхъ экономическихъ цѣлей.

Бѣленые бумажные товары: мадаполамъ, креасъ, тирольскій холстъ, кальсонный тикъ и доместикъ.

Лѣтнія одѣяла въ громадномъ выборѣ: пикейныя, вафельныя, бѣлыя, цвѣтныя, съ цвѣтными каймами, бахромой и безъ оной, двуспальныя, односпальныя и дѣтскія.

Мебельныя матеріи, гардины и гардинный тюль всегда новѣйшихъ, полныхъ вкуса, рисунковъ.

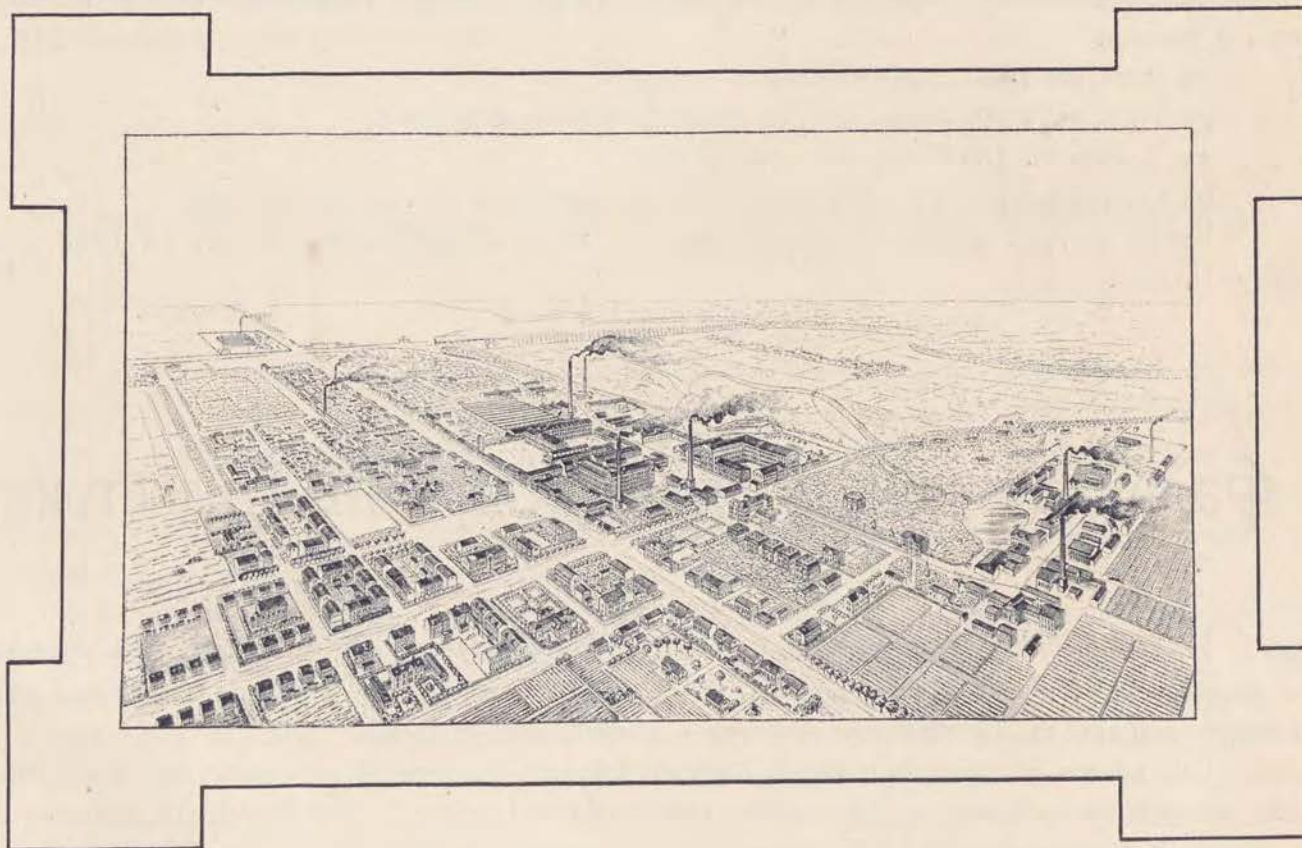
Половики или дорожки льняныя, полуджутовые и джутовые разныхъ рисунковъ и ширины.

Мѣшки льняные или джутовые всевозможныхъ величинъ и для всякаго рода цѣлей.

Брезенты изъ непромокаемаго полотна всевозможныхъ величинъ и по желанію съ надписью фамиліи или фирмы.

Фирма ручаетъ за полотно, какъ за чисто-льняныя, такъ и за ихъ прочность.

Образцы высылаются бесплатно. Цѣны по фабричному прейсъ-куранту.



фабрика мыла и парфюмерныхъ издѣлій Т. Я. Бригера въ Ригѣ.

Учрежденіе это принадлежитъ къ старѣйшимъ этого рода во всей Россійской Имперіи и если производство его не развилось въ такой степени, какъ это имѣло мѣсто во многихъ подобныхъ заведеніяхъ, хотя и позднѣ основанныхъ, то изъ этого нельзя заключить, чтобъ описываемая фабрика за это время не сдѣлала успѣховъ. Успѣхи эти замѣтны не въ отношеніи увеличенія производительности, но въ отношеніи улучшенія качества и большаго разнообразія выдѣльваемыхъ продуктовъ.

Фабрика обзаведена необходимыми для этого производства аппаратами и приспособленіями новѣйшей конструкціи.

Главный предметъ производства составляютъ:

- 1) продукты ланолиновые, которые, благодаря превосходному дѣйствію на кожу въ гигиеническомъ отношеніи, нашли себѣ большое распространеніе,
- 2) мыла употребляемая въ медицинѣ,
- 3) мыла применяемая при обработкѣ волокнистыхъ веществъ.

Годовая производительность превзошла сумму 250,000 рублей и продукты фирмы находятъ себѣ большой сбытъ во всѣхъ частяхъ Россійской Имперіи; о доброкачественности-же свидѣлствуютъ многія высшія награды, полученныя фирмой на выставкахъ, а именно:

- въ Ригѣ въ 1880 году—бронзовая медаль,
- въ Ригѣ въ 1883 году—золотая медаль и почетный дипломъ,
- въ Чикаго въ 1893 году—золотая медаль,
- въ Ст.-Петербургѣ въ 1889 году—дипломъ признанія за медицинскія мыла.

Кромѣ многихъ другихъ отмѣтимъ еще на первой Всероссийской выставкѣ въ 1893 году—золотую медаль.



фабрика сукна ф. Е. Рихтера въ Бѣлостокѣ.

На фабрикѣ этой, основанной въ 1871 году работаетъ 120 человѣкъ: она приводится въ движеніе паровой машиной въ 25 лош. силъ и распадается на три отдѣленія: прядильню, механическую ткацкую съ 75 ткацкими станками и аппретурное отдѣленіе.

Вся пряжа собственной выдѣлки перерабатывается въ ткацкой, а кромѣ того для специальныхъ матерій употребляется въ дѣло пряжа изъ лучшихъ мѣстныхъ и заграничныхъ прядилень.

Спеціальность фирмы Ф. Е. Рихтера въ Бѣлостокѣ составляютъ Дубль, Швиоты, Велюръ, Ратинэ для мужскихъ и дамскихъ конфекцій; особенно-же фантазійныя шерстяныя матеріи для верховъ дамскихъ шубъ пользуются большимъ сбытомъ.

Годовая производительность болѣе 200,000 рублей.

фабрика сукна и трико
А. Бухгольца въ Супрасль.

Около 15 верстъ отъ промышленнаго города Бѣлостока, въ Гродненской-же губерніи, среди роскошнаго лѣса, надъ берегомъ рѣки того-же названія лежитъ городъ Супрасль.

Вспомнивъ въ біографическомъ очеркѣ покойнаго Вильгельма Фридриха Захерта про суконную фабрикацію, которую этотъ великій промышленный дѣятель основалъ въ Супраслѣ, мы, говоря объ этой мѣстности, не можемъ не упомянуть про существующую тамъ-же самую старую суконную фабрику А. Бухгольца.

Произведенія этой фирмы принадлежатъ къ самымъ лучшимъ этого рода, вырабатываемымъ вообще во всей Россійской Имперіи, и стоимость годовой производительности достигаетъ суммы 250,000 рублей.

Фабрика эта, основанная въ 1837 году, благодаря тому, что не упускаетъ изъ виду введеніе всѣхъ новѣйшихъ техническихъ усовершенствованій, а также тому, что строго придерживается принципа солиднаго и аккуратнаго исполненія заказовъ, приобрѣла себѣ полное довѣріе широкаго круга купцовъ, такъ что произведенія фирмы, матеріалы для мужскихъ конфекцій отличнаго качества и изящной отдѣлки, нашли себѣ большой сбытъ.

О доброкачественности произведеній этой фирмы можно судить по тому, что она на мѣстныхъ и заграничныхъ выставкахъ была награждена 6 золотыми и серебряными медалями.

На фабрикѣ работаетъ около 210 работниковъ, для блага которыхъ владѣлецъ фабрики, г-нъ А. Бухголецъ, дѣлаетъ всевозможное.

Ларовая красильня шерсти и шелка Янцена въ Супрасль.

Въ большихъ промышленныхъ центрахъ, къ какимъ принадлежитъ Бѣлостокъ съ его окрестными фабриками, не каждому фабриканту, особенно-же мелкому, возможно имѣть всѣ отдѣленія, необходимыя при фабрикаціи сукна. А потому съ теченіемъ времени были учреждены красильни, занимающіяся исключительно окраскою какъ сырой шерсти, такъ и пряжи и готовыхъ матерій, а также аширетурныя фабрики, въ которыхъ эти окрашенныя матеріи получали окончательную изящную отдѣлку, то что англичанинъ называетъ „The last finishing touch“.

Всѣ фабриканты Бѣлостока и окрестныхъ мѣстностей, не имѣющіе собственной красильни, съ радостью привѣтствовали учрежденіе Янценовской красильни въ 1835 году, потому что не были больше въ зависимости отъ существующихъ до этого времени примитивныхъ и небольшихъ красильень.

Благодаря хорошей водѣ рѣки Супрасль, хорошей технической обстановкѣ дѣла и „last not least“ благодаря спеціальнымъ познаніямъ г-на Янцена и цѣлесообразному веденію дѣла, красильня его на столько развилась, что принадлежитъ къ лучшимъ этого рода заведеніямъ во всей Россіи.

Въ красильнѣ г-на Янцена красятся для всѣхъ почти окрестныхъ фабрикъ, не имѣющихъ собственной красильни, сырая шерсть, пряжа шерстяная и бумажная и готовые матеріи.

Въ послѣднее время кромѣ красильни шерсти и шерстяныхъ издѣлій, съ большимъ успѣхомъ работаетъ также отдѣленіе для окраски шелка и шелковыхъ издѣлій.

Варшавская фабрика ковровъ Т. Маркусь, М. Бендеръ и Ко. въ Варшавѣ.



Учреждение это, основанное въ 1882 году, было въ 1890 г. перенесено въ превосходно устроенныя фабричныя зданія по Маршалковской улицѣ, показанныя на приведенной иллюстраціи. При этомъ не только фабрикація ковровъ, до этого времени ручная, была значительно увеличена, введеніемъ механическихъ станковъ для изготовленія такъ называемыхъ ковровъ „Axminster“, но введена была также фабрикація портьеръ, скатертей, плюшевыхъ тканей для мебели, дошедшая въ настоящее время до большихъ размѣровъ.

Учреждение это распадается на два отдѣленія:

1) Ручная ткацкая, въ которой приученные и ловкіе работники и работницы

приготавливаютъ всѣхъ размѣровъ и весьма разнообразныхъ узоровъ ковры Смирна.

2) Механическая ткацкая для приготовленія опредѣленныхъ размѣровъ ковровъ „Axminster“, „Aubusson“, „Moquettes“, портьеръ и плюшевыхъ матерій всѣхъ сортовъ и цѣнъ.

Варшавской фабрикѣ ковровъ принадлежитъ заслуга введенія ковровъ и портьеръ изящнаго исполненія по сравнительно низкой цѣнѣ среди большаго круга публики, такъ что не только богатый, но и средне зажиточный можетъ устроить свою обстановку съ надлежащимъ комфортомъ.

Производительность фирмы достигла 400,000 рублей и произведенія ея были на многихъ выставкахъ награждены медалями. На Всероссийской Художественной и Промышленной выставкѣ въ Нижнемъ-Новгородѣ въ 1896 году фирма была удостоена большой золотой медали.

Если владѣльцы фирмы и впредь будутъ поступать по принятому ими принципу и будутъ доставлять публикѣ дѣйствительно изящныя и добросовѣстно исполненныя издѣлія, то безъ сомнѣнія производительность фирмы съ каждымъ годомъ будетъ возрастать.



фабрика гигроскопической ваты и перевязочныхъ матеріаловъ
Отто Тинемана бывшая Спокорный и Ко. въ Лодзи.

Фабрика эта перешла во владѣніе г-на Отто Тинемана въ 1889 г. Въ настоящее время на ней работаетъ 50 человѣкъ при моторѣ въ 60 лопш. силъ и электрическомъ освѣщеніи.

На фабрикѣ имѣются кардное отдѣленіе, ткацкая а также отдѣленія бѣлизное и аппретурное.

Выдающаяся и общеизвѣстная спеціальность фабрики это гигроскопическая вата и перевязочные матеріалы, которые подѣ изображенною здѣсь утвержденною фабричною маркой (красный крестъ на черномъ фонѣ) введены во всѣхъ мѣстностяхъ Россійской Имперіи. На Гигіенической выставкѣ въ Варшавѣ въ 1887 году фирма была награждена почетнымъ дипломомъ за эти издѣлія.

Шерстяная, пуховая и шелковая ваты пользуются тоже большимъ распространеніемъ, п. ч. при своей легкости и нетеплопроводности представляютъ очень хорошій матеріалъ для зимнихъ платьевъ, одѣялъ и т. п. О доброкачественности и извѣстности этой ваты можно судить по тому, что утвержденная марка фирмы многими поддѣлывается и матеріалъ не столь хорошій продается подѣ видомъ оригинальной Лодзинской шерстяной ваты Отто Тинемана.

Годовая производительность доходитъ до 230,000 руб. Въ послѣднее время фирма устроила въ новомъ зданіи ткацкую легкиихъ матерій и пике.



Водочный заводъ

И. А. Кошелева въ Варшавѣ,

Новгородская улица.



Учрежденіе это, существующее уже 15 лѣтъ, благодаря отличному качеству выдѣлываемыхъ напитковъ на столько извѣстно, что не зачѣмъ еще распространяться о Столовомъ винѣ и Очищенной этой фирмы, пользующихся большимъ спросомъ.

Издѣлія этой фирмы можно найти не только въ лучшихъ ресторанахъ, гостинницахъ, клубахъ и офицерскихъ казино нашей родины, но Столовое вино и Очищенное И. А. Кошелева вывозятся также и за границу.

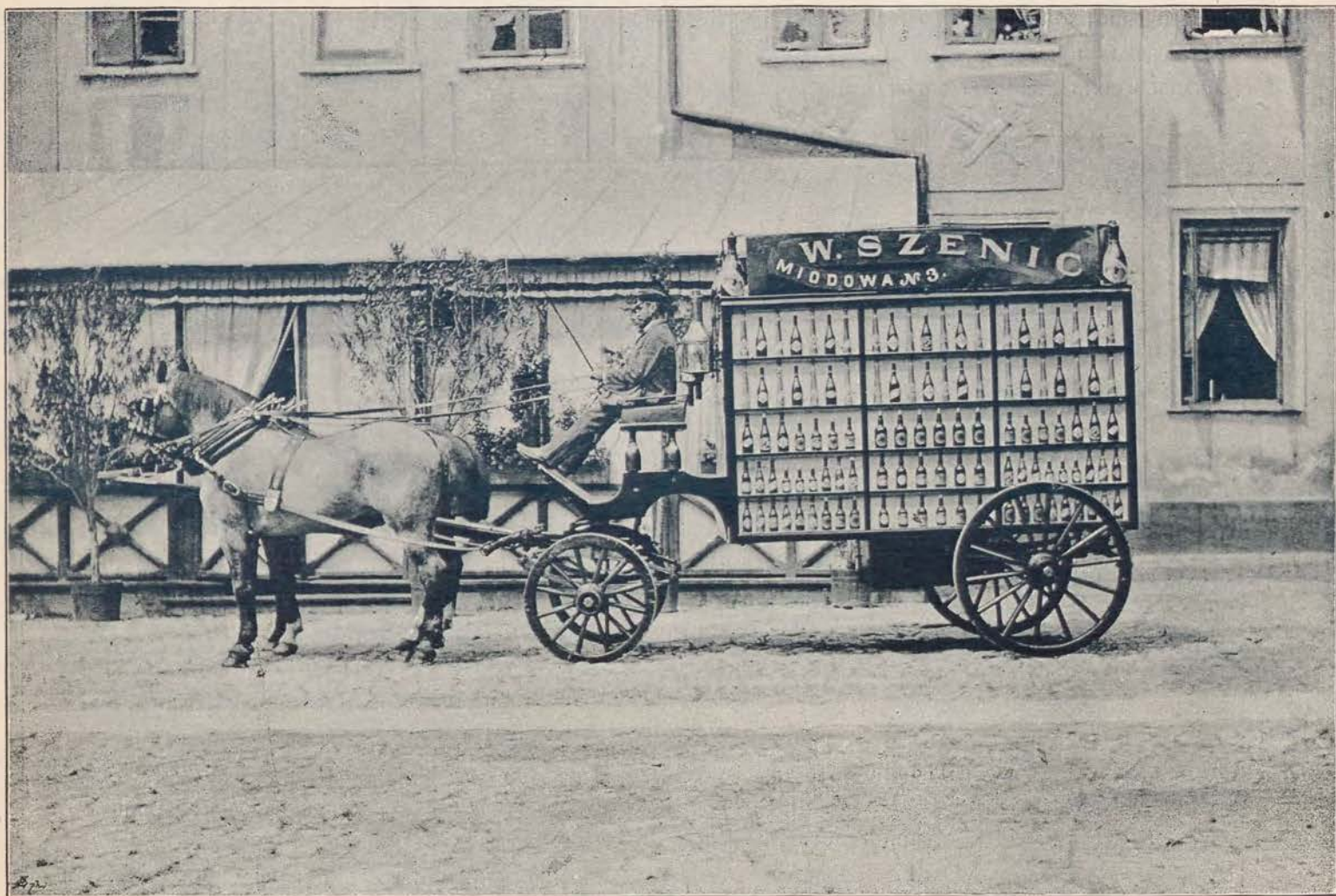
Съ такимъ-же успѣхомъ фирма ввела и сладкія водки: Аляшъ, лучшіе сорта ликеровъ, Американскую горькую и др.

Издѣлія этой фирмы на многихъ мѣстныхъ и заграничныхъ выставкахъ были награждены многочисленными медалями.



Главный складъ пива и портера
В. Шениць въ Варшавѣ, Медовая № 3.

Хотя эту фирму нельзя поставить на ряду съ другими фирмами, учрежденія которыхъ описаны въ этомъ сочиненіи, потому что она не занимается производствомъ, но всетаки предоставимъ фирмѣ В. Шениць здѣсь маленькое мѣстечко, а это потому, что владѣльца фирмы, г-на Шеница,



нужно считать пионеромъ, которому съ большимъ трудомъ удалось ввести какъ въ городъ Варшавѣ, такъ и во всей Польшѣ произведенія пивоваренныхъ заводовъ Россіи, а именно самыя извѣстныя марки пива и портера.



WiMBP im J. Piłsudskiego
w Łodzi



230000194099

