

Plon narady technicznej
Zaloga PZPB Nr 5 walczy
o likwidacje usterek i brakow

Ogólnokrajowa Narada Zw. Zaw. Włóknarzy postawiła przed zarządami fabryk prócz zdwójonej troski o realizowanie planu produkcyjnego i oszczędnościowego także zobowiązania natury technicznej i socjalnej. A więc przede wszystkim dbałość o park maszynowy. Jest bowiem zupełnie zrozumiałe, że tylko na starannie utrzymanych i w porę remontowanych maszynach można produkować dobrze i wydajnie.

Zaloga PZPB Nr 5 zdając sobie z tego sprawę dąży do jak najszybszej likwidacji wszelkich usterek technicznych na wszystkich oddziałach produkcyjnych. Podczas narady, która zebrała się specjalnie w tym celu, padło wiele słusznych zarzutów pod adresem Wydziału Ruchu i Wydziału Elektrycznego fabryki. Przedstawiciele poszczególnych oddziałów wystąpili z pokaznym rejerstem zaniedbań natury technicznej i socjalnej, które powinny być jak najszybciej usunięte. Na pierwszy plan wysuwa się sprawa obydwu przedziałów, które stanowią najważniejszy dział zakładów „bawełnianej 5-tki”.

Braki w przedziałach Amerykańskiej
 Przedstawiciele „przedziału amerykańskiej” mają słuszne pretensje do Wydziału Zaopatrzenia. Choć od dawna już złożyli zapotrzebowanie na drut mosiężny do haczyków, skrzelki do wrzeciennic i skrzynki na włókno i odpadki nie otrzymali dotychczas nie tylko żadnej z zamówionych rzeczy, ale nawet słowa odpowiedzi.

Słuszne żale zarządcy Przedziału Egipskiej
 Robotnicy „przedziału egipskiej” skarżą się, że zbyt długo oczekują na reparacje bębnow i wałków wyciągowych. Wydział Ruchu prowadzi opieszale prace przy uruchomieniu nowej grubej wrzeciennicy, która może podnieść procent wykonania planu, oraz „puszcza mimo uszu” ciągle monity, dotyczące zmiany podstawy przy dwóch wadliwie pracujących zgrzeblarkach. Nowe maszyny zaś zainstalowane na przedziale czekają już szereg dni, aby Wydział Elektryczny sprowadził do nich silniki. Nawet na taki drobiazg, jak założenie dzwonka do windy, trzeba czekać tygodniami.

Wydział Higieny i Bezpieczeństwa Pracy także nie rozumie, co to znaczy pośpiech w pracy. Od dawna już powstał projekt założenia umywalni na przedziałach — pomieszczenie jest już gotowe, ale niestety stoi puste od kilku tygodni.

torów, które niepotrzebnie zajmują miejsce na salach.

Narzeka również dział przygotowawczy i tkalnia

Dział przygotowawczy jako najważniejszą porusza sprawę złego stanu wag, które wykazują pewne odchylenia. Dotkliwą przeszkodą w pracy jest brak wózków transportowych. Zamówione wózki dostarczono bez kółek, bo... nie złożono na nie specjalnego zapotrzebowania. Oto dowód, jak biurokracja traktują swoje obowiązki niektórzy wydziały gospodarcze.

Kierownik Oddziału Przygotowawczego daje projekt przyjęty przez wszystkich uczestników narady, aby wózek transportowy ogumować twardą gumą i w ten sposób uchronić od zniszczenia podłogi sal fabrycznych.

Tkalnia domaga się szybkiego przetransportowania

40 krosien, które według planu przejmują PZPB Nr 7 oraz szybszego wyremontowania kroszalni.

Wydział Ruchu — popraw się!

Rezultatem narady technicznej PZPB Nr 5 było skonstatowanie faktu, że Wydział Ruchu pracuje opieszale, że nie wykonuje na czas zamówień i swych zobowiązań. To się musi zmienić. Pracownicy Wydziału Ruchu muszą zacząć pracować sumiennie i punktualnie. Takie przyrzeczenie złożyli na naradzie także przedstawiciele Wydziału Elektrycznego. Na radę ustaliła, że wszystkie sprawy poruszone przez poszczególne oddziały muszą być jak najszybciej załatwione, a ponadto do końca czerwca na przedziałach amerykańskiej ma zostać zmontowanych 9 nowych maszyn obrózkowych. H. Sam.

Wymiana legitymacji partyjnych
to nie formalność — lecz akt o doniosłym znaczeniu

Zgodnie z uchwałami Komitetu Centralnego PZPR, organizacje terenowe, a więc Komitet Dzielnicowy, Miejski, Powiatowy i Gminny przygotowują się obecnie do akcji wymiany legitymacji partyjnych. Akcja ta w zasadzie rozpoczęta w dniu 15 maja br. znajduje się obecnie w stadium prac przygotowawczych. W związku z tym odbyła się ostatnio w Komitecie Łódzkim PZPR druga z kolei odprawa pełnomocników dzielnicowych do spraw wymiany legitymacji partyjnych. Odprawa ta miała na celu nie tylko zapoznanie pełnomocników ze sposobem przeprowadzenia akcji, lecz również udzielenie im praktycznych wskazówek, wynikających z zebranych już przez Komitet Łódzki doświadczenia w pierwszym okresie akcji wymiany legitymacji.

Wskazówek, wynikających z zebranych już przez Komitet Łódzki doświadczenia w pierwszym okresie akcji wymiany legitymacji.

Akcja wymiany legitymacji partyjnych, ma nauczyć partijnika nowego, rewolucyjnego stosunku do najważniejszego dokumentu, jakim dla członka partii jest legitymacja partyjna, ma nauczyć go szacunku i przywiązania do tego dokumentu.

Niezależnie od tego bezpośrednie zwiększenie się „trójek” dokonywujących wymiany legitymacji partyjnych z członkami partii da możliwość zapoznania się z nimi i w pewnej mierze uporządkowania ewidencji

mać partyjnych winna także spowodować zmianę dotychczasowego niewłaściwego nieraz w wielu towarzyszach stosunku do legitymacji partyjnej.

W dalszym toku swojego referatu, omówił tow. Grudziński szczegółowo czynności pełnomocników i „trójek” dokonywujących wymiany, udzielając zebranym instrukcji i wskazówek, jak należy w sposób właściwy przeprowadzać zarówno czynności wstępne, jak i ostateczne wydawanie nowych legitymacji partyjnych. Mówca w szczególności zwrócił uwagę na to, iż akcja wymiany legitymacji musi być traktowana zarówno przez pełnomocników, jak i wszystkich członków, jako wydarzenie o wyjątkowo doniosłym charakterze.

Nasi korespondenci fabryczni piszą

Tow. Garczyński — mistrz oszczędności

Robotnicy i pracownicy umysłowi Łódzkiej Fabryki Maszyn Jedwabniczych mogą znów pościć się dużymi osiągnięciami na odcinku racjonalizacji pracy, pomysłów i wynalazków. Obok doniosłych wynalazków, przynoszących naszemu państwu miliony złotych oszczędności, mamy znów do zanotowania kilka osiągnięć naszych racjonalizatorów — mistrzów oszczędności.

młodszy konstruktor. Oczesła wa Sochy, skonstruował tani i wygodny przyrząd do giecia blach pod dowolnym kątem. Dotychczasowa produkcja blach służących do skrzynek snowadła zabierała znaczną ilość drogiego czasu, a trudności związane z wykonaniem powodowały niejednokrotnie olbrzymie straty w

materiale i narzędziach. Słusznie ob. Garczyński Władysław dzięki swojemu przyrządowi trudności te usunął. Uzyskana oszczędność roczna przez użycie jego przyrządu wynosi 57.074 zł. Henryk Bogusławski korespondent fabryczny „Głosu” z Łódzkiej Fabryki Maszyn Jedwabniczych

Pieniądze rzucone w błoto

Przechodząc codziennie ulicą Tylną przyglądam się przeprowadzonej tu akcji suszenia i zasypywania bagiennej łąki, leżącej po prawie stronie ul. Tyłnej. Projekt zamienienia dotychczasowego siedliska komarów na zdalny pod budowę plac względnie piękny park — jest śmiały i godny podziwu.

Przebiegająco sobie jednak uważnie przebiegowi prac, poczytnie pewnie spostrzeżenia kładące mnie — robotnika — w oczy.

Przebiegająco sobie jednak uważnie przebiegowi prac, poczytnie pewnie spostrzeżenia kładące mnie — robotnika — w oczy.

Nie igrać z ogniem!

ZPJKG Nr 8 muszą usprawnić ochronę przeciwpożarową

Zakłady nasze budowane były przez kapitalistę niemieckiego, który nie tylko lekceważył życie ludzkie, ale i bezpieczeństwo przeciwpożarowe, gdyż fabrykę swoją ubezpieczył od ognia w kilku zakładach ubezpieczeń.

Podobnie rzecz ma się ze specjalnymi dmuchawkami, potrzebny do odkurzenia motorów elektrycznych. Już od kilku miesięcy staramy się o te dmuchawki, prawdopodobnie zapotrzebowanie zostało już złożone — ale dmuchawek jednak nie otrzymujemy.

Mamy nadzieję, że odpowiednie czynności zainteresują się tymi niedociągnięciami i sytuacja w naszej fabryce ulegnie w najbliższym czasie zmianie.

Osłó woźnice zwoźcy ziemię i piach wysypują go gdzie komu wygodniej, według własnego widzimisie. Sterty ziemi piętrzą się więc nie tylko na łące, ale i na chodnikach ulicy Tyłnej. Natomiast środek łąki jest wolny. Aby piach przewieźć na środek łąki trzeba będzie znów najmować wozy i opłacać je. A przecież racjonalnym kierownictwem pojazdów można uniknąć niepotrzebnych wydatków i zaozczędzić robotnikowi wysiłku.

Święto Ludowe w Rawie Mazowieckiej



Na zdjęciu — podczas wiesci — stoją obok siebie ZMP-owcy z miasta i ze wsi: od lewej — kol. kol. Nychter, Cielieński, Więcorkówna

Jańczak Bronisław korespondent fabryczny z PZPW Nr 2

